

ДОГОВОР
№ 3542 / 01.032018г.

Днес 01.03.....2018 г, в гр. София, между:

ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ ПО ОКОЛНАСРЕДА, БУЛСТАТ: 831901762, с адрес: гр. София, бул."Цар Борис III" № 136, представлявана от и.д. Изпълнителен Директор Валери Серафимов и Георги Игнатиев – началник отдел „Финанси и стопанско управление”, наричана по-долу за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

и

АСМ2 ЕООД, със седалище и адрес на управление: 1407 София, бул. Черни връх № 152, ЕИК 121327440, представляван от Андон Минков Минков, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна,

на основание чл. 112, ал. 1 от Закона за обществени поръчки (ЗОП) и в изпълнение на Решение № 1/30.01.2018г. на Изпълнителният директор на ИОАС за определяне на изпълнител на обществена поръчка, се сключи настоящият договор, като страните се споразумяха следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. (1) Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да извърши срещу заплащане дейностите от поръчка с предмет: *“Разработване и въвеждане на методики за определяне на приоритетни и специфични органични вещества във води, които досега не са били анализирани, както и методи за анализ на приоритетни и специфични вещества в седименти и биота и закупуване на необходимата техника и оборудване” по обособени позиции*”, по следната обособена позиция:

Обособена позиция № 2: „Доставка на 1 (един) брой газхроматографска система (GC/MS/MS) за Регионална лаборатория (РЛ) - Стара Загора, инсталиране и въвеждане в експлоатация. Разработване и въвеждане на методи за анализиране на органикокалаени съединения и на методи за пробоподготовка и анализ на определени приоритетни вещества в седименти и биота и оборудване за подготовка на биота за изпитване”;

(2) Обхватът на предмета на настоящия договор, е в съответствие с Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Техническата спецификация (Приложение № 1) и включва следните дейности:

1. Доставка на апаратура с принадлежности, детайлно описани в Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Глава III, Раздел I от Техническата спецификация;

2. Инсталиране и въвеждане в експлоатация на апаратурата по т. 1., ведно с всички принадлежности към нея, описани в с Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Техническата спецификация;

3. Обучение на експертите на Възложителя за работа с апаратурата, ведно с принадлежностите към нея, проведено в обхват и в съответствие с Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Глава III, Раздел V, т. 1 от Техническата спецификация;

4. Разработване, оптимизиране и въвеждане на методи за анализ в съответствие с Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Глава III, Раздел VI от Техническата спецификация;

5. Обучение на експертите на Възложителя за работа с разработените методи, включващо пълно демонстриране на методите: подготовка на пробите, въвеждане в

методите за анализ, обработка на получените данни, интерпретация на резултати, проведено в обхват и в съответствие с Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Глава III, Раздел V, т. 2 от Техническата спецификация;

6. Гаранционно обслужване в съответствие с Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Глава III, Раздел IV от Техническата спецификация.

(3) Предметът на настоящия договор е част от Проект №BG16M1OP002-1.004-0001 „Разработване и въвеждане на методи за анализ на води, седименти и биота и дооборудване на лаборатории на ИАОС“, осъществяван с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Околна среда 2014-2020 г.

II. СРОК НА ДОГОВОРА

Чл. 2. (1) Настоящият договор влиза в сила от датата на неговото подписване.

(2) Дейностите по чл. 1, ал. 2 следва да бъдат изпълнени в сроковете, съгласно Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, както следва:

1. Срок за доставка на апаратурата с принадлежности, детайлно описани в Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Глава III, Раздел I от Техническата спецификация в Регионална лаборатория /РЛ/ Стара Загора - 120 (сто и двадесет) календарни дни, считано от подписване на договора до подписване на *Приемо-предавателен протокол за доставка*.

2. Срок за въвеждане в експлоатация на доставената апаратура с принадлежности - 7 (седем) календарни дни след приемане на доставката по т. 1 до подписване на *Приемо-предавателен протокол за инсталиране*.

3. Срок за обучение на експертите на Възложителя за работа с апаратурата, ведно с принадлежностите към нея - 5 (пет) работни дни, като началото на периода се указва от Възложителя. Обучението се извършва след въвеждане в експлоатация на системата по т. 2.

4. Срок за разработване, оптимизиране и въвеждане на методи за анализ и пробоподготовка - 320 (триста и двадесет) календарни дни, считано от датата на подписване на договора до подписване на *Приемо-предавателен протокол за приемане и одобряване на предложените методи за анализи и пробоподготовка*.

5. Срок за обучение на експертите на Възложителя за работа с разработените методи, включващо пълно демонстриране на методите: подготовка на пробите, въвеждане в инструменталните методите за анализ, обработка на получените данни, интерпретация на резултати - 5 (пет) работни дни в период, писмено указан от Възложителя. Обучението се извършва след подписване на *Приемо-предавателен протокол за приемане и одобряване на предложените методи за анализи и пробоподготовка*.

(3) Промяна в сроковете на договора се допуска по изключение при условията на чл.116 от Закона за обществените поръчки.

III. ЦЕНА НА ДОГОВОРА

Чл. 3. (1) За пълно, качествено, срочно и точно изпълнение предмета на договор по чл. 1, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, цена в размер на 849 805.00 /осемстотин четиридесет и девет хиляди осемстотин и пет/ лв. без ДДС или 1 019 766.00 /един милион деветнадесет хиляди седемстотин шестдесет и шест/ лв. с ДДС, включваща:

1. **Цена за Доставка на апаратура с принадлежности**, детайлно описани в Техническото предложение на Изпълнителя при спазване минималните изисквания на Техническата спецификация и **Инсталиране и въвеждане в експлоатация на апаратурата**, ведно с всички принадлежности към нея - **542 805.00 [петстотин**

четиридесет и две хиляди осемстотин и пет] лв. без ДДС и 651 366.00 [шестстотин петдесет и една хиляди триста шестдесет и шест] лв. с ДДС

2. Цена за Обучение на експертите на Възложителя за работа с апаратурата - 10 000.00 [десет хиляди] лв. без ДДС и 12 000.00 [дванадесет хиляди] лв. с ДДС

3. Цена за Разработване, оптимизиране и въвеждане на методи за анализ в съответствие с Техническото предложение на Изпълнителя при спазване минималните изисквания на Техническата спецификация и - 266 000.00 [двеста шестдесет и шест хиляди] лв. без ДДС и 319 200.00 [триста и деветнадесет хиляди и двеста] лв. с ДДС

4. Цена за Обучение на експертите на Възложителя за работа с разработените методи, включващо пълно демонстриране на методите: подготовка на пробите, въвеждане в инструменталните методи за анализ, обработка на получените данни, интерпретация на резултати, проведено в обхват и в съответствие с Техническото предложение на Изпълнителя при спазване минималните изисквания на Техническата спецификация - 31 000.00 [тридесет и една хиляди] лв. без ДДС и 37 200.00 [тридесет и седем хиляди и двеста] лв. с ДДС

(2) Тази цена не подлежи на изменение, освен в случаите, предвидени в чл. 116 от Закона за обществените поръчки.

(3) За извършване на дейностите, включени в обхвата на настоящия договор, Възложителят не дължи каквото и да е плащане при никакви условия извън цената по ал. 1.

(4) Заплащането на цената по ал. 1 се извършва като се спазват изискванията и условията на Договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ №BG16M1OP002-1.004 за изпълнение на Проект № BG16M1OP002-1.004-0001 „Разработване и въвеждане на методи за анализ на води, седименти и биота и дооборудване на лаборатории на ИАОС“, осъществяван с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Околна среда 2014-2020 г.

(5) Възложителят не дължи възнаграждение за изпълнени и приети работи, които не бъдат одобрени и съответно финансирани от Управляващия орган на Оперативна програма Околна среда /УО на ОПОС/.

(6) В случай, че УО на ОПОС одобри суми за отделните доставки и услуги по-малки от сумите, посочени в настоящия договор, Възложителят дължи на Изпълнителя плащане за изпълненото само до размера на одобрените и съответно преведените от УО на ОПОС суми.

(7) Разликата между изплатеното от Възложителя възнаграждение и одобрените и възстановени разходи по договора от УО на ОПОС се прихваща на основание чл. 103 - 105 от Закона за задълженията и договорите от Възложителя с последното окончателно плащане по договора.

IV. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 4. (1) Плащанията се извършват в лева (BGN) с ДДС, след издадена от Изпълнителя и одобрена от Възложителя фактура.

(2) Фактурата по ал. 1 задължително съдържа освен реквизитите по Закона за счетоводството, и номер и предмет на договора. Като основание за плащане следва да се посочи, че „Разходът е в изпълнение на Проект № BG16M1OP002-1.004-0001 „Разработване и въвеждане на методи за анализ на води, седименти и биота и дооборудване на лаборатории на ИАОС“, осъществяван с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Околна среда 2014-2020 г.“

(3) Изпълнителят представя фактура по ал. 1 в срок до 5 (пет работни) от настъпване на всяко едно от обстоятелствата по чл. 6, ал. 1 от договора.

(4) Възложителят има право да откаже извършването на съответното плащане до представянето на фактура в съответствие на ал. 2 като дните до отстраняването на нередностите във фактурата не се включват в сроковете за плащане по чл. 6, ал. 1 и същите

(4) Възложителят има право да откаже извършването на съответното плащане до представянето на фактура в съответствие на ал. 2 като дните до отстраняването на нередностите във фактурата не се включват в сроковете за плащане по чл. 6, ал. 1 и същите се удължават с периода, през който Изпълнителят не е представил фактура съгласно уговореното.

Чл. 5. (1) Плащанията се извършват с платежно нареждане по следната сметка на Изпълнителя в лева:

IBAN сметка: BG 91 UNCR 7630 1008 8568 02, BIC код на банката: UNCRBGSF, Банка: УниКредит Булбанк АД.

Град/клон/офис: гр. София, Света Неделя, адрес на банката: София 1000, пл. Св. Неделя № 7.

(2) Изпълнителят е длъжен да уведомява писмено Възложителя за промяна в сметката по ал. 1 в срок до 2 (два) дни, считано от момента на промяната. В случай, че Изпълнителят не уведоми Възложителя в този срок, плащането по сметката се счита за валидно извършено, а задължението за плащане в съответния размер – за погасено.

Чл.6. (1) Цената по чл. 3, ал. 1 се заплаща по следната схема:

1. Първо плащане в размер на 20% (двадесет процента) от цената на договора по чл. 3, ал. 1, равняващи се на сумата от **169 961.00 [сто шестдесет и девет хиляди деветстотин шестдесет и един] лв. без ДДС и 203 953.20 [двеста и три хиляди деветстотин петдесет и три и 0.20] лв. с ДДС** - платими в срок до 30 (тридесет) календарни дни след: представяне на оригинални документи от производителя, че апаратурата е произведена /декларация от доставчика потвърждаваща, че апаратурата е произведена, с посочени в документа серийните номера на апаратурата, но в срокове не по- дълги от крайния срок на доставка на апаратурата, съгласно офертата на изпълнителя/, осигуряване на финансиране и представяне на фактура от страна на Изпълнителя.

2. Междинно плащане в размер на 60% (шестдесет процента) от цената на договора по чл. 3, ал. 1, равняващи се на сумата от **509 883.00 [петстотин и девет хиляди осемстотин осемдесет и три] лв. без ДДС и 611 859.60 [шестстотин и единадесет хиляди осемстотин петдесет и девет и 0.60] лв. с ДДС** - платими в срок до 30 (тридесет) календарни дни след: доставка на апаратурата, в лабораториите на ГД ЛАД на ИАОС и подписване на приемо-предавателен протокол за доставка, но в срокове не по- дълги от крайния срок на доставка на апаратурата, съгласно офертата на изпълнителя, осигуряване на финансиране и представяне на фактура от страна на Изпълнителя.

3. Окончателно плащане в размер на 20% (двадесет процента) от цената на договора по чл. 3, ал. 1, равняващи се на сумата от **169 961.00 [сто шестдесет и девет хиляди деветстотин шестдесет и един] лв. без ДДС и 203 953.20 [двеста и три хиляди деветстотин петдесет и три и 0.20] лв. с ДДС** - платими в срок до 30 (тридесет) календарни дни след: въвеждане на одобрените от Възложителя методи за анализ и обучение на персонала, подписване на окончателен приемо-предавателен протокол, осигуряване на финансиране и представяне на фактура от страна Изпълнителя.

(2) Възложителят дължи плащане по ал. 1 само за действително извършеното от Изпълнителя и прието от Възложителя.

Чл.7. Възстановяването от страна на Изпълнителя на неусвоените суми и превеждане на дължимите лихви, глоби и неустойки ще се извършва по банков път по сметка на Възложителя със следните реквизити:

IBAN сметка: BG 47 SOMB 9130 3137 0251 01, BIC код на банката: SOMBBGSO, Банка: Общинска банка АД, клон „Денкоглу“.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 8. Възложителят има право:

(1). Да проверява изпълнението на договора по всяко време, без да затруднява работата на Изпълнителя;

(2). Да приеме извършената работа, ако тя съответства по обем, качество и срок на неговите изисквания, предвидени в Техническата спецификация;

(3). Да не приеме извършената работа, ако тя не съответства по обем, качество и срок на неговите изисквания и не може да бъде коригирана в съответствие с указанията му;

(4). Да изисква от Изпълнителя всякаква налична информация, свързана с предмета на настоящия договор и с неговото изпълнение;

(5). С писмо да указва на Изпълнителя необходимостта от предприемане на действия за решаването на възникналите проблеми в хода на изпълнението на договора.

Чл. 9. Възложителят се задължава:

(1). Да заплати на Изпълнителя възнаграждение, в размера и по реда, определени в настоящия договор;

(2). Да предостави на Изпълнителя всички необходими документи за правилното изпълнение на поетите с настоящия договор задължения;

(3). Да осигури на Изпълнителя съдействието и информацията, необходими му за качественото изпълнение на работата;

(4). Да информира Изпълнителя за всички пречки, възникващи в хода на изпълнението на работата, включително ако изпълнението на договора ще бъде спряно или предстои да бъде прекратено;

(5). Да осигури технически лица за обучение, на които ще се повери експлоатацията на апаратурата след въвеждането ѝ в действие в рамките на гаранционния срок.

(6). Да уведомява Изпълнителя за размера на сумата за съответните плащания, като изпраща известие за одобрено плащане

VI. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 10. (1) Изпълнителят има право:

1. Да получи уговореното възнаграждение, съгласно условията, определени в настоящия договор;

2. Да получава от Възложителя съдействие и информация при извършване на дейностите, предмет на този договор;

(2) Изпълнителят няма право да се позове на незнание и/или непознаване на дейностите, свързани с изпълнение на предмета на договора, поради която причина да иска изменение или допълнение към същия.

Чл. 11. (1) Изпълнителят се задължава:

1. Да изпълнява качествено дейностите и задълженията, подробно описани в Техническата спецификация при условията и сроковете на настоящия договор.

2. Да информира Възложителя за всички възникнали проблеми в хода на изпълнението и за предприетите мерки за тяхното разрешаване.

3. Да отстранява посочените от Възложителя недостатъци (явни и скрити) и пропуски в изпълнението за своя сметка.

4. Да се придържа към всички приложими норми, закони и подзаконовни нормативни актове, имащи пряко отношение към изпълнението на договора.

5. Да не ползва възмездно правата върху предмета на договора без предварително съгласие от страна на Възложителя.

6. Да вземе всички необходими мерки лицата от екипа му и/или подизпълнителите му да не използват по никакъв начин, включително за свои нужди или като разгласяват пред

трети лица, каквато и да било информация за Възложителя, негови служители или контрагенти, станала им известна при или по повод изпълнението на този договор.

7. Да действа лоялно и безпристрастно в съответствие с правилата на професионалната етика, както и с необходимата дискретност. Той е длъжен да се въздържа от публични изявления относно характера на проекта и дейността, която извършва, ако не е изрично упълномощен от Възложителя, както и от дейности, които влизат в противоречие със задълженията му по настоящия договор.

8. Да извърши монтажа и въвеждането в експлоатация на апаратурата в помещение/я в сграда/и на съответната/ите регионална/и лаборатория/и на ИАОС, осигурено/и му от Възложителя за тази цел.

9. Да обучи персонала на Възложителя да усвои операциите и процедурите за контрол, управление и поддържане на техническото средство, както и профилактичните дейности, които не налагат участието на сервизни специалисти. Разходите за обучението се осигуряват от Изпълнителя.

10. Да обучи персонала на Възложителя да усвои операциите и процедурите за подготовка на пробите, въвеждане в инструменталните методи за анализ, обработка на получените данни, интерпретация на резултати и други, свързани с разработените от Изпълнителя и верифицирани от Възложителя методи за анализ и пробоподготовка. Разходите за обучението се осигуряват от Изпълнителя.

11. Изпълнителят обезщетява в пълен размер Възложителя по успешно проведените искиове на трети страни за нарушаване на патентни или авторски права, права върху търговски марки или промишлени образци, произтичащи от използването на продуктите, като Възложителят своевременно известява Изпълнителя за това.

12. С подписването на настоящия договор, Изпълнителят приема дефиницията за „нередност“ съгласно член 2, т. 36 от Регламент № 1303/2013 г. на Европейския парламент и на Съвета от 17 декември 2013 година *за определяне на общоприложими разпоредби за Европейския фонд за регионално развитие, Европейския социален фонд, Кохезионния фонд, Европейския земеделски фонд за развитие на селските райони и Европейския фонд за морско дело и рибарство и за определяне на общи разпоредби за Европейския фонд за регионално развитие, Европейския социален фонд, Кохезионния фонд и Европейския фонд за морско дело и рибарство, и за отмяна на Регламент (ЕО) № 1083/2006 на Съвета.*

12.1. Изпълнителят е длъжен да възстанови всички суми по нередности, констатирани по повод изпълнение на дейностите по този договор, заедно с дължимата законна лихва и други неправомерно получени средства.

12.2. Изпълнителят е длъжен да запознае своите служители с определението за „нередност“ съгласно Регламент № 1303/2013 г., както и да докладва за възникнали нередности пред Възложителя съгласно утвърдената от Възложителя процедура за работа с нередности.

12.3. Изпълнителят е длъжен незабавно да докладва на Възложителя за всички заподозрени и/или доказани случаи на измама и/или нередност, свързани с изпълнението на този договор.

12.4. Изпълнителят е длъжен да съхранява всички документи, свързани с установени нередности, в сроковете съгласно Регламент № 1303/2013 г., а след получаване на писмено уведомление от Възложителя и в по-дълъг срок, съгласно предвиденото в уведомлението.

13. Изпълнителят е длъжен да спазва всички общи изисквания към доставката съгласно изискванията на Възложителя описани в Техническата спецификация.

VII. ПРИЕМАНЕ НА ИЗВЪРШЕНИТЕ ДЕЙНОСТИ

Чл.12. (1) Апаратурата по чл. 1, ал. 2, т. 1 с всички допълнителни принадлежности се доставя на посоченото място в Глава III, Раздел II от Техническата спецификация, предава се от Изпълнителя и се приема от Възложителя или упълномощен/и от негов представител/и с *Приемо-предавателен протокол за доставка*, изготвен на хартиен носител в два еднообразни екземпляра.

(2) В протокола по ал. 1 се описва съдържанието на доставката, след извършения оглед от Възложителя или упълномощен/и от него представител/и.

(3) В случай, че след извършения оглед от Възложителя или упълномощения/те от него представител/и по реда на ал. 2 се открият (явни) недостатъци в доставката, Възложителя не подписва приемо-предавателния протокол и в срок до 5 (пет) календарни дни след установяването на недостатъците, изпраща уведомление в писмена форма до Изпълнителя, със списък на констатираните (явни) недостатъци в доставката.

(4) Недостатъците, посочени в уведомлението по ал. 3 трябва да бъдат отстранени от Изпълнителя в срок до 5 (пет) календарни дни от получаването на уведомлението, но не по-късно от крайния срок за доставка по чл. 2, ал. 2, т. 1.

(5) В случай, че недостатъците, посочени в уведомлението по ал. 3 не бъдат отстранени от Изпълнителя в срока по ал. 4, се счита, че доставката е неизпълнена.

(6) В случай, че Възложителят или упълномощен/и от него представител/и открие/ят скрити недостатъци в доставката, които не са могли да бъдат открити при първоначалния оглед има/т право:

- да върне апаратурата с недостатъците и да иска те да бъдат отстранени за сметка на Изпълнителя или заменени с такива без недостатъци,

или

- да задържи апаратурата с недостатъците и да иска отстраняване на недостатъците им за сметка на Изпълнителя.

(7) Подписването на приемо-предавателния протокол по ал. 1 става след отстраняване на недостатъците в доставката (ако такива се установят) и след представяне на следните придружаващи доставката документи:

- Декларации за съответствие от производителя, съдържащи информация за произход /място на производство и за съответствие на апаратурата, които се изискват от българското и европейско законодателство;

- Техническа документация, инструкция за употреба на системата и указания за експлоатация и поддръжка

- Декларация за възприети принципи на сервизно обслужване /профилактика, ремонтни дейности, осигуряване на резервни части/.

Чл.13. (1) Изпълнителят трайно инсталира и въвежда в експлоатация апаратурата по чл.1, ал.2, т.1 в помещението на Регионална лаборатория гр. Стара Загора, осигурено от Възложителя за тази цел.

(2) Предаването и приемането на въведената в експлоатация апаратура до постигане на пълна функционалност на всичките ѝ системи (чрез извършване на пробен анализ до окончателното получаване на резултата) се извършва не по-късно от 2 (два) работни дни след трайното ѝ инсталиране и въвеждане в експлоатация.

(3) Предаването от Изпълнителя и приемането от Възложителя или упълномощен/и от него представител/и на въведената в експлоатация апаратура се извършва с *Приемо-предавателен протокол за инсталиране*, изготвен на хартиен носител в два еднообразни екземпляра

Чл.14 (1) За извършване на обученията по чл. 1, ал. 2, т. 3 и т. 5 Възложителят изпраща писмено уведомление до Изпълнителя за началния момент, в който специалистите от персонала на Възложителя могат да преминат съответното обучение. Времетраенето на обученията е съобразно чл. 2, ал. 2, т. 3 и т. 5.

(2) Предаването от Изпълнителя и приемането от Възложителя, на извършеното детайлно обучението чл. 1, ал. 2, т. 3 на специалисти от персонала на Възложителя, за работа с всички системи на въведената в експлоатация апаратура се извършва със списък на експертите участвали в проведено обучение и приложени копия на издадените сертификати за обучение.

(3) Предаването от Изпълнителя и приемането от Възложителя, на извършеното обучение по чл. 1, ал. 2, т. 5 на специалисти от персонала на Възложителя, включващо пълно демонстриране на методите: подготовка на пробите, въвеждане в инструменталните методи за анализ, обработка на получените данни, интерпретация на резултати, се извършва със списък на експертите участвали в проведено обучение и приложени копия на издадените сертификати за обучение.

(4) Списъците по ал. 2 и ал. 3 следва да съдържат най-малко: наименование на обучението; дата на започване и дата приключване на съответното обучение; имена, длъжности и подписи на експертите от персонала на Възложителя, преминали съответното обучение; подписи на представители на Изпълнителя и Възложителя.

Чл.15 (1) Разработените методи за анализ и пробоподготовка по чл. 1, ал. 2, т. 4 се валидират/верифицират с подписване на протоколи за всеки от методите.

(2) След валидиране/верифициране на всички методи по чл. 1, ал. 2, т. 4, Възложителят назначава Комисия.

(3) Комисията по ал. 2, в 5 (пет) дневен срок от предаването на протоколи за валидиране/верифициране на всеки от методите, от които да е видно дали достигнатите им основни характеристики (граница на откриване, граница на количествени определяне, линейност, повторяемост, възпроизводимост, аналитичен добив, разширена неопределеност и др.) отговарят на изискванията на Възложителя, дава писмено становище относно приемането или връщането на разработените методи за корекции.

(4) Въз основа на становището на Комисията по ал. 3, Възложителят одобрява или връща за доуточнения/корекции представените протоколи за валидиране/верифициране на всеки от методите по чл. 1, ал. 2, т. 4.

(5) След окончателното отстраняване на всички забележки (ако такива са установени по реда на ал. 3), потвърдено със становище от Комисията, представителите на Възложителя и Изпълнителя подписват *Приемо-предавателен протокол за приемане и одобряване на предложените методи за анализи и пробоподготовка*, неразделна част от който са утвърдените от Възложителя протоколи за валидиране/верифициране по ал. 4.

Чл. 16. (1) Изпълнението всички дейности по чл. 1, ал. 2, т. 1-т. 5 от договора се приема от Възложителя с *Окончателен приемо-предавателен протокол*, неразделна част от който са всички протоколи и документи, съставени и представени по реда на чл. 12- 15.

(2) Авторските права върху изработеното в рамките на този договор, както и съпътстващата го документация, в това число получените данни, принадлежат на Възложителя.

VIII. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Чл.17.(1) Апаратурата по чл. 1, ал. 2, т. 1, включително принадлежностите към нея (хардуер, софтуер, периферни устройства и др.), е с гаранционен срок - 24 (двадесет и четири) месеца от датата на подписване на *Приемо-предавателен протокол за инсталиране*.

(2) Условието на гаранционното обслужване, включително периодичността и обхвата на профилактиките, са в съответствие с Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Глава III, Раздел IV от Техническата спецификация.

(3) Време за реакция в гаранционния период при възникнали повреди е 72 (седемдесет и два) часа, считано от уведомяването на Изпълнителя от Възложителя съгласно

Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Глава III, Раздел IV от Техническата спецификация.

(4) Гаранционните неизправности се отстраняват от Изпълнителя в срока по ал. 3, на място, когато не се изисква подмяна на резервни части и когато технологията на отстраняване на проблема не налага намеса на производителя.

(5) При смяна на части, ако те са в наличност, отстраняването на гаранционните неизправности от Изпълнителя става в срока по ал. 3, като ако е необходимо повредата да се отстрани в специализиран сервиз, транспорта от лабораторията до сервиза и обратно е за сметка на Изпълнителя.

(6) При отсъствие на необходимите резервни части в специализирания сервиз на Изпълнителя, срокът по ал. 3 се увеличава със срока на доставка на резервните части, като максималният срок е 14 (четирнадесет) календарни дни, съгласно Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) при спазване минималните изисквания на Глава III, Раздел IV от Техническата спецификация.

(7) По изключение, в случаите, когато ремонтът по отстраняване на проблема изисква произнасяне или намеса на производителя, или срокът е по-дълъг от този, посочен в ал. 3 или ал. 6, гаранционният срок спира да тече, считано от датата на получаване от Възложителя на писмено уведомление, представено от Изпълнителя, в което е обоснована необходимостта от по-дълъг от посочения в ал. 3 или ал. 6 срок. В случай, че Възложителят приеме, че са налице заявените от Изпълнителя обстоятелства, гаранционният срок се удължава с времето на престой поради ремонт. Времето, с което се удължава гаранционния срок се равнява на броя календарни дни от деня следващ този, през който изтича срока по ал. 3 или ал. 6 до деня на подписване между Възложителя и Изпълнителя на приемо-предавателен протокол за отстранена повреда. За всяка забава извън случаите по настоящата алинея Изпълнителят дължи неустойка по чл. 20, ал. 5 от договора.

(8) Изпълнителят гарантира доставките срещу всеки производствен дефект. Гаранцията покрива най-малко:

- Поправката или смяната на дефектни части;
- Транспортните разходи и разходите по отстраняването на повреда на място включително по:

- електронни детайли;
- кабелни връзки;

(9) Изпълнителят предоставя на Възложителя информация за най-подходящия режим на профилактика при инсталация на апаратурата.

(10) Рекламациите в гаранционен срок се предявяват на Изпълнителя или в сервиз на Изпълнителя, посочен в Техническото предложение (Приложение № 2), като представителя на Възложителя се свързва с Изпълнителя и следва инструкциите му.

IX. ГАРАНЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 18. При подписване на договора Изпълнителят предоставя гаранция за изпълнение в размер на 5% (пет процента) от цената на договора без включен ДДС, възлизаща на 42 490.25 (словом: четиридесет и две хиляди четиристотин и деветдесет и 0.25) лева, под формата на банкова гаранция или по следната банкова сметка на Възложителя:

Банка, клон: Общинска банка АД, клон „Денкоглу“.
Адрес на банката: гр. София, ул. Денкоглу № 28
Банкова сметка: BG 38 SOMB 9130 3337 0251 01
Банков код BIC код: SOMBBGSF

Чл. 19. (1) Гаранцията за изпълнение се освобождава след приемането изпълнението на договора, съгласно следната схема:

-70% (седемдесет процента) от стойността на гаранцията – в срок до 20 (двадесет) дни след приемането изпълнението на настоящия договор с Окончателният приемо-предавателен протокол по чл. 16, ал. 1.

-30% (тридесет процента) от стойността на гаранцията, предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане - в срок до 20 (двадесет) дни след изтичане на гаранционния срок по чл. 17, ал. 1.

(2) Възложителят освобождава гаранцията за изпълнение, без да дължи лихви за периода, през който средствата са престояли при него.

(3) Гаранцията за изпълнение се усвоява от Възложителя в следните случаи:

1. изпълнението е неточно и/или некачествено и/или забавено;

2. в случай на разваляне на договора по вина на Изпълнителя;

3. ако в процеса на изпълнението възникне спор между страните, който е внесен за решаване от съдебен орган – в този случай Възложителят има право да усвои цялата или част от гаранцията за изпълнение за удовлетворяване на евентуално свое вземане, установено при произнасянето по спора.

(4) В случай, че банката, издала гаранцията за изпълнение на договора, е обявена в несъстоятелност, изпадне в неплатежоспособност/свръх задължнялост, отнеме ѝ се лиценза, или откаже да заплати предявената от Възложителя сума в 3-дневен срок, Възложителят има право да поиска, а Изпълнителят се задължава да предостави в срок до 5 (пет) работни дни от направеното искане, съответната заместваща гаранция от друга банкова институция.

Х. ПОСЛЕДИЦИ ОТ НЕИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА

Чл. 20. (1) При прекратяване на договора на някое от основанията, посочени в чл. 24 ал. 2 или ал. 3, т. 2, и т. 3 от договора, Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 25% (двадесет и пет процента) от цената на договора, както и възстановяване на получените плащания.

(2) При частично (не)изпълнение, некачествено и/или лошо изпълнение на някоя от дейностите по чл. 1 ал. 2 по договора Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 15 % (петнадесет процента) от цената на договора.

(3) При забавено изпълнение на някоя от дейностите по чл. 1 ал. 2, извършено след сроковете чл. 2 ал. 2 договора, Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 0,5 % (нула цяло и пет процента) на ден върху цената на договора, но не повече от 25 % от стойността на същия. Това не засяга упражняването на правото на Възложителя по чл. 24 ал. 3 т. 2 във всеки един момент.

(4) При неизпълнение на някое от задълженията изброени в чл. 11 ал. 1 т. 2, т. 3, т. 4, т. 5, т. 6, т. 7, т. 11, т. 12, Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 1 (един) % от стойността на договора за всяко извършено нарушение.

(5) При неизпълнение на някое от задълженията изброени в чл. 17 ал. 3, ал. 4, ал. 5, ал. 6, ал. 7 или ал. 8 от договора, Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 15 % от стойността на договора за всяко извършено нарушение, а при забавено изпълнение на някое от тези задължения- неустойка в размер на 0,5 % на ден за всеки ден забава, но не повече от 15 % от стойността на договора.

(6) Възложителят не е длъжен да приеме частично изпълнение и не заплаща стойността на неизвършените от Изпълнителя дейности или части от тях.

(7) При формиране на съответното плащане Възложителят удържа стойността на неизвършените от Изпълнителя дейности или части от тях и съответната неустойка за неизпълнение или закъснение.

Чл. 21. Изпълнителят не дължи неустойка за забава или за неточното, некачественото и/или непълното изпълнение на задълженията си, ако докаже, че това неизпълнение е пряко следствие от неизпълнение на задълженията на Възложителя и че Изпълнителят не е могъл по какъвто и да е начин, предвиден в договора или разрешен от закона, да изпълни своите задължения.

Чл. 22. Наложените глоби от държавните институции за установени нарушения, при изпълнението на настоящия договор са за сметка на виновната страна и се заплащат от нея.

XI. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Чл. 23. (1) Страните не отговарят една спрямо друга за неизпълнение или лошо, забавено, или некачествено изпълнение на свое задължение в резултат на настъпило събитие, което може да бъде определено като непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон, в това число и за причинените от това неизпълнение вреди.

(2) Предходната алинея не се прилага за права или задължения на страните, които е трябвало да възникнат или да бъдат изпълнени преди настъпване на непреодолимата сила.

(3) Страната, изпълнението на чието задължение е възпрепятствано от непреодолимата сила, е длъжна в 5 (пет)-дневен срок писмено да уведоми другата страна за настъпването, съответно – за преустановяване въздействието на непреодолимата сила.

(4) Когато обстоятелства от извънреден характер, които се определят като непреодолима сила, възпрепятстват по такъв начин изпълнението на задълженията по договора, че на практика водят до невъзможност на изпълнението на договора като цяло, страната, изпълнението на чиито задължения е възпрепятствано от непреодолимата сила, писмено с известие уведомява другата страна за спиране на изпълнението на договора до отпадането на непреодолимата сила.

(5) След отпадане на обстоятелства от извънреден характер, които се определят като непреодолимата сила, страната, която е дала известието, в 5 (пет)-дневен срок, писмено с известие уведомява другата страна за възобновяване на изпълнението на договора, а ако не направи това, втората страна отправя писмено известие и искане първата страна да даде в срок не по-дълъг от 5 (пет) дни известие за възобновяване на изпълнението. Ако след изтичането и на този срок не се възобнови изпълнението на договора, изправната страна има право да прекрати договора и да получи неустойка за неизпълнение.

XII. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 24. (1) Настоящият договор се прекратява:

1. С изпълнение на дейностите по чл. 1;
2. С изтичане на срока по чл. 2, като гаранционната отговорност по раздел VIII продължава действието си до изтичане на всички гаранционни срокове;
3. По взаимно писмено съгласие на страните;
4. При настъпване на обективна невъзможност за изпълнение на възложената работа;
5. При прекратяване на юридическо лице – страна по договора без правоприемство.

(2) Възложителят може да прекрати договора без предизвестие, когато Изпълнителят:

1. Бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

2. Използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му */в случай, че изпълнителят е посочил, че ще използва подизпълнител/*.

(3) Възложителят може да прекрати договора:

1. Еднострочно с 15 (петнадесет)-дневно писмено предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка. В този случай отношенията се уреждат по правилата на чл. 267 ал. 1 ЗЗД

2. Еднострочно от Възложителя без предизвестие, след изтичане на срока по чл. 2, ал. 2, т. 1÷т. 5 при забава в изпълнението на съответната дейност (която и да е от изброените) по чл. 1, ал. 2.

3. Еднострочно без предизвестие, ако изпълнението на съответната дейност по чл. 1, ал. 2 не отговаря на изискванията на Техническата спецификация и/или на Техническото предложение на Изпълнителя.

(4) В случаите по ал. 3 Изпълнителят дължи връщане на получените до момента суми и неустойка по чл. 20.

Чл.25. Всяка от страните може да развали договора в случаите при условията и последиците на чл. 87-88 от Закона за задълженията и договорите с отправяне на писмено предупреждение от изправната страна до неизправната и определяне на 7 (седем)-дневен срок за изпълнение.

XIII. СЪОБЩЕНИЯ

Чл. 26. (1) Всички съобщения, уведомления и известия, свързани с изпълнението на настоящия договор са валидни, ако са направени по пощата или по факс и са подписани от упълномощените лица. Валидни съобщения са и съобщения, направени по електронна поща и съдържащи информация от организационен характер, копия на заявления/становища от заинтересовани лица или друга оперативна информация без характер на указания към Изпълнителя относно изпълнението на договора.

(2) За дата на съобщението/известieto се смята:

1. датата на предаването – при ръчно предаване на съобщението/известieto;
2. датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по пощата;
3. датата на приемането – при изпращане по факс;
4. датата на електронното съобщение (e-mail) – при изпращане по електронна поща;

Чл. 27. (1) Адреси за кореспонденция и данни на страните са:

За Възложителя:

ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ ПО ОКОЛНА СРЕДА (ИАОС),

с адрес:

гр. София

бул. „Цар Борис III“ № 136

тел.: 02/ 955 90 11

факс: 02/ 955 90 15

Интернет адрес: <http://eea.government.bg/>, електронна поща: iaos@eea.government.bg

За Изпълнителя:

АСМ2 ЕООД

с адрес: 1407 София, бул. Черни връх № 152, тел. 02/ 859 21 03, факс: 02/ 958 28 18, e-mail: office@acm2.com

(2) При промяна на горните данни съответната страна е длъжна да уведоми другата в 10 (десет)-дневен срок.

XIV. ОБЩИ РАЗПОРЕДБИ

Чл. 28. Страните по настоящия договор ще решават споровете, възникнали при и по повод изпълнението на договора или свързани с договора, с неговото тълкуване, недействителност, неизпълнение или прекратяване по взаимно съгласие и с писмени

споразумения, а при не постигане на съгласие въпросът ще се отнася за решаване пред компетентния съд на територията на Република България.

Чл. 29. За неуредените в договора въпроси се прилагат разпоредбите на действащото българско законодателство.

Чл. 30. Ако друго не е уточнено, дните в този договор се считат за календарни.

Чл. 31. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставяне на двустранен констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана, с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в тридневен срок след това.

Чл. 32. Когато в този договор е предвидено, че определено действие или отговорност е за сметка на Изпълнителя, то разходите за това действие или отговорност не могат да се искат от Възложителя като допълнение към Цената за изпълнение на договора.

Чл. 33. Нищожността на някоя клауза от договора или на допълнително уговорени условия не води до нищожност на друга клауза или на договора като цяло.

Настоящият договор се състави и подписа в три еднообразни екземпляра – два за Възложителя и един за Изпълнителя и съдържа следните документи (приложения), като неразделна част от него, които имат следната приоритетна подредба при тълкуване и прилагане, следваща тази на самия договор:

1. Приложение № 1 - Техническа спецификация на Възложителя;
2. Приложение № 2 - Техническо предложение на Изпълнителя за изпълнение на поръчката;
3. Приложение № 3 - Ценово предложение на Изпълнителя.

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

и.д. Изпълнителен

Началник отдел „ФС

чл. 42, ал. 5 ЗОП, вр.

чл. 2 ЗЗЛД

чл. 42, ал. 5 ЗОП,
вр. чл. 2 ЗЗЛД

А ИЗПЪЛНИТЕЛ:

уп

чл. 42, ал. 5 ЗОП, вр. чл. 2
ЗЗЛД

Открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

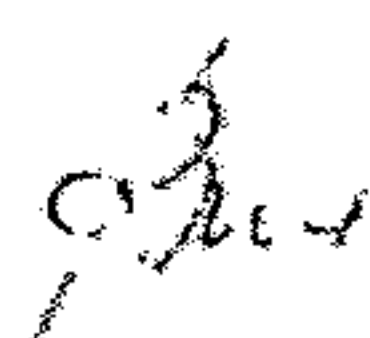
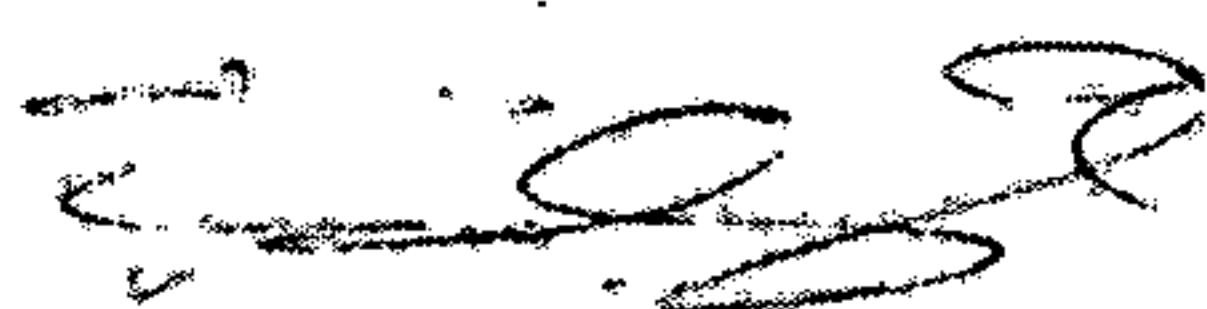
„Разработване и въвеждане на методи за определяне на приоритетни и специфични органични вещества във води, които досега не са били анализирани, както и методи за анализ на приоритетни и специфични вещества в седименти и биота и закупуване на необходимата техника и оборудване“ по обособени позиции

Техническо предложение

Обособена позиция № 2

„Доставка на 1 (един) брой газхроматографска система (GC/MS/MS) за РЛ Стара Загора, инсталиране и въвеждане в експлоатация, разработване и въвеждане на методи за анализиране на органикални съединения и на методи за пробоподготовка и анализ на определени приоритетни вещества в седименти и биота и оборудване за подготовка на биота за изпитване“

62



0 000

ОБРАЗЕЦ № 4.2

„Техническо предложение за изпълнение на поръчката в съответствие с техническите спецификации и изискванията на Възложителя“ за Обособена позиция № 2

ДО
 ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
 ПО ОКОЛНА СРЕДА
 ГР. СОФИЯ
 БУЛ. „ЦАР БОРИС III“ № 136

АСМ2 ЕООД, регистрирано по ф.д. № 2290 / 1997 г. по описа на Софийски Градски съд, представлявано от Андон Минков Минков, в качеството на управител, с БУЛСТАТ/ЕИК 121327440, регистрирано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията, е данни по регистрацията: ЕИК 121327440, регистрация по ДДС: BG 121327440, със седалище гр. София, и адрес на управление: 1404 София, ул. Твърдишки проход № 23, ет. 9, офис 34, адрес за кореспонденция: 1404 София, ул. Твърдишки проход № 23, ет. 9, офис 34, телефон за контакт 02 859 21 03, факс 02 958 28 18, електронна поща office@acm2.com

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ

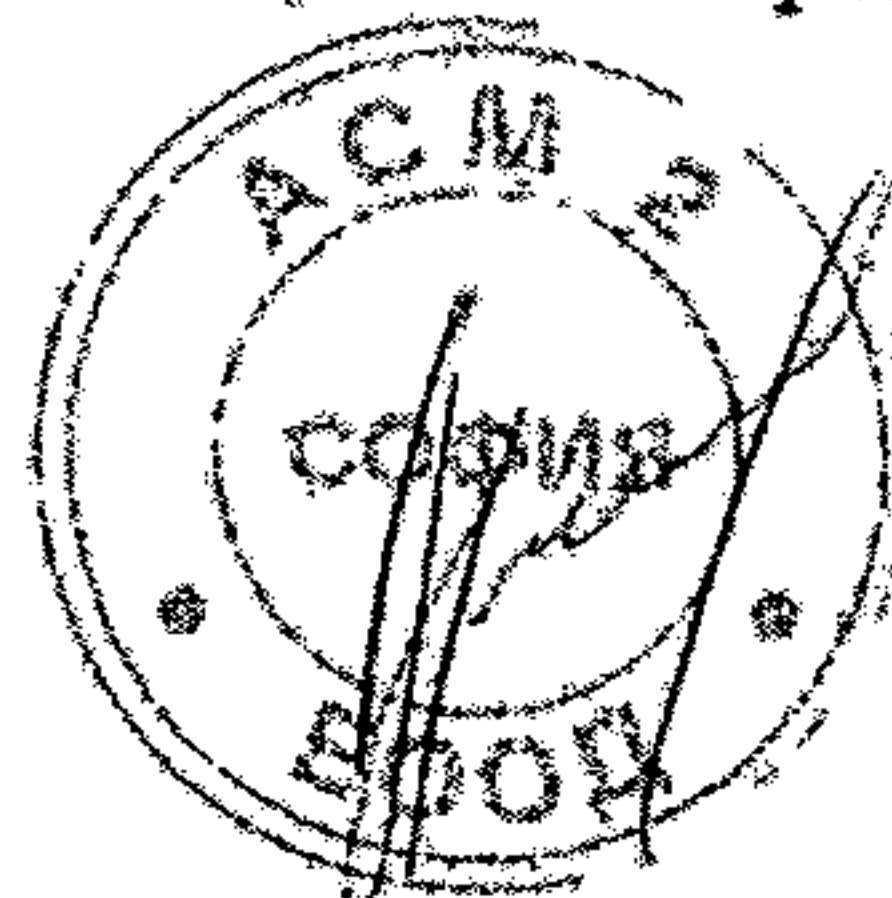
<p>Наименование на обществената поръчка:</p>	<p>„Разработване и въвеждане на методики за определяне на приоритетни и специфични органични вещества във води, които досега не са били анализирани, както и методи за анализ на приоритетни и специфични вещества в седименти и биота и закупуване на необходимата техника и оборудване“ по обособени позиции</p>
<p>Обособена позиция № 2</p>	<p>„Доставка на 1 бр. газхроматографска система (GC/MS/MS) за РЛ Стара Загора, инсталиране и въвеждане в експлоатация. Разработване и въвеждане на методи за анализиране на органикалаени съединения и на методи за пробоподготовка и анализ на определени приоритетни вещества в седименти и биота и оборудване за подготовка на биота за изпитване“</p>

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Запознахме се с изискванията към участниците и към изпълнението на горепосочената поръчка, с изискванията за изготвяне и представяне на офертата и заявяваме, че ги приемаме. С настоящето правим следните обвързващи предложения за изпълнение на поръчката:

Униксен номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011

[Своеручни подписи]



00001

1. ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ И ФУНКЦИОНАЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА АПАРАТУРАТА

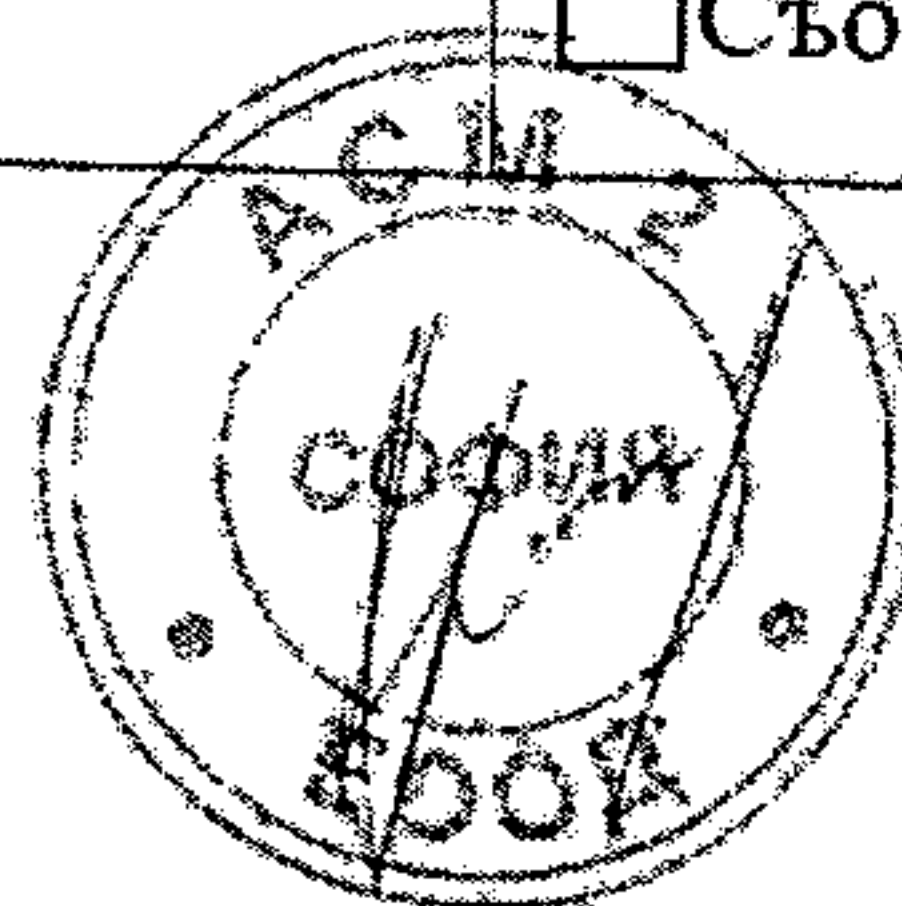
По-долу представяме техническите и функционални характеристики и параметрите на предлаганата от нас апаратура, доказващи спазване на минималните изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация и удостоверяващи наличие на технически характеристики/параметри, които превишават специфицираните от Възложителя

1.1. Технически и функционални характеристики на предлаганата апаратура, чийто по-добри параметри се премирят от Възложителя съгласно Методиката за оценка

№	Означение	Технически и функционални характеристики	Минимални изисквания, дефинирани от Възложителя в Техническата спецификация	Параметри, предложени от участника	Налице е преимущество и/или съответства на минималните изисквания (отбелязва се вярното по преценка на участника)
1	T1	Интегрирана възможност за изхвърляне на остатъчен разтворител (Backflush) на РТВинжектор	не е задължително	ДА	<input checked="" type="checkbox"/> Преимущество (има такава възможност) <input type="checkbox"/> Съответства (няма такава възможност)
2	T2	Сплит отношение на инжектора	не е задължително	12500:1	<input checked="" type="checkbox"/> Преимущество <input type="checkbox"/> Съответства
3	T3	Електронна енергия на емисионната камера на тройноквадруполния масспектрометър	не е задължително	150 eV	<input checked="" type="checkbox"/> Преимущество <input type="checkbox"/> Съответства
4	T4	Емисионен ток на тройноквадруполния масспектрометър	не е задължително	350 μ A	<input checked="" type="checkbox"/> Преимущество <input type="checkbox"/> Съответства
5	T5	Скорост на сканиране на тройноквадруполния масспектрометър	минимум 12 000 Da/sec	20 000 Da/s	<input checked="" type="checkbox"/> Преимущество <input type="checkbox"/> Съответства
6	T6	Възможност за смяна на йонния източник на тройноквадруполния масспектрометър и почистване без разгерметизиране на системата	не е задължително	ДА	<input checked="" type="checkbox"/> Преимущество (има такава възможност) <input type="checkbox"/> Съответства (няма такава възможност)
7	T7	Чувствителност на EI/SRM/MRM : 100 fg октафлуоронафтаден (OFN) с минимално отношение сигнал/шум	минимален S/N 8000:1	12000:1	<input checked="" type="checkbox"/> Преимущество <input type="checkbox"/> Съответства

Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011

[Signature] (М/М)



00000

№	Означение	Технически и функционални характеристики	Минимални изисквания, дефинирани от Възложителя в Техническата спецификация	Параметри, предложени от участника	Налице е преимущество и/или съответства на минималните изисквания (отбелязва се вярното по преценка на участника)
8	T8	Инструментална граница на детектиране на тройноквадруполния масспектрометър	1 pg октафлуоронафтален (OFN) със минимален S/N 1 500:1	≤ 0.0005 pg (≤ 0.5 fg) OFN	<input checked="" type="checkbox"/> Преимущество <input type="checkbox"/> Съответства

1.2. Всички останали технически и функционални характеристики на предлаганата апаратура, доказващи спазване на минималните изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация

Изисквания на възложителя	Предложение на ACM2 EOOD
<p>Системата включва: многоканален газов хроматограф с клавиатура и дисплей на течни кристали, непрекъснатата проверка на работните параметри с отчитане на всяко отклонение и пълно компютърно управление</p> <p>1. Хроматографска пещ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Температурен обхват от 5°C градуса над стайната до минимум 450 °C - Градиент на загряване от 0.1 до минимум 125°C/min - Време на охлаждане от 450°C до 50°C за по-малко от 5 min <p>2. Инжектор за капилярни колони температурно програмируем и за голям обем проба (LV-PTV)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Температурен обхват от стайна +5°C до минимум 450°C при стъпка на задаване 1°C - Температурно програмиране до минимум 800°C/min на 3 градиентни нива - Електронен контрол на потока и налягането на газа-носител до минимум 1000 kPa - Възможност за крио опция до -100°C 	<p>Предложение на ACM2 EOOD</p> <p>Thermo Scientific TRACE 1310 TSQ 8000 Evo GC/MS/MS система- Системата включва: многоканален газов хроматограф TRACE 1310 GC (p/n 14800402) с клавиатура и дисплей на течни кристали, непрекъснатата проверка на работните параметри с отчитане на всяко отклонение и пълно компютърно управление</p> <p>1. Хроматографска пещ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Температурен обхват от 3°C градуса над стайната до 450 °C - Градиент на загряване от 0.1 до 125°C/min - Време на охлаждане от 450°C до 50°C за по-малко от 4 min <p>2. Instant Connect Programmable Temperature Vaporizer Injector with Backflush (p/n 19070021)- Инжектор за капилярни колони температурно програмируем и за голям обем проба (LV-PTV)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Температурен обхват от стайна +5°C до 450°C при стъпка на задаване 0.1°C - Температурно програмиране до 870°C/min на три градиентни нива - Електронен контрол на потока и налягането на газа-носител до 1000 kPa - Възможност за крио опция до -100°C с

Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011

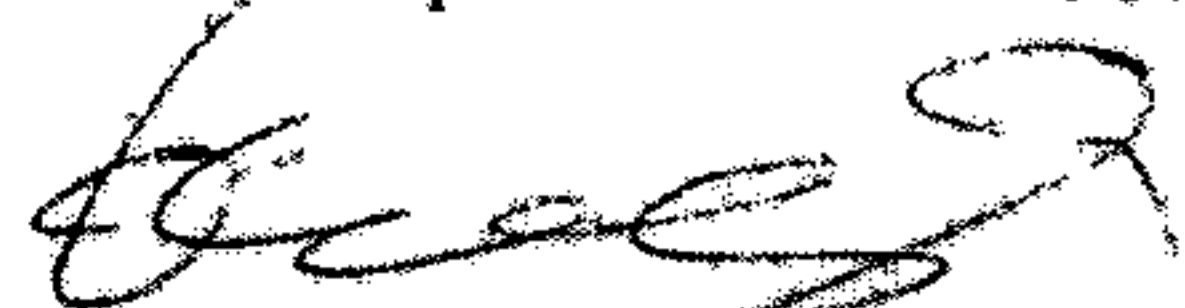
[Signature]

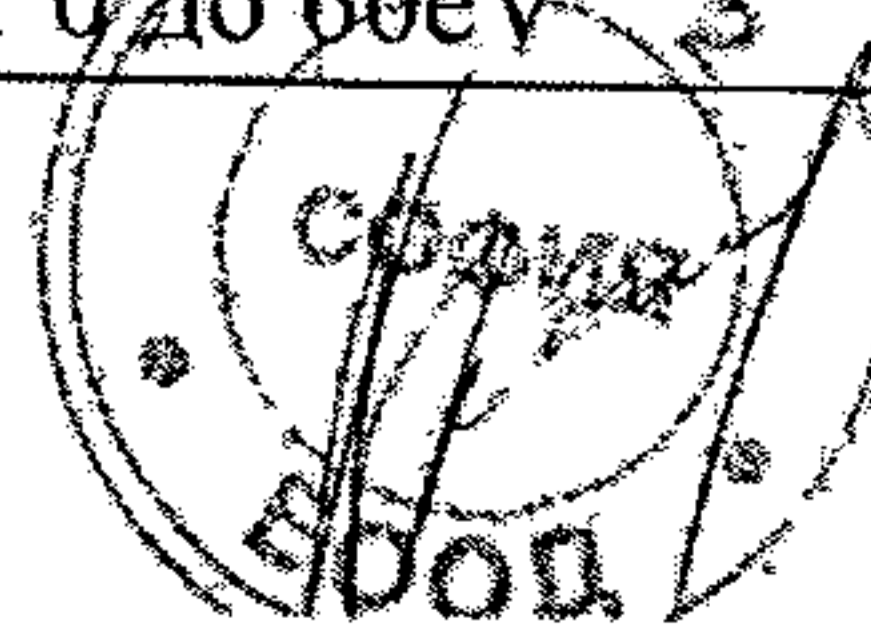
[Signature]



11.000

- Автоматична проверка за теч на газ-носител	- течен азот	- Автоматична проверка за теч на газ-носител
- Икономичен режим на работа за пестене на газ-носител ("gassaver")	- Икономичен режим на работа за пестене на газ-носител ("gas saver")	- Икономичен режим на работа за пестене на газ-носител ("gas saver")
3. Автоматичен инжектор за течни проби	3. Thermo Scientific TriPlus RSH (p/n 1R77010-0100/ 1R77010-1020/ 1R77010-1005)- Автоматичен инжектор за течни проби	3. Thermo Scientific TriPlus RSH (p/n 1R77010-0100/ 1R77010-1020/ 1R77010-1005)- Автоматичен инжектор за течни проби
- Инжекторна кула с тридименсионално движение за инжектиране на течни проби	- Инжекторна кула с тридименсионално движение за инжектиране на течни проби	- Инжекторна кула с тридименсионално движение за инжектиране на течни проби
- Минимум 150-позиционна поставка за проби (2 ml)	- 162-позиционна поставка за проби (2 ml)	- 162-позиционна поставка за проби (2 ml)
- Минимум 4 гнезда за разтворители за промиване на спринцовката и 1 гнездо за отпадъци	- 4 гнезда за разтворители за промиване на спринцовката и 1 гнездо за отпадъци	- 4 гнезда за разтворители за промиване на спринцовката и 1 гнездо за отпадъци
- Инжекционен обем минимум 0.1-100µl със стъпка на задаване 0.1 µl	- Инжекционен обем 0.1-100µl със стъпка на задаване 0.1 µl	- Инжекционен обем 0.1-100µl със стъпка на задаване 0.1 µl
- Възможност за задаване на разстоянието на проникване на иглата в инжектора и шишенцето с проба, на скоростта на инжектиране, на времето на престой в инжектора преди и след инжектиране	- Възможност за задаване на разстоянието на проникване на иглата в инжектора и шишенцето с проба, на скоростта на инжектиране, на времето на престой в инжектора преди и след инжектиране	- Възможност за задаване на разстоянието на проникване на иглата в инжектора и шишенцето с проба, на скоростта на инжектиране, на времето на престой в инжектора преди и след инжектиране
- Съвместимост с различен тип спринцовки – от 0.5, 1, 5, 10, 25, 50, 100 и по-големи	- Съвместимост с различен тип спринцовки – от 0.5, 1, 5, 10, 25, 50, 100, 250, 500, 1000 и 10000 µl	- Съвместимост с различен тип спринцовки – от 0.5, 1, 5, 10, 25, 50, 100, 250, 500, 1000 и 10000 µl
- Допустима грешка при инжектиране: RSD<0.3%	- Допустима грешка при инжектиране: RSD<0.3%	- Допустима грешка при инжектиране: RSD<0.3%
4. Тройно-квадруполен маспектрометър	4. Thermo Scientific TSQ 8000 Evo Тройно-квадруполен маспектрометър (p/n TSQ8000Evo/ 1R120560-0020)	4. Thermo Scientific TSQ 8000 Evo Тройно-квадруполен маспектрометър (p/n TSQ8000Evo/ 1R120560-0020)
4.1.Капилярен газхроматографски интерфейс с независимо загряване до минимум 350°C	4.1.Капилярен газхроматографски интерфейс с независимо загряване до 400°C	4.1.Капилярен газхроматографски интерфейс с независимо загряване до 400°C
4.2.Високоефективна йонизационна камера	4.2.Високоефективна йонизационна камера Thermo Scientific ExtractaBrite	4.2.Високоефективна йонизационна камера Thermo Scientific ExtractaBrite
- Автоматична настройка и оптимизация	- Автоматична настройка и оптимизация	- Автоматична настройка и оптимизация
- Дизайн с два филамента	- Дизайн с два филамента	- Дизайн с два филамента
- Независимо загряване до минимум 350°C	- Независимо загряване до 350°C	- Независимо загряване до 350°C
- Типове йонизация: електронен удар (EI)	- Типове йонизация: електронен удар (EI)	- Типове йонизация: електронен удар (EI)
4.3.Тройно-квадруполен маспектрален анализатор	4.3.Тройно-квадруполен маспектрален анализатор	4.3.Тройно-квадруполен маспектрален анализатор
- Квадруполни пръти за създаване на оптимално електростатично поле	- Квадруполни пръти за създаване на оптимално електростатично поле	- Квадруполни пръти за създаване на оптимално електростатично поле
- Високоефективна колизионна клетка с възможност за задаване на енергии в обхвата от 0 до минимум 60eV	- Високоефективна колизионна клетка с възможност за задаване на енергии в обхвата от 0 до минимум 60eV	- Високоефективна колизионна клетка с възможност за задаване на енергии в обхвата от 0 до минимум 60eV





000011

- Масов обхват: до минимум 1100 Da	- Масов обхват: до 1100 Da
- Масова резолюция (разделителна способност): под 0,5 Da по целия масов обхват без загуба в интензивността на сигнала	- Масова резолюция (разделителна способност): под 0,4 Da по целия масов обхват без загуба в интензивността на сигнала
- Скорост на сканиране: минимум 12 000 Da/sec	- Скорост на сканиране: 20 000 Da/sec
- Възможност за минимум 800 MRM (SRM) прехода/s	- Възможност за 800 MRM (SRM) прехода/s
- Едновременно извършване на потвърдителен и количествен анализ/едновременно SIM, SCAN	- Едновременно извършване на потвърдителен и количествен анализ/едновременно SIM, SCAN
- Режим на работа: Сканиране (Fullscan), селективно йонно мониториране (SIM), едновременен Fullscan/SIM, селективно йонно мониториране на фрагментни йони (MRM, SRM), Product Ion Scan, Neutral Loss Scan, Precursor Ion Scan	- Режим на работа: Сканиране (Fullscan), селективно йонно мониториране (SIM), едновременен Fullscan/SIM, селективно йонно мониториране на фрагментни йони (MRM, SRM), Product Ion Scan, Neutral Loss Scan, Precursor Ion Scan
- Възможност за автоматична настройка (autotune)	- Възможност за автоматична настройка (autotune)
- Вакуумна система подходяща за обезпечаване на работните параметри на предложени MS/MS анализатор, включваща ротационна и турбомолекулярна помпи със защита и измерване на налягането.	- Вакуумна система подходяща за обезпечаване на работните параметри на предложени MS/MS анализатор, включваща ротационна и >300 L/s турбомолекулярна помпи със защита и измерване на налягането
- Чувствителност на EI/SRM/MRM: 100 fg октафлуоронафтаден (OFN) със минимален S/N 8000:1	- Чувствителност на EI/SRM/MRM: 100 fg октафлуоронафтаден (OFN) с минимално отношение S/N 12000:1
- Чувствителност на EI/SCAN: 1 pg октафлуоронафтаден (OFN) със минимален S/N 1500:1	- Чувствителност на EI/SCAN: 1 pg октафлуоронафтаден (OFN) с минимално отношение S/N 1500:1
5. Периферни устройства и софтуер	5. Периферни устройства и софтуер
5.1. Хроматографски и маспектрометричен софтуер	5.1. Хроматографски и маспектрометричен софтуер Thermo Scientific TraceFinder EFS (p/n OPTON-30640)
- Специализиран софтуерен пакет за автоматично и пълно управление на GC/MS/MS системата и приставките към нея (вкл. автоматичен инжектор), събиране, обработка и съхранение на данните, графично представяне на анализа в реално време, построяване на калибрационни таблици и криви чрез различни зависимости, автоматично количествено определяне с вътрешен или външен стандарт, по площ, височина и др., автоматично библиотечно сравняване и идентификация на спектри	- Специализиран софтуерен пакет за автоматично и пълно управление на GC/MS/MS системата и приставките към нея (вкл. автоматичен инжектор), събиране, обработка и съхранение на данните, графично представяне на анализа в реално време, построяване на калибрационни таблици и криви чрез различни зависимости, автоматично количествено определяне с вътрешен или външен стандарт, по площ, височина и др., автоматично библиотечно сравняване и идентификация на спектри
- Маспектрална библиотека: NIST	- Маспектрална библиотека: NIST '14

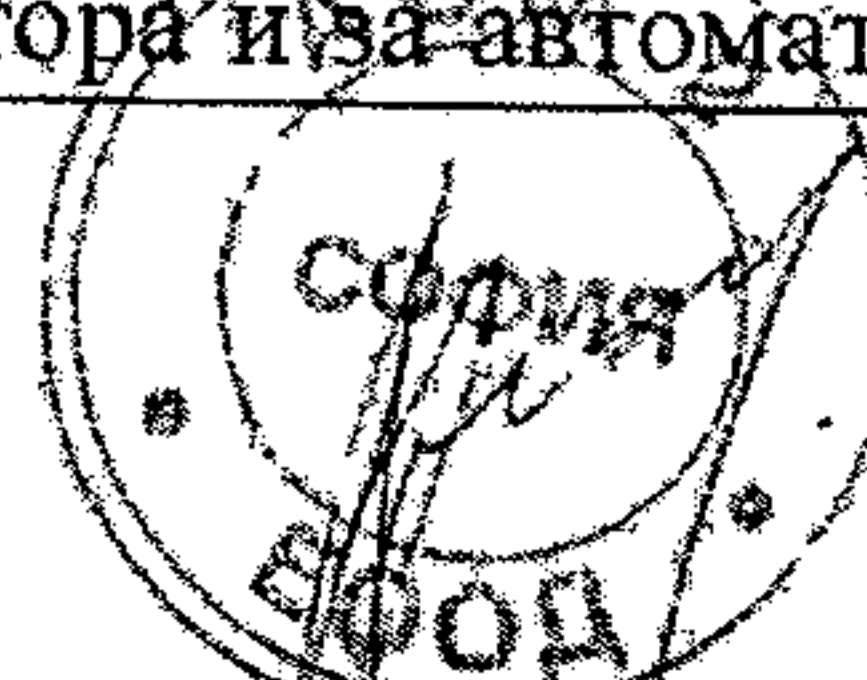
[Handwritten signature]



08.03.2016

<p>последна версия и база данни с SRM/MRM преходи с информация за над 1000 вещества – пестициди, TBT, PBDE, хлоралкани и други</p> <ul style="list-style-type: none"> - Възможност за създаване на бази данни и експорт на аналитични данни в различни файлови формати (*.doc/*.docx, *.xls/*.xlsx или др.) <p>5.2. Периферни устройства, съвместими със специализирания софтуерен пакет от международно утвърден производител със следните минимални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - компютър – минимум 2 GHz процесор (Intel iCore), 6 GB RAM, 1 TB HDD, DVD-RW, 22" TFTLCD монитор, клавиатура, мишка, комуникационни кабели, лицензирани: операционна система (Windows), антивирусен софтуер, (Microsoft Office) офисен пакет за различни файлови формати и всички необходими хардуерни компоненти - лазерен принтер - външен HDD-4TB, USB 3.0 <p>6. Система за непрекъсваемо токозахранване: минимум 8 kVA, double conversion</p> <p>7. Аксесоари и колони:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Комплект Мерлин септа и два броя спринцовки от 100 µl с игла страничен отвор (side-hole) за LV-PTV (with or without Merlin valve) - два броя спринцовки от 10µl за аутосемплер - триста броя шишенца за проби (2 ml) с капачки и септи; - комплект шишенца за промиване (и отпадък) на спринцовките; - по пет броя деактивирани лайнери за анализ на органокалаени съединения и фталати; - стандарти за проверка на чувствителност на детектора и за автоматична настройка 	<p>(p/n 1R120383-2014) последна версия и база данни с SRM/MRM преходи с информация за над 1000 вещества – пестициди, TBT, PBDE, хлоралкани и други</p> <ul style="list-style-type: none"> - Възможност за създаване на бази данни и експорт на аналитични данни в различни файлови формати (*.doc/*.docx, *.xls/*.xlsx или др.) <p>5.2. Периферни устройства, съвместими със специализирания софтуерен пакет от международно утвърден производител със следните характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Компютър Dell– 2.6 GHz процесор (Intel Core i-7), 8 GB RAM, 1 TB HDD, DVD-RW, 22" TFT LCD монитор, клавиатура, мишка, комуникационни кабели, лицензирани: операционна система Windows 7 Professional, антивирусен софтуер, лиценз за Microsoft Office офисен пакет за различни файлови формати и всички необходими хардуерни компоненти - Лазерен принтер HP LaserJet Pro - Външен HDD - 4 TB, USB 3.0 <p>6. UPS Riello Sentinel Power Green, SPH 8kVA (AG29-UPS8)- Система за непрекъсваемо токозахранване: 8 kVA, double conversion</p> <p>7. Аксесоари и колони:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Комплект Мерлин септа (p/n 19050735- 1 бр.) и два броя спринцовки (p/n 365H2171- 2 бр.) от 100µl с игла страничен отвор (side-hole) за LV-PTV (with or without Merlin valve) - два броя спринцовки от 10 µl за аутосемплер Thermo Scientific TriPlus RSH (p/n 365D0291- 2 бр.) - триста броя шишенца за проби (2 ml) с капачки и септи (p/n 60180-599, 100 бр./оп.- 3 оп.); - Комплект шишенца за промиване (и отпадък) на спринцовките (p/n 1R77010-1062- 1 оп.); - по пет броя деактивирани лайнери за анализ на органокалаени съединения и фталати (p/n 453T2120, 5 бр./оп.- 2 оп.); - стандарти за проверка на чувствителност на детектора и за автоматична настройка
--	--





(autotune);	(autotune);
- четири броя филаменти;	- четири броя филаменти (p/n 1R120404-1940, 2 бр./оп.- 2 оп.);
- Колони газхроматографски за разделяне:	- Колони газхроматографски за разделяне:
✓ три броя за маспектрометър с нисък шум (lowbleed) – 5 MS, 30m, 0.25mm ID, 0.25µm филм	✓ три броя за маспектрометър с нисък шум (lowbleed) – Thermo Scientific TraceGOLD TG-5MS, 30m, 0.25mm ID, 0.25µm филм (p/n 26098-1420- 3 бр.)
✓ три броя за маспектрометър с нисък шум (lowbleed) – 5 MS, 20m, 0.18mm ID, 0.18µm филм	✓ три броя за маспектрометър с нисък шум (lowbleed) – Thermo Scientific TraceGOLD TG-5MS, 20m, 0.18mm ID, 0.18µm филм (p/n 26098-5780- 3 бр.)
8. Набор от консумативи и резервни части, необходими за инсталация и пускане в експлоатация на всички модули на газ хроматографската система с тройноквадруполен маспектрометър (GC/MS/MS), както и за обслужването ѝ през целия гаранционен период (септи, лайнери, ферули, масло за помпа, филаменти и др.)	8. Набор от консумативи и резервни части, необходими за инсталация и пускане в експлоатация на всички модули на газ хроматографската система с тройноквадруполен маспектрометър (GC/MS/MS), както и за обслужването ѝ през целия гаранционен период (септи, лайнери, ферули, масло за помпа, филаменти и др.)
- Хелий с чистота минимум 5.5 - 50 л. стандартна газова бутилка, редуцир вентил, газова линия за монтаж и комбиниран филтър за газова линия;	- Хелий с чистота 5.5 - 50 л. стандартна газова бутилка, редуцир вентил, газова линия за монтаж и комбиниран филтър за газова линия;
- Аргон с чистота минимум 5.5 - 50 л. стандартна газова бутилка, редуцир вентил, газова линия за монтаж и комбиниран филтър за газова линия;	- Аргон с чистота 5.5-50 л. стандартна газова бутилка, редуцир вентил, газова линия за монтаж и комбиниран филтър за газова линия;
- пълен набор инструменти за сервизиране на хроматографската система;	- Пълен набор инструменти за сервизиране на хроматографската система;

2. СРОКОВЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

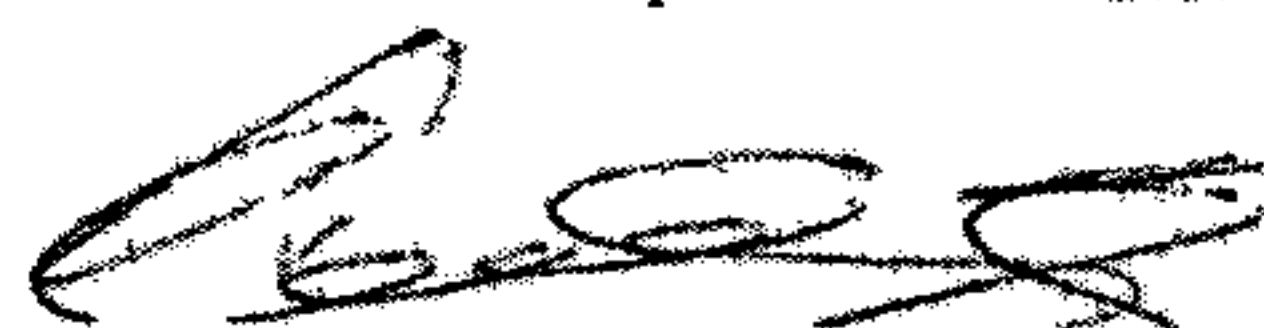
Предлагаме следните срокове за изпълнение предмета на поръчката в обхват съгласно Техническата спецификация:

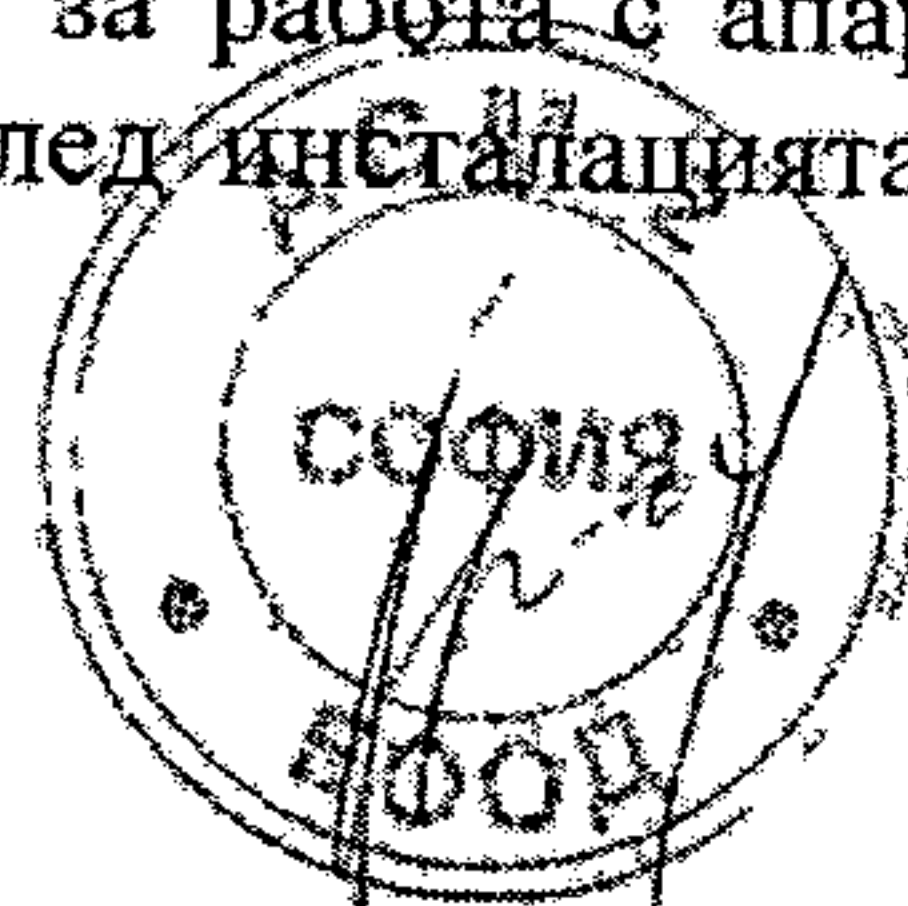
2.1. Срок за доставка на апаратурата в Регионална лаборатория (РЛ) Стара Загора - до 120 (сто и двадесет) календарни дни, считано от датата на подписване на договор за доставка и въвеждане на методи за анализ. Срокът започва да тече от подписване на договора за доставка и въвеждане на методи за анализ, до подписване на приемо-предавателен протокол за извършената доставка.

2.2. Срок за въвеждане в експлоатация на доставената апаратура – до 7 (седем) календарни дни след приемане на доставката по т.2.1. Срокът започва да тече от датата на приемо-предавателния протокол за извършена доставка по т. 2.1. и изтича на датата на подписване на приемо-предавателен протокол за инсталиране.

2.3. Обучение на експертите на Възложителя (ИАОС) за работа с апаратурата – 5 (пет) работни дни. Обучението се извършва в период след инсталацията по т. 2.2 и

Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011





000000

писмено указан от Възложителя. След приключване на обучението, на обучените експерти се издава сертификат за извършено обучение.

2.4. Срок за разработване, оптимизиране и въвеждане на методите за анализ и пробоподготовка – до 320 (триста и двадесет) календарни дни от датата на подписване на договор за доставка и въвеждане на методи за анализ. Срокът започва да тече от датата на подписване на договор за доставка и въвеждане на методи за анализ и изтича на най-късната дата на подписване на протоколите от валидиране/верифициране на всеки метод за анализ и пробоподготовка за всички компоненти.

2.5. Срок за обучение на експертите на Възложителя (ИАОС) за работа с разработените методи, включващо пълно демонстриране на методите: подготовка на пробите, въвеждане в инструменталните методи за анализ, обработка на получените данни, интерпретация на резултати – 5 (пет) работни дни за всеки метод. Обучението се извършва в период, писмено указан от Възложителя. След приключване на обучението, на обучените експерти се издава сертификат за извършено обучение.

2.6. Всички действия по доставка, въвеждане в експлоатация и обучение ще бъдат удостоверявани със съответните документи – приемо-предавателни протоколи, протокол за въвеждане в експлоатация/инсталация, сертификат за проведено обучение, протокол за валидиране/верифициране на метод. След приключване на всички дейности се подготвя Окончателен протокол по изпълнение на договора, съгласни вътрешните правила на Възложителя.

2.7. В случай, че АСМ2 ЕООД бъде избрана за изпълнител по настоящата процедура и обособена позиция, пратката ще бъде съпроводена със следните документи:

- Декларация за съответствие от производителя, съдържаща информация, съгласно българското и европейското законодателство;
- Техническа документация, инструкция за употреба и указания за експлоатация и поддръжка;
- Декларация за възприети принципи за сервизно обслужване

3. ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

Предлагаме следните гаранционни срокове и условия на гаранционно обслужване на доставената апаратура със съответните принадлежности:

3.1. **Гаранционен срок** на доставената апаратура със съответните принадлежности съгласно Глава Трета, раздел I от Техническата спецификация – 24 (двадесет и четири) месеца от въвеждане в експлоатация на апаратурата в РЛ Стара Загора по т. 2.2. Гаранционната поддръжка обхваща всички модули на системата, както и периферната техника – система за поддръжане на храненето (UPS), компютърна система (хардуер и софтуер).

3.2. Условия на гаранционното обслужване

Участникът АСМ2 ЕООД, разполага с възможността да осъществява гаранционно и извънгаранционно сервизно обслужване на предложената в настоящата обществена поръчка апаратура, чрез собствена оторизирана сервизна база на територията на РБългария, находяща се на:

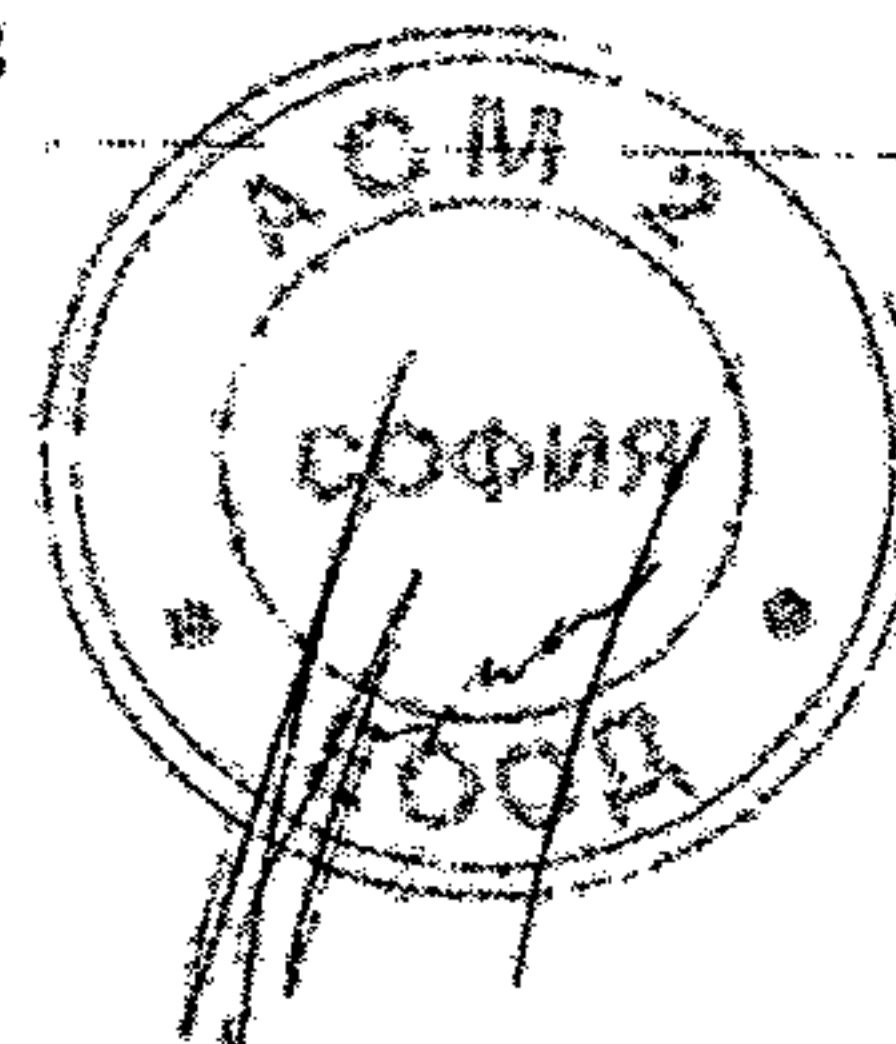
Сервизна база АСМ2 ЕООД

Лице за контакт: Анелия Киркова - Координатор сервиз

Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011







08.08.2016



Адрес:

1618 София, бул. Ген. Стефан Тошев 1,
ет. 1

тел. (02) 859 21 03 и (02) 859 21 30

факс (02) 958 28 18

e-mail: service@acm2.com

- Всички повреди на оферираната апаратура се отстраняват на място в лабораторията, в която е инсталирана. При необходимост от допълнително сервизно оборудване в сервизната база се тестват и ремонтират само отделни модули.

- Гаранционните условия и гаранционно обслужване, които предлагаме за оферираното от нас оборудване са:

1. Гаранционното сервизно обслужване е осигурено за потребителя съгласно стандартните условия на производителя, като гаранционният срок е фиксиран в договора за доставка на апаратурата

2. Извършване на 2 (две) годишни профилактики на оборудването по договорен график с ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. Всяка профилактика включва почистване и настройка на всички основни компоненти на системата и подмяна на периодично износващи се части и консумативи като септи, лайнери, ферули, масло за помпа, филamenti и др. Годишната профилактика включва монтаж и кондициониране на хроматографска колона, но изключва нейната доставка. Годишната профилактика изключва доставката и смяната на бутилките с газове, доставка на шишенца (с капачки и септи) и спринцовки за аутосемплера.

3. Безплатно отстраняване на всички възникнали дефекти, поправка или смяна на дефектни части, транспортни разходи и разходи по отстраняване на повреда на място, както и безплатно заменяне на дефектирали части и консумативи. Гаранцията изключва повредите, произтичащи от неправилна експлоатация или неспазване на писмените инструкции за работа, като в тези случаи възложителят заплаща резервните части и/или консумативите, и/или труда.

3.3. **Време за реакция** в гаранционния период – до 72 (седемдесет и два) часа, считано от уведомяването на Изпълнителя от представител на Възложителя.

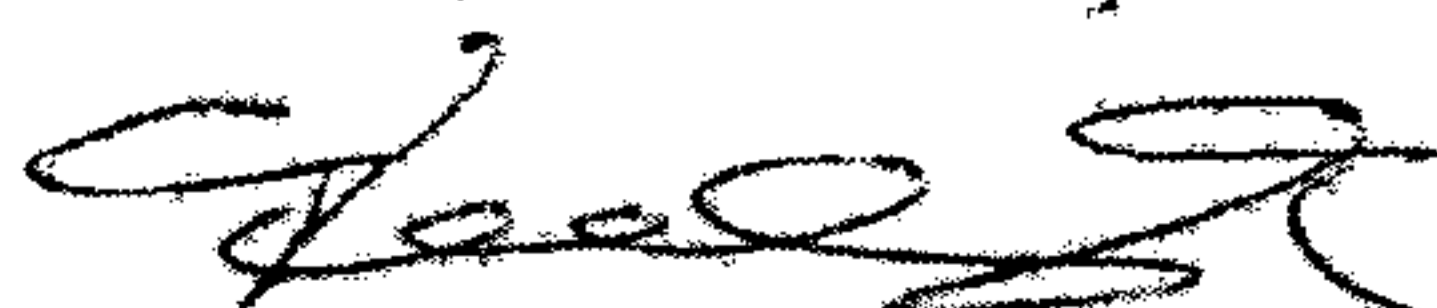
3.4. **Максимален срок за отстраняване на повреди** (включително доставка на необходимите части) в рамките на гаранционното обслужване – до 14 (четирнадесет) календарни дни

- при наличие в склад на изпълнителя – до 72 (седемдесет и два) часа, считано от уведомяването на Изпълнителя от представител на Възложителя
- в останалите случаи – до 14 (четирнадесет) календарни дни, считано от уведомяването на Изпълнителя от представител на Възложителя

Ще предоставяме оборотни части за временно ползване до пристигане на оригинални такива, ако такива са налични в склада ни.

В случай, че отстраняването на повреда продължи повече от сроковете посочени в т. 3.4, времето с което се удължава гаранционния срок се равнява на броя календарни дни, надвишаващи същия срок.

Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011







600031

4. ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА ПО ОТНОШЕНИЕ РАЗРАБОТВАНЕТО НА МЕТОДИ ЗА АНАЛИЗ И ПРОБОПОДГОТОВКА

4.1. Разработване, оптимизиране и въвеждане на методи за пробоподготовка и анализ на трибутилкалаени съединения (трибутилкалаен катийон) (ТВТ) във води и седименти

	Дейност	Изискване	Отговорно лице от АСМ2 ЕООД /длъжност/	Продължителност /календарни дни/	Начин на комуникация с Възложителя	Място на изпълнение на дейността
1.	Запознаване със стандартни методи и директиви СД CEN/TS 16692:2015; БДС EN ISO 23161:2011; 2013/39/EC.	Задание на Възложителя	Данаил Йорданов – сервизен инженер и ръководител на екип за Разработване, оптимизиране и въвеждане на методи за пробоподготовка и анализ на трибутилкалаени съединения (трибутилкалаен катийон) (ТВТ) във води и седименти Илиян Маджаров – сервизен инженер Филипа Иванчева – Отговорник по качеството	5 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	Офис АСМ2 ЕООД Сервизен център АСМ2 ЕООД
2.	Литературна справка за наличие на разработени подобни на заданието методи в институти по стандартизация, научни разработки и такива на производителя Thermo Fisher Scientific, а именно методи за анализ на ТВТ във води и седименти и свързаните с това йонни преходи, граници на откриване, неопределеност на метода, използвани апаратура, реактиви, спомагателни дейности и консумативи	СД CEN/TS 16692:2015 БДС EN ISO 23161:2011 2013/39/EC	Данаил Йорданов – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер Филипа Иванчева – Отговорник по качеството	5 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	Офис АСМ2 ЕООД Сервизен център АСМ2 ЕООД
3.	Установяване на необходимите	Съгласно направена	Филипа Иванчева – Отговорник по	2 дни	Срещи в лабораторията	Офис АСМ2

Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011

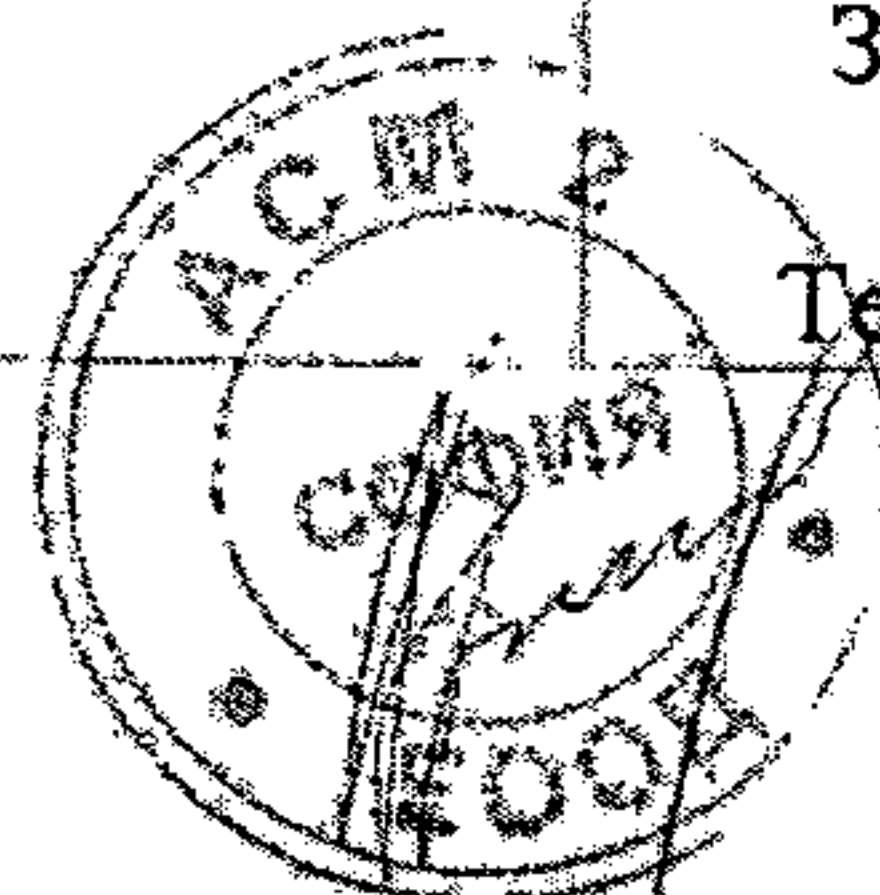




00001

	количества консумативи, разтворители, реактиви; ССМ за калибриране за извършване на всички дейности по разработване, оптимизиране и въвеждане на метода за анализ на ТВТ във води и седименти	литературна справка	качеството		а на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ЕООД
4.	Оптимизиране на методиките за пробовземане, консервиране и пробоподготовка с цел получаване на необходимо и достатъчно количество и качество на проба за анализ с помощта на налична апаратура – система за автоматизирана или ръчна твърдофазна екстракция, течнотечна екстракция, микровълнова система, ротационен вакуум изпарител, система за нагряване/концентриране, водна баня, филтрувална система	Съгласно направена литературна справка и избраната методика за анализ	Илиян Маджаров – сервизен инженер	15 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2 ЕООД
5.	Разработване на методите за хроматографско разделяне на ТВТ във води и седименти	Съгласно направена литературна справка, избраната методика за анализ и препоръки на производителя Thermo Fisher Scientific	Данаил Йорданов – сервизен инженер	40 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора
6.	Оптимизиране на методиката за анализ на ТВТ във води и седименти с цел достигане на достатъчно чувствителност на	Директива 2013/39/ЕС и Директива 2009/90/ЕО	Данаил Йорданов – сервизен инженер	30 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2

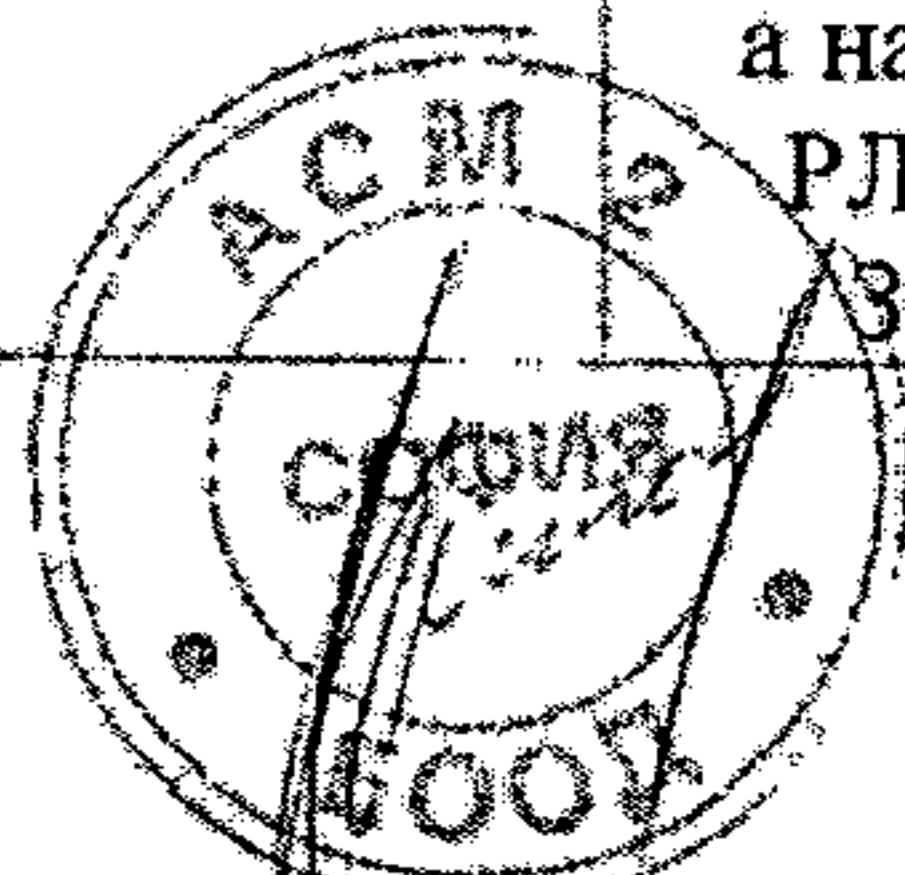
Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011



08007

	анализа и граници на откриване и граници на количествено определяне $\leq 30\%$ (LOQ)				e-mail	ЕООД
7.	Оптимизиране на методиката за анализ на ТВТ във води и седименти с цел достигане на необходимите, съгласно изискванията повторяемост на анализа, възпроизводимост на метода, разширена неопределеност (U) на получените резултати $<50\%$.	Директива 2013/39/ЕС и Директива 2009/90/ЕО	Данаил Йорданов – сервизен инженер	40 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2 ЕООД
8.	Внедряване на създадените методики за пробоподготовка и анализ на ТВТ във води и седименти на GC/MS/MS система Thermo Scientific GC1310/TSQ 8000 Evo и тестване на метода за анализ на ТВТ във води и седименти до достигане на необходимите граници на откриване $\leq 30\%$, повторяемост, възпроизводимост, неопределеност (U) на получените резултати $<50\%$	Съгласно разработени методи за хроматографско разделяне Директива 2013/39/ЕС Директива 2009/90/ЕО СД CEN/TS 16692:2015 БДС EN ISO 23161:2011	Данаил Йорданов – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер	30 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора
9.	Валидиране на методиката за анализ на ТВТ във води и седименти. Представяне на протокол от извършените дейности по валидиране на метода	БДС EN ISO/IEC 17025	Данаил Йорданов – сервизен инженер	60 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2 ЕООД
10.	Демонстрация на създадения, оптимизиран, внедрен и валидиран метод за	Директива 2009/90/ЕО	Данаил Йорданов – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер	5 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора	ИАОС РЛ Стара Загора

Уникален номер на обществената поръчка в РОП. 00740-2016-0011



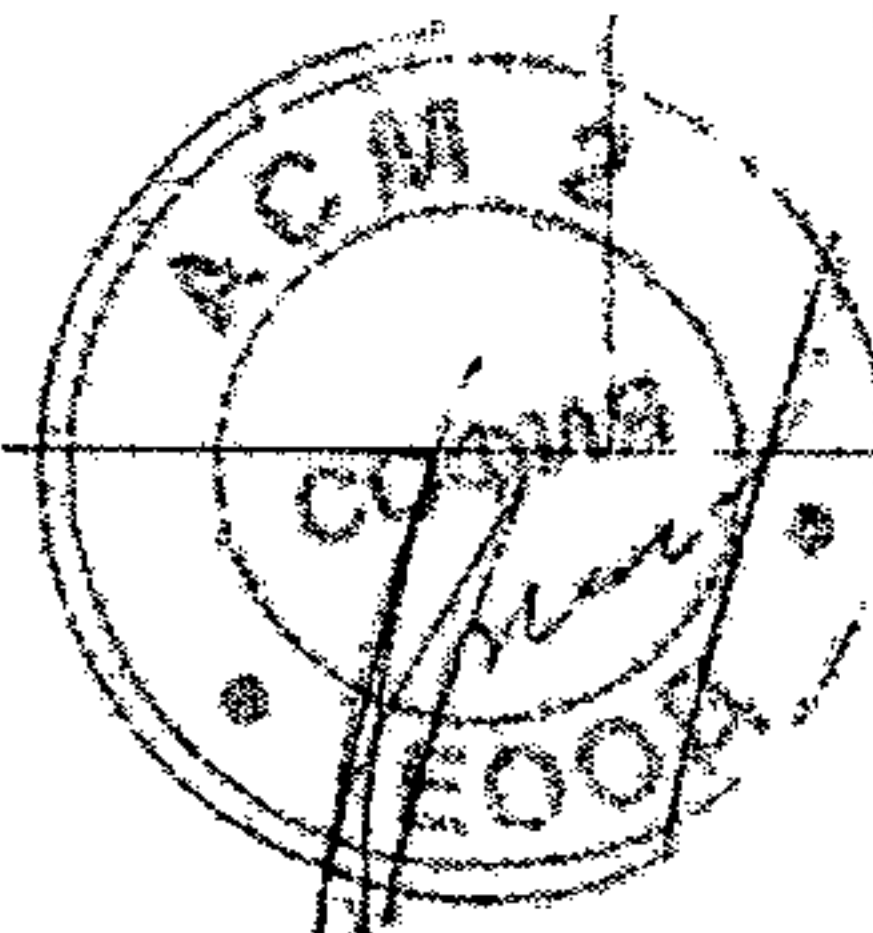
00001

	пробоподготовка и анализ на ТВТ във води и седименти с GC/MS/MS система Thermo Scientific GC1310/TSQ 8000 Evo				Телефон e-mail	
11.	Обучение на персонала, посочен от Възложителя за дейностите по пробоподготовка и анализ на ТВТ във води и седименти, а именно пробоподготовка, въвеждане в инструменталния метод, обработка на получените резултати и интерпретацията им	Задание на Възложителя и последващи разработени, оптимизирани, внедрени и валидирани методи за пробоподготовка и анализ	Данаил Йорданов – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер	5 дни за всеки метод. <i>Броят на методите зависи от възможността за обединяване на различни вещества в мултикомпонентен метод за пробоподготовка и анализ</i>	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора

4.2. Разработване, оптимизиране и въвеждане на методи за пробоподготовка и анализ на фталати във води и седименти

Дейност	Изискване	Отговорно лице от АСМ2 ЕООД, длъжност	Продължителност /календарни дни/	Начин на комуникация с Възложителя	Място на изпълнение на дейността
1. Запознаване със стандартни методи и директиви БДС EN ISO 18856:2006; ISO 13913:2014; Директива 2013/39/ЕС; Наредба Н-4.	Задание на Възложителя	Христо Коцев – сервизен инженер и ръководител на екипа за Разработване, оптимизиране и въвеждане на методи за пробоподготовка и анализ на фталати във води и седименти Илиян Маджаров – сервизен инженер Филипа Иванчева – Отговорник по качеството	5 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	Офис АСМ2 ЕООД Сервизен център АСМ2 ЕООД
2. Литературна справка за наличие на разработени подобни на заданието методи в институти по стандартизация, научни разработки и такива на производителя Thermo Fisher Scientific, а именно методи за анализ на	БДС EN ISO 18856:2006 ISO 13913:2014 Директива 2013/39/ЕС Наредба Н-4.	Христо Коцев – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер Филипа Иванчева – Отговорник по качеството	5 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	Офис АСМ2 ЕООД Сервизен център АСМ2 ЕООД

Уникален номер на обществената поръчка в РОП. 00740-2016-0011



00001

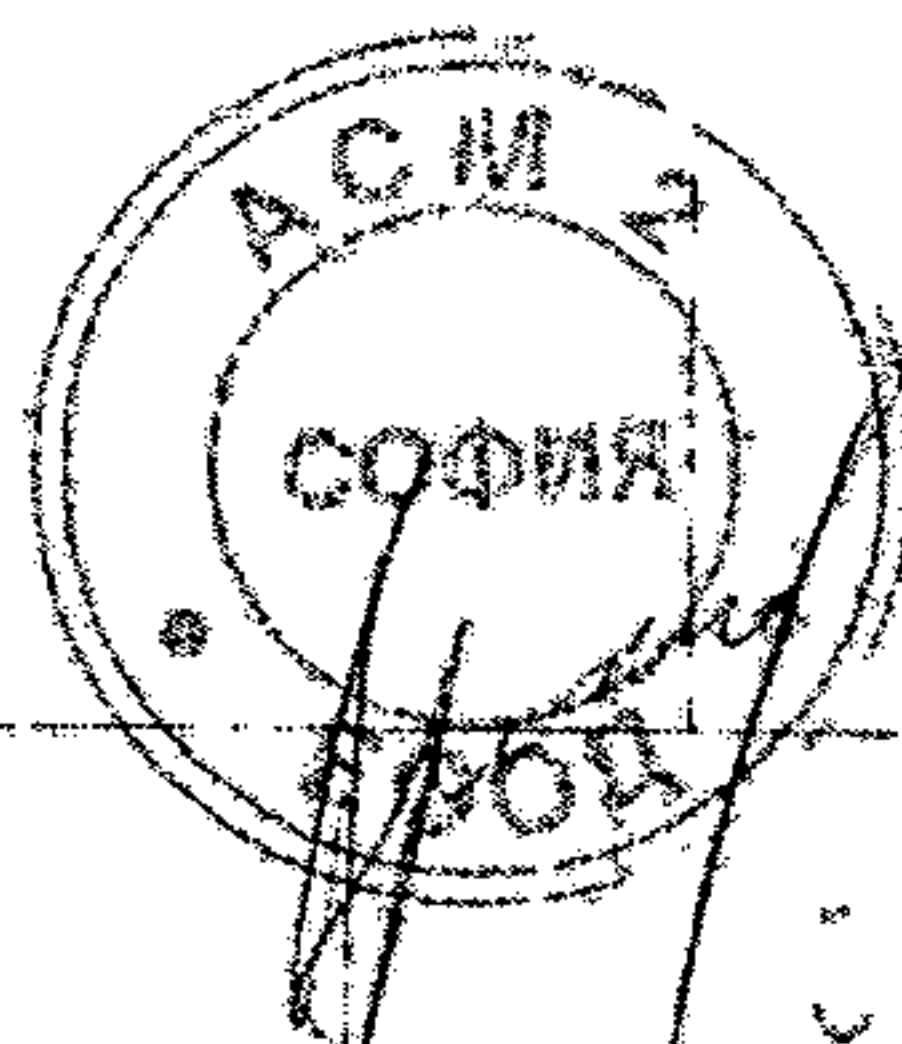
	фталати във води и седименти и свързаните с това йонни преходи, граници на откриване, неопределеност на метода, използвани апаратура, реактиви, спомагателни дейности и консумативи					
3	Установяване на необходимите количества консумативи, разтворители, реактиви, ССМ за калибриране за извършване на всички дейности по разработване, оптимизиране и въвеждане на метода за анализ на фталати във води и седименти	Съгласно направена литературна справка	Филипа Иванчева – Отговорник по качеството	2 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	Офис АСМ2 ЕООД
4	Оптимизиране на методиките за пробовземане, консервиране и пробоподготовка, с цел получаване на необходимо и достатъчно количество и качество на проба за анализ с помощта на налична апаратура – система за автоматизирана или ръчна твърдофазна екстракция, течнотечна екстракция, микровълнова система, ротационен вакуум изпарител, система за нагряване/концентриране, водна баня, филтрувална система	Съгласно направена литературна справка и избраната методика за анализ	Илиян Маджаров – сервизен инженер	15 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2 ЕООД
5	Разработване на методите за хроматографско разделяне на фталати във води и седименти	Съгласно направена литературна справка, избраната методика за	Христо Коцев – сервизен инженер	40 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора	ИАОС РЛ Стара Загора

Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011



00011

		анализ и препоръки на производителя Thermo Fisher Scientific			Телефон e-mail	
6	Оптимизиране на методиката за анализ на фталати във води и седименти с цел достигане на достатъчно чувствителност на анализа и граници на откриване, количествено определяне (LOQ) ≤ 30%	Директива 2013/39/ЕС и Директива 2009/90/ЕО	Христо Коцев – сервизен инженер	30 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2 ЕООД
7	Оптимизиране на методиката за анализ на фталати във води и седименти с цел достигане на необходимите, съгласно изискванията повторяемост на анализа, възпроизводимост на метода, неопределеност и разширена неопределеност на получените резултати (U) <50%	Директива 2013/39/ЕС и Директива 2009/90/ЕО	Христо Коцев – сервизен инженер	40 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2 ЕООД
8	Внедряване на създадените методики за пробоподготовка и анализ на фталати във води и седименти на GC/MS/MS система Thermo Scientific GC1310/TSQ 8000 Evo и тестване на метода за анализ на фталати във води и седименти до достигане на необходимите граници на откриване и количествено определяне (LOQ) ≤ 30%, повторяемост,	Съгласно разработени методи за хроматографско разделяне Директива 2013/39/ЕС Директива 2009/90/ЕО БДС EN ISO 18856:2006 ISO 13913:2014 Наредба Н-4.	Христо Коцев – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер	30 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора



	възпроизводимост, неопределеност и разширена неопределеност (U) <50%					
9	Валидиране на методиката за анализ на фталати във води и седименти. Представяне на протокол от извършените дейности по валидиране на метода	БДС EN ISO/IEC 17025	Христо Коцев – сервизен инженер	60 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2 ЕООД
10	Демонстрация на създадения, оптимизиран, внедрен и валидиран метод за пробоподготовка и анализ на фталати във води и седименти с GC/MS/MS система Thermo Scientific GC1310/TSQ 8000 Evo	Директива 2009/90/ЕО	Христо Коцев – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер	5 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора
11	Обучение на персонала, посочен от Възложителя за дейностите по анализ на фталати във води и седименти, а именно пробоподготовка, въвеждане в инструменталния метод, обработка на получените резултати и интерпретацията им	Задание на Възложителя и последващи разработени, оптимизирани, внедрени и валидирани методи за пробоподготовка и анализ	Христо Коцев – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер	5 дни за всеки метод. <i>Броят на методите зависи от възможността за обединяване на различни вещества в мултикомпонентен метод за пробоподготовка и анализ</i>	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора

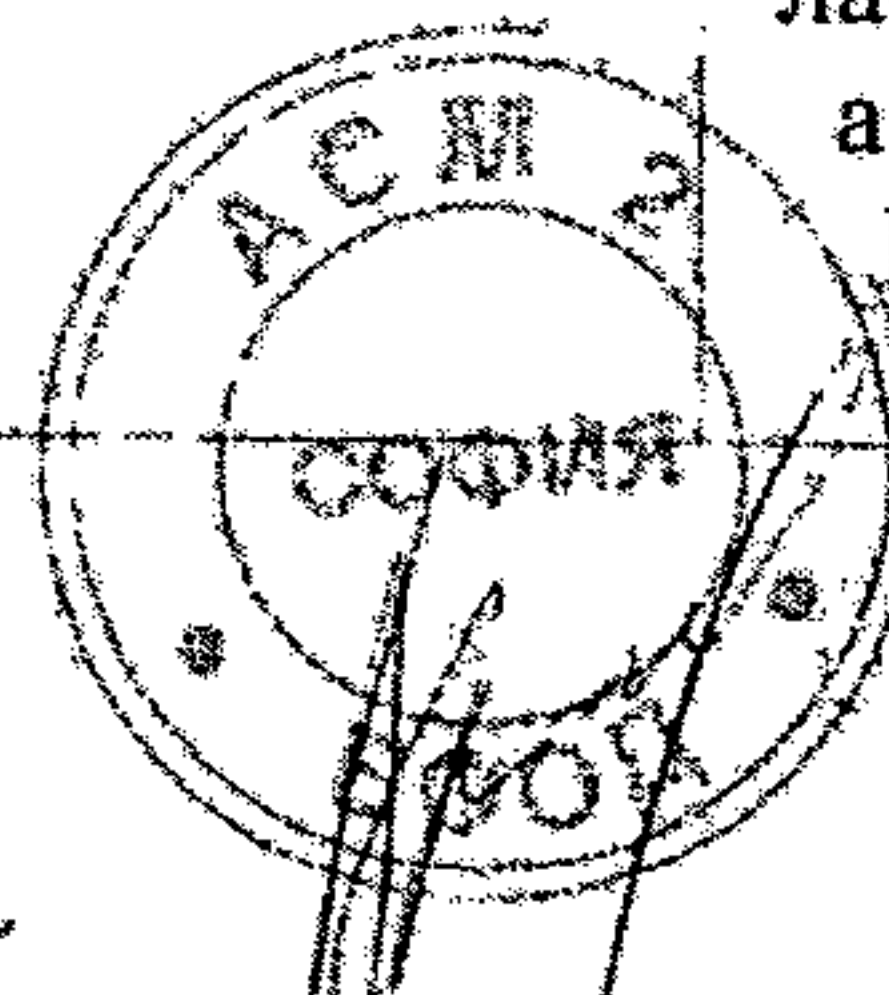
4.3. Разработване, оптимизиране и въвеждане на методи за пробоподготовка и анализ на определени приоритетни вещества в седименти и биота

	Дейност	Изискване	Отговорно лице от АСМ2 ЕООД, длъжност	Продължителност /календарни дни/	Начин на комуникация с Възложителя	Място на изпълнение на дейността
1.	Запознаване със Директива 2013/39/ЕС; JRC: REPORT Analytical Methods for Sediment	Задание на Възложителя	Данаил Йорданов – сервизен инженер и ръководител на екип за Разработване, оптимизиране и	5 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора	Офис АСМ2 ЕООД Сервизен

Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011

[Signature]

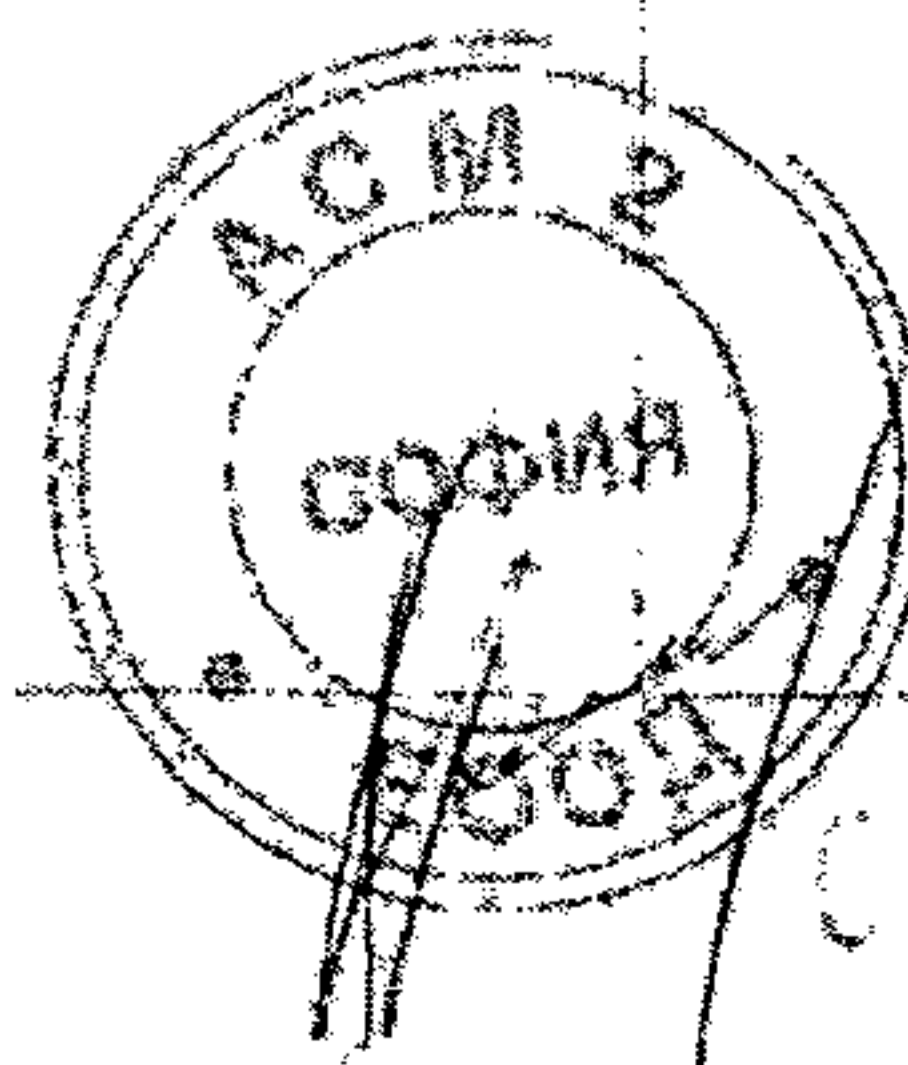
[Signature]



0001

	and Biota		въвеждане на методи за пробоподготовка и анализ на определени приоритетни вещества в седименти и биота Илиян Маджаров – сервизен инженер Филипа Иванчева – Отговорник по качеството		Телефон e-mail	център АСМ2 ЕООД
2	Литературна справка за наличие на разработени подобни на заданието методи в институти по стандартизация, научни разработки и такива на производителя Thermo Fisher Scientific, а именно методи за анализ на флуорантен, бензопирен, хексахлоробензен, хексахлоробутадиен, дикофол, хептахлор и хептахлорепоксид в седименти и биота и свързаните с това йонни преходи, граници на откриване, неопределеност на метода, използвани апаратура, реактиви, спомагателни дейности и консумативи	Директива 2013/39/ЕСJ RC: REPORT Analytical Methods for Sediment and Biota	Данаил Йорданов – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер Филипа Иванчева – Отговорник по качеството	5 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	Офис АСМ2 ЕООД Сервизен център АСМ2 ЕООД
3	Установяване на необходимите количества консумативи, разтворители, реактиви, ССМ за калибриране за извършване на всички дейности по разработване, оптимизиране и въвеждане на метода за анализ на флуорантен, бензопирен, хексахлоробензен,	Съгласно направена литературна справка	Филипа Иванчева – Отговорник по качеството	2 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	Офис АСМ2 ЕООД

Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011



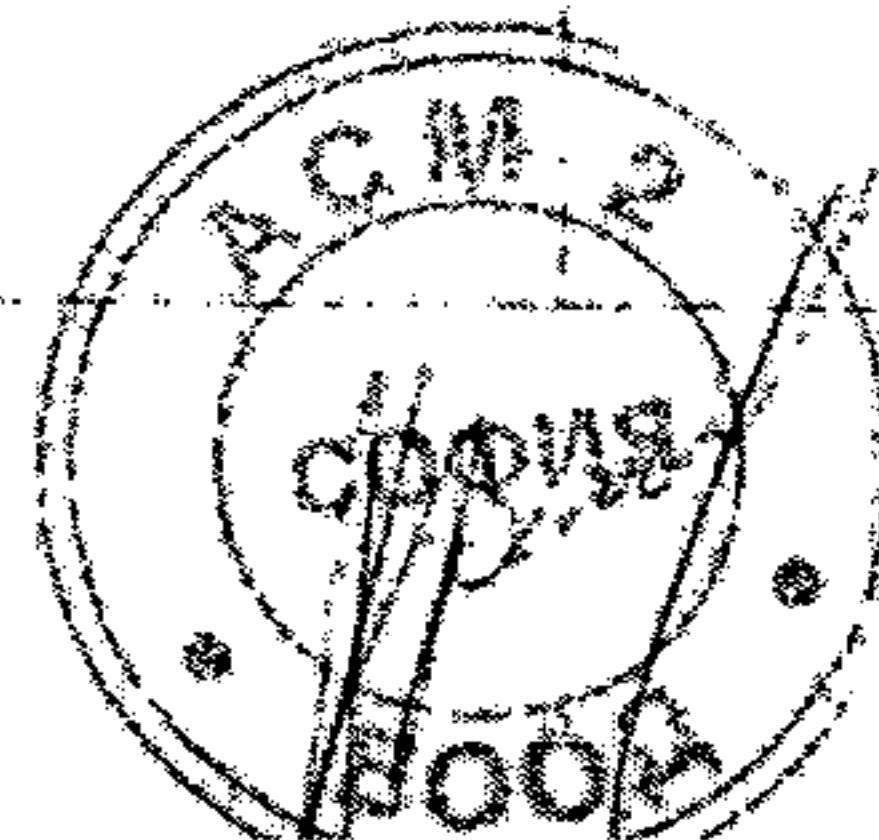
00001

	хексахлоробутадиен, дикофол, хептахлор и хептахлорепоксид в седименти и биота					
4	Оптимизиране на методиките за пробовземане, консервиране и пробоподготовка, с цел получаване на необходимо и достатъчно количество и качество на проба за анализ с помощта на налична апаратура – система за автоматизирана или ръчна твърдофазна екстракция, течнотечна екстракция, микровълнова система, ротационен вакуум изпарител, система за нагряване/концентриране, водна баня, филтрувална система	Съгласно направена литературна справка	Илиян Маджаров – сервизен инженер	15 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2 ЕООД
5	Разработване на методите за хроматографско разделяне на флуорантен, бензопирен, хексахлоробензен, хексахлоробутадиен, дикофол, хептахлор и хептахлорепоксид в седименти и биота	Съгласно направена литературна справка и препоръки на производителя Thermo Fisher Scientific	Данаил Йорданов – сервизен инженер	40 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора
6	Оптимизиране на методиката за анализ на флуорантен, бензопирен, хексахлоробензен, хексахлоробутадиен, дикофол, хептахлор и хептахлорепоксид в седименти и биота с цел достигане на достатъчно чувствителност на анализа и граници на откриване и количествено определяне (LOQ) ≤ 30%	Директива 2013/39/ЕС и Директива 2009/90/ЕО	Данаил Йорданов – сервизен инженер	30 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2 ЕООД

Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011

[Signature]

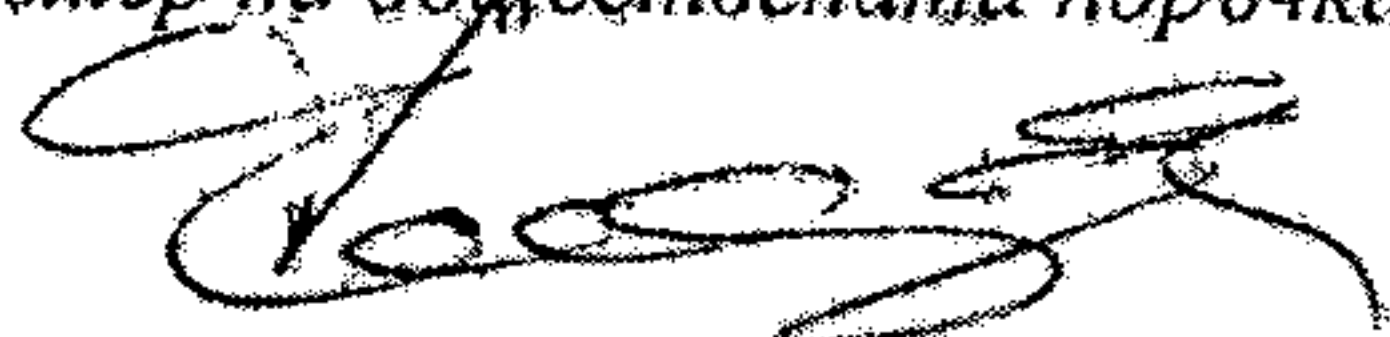
[Signature]

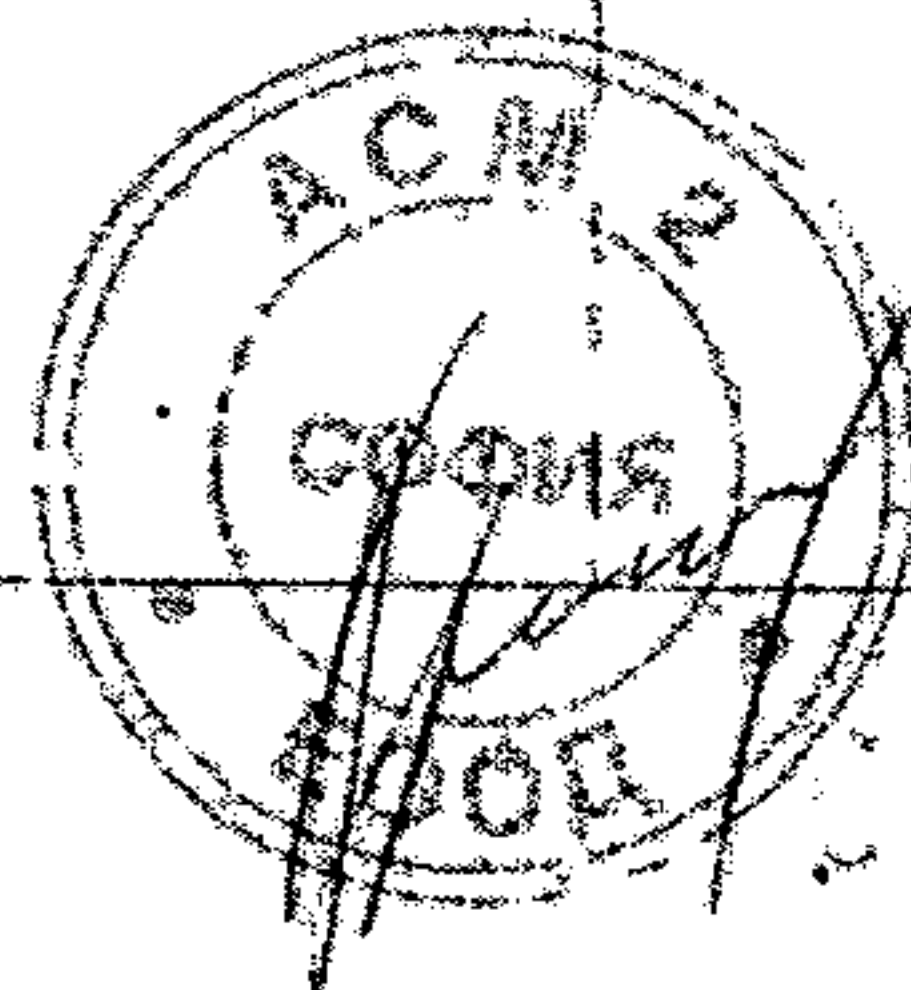


000001

7	<p>Оптимизиране на методиката за анализ на флуорантен, бензопирен, хексахлоробензен, хексахлоробутадиен, дикофол, хептахлор и хептахлорепоксид в седименти и биота с цел достигане на необходимите, съгласно изискванията повторяемост на анализа, възпроизводимост на метода, неопределеност на получените резултати и разширена неопределеност (U) < 50%</p>	<p>Директива 2013/39/ЕС и Директива 2009/90/ЕО</p>	<p>Данаил Йорданов – сервизен инженер</p>	40 дни	<p>Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора</p> <p>Телефон</p> <p>e-mail</p>	<p>ИАОС РЛ Стара Загора</p> <p>Сервизен център АСМ2 ЕООД</p>
8	<p>Внедряване на създадените методики за пробоподготовка и анализ на флуорантен, бензопирен, хексахлоробензен, хексахлоробутадиен, дикофол, хептахлор и хептахлорепоксид в седименти и биота на GC/MS/MS система Thermo Scientific GC1310/TSQ 8000 Evo и тестване на метода за анализ на флуорантен, бензопирен, хексахлоробензен, хексахлоробутадиен, дикофол, хептахлор и хептахлорепоксид в седименти и биота до достигане на необходимите граници на откриване и количествено определяне (LOQ) ≤ 30%, повторяемост, възпроизводимост, неопределеност и разширена</p>	<p>Съгласно разработени методи за хроматографско разделяне</p> <p>Директива 2013/39/ЕС Директива 2009/90/ЕО</p> <p>JRC: REPORT Analytical Methods for Sediment and Biota</p>	<p>Данаил Йорданов – сервизен инженер</p> <p>Илиян Маджаров – сервизен инженер</p>	30 дни	<p>Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора</p> <p>Телефон</p> <p>e-mail</p>	<p>ИАОС РЛ Стара Загора</p>

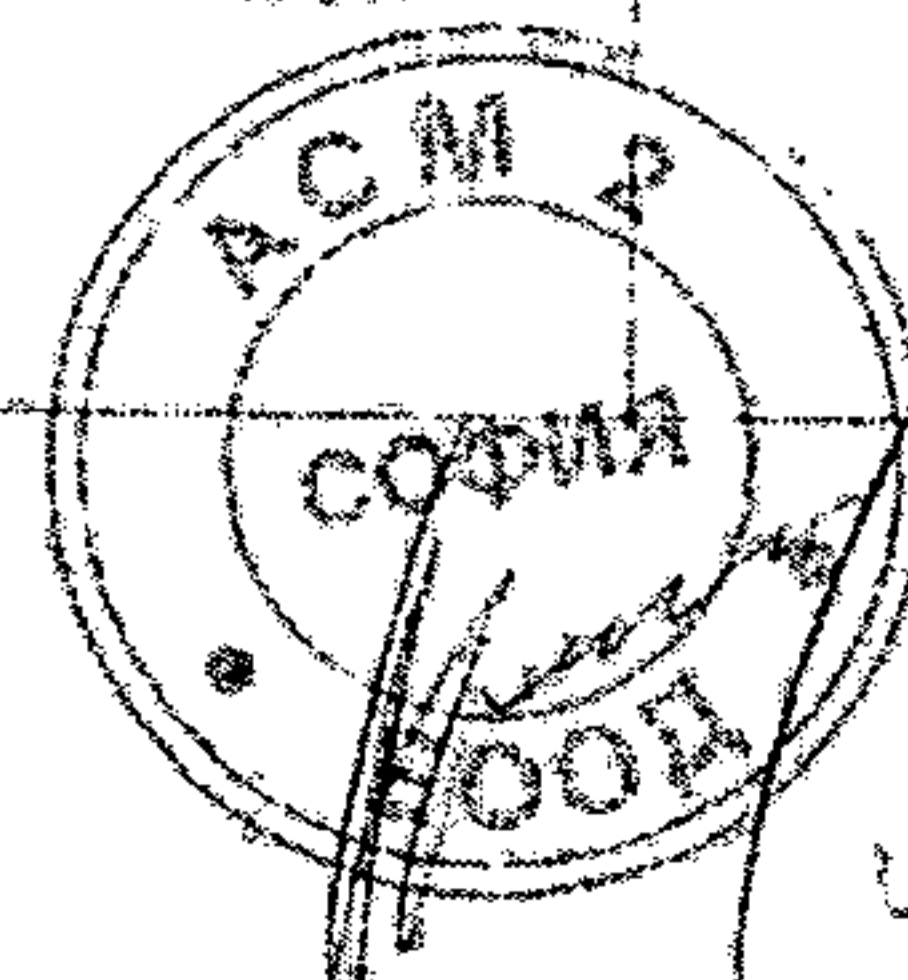
Уникален номер на обществената поръчка в РОП: 00740-2016-0011





20002

	неопределеност (U) < 50%					
9	Валидиране на методиката за анализ на флуорантен, бензопирен, хексахлоробензен, хексахлоробутадиен, дикофол, хептахлор и хептахлорепоксид в седименти и биота. Представяне на протокол от извършените дейности по валидиране на метода	БДС EN ISO/IEC 17025	Данаил Йорданов – сервизен инженер	60 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора Сервизен център АСМ2 ЕООД
10	Демонстрация на създадения, оптимизиран, внедрен и валидиран метод за пробоподготовка и анализ на флуорантен, бензопирен, хексахлоробензен, хексахлоробутадиен, дикофол, хептахлор и хептахлорепоксид в седименти и биота с GC/MS/MS система Thermo Scientific GC1310/TSQ 8000 Evo	Директива 2009/90/ЕО	Данаил Йорданов – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер	5 дни	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора
11	Обучение на персонала, посочен от Възложителя за дейностите по анализ на флуорантен, бензопирен, хексахлоробензен, хексахлоробутадиен, дикофол, хептахлор и хептахлорепоксид в седименти и биота, а именно пробоподготовка, въвеждане в инструменталния метод, обработка на получените резултати и интерпретацията им	Задание на Възложителя и последващи разработени, оптимизирани, внедрени и валидирани методи за пробоподготовка и анализ	Данаил Йорданов – сервизен инженер Илиян Маджаров – сервизен инженер	5 дни за всеки метод. <i>Броят на методите зависи от възможността за обединяване на различни вещества в мултикомпонентен метод за пробоподготовка и анализ</i>	Срещи в лабораторията на ИАОС РЛ Стара Загора Телефон e-mail	ИАОС РЛ Стара Загора



00000

5. Декларираме, че сме запознати с условията в обявената от Вас обществена поръчка, изискванията на Техническата спецификация и изискванията на ЗОП и ПЗЗОП.
6. Декларираме, че при изчисляване на предложените от нас срокове за изпълнение сме се съобразили с всички изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация, Обявлението, Документацията и приложените към нея документи.
7. Приемаме да се считаме обвързани със задълженията и условията, поети с офертата, в срок до 180 календарни дни считано от крайния срок за подаване на оферти.
8. В случай, че бъдем определени за изпълнител, при сключване на договора ще представим изискваните документи по чл. 112 от ЗОП.
9. За обезпечаване изпълнението на договора за възлагане на обществената поръчка преди подписването на договора ще предоставим на Възложителя гаранция за изпълнение в размер на 5 % (пет на сто) от стойността на обществената поръчка за Обособена позиция № 2 без включен ДДС, посочена в Ценовото предложение. Гаранцията ще бъде представена в съответствие с чл. 111 от ЗОП и съгласно договорните условия.
10. При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на поръчката в предложените срокове за изпълнение и в описания вид и обхват в Техническата спецификация на Възложителя и в останалите документи за провеждане на процедурата за избор на изпълнител.
11. Заявяваме, че сме в състояние да изпълним възложените ни видове дейности качествено, в обема и със съдържанието, съгласно Техническата спецификация и настоящото предложение.

Неразделна част от това техническо предложение са: Актуални каталози, брошури, технически спецификации на хартиен и електронен носител за апаратурата предмет на доставка, от които е видно, че предлаганите апарати, отговарят на техническата спецификация на Възложителя.

Дата
Име и фамилия
Подпис на упълномощеното лице
Длъжност
Наименование на участника

23 / 03 / 2017 г. 2
Чл. 42, ал. 5 ЗОП,
впр. чл. 2 ЗЗЛД






[Handwritten signature]

Sofia: 14 Pozitano St. Sofia 1000 BG • Tel. +359 888 226 280, +359 888 508 144 • Info@bullockbg.com
Vidin: 5 Targovska St. Vidin 3700 BG • Tel. 0876 987 900 • vidin@bullockbg.com

Превод от английски език

ГАЗОВ ХРОМАТОГРАФ TRACE 1300 НА THERMO SCIENTIFIC

Продуктова спецификация

Газовият хроматограф TRACE 1300 на Thermo Scientific е най-новият технологичен пробив, замислен с цел повишаване на производителността в QA/QC лабораториите и лабораториите, извършващи рутинни анализи. Проектирани около новоразработени патентовани инжектори и детектори, предлагани под формата на модули, които могат да се сменят от потребителя и да се свързват мигновено, тези газово-хроматографски платформи предлагат по-голяма гъвкавост в сравнение с предшестващите ги апарати и драстично намаляват разходите по притежаването им.

Високопроизводително решение, съобразено с вашите нужди

Сериата TRACE 1300 GC се състои от два модела, разработени да удовлетворят специфичните нужди на всички лаборатории. TRACE 1310 се отличава с потребителски интерфейс, управляван изцяло чрез тъч-скрийн, идеален за директен контрол върху апарата в по-големи рутинни лаборатории и лаборатории, в които се разработват методи. TRACE 1300 е икономически по-разумната инвестиция за рутинни лаборатории, искащи интуитивна система, която с едно натискане на бутона осигурява лекота на работата при минимално взаимодействие с апарата и пълен контрол върху базата данни. И двата апарата предлагат еднакви мигновено свързващи се инжекторни и детекторни модули, които могат да се сменят от потребителя, и пещ с бързо действие с изключителна стабилност на времето на задържане, с цел да се достигне невероятно висока производителност в лабораторията при намалени разходи.

Мигновено свързващи се инжекторни и детекторни модули

Инсталируемите от потребителя, малогабаритни щепселни инжектори и детектори променят представителността за използваемостта им в рутинни и високо-производителни лаборатории. За две минути, без специално обучение или инструменти, потребителят може да смени конфигурацията на апарата за в зависимост от специфична работна натовареност, просто чрез заменянето на инжекторни с детекторни модули. Тази уникална възможност за мигновено свързване ('Instant Connect') също драстично намалява времето за прекъсвания в работата на апарата за ремонт чрез използването на резервни модули.

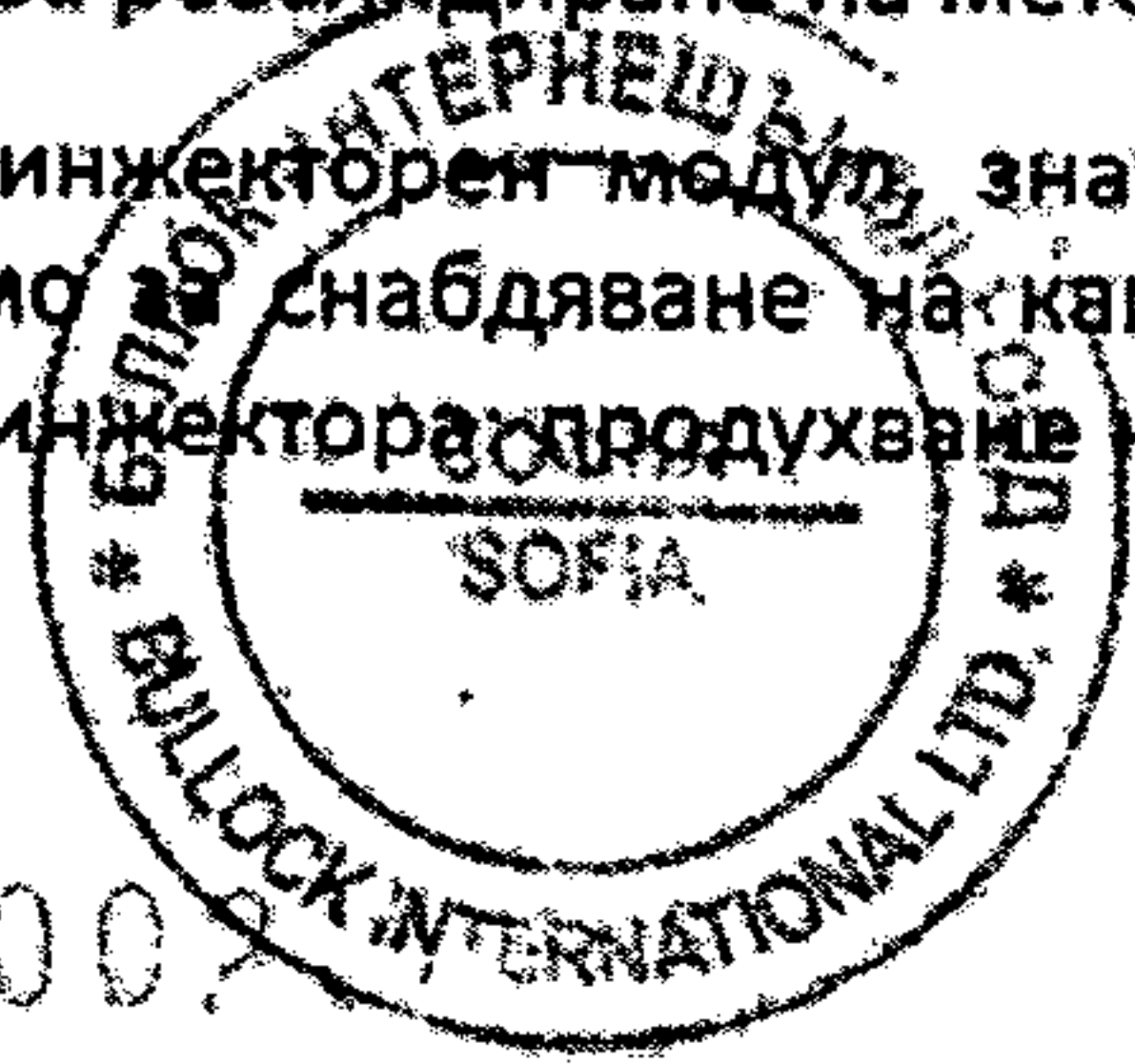
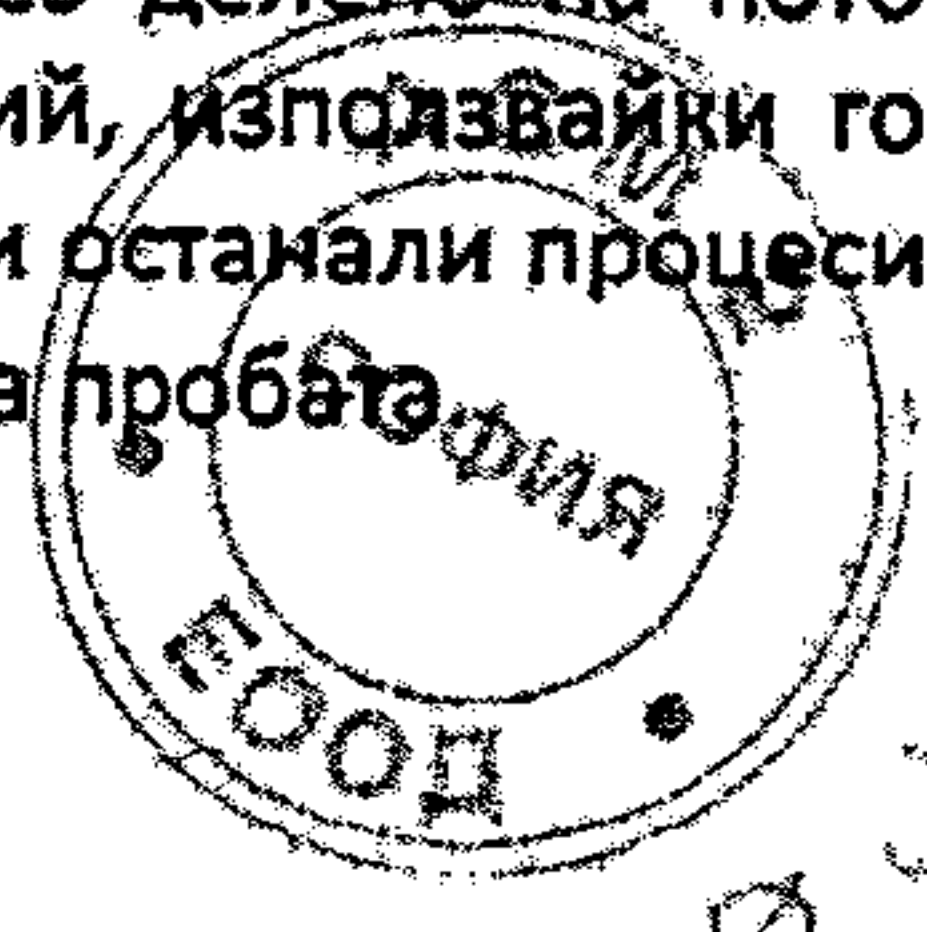
Мигновено свързващ се модул за пестене на хелий

Намалява драстично консумацията на хелий и удължава живота на хелиевия цилиндър от 3 до 14 години на апарат, без каквито и да е модификации в GC или GC-MS метода. Получените преди това времена на задържане остават непроменени и не се изисква ревалидиране на метода.

Този патентован Split/Splitless (с/без делене на потока) инжекторен модул значително намалява консумацията на носещия газ хелий, използвайки го само за снабдяване на капиллярната колона, докато азотът се използва за всички останали процеси на инжектора: продухване на входа и септата, разделяне на потока и изпарение на пробата.

ВАРИАНТ

Кадора Минчов
23.05.2017
[Handwritten signature]



[Handwritten signature]

Мощни открития за максимална производителност

Насладете се на предимствата на едноканален газов хроматограф с водеща в индустрията производителност и увеличете производителността по всяко време чрез надграждане до двуканален газов хроматограф. Повишената здравина на инжектора позволява на газовия хроматограф да се справи с по-мръсни матрици и да се намали пробоподготовката, което води до икономия на време и средства.

Напълно новата гама от GC детектори с микро обем, гарантира по-висока чувствителност, което ограничава изискванията към повторната концентрация на пробата или намаляването на инжектираното количество проба. Бързата детекция на пикове и широколинейният отговор допълват чувствителността за по-нататъшното засилване на производителността на лабораторията.

Спецификации при работа

- Типична повторяемост на времето на задържане: <0.0008 min;
- Типична повторяемост на площта на пика: <0.5 % RSD;

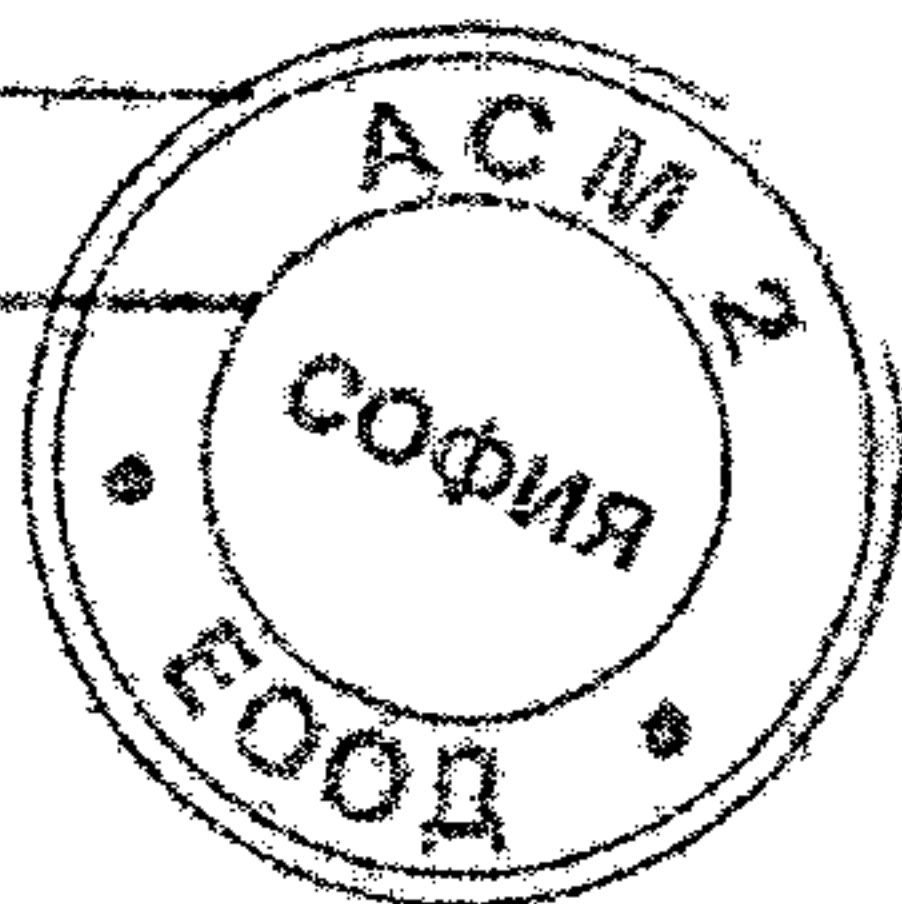
Спецификации на пещта

- Пещ за колоната (В × Ш × Д):
27 × 27 × 17.7 cm; 12.9 L;
- Работен обхват на температурата:
околната +3°C до 450°C;
- Минимална температура при криогенна опция:
-100°C с течен азот; -50 с течен CO₂;
- Резолуция на задаваната температура: 0.1°C;
- Брой на рампи/плата: 32/33;
- Максимална скорост на загряване: 125°C/min;
- Охлаждане на пещта (22°C околната): 450°C до 50°C за по-малко от 4 минути;
- Влияние на околната температура: < 0.01°C на 1°C;

Максимална скорост на загряване

Обхват на T°C	Скорост на загряване °C/min	
	Модел: 240 Volts	Модел: 110 Volts
50 до 70	125	90
70 до 115	100	65
115 до 175	80	50
175 до 300	50	30
300 до 450	35	20

Ангел Мичков
23.03.2017



08007

Инжектори

- Максимален брой инсталирани инжектори: 2;
- Предлагат се като мигновено свързващи се (*'Instant Connect'*), сменяеми от потребителя модули;

Мигновено свързващ се *Split/Splitless* инжектор (*SSL*)

- Подходящ за всички капилярни колони (50 μm до 530 μm в.д.);
- Поддържа големи обеми *CSR* инжекции (успоредна повторна кондензация на разтворителите);
- Съвместим с 1/8" и 1/16" пакетирана колона, чрез използване на адаптори;
- Поддържа *P&T/TD/HS* посредством специален адаптор;
- Съвместим с *Merlin Microseal* септи;
- Максимална температура: 400°C;
- Специализиран *Split/Splitless* инжектор с вградени възможности за съгласувано противотоково промиване (*backflush*), със същите спецификации също е наличен.

Мигновено свързващ се температурно-програмируем инжектор (*PTV*)

- Поддържа както режими горещо/студено *Split/Splitless*, така и инжектиране на големи обеми (делене на разтворителя) и директно в колоната (*TPOC*);
- Съвместими със септи *Merlin Microseal*;
- Обхват на температурата с въздушно охлаждане: околната +5°C до 450°C;
- Минимална температура при криогенна опция: -100°C с течен азот; -50°C с CO_2 ;
- Програмиране на температурата на до 3 стъпки до 870°C/min;
- Специализиран *PTV* инжектор с вградени възможности за съгласувано противотоково промиване, със същите спецификации, също е наличен.

Мигновено свързващ се *Split/Splitless* инжектор със система за пестене на хелий

- Максимална консумация на хелий:

Поток в колоната +5 mL/min

- Използване на азот за разделяне на потока и почистване на септата;
- Подходящ за капилярни колони с вътрешен диаметър между 100 и 320 μm ;
- Поддържа *P&T/TD/HS* посредством специален адаптор;
- Съвместим със септи *Merlin Microseal*;
- Максимална температура: 400°C.

Мигновено свързващ се кран за газови проби

- Капиляри за проба: 20 μL , 50 μL , 100 μL , 250 μL (стандартно), 500 μL и 1 mL;
- Подходящ за всички капилярни колони (от 50 μm до 530 μm в.д.);
- Съвместим с 1/8" и 1/16" пакетирана колона, с помощта на адаптори;
- Максимална температура: 150°C;

- Превключването от позиция за зареждане на проба до позиция за инжектиране на проба (и обратно) се контролира чрез потребителския интерфейс.

ВАРНО С СЕРТИФИКАЦИЯ

Ангел Милков

23.03.2017



00000
с/м

IES (Вграден електронен контрол)

Спецификация на газа

- До 18 канала за вграден електронен контрол на газа;
- Точки на задаване на минимални стъпки за налягането: 0.01 kPa-0.001 psi във всички обхвати.

Контрол на носещия газ, общ за всички инжектори

- Съотношение на делене (Split): До 12 500:1;
- Обхват на налягането: 0 – 1 000 kPa (0–145 psi)
- Режими: Постоянни и програмирани налягания и потоци със система за пестене на газа и почистване на септата;
- Цялостни настройки на потока:
 - Контрол на split потока в стъпка от 0.1 mL/min; Сплит поток OFF или от 5 до 1 250 mL/min;
 - Поток на продухване: OFF или от 0.5 до 50 mL/min в стъпка от 0.1 mL/min.

Мигновено свързващ се спомагателен модул за газ - опция

- Максимален брой инсталирани: 2;
- Позволява контрол на три допълнителни газови канала;

Мигновено свързващ се спомагателен модул за температура - опция

- Максимален брой инсталирани: 2;
- Контролира до 2 допълнителни температурни зони (криогенна опции или нагряване).

Детектори

- Налични детектори: пламъчно-йонизационен, термо-кондуктометричен, електрон-улавящ, азотно-фосфорен, пламъчно-фотометричен; пълна гама масспектрометри на *Thermo Scientific*;
- Предлагат се като мигновено свързващи се, сменяеми от потребителя модули;
- Максимален брой инсталирани: 3 с масспектрометър на същата пещ или 4 плюс масспектрометър, когато използваме допълнителната *TRACE 1310* пещ;
- Бърза скорост на събиране на данни: до 300 Hz за *FID*, *TCD*, *ECD*, *NPD* и *FPD*;
- Свързва се към спектрометър *Thermo Scientific Nicolet IS 50 FT-IR*;
- Свързва се към *Thermo Scientific iCAP Q ICP-MS*.

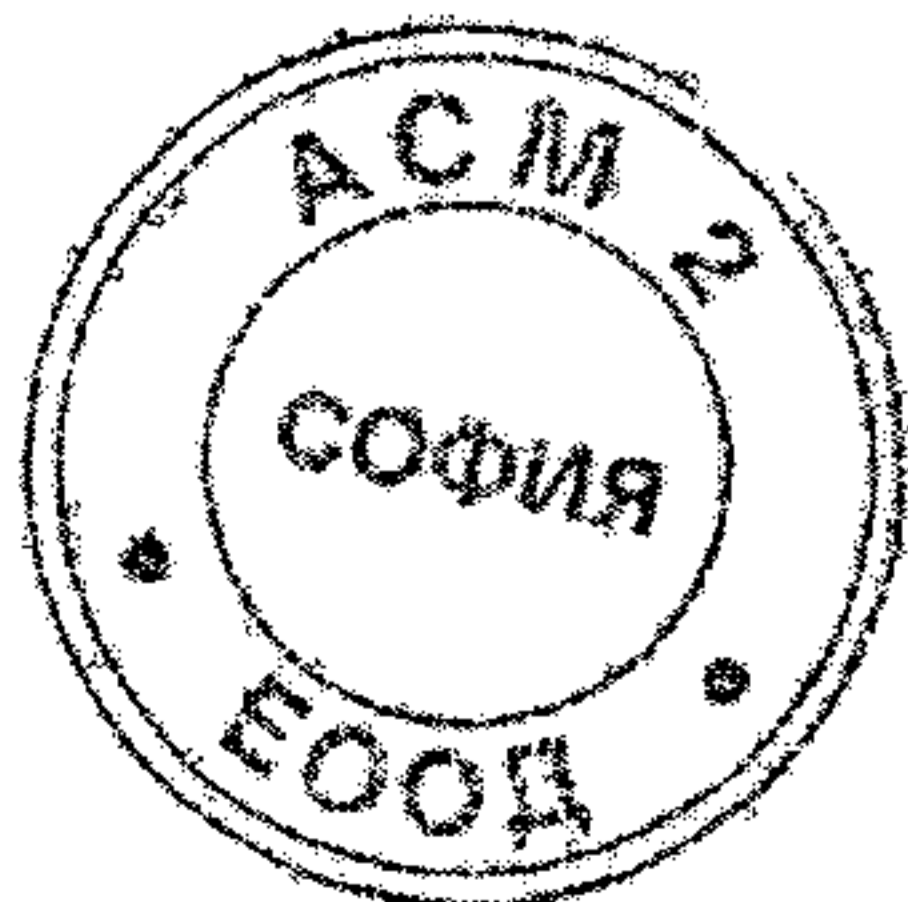
Мигновено свързващ се Пламъчно-йонизационен детектор

- Оптимизиран за капилярна колона съвместим с 1/8" и 1/16" пакетирана колона;
- Детекция при загасен пламък и автоматично повторно запалване;
- Минимално ниво на определяне (MDL): <1.4 pg C/s;
- Чувствителност: >0.03 Coulombs/gC;
- Линеен динамичен обхват: >10⁷ (±10%);
- Максимална температура:

450°C в стъпки от 0.1°C;

ВЯНО С ОРЪЖИНАТА

Игор Митков
23.03.2017



00002

Същ

Игор Митков

- Въздух: 0-500 mL/min при стъпка 0.1;
- N₂: 0-100 mL/min при стъпка 0.1;
- Добавъчен газ (N₂ или He) 0-50 mL/min при стъпка 0.1.

Мигновено свързващ се Термо-кондуктометричен детектор

- Оптимизиран за капилярна колона (micro TCD) съвместим с 1/8" и 1/16" пакетирана колона;
- Максимална температура: 400°C при стъпка 0.1°C;
- MDL: <400 pg тридекан/mL с He газ-носител или <20 pg тридекан/s с общ поток през клетката от 3 mL/min;
- Линеен динамичен обхват: 10⁵

Мигновено свързващ се електрон-улавящ детектор

- Радиорактивен източник: 370 MBq равно на 10 mCi, ⁶³Ni;
- MDL: <4.5 fg/s линдан;
- Линеен динамичен обхват: >10⁴ с линдан;
- Максимална температура: 400°C при стъпка 0.1°C;
- IEC: 0 до 500 mL/min допълнителен газ при стъпка 0.1;
- Допълнителен газ: азот или 95% аргон/5% метан.

Мигновено свързващ се азотно-фосфорен детектор

- NPD предлаган с керамични топчета и съвместим с елемент-специфични източници;
- MDL: <20 fg P/s и <100 fg N/s със стандартно керамично топче;
- Селективност: gP/gC = 200 000; gN/gC = 80 000;
- Линеен динамичен обхват: 10⁴;
- Максимална температура: 450°C при стъпка 0.1°C.
- IEC:

- Въздух: 0-500 mL/min при стъпка 0.1;
- N₂: 0-10 mL/min при стъпка 0.1;
- Допълнителен газ (азот): 0-50 mL/min при стъпка 0.1.

Мигновено свързващ се пламъчно-фотометричен детектор

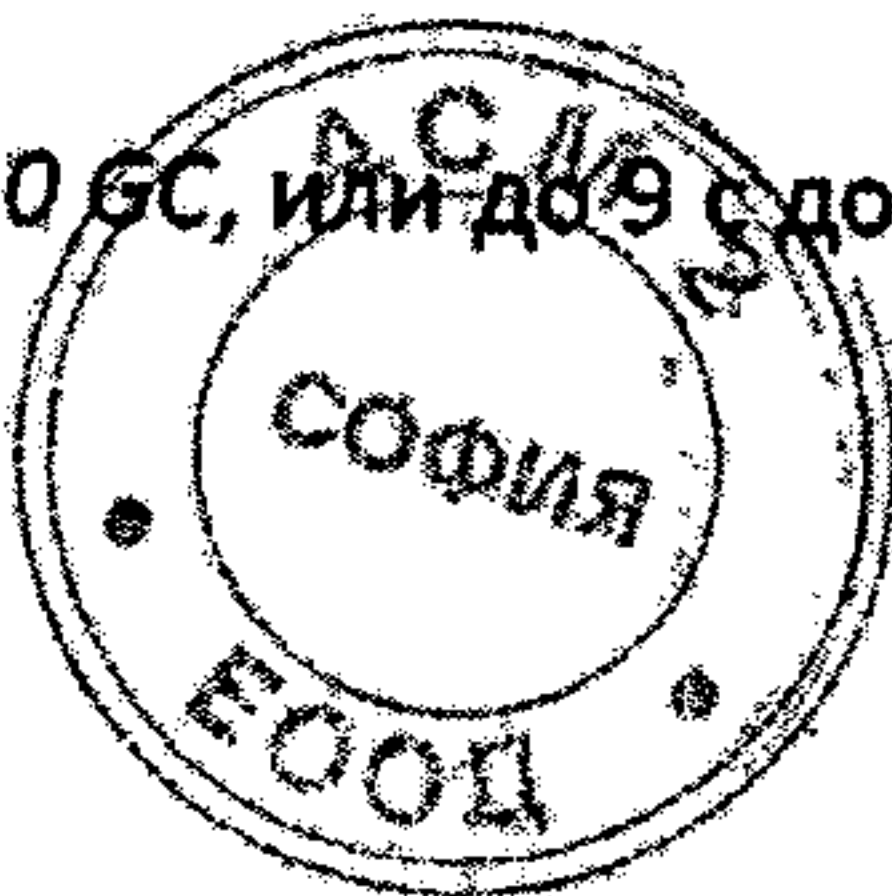
- Минимално количество за определяне: 100 fg P/s и 5 pg S/s (метил паратион)
- Динамичен обхват: 10⁴ (P), >10³ (S);
- Селективност: P/C = 10⁶:1, и S/C=10⁶:1;
- Максимална температура: 450°C базова температура, 200°C температура в клетката; стъпка 0.1°C;
- Предлага се също във версия с двойна дължина на вълната.

Обща спецификация

Нагряти зони: до 7 с 1300/1310 GC, или до 9 с допълнителната пещ TRACE 1310.

ВАЖНО С ОРИГИНАЛ!

Ангел Минчев
23.03.2017



39007



5

- Времени събития: 63 избираеми от потребителя събития. Поддържа до 8 крана или 16 с допълнителната пещ TRACE 1310;
- Работна височина: До 3 500 m над морското равнище;
- GC Свързване: една Ethernet LAN връзка с фиксирано и динамично DHCP прехвърляне за PC базирани приложения; Два RS-232-C порта за контрол на аутосемплера; Договорен h/w сигнал за външни устройства;
- Размери (В x Ш x Д): 45 x 44 x 67 cm;
- Тегло: 35 kg главен апарат плюс 0.8 kg за всеки инжекторен или детекторен модул.

Спомагателна пещ TRACE 1310

Допълнителен модул, свързан с TRACE 1300/1310 хроматографа, за монтиране от дясната страна.

- Камера на основната пещ:
 - Минимална температура: 30°C, с околна температура 22°C;
 - Максимална температура 300°C, изотермична;
 - До 8 диафрагмени или до 6 ротационни клапана могат да бъдат инсталирани;
 - Вътрешни размери:
328 mm x 200 mm x 205 mm;
- Помощна пещ за колона (опционална и алтернатива на метанизатор) да държи колоните при пониска температура, когато се използват високотемпературни клапани:
 - Минимална температура: 30°C, с температура на допълнителната пещ 30°C и околна температура 22°C;
 - Максимална температура 250°C, изотермична;
 - Вътрешни размери: 80 mm x 80 mm x 20 mm;
- Метанизатор (опционален и алтернатива на вторичната пещ):
 - Максимална температура 400°C;
 - Реактор за никелов катализатор.
- 2 допълнителни мигновено свързващи се детектора могат да бъдат инсталирани със скорост на събиране на данни от 10 Hz;
- Външни връзки за вземане на проби (отпред):
 - Възможност да свързва до 8 излени клапана или други нагривани аксесоари, директно вътре в основната пещ;
 - 6 допълнителни отвора за ненагривани връзки.
- Външни връзки за вземане на проби (отзад):
 - Възможност за свързване до 6 излени клапана или други нагривани аксесоари, директно вътре в основната пещ;
 - Възможност за свързване на една нагривана трансферна линия, 50 mm външен диаметър, вътре в основната пещ.

- Размери: (В x Ш x Д): 45 x 31 x 67 cm;
- Тегло: 27 kg, без колони, вентили или опционални модули;

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА
Ангел Минков
13.03.2017



00002:

Вали

- Потребителски интерфейс: 1 мощен LED;
- Мощност: 110/240 V (автоматично подреждане).

Мигновено свързващ се модул за микрофлуидика без вентилация

- Лесна смяна на колоните без вентилация или коригиране на допълнителните носещи потоци на масспектрометъра;
- Състои се от нискообемн, високоинертен *SilFlow* диск със затягащи се на ръка връзки и 300 mm x 75 mm в.д. MS капилярна трансферна линия от разтопен кварц;
- Съвместим с пълната гама масспектрометри на *Thermo Scientific*.

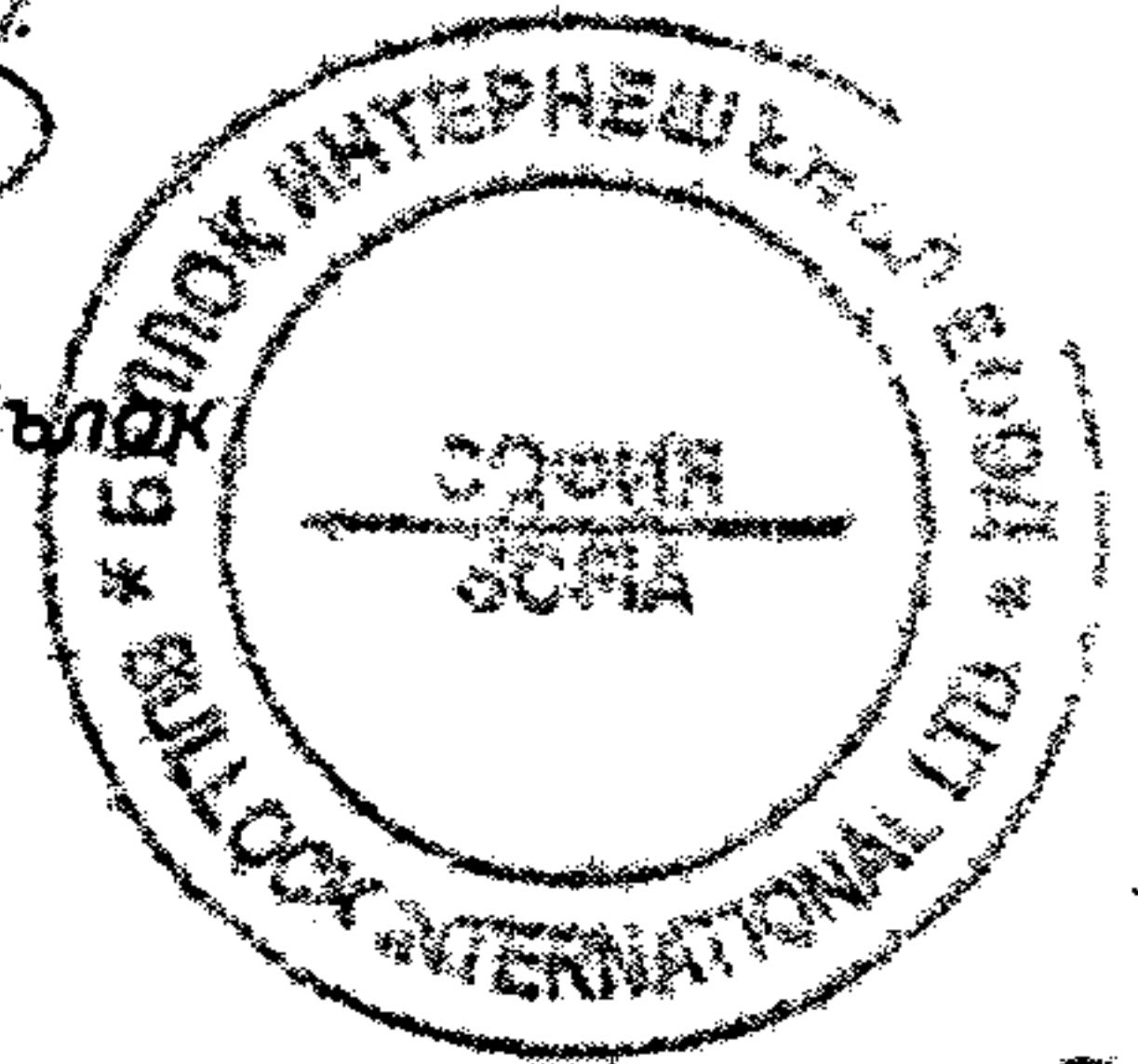
Сертификати

- Отговаря на следните стандарти за безопасност:
 - Международна Електротехническа комисия (IEC): 61010-1:2001 - 61010-2-010:2003 - 61010-2-081:2001 + A1:(2003);
 - CAN/CSA C22.2 No. 61010-1 и UL 61010-1;
 - EuroNorm (EN): 61010-1:2001 - 61010-2-010:2004 - 61010-2-081:2002.
- Отговаря на следните регламенти, относно Електромагнитната съвместимост (EMC) и Честота на радиосмущения (RFI):
 - CISPR 11/EN 55011: Група 1 Клас А;
 - IEC/EN 61326-1:2006.

Долуподписаната Милена Бълък, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски език на български език на приложения документ – Продуктова спецификация. Преводът се състои от 7 (седем) страници.

Преводач:

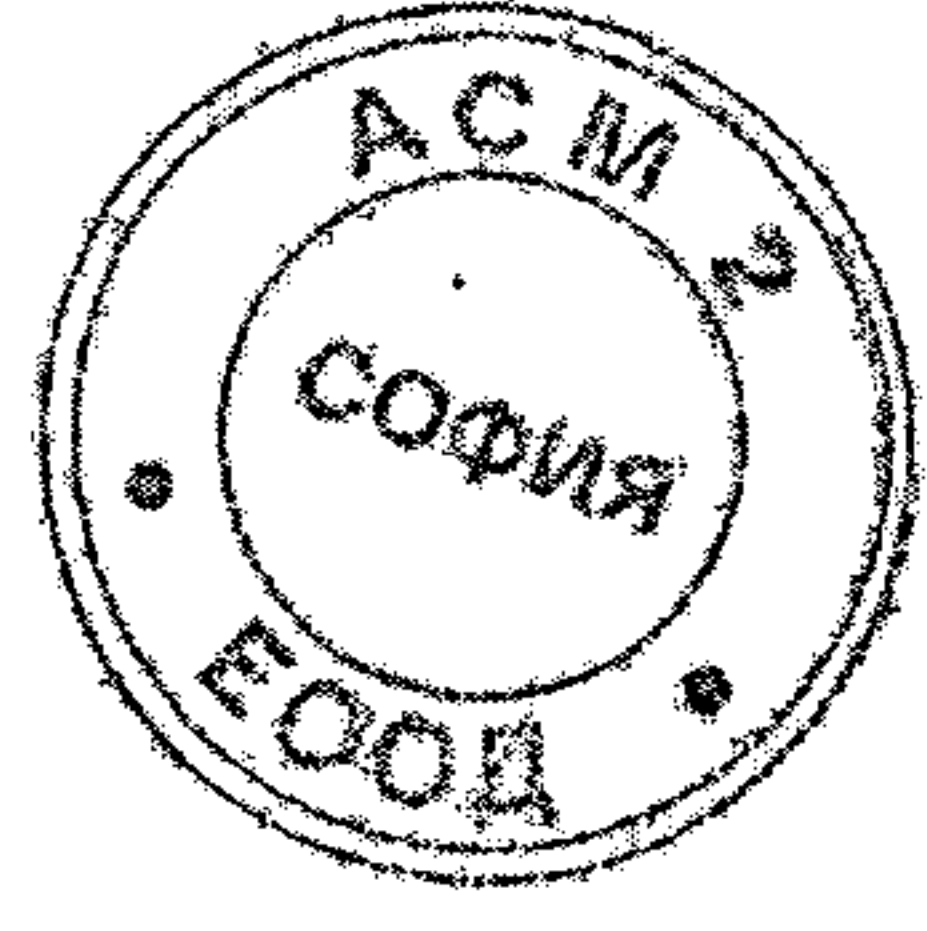
Милена Пантова Бълък



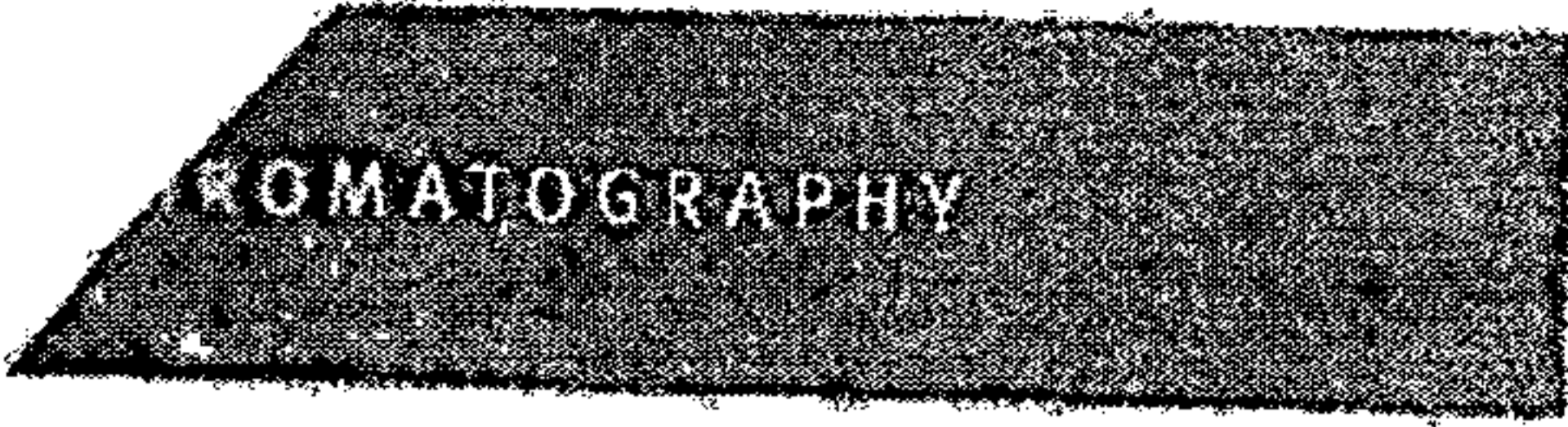
ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

Ангел Милев

23.03.2017



00007



[Handwritten signature]

Thermo Scientific TRACE 1300 Series Gas Chromatograph

The TRACE 1300 Series GC is the latest... conceived to... performance in... developed... detectors... these GC... and drastically

Productivity Solution for your Needs
The TRACE 1300 Series GC consists of two models designed to meet the specific needs of all laboratories. The **TRACE 1310 GC** features a complete icon-driven touch-screen user interface ideal for direct instrument control in larger routine and method development laboratories. The **TRACE 1300 GC** is the budget-conscious investment for the basic routine laboratory looking for an intuitive single-button system, that provides ease of use with minimal instrument interaction and full data system control. Both instruments offer the same user-exchangeable, instant connect injector and detector modules and fast oven performance with exceptional retention time stability to reach an incredibly high lab productivity at reduced cost of ownership.



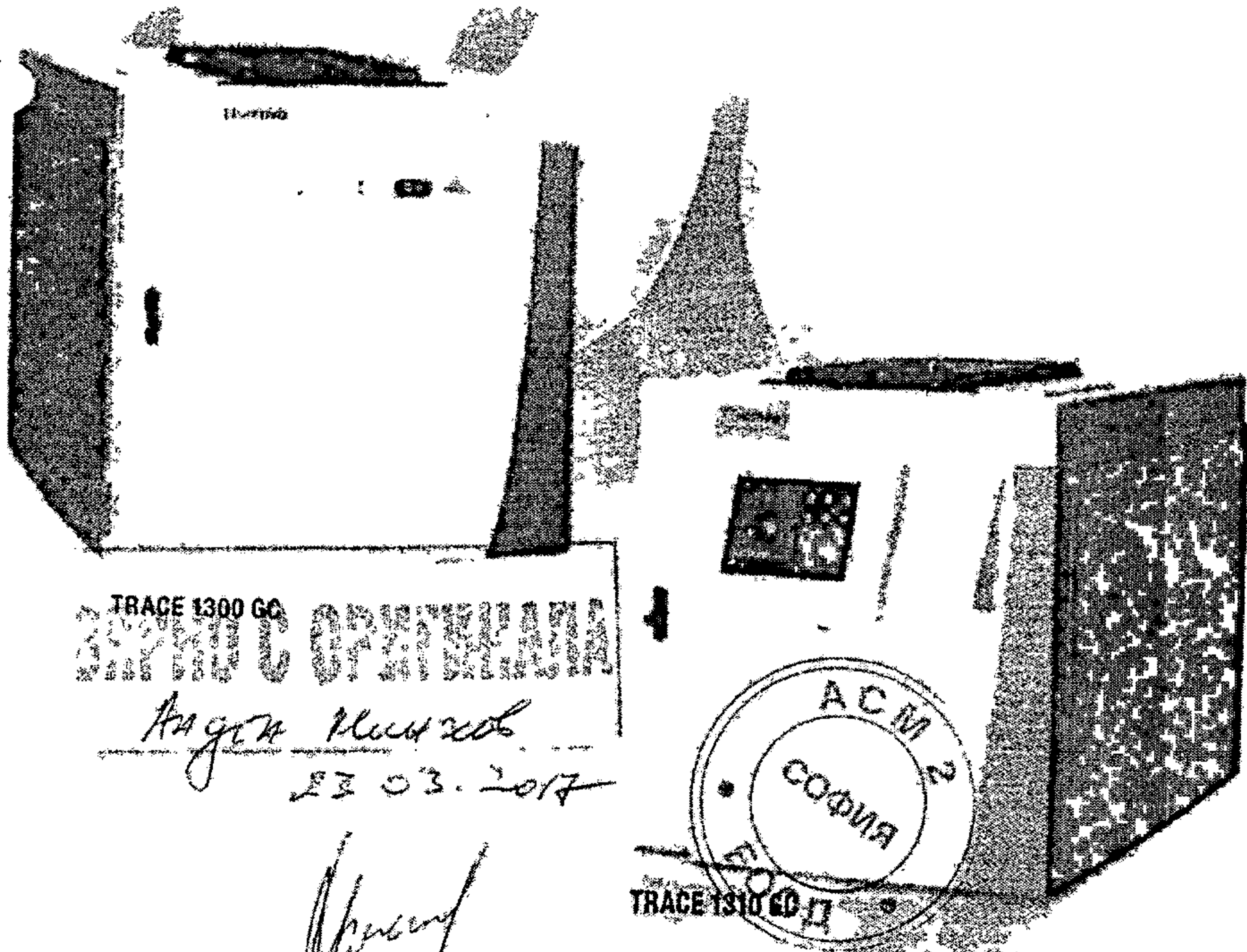
Instant Connect Detector Modules

User-installable miniature... and detectors redefine us... high throughput laboratories. In... without special training or tools, the... change the instrument configuration... to a specific work load by simply... injector and detector modules. This... Instant Connect capability dramatically reduces any maintenance downtime by using back-up modules.

Instant Connect Helium Save Module

Drastically reduce helium consumption and extend helium cylinder lifetime from 3 to 14 years per instrument, without any GC or GC-MS method modifications. Previously acquired retention times remain unchanged, and no method revalidation is required.

This proprietary patented split/splitless injector module greatly reduces helium carrier gas consumption, using it only to supply the capillary column, while nitrogen is used for all other injection processes: inlet purge and septum, split flow and sample vaporization



TRACE 1300 GC
СЕРИЯ C ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Анна Мухоморова
13.03.2017

TRACE 1310 GC II

Thermo
SCIENTIFIC

000031

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Powerful Breakthroughs for Ultimate Productivity

Enjoy the benefits of a one-channel GC with industry-leading performance and increase productivity at any time by upgrading to a dual channel GC. Increased injector robustness enables the GC to handle dirtier matrices and reduce sample preparation, resulting in an increased savings of time and money.

A complete new range of micro volume GC detectors guarantees higher sensitivity to limit sample re-concentration requirements or reduce injected sample amount. Fast peak detection and wide response linearity complement sensitivity to further boost laboratory performance.

Performance Specifications

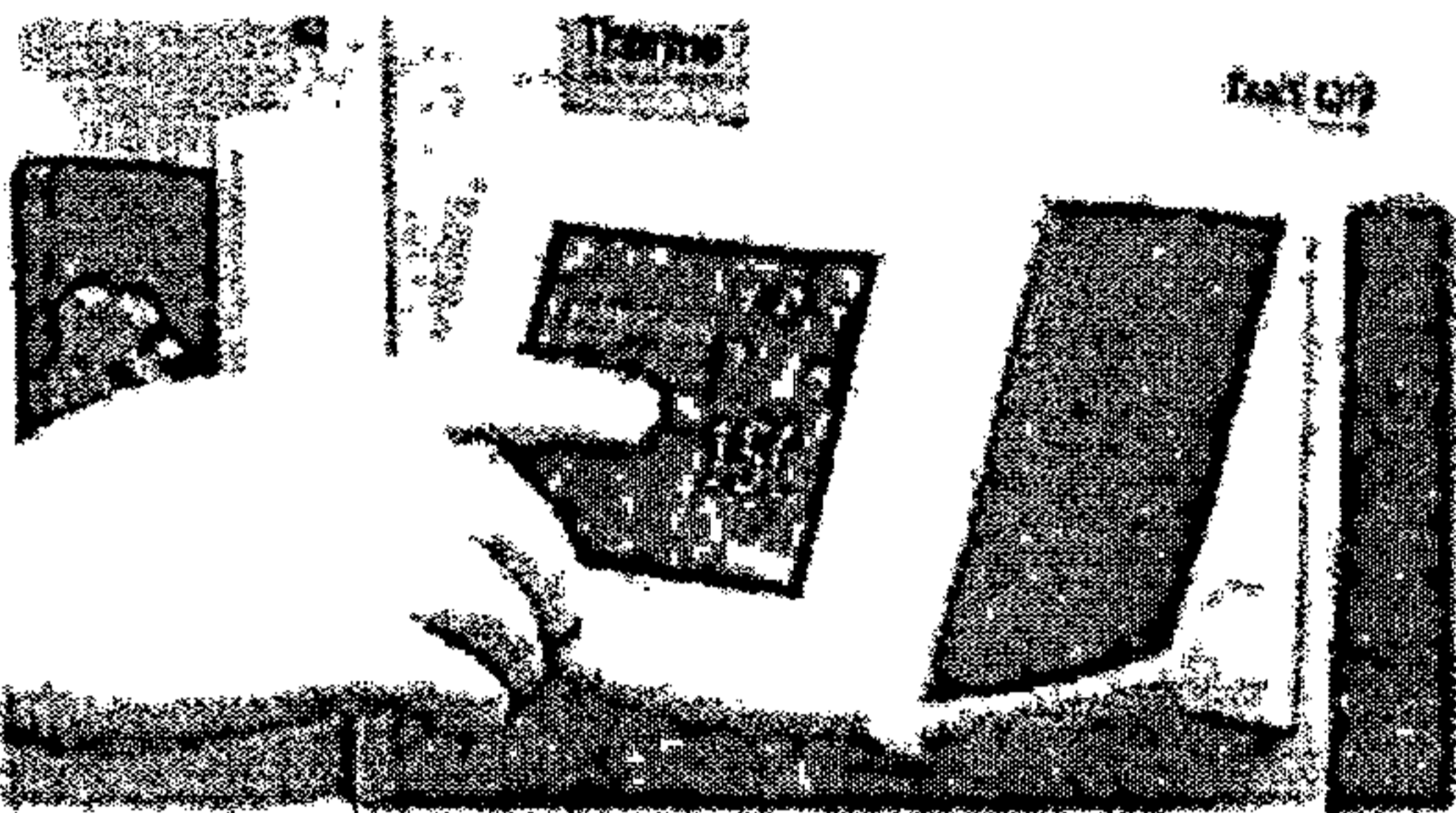
- Typical retention time repeatability: <math><0.0008\text{ min}</math>
- Typical peak area repeatability: <math><0.5\% \text{ RSD}</math>

Oven Specifications

- Column oven (H x W x D): 27 x 27 x 17.7 cm; 12.9 L
- Operating temperature range: ambient +3 °C to 450 °C
- Cryogenic option minimum temperature: -100 °C with liquid nitrogen; -50 with liquid CO₂
- Temperature set point resolution: 0.1 °C
- Number of ramps/plateaus: 32/33
- Maximum heating rate: 125 °C/min
- Oven cool-down (22 °C ambient): 450 °C to 50 °C in less than 4 minutes
- Ambient rejection: <math><0.01\text{ °C per }1\text{ °C}</math>

Maximum Heating Rate

T Range °C	Heating Rate °C/min	
	Split	Splitless
50 to 70	125	90
70 to 115	100	65
115 to 175	80	50
175 to 300	50	30
300 to 450	35	20



Injectors

- Maximum number injectors installed: 2
- Available as Instant Connect, user-exchangeable modules

Instant Connect Split/Splitless Injector

- Suitable for all capillary columns (50 µm to 530 µm i.d.)
- Supports CSR large-volume injection (concurrent solvent recondensation)
- Compatible with 1/8" and 1/16" packed column using adapters
- Supports P&T/TD/HS by special adapter
- Compatible with Merlin Microseal™ septum
- Maximum temperature: 400 °C
- Dedicated Split/Splitless injector with integrated concurrent backflush capabilities, offering the same specifications, is also available

Instant Connect Programmable Temperature Vaporizer Injector

- Supports hot/cold split and splitless modes as well as large volume injections (solvent split) and On Column (TPOC).
- Compatible with Merlin Microseal septum.
- Temperature range with air cooling: Ambient +5 °C up to 450 °C
- Cryogenic option minimum temperature: -100 °C with liquid nitrogen, -50 °C with CO₂
- Temperature programming of up to 3 ramps at up to 870 °C/min
- Dedicated PTV injector with integrated concurrent backflush capabilities offering the same specifications, is also available

Instant Connect Helium Saver Split/Splitless Injector

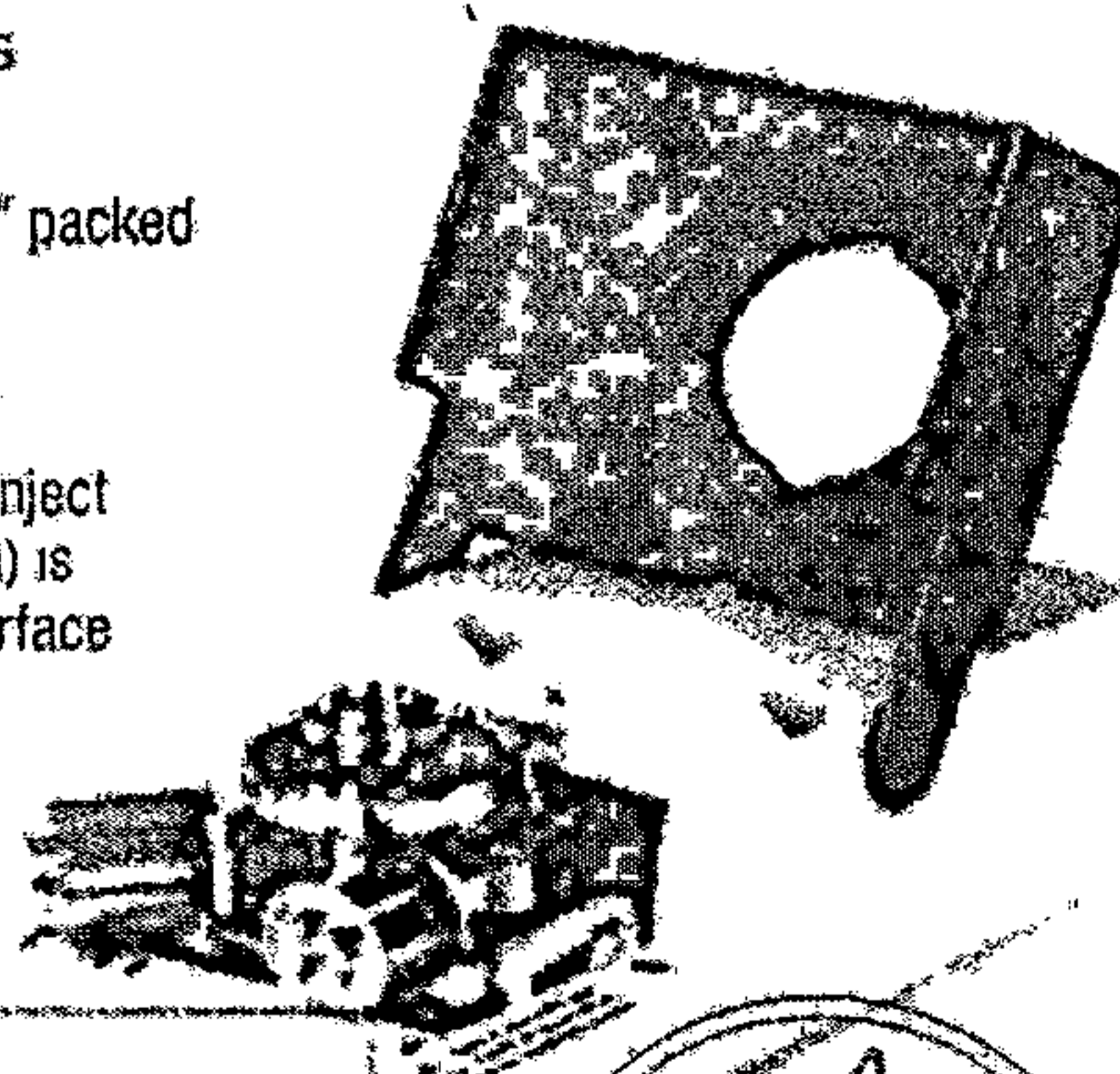
- Maximum helium consumption: Column flow +5 mL/min
- Using Nitrogen for split flow and septum purge
- Suitable for capillary columns with internal diameter between 100 and 320 µm
- Supports P&T/TD/HS by special adapter
- Compatible with Merlin Microseal septum
- Maximum temperature: 400 °C

Instant Connect Gas Sampling Valve

- Sampling loops: 20 µL, 50 µL, 100 µL, 250 µL (as standard), 500 µL and 1 mL
- Suitable for all capillary columns (50 µm to 530 µm i.d.)
- Compatible with 1/8" and 1/16" packed column using adapters
- Maximum temperature: 150 °C
- Switching from load sample to inject sample position (and vice-versa) is controlled through the user interface

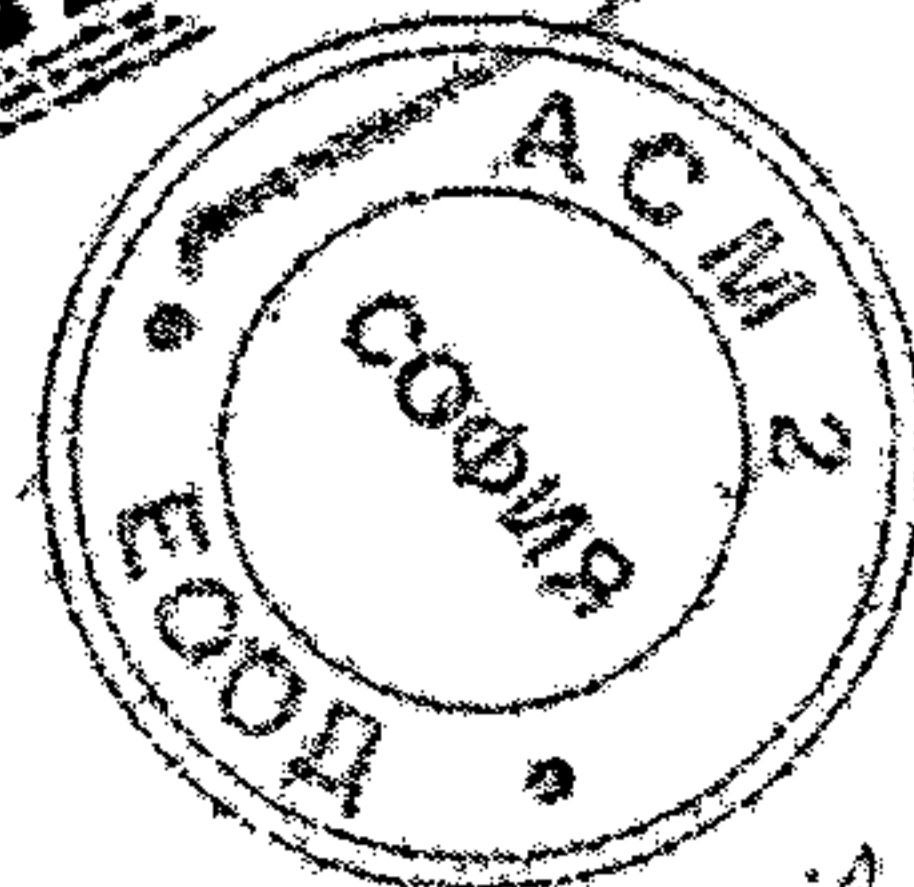


Instant Connect PTV Injector with Concurrent Backflush



Instant Connect SSL Module

Handwritten signature and date: 23.03.2017



Handwritten number: 10002

Handwritten signature

Integrated Electronic Control Specification

- Up to 18 channels of integrated electronic gas control
- Pressure set points minimum increments: 0.01 kPa-0.001 psi in all ranges

Carrier Gas Control Common to all Injectors

- Split ratio: Up to 12500:1
- Pressure range: 0-1000 kPa (0-145 psi)
- Modes: Constant and programmed pressures and flows with gas saver and septum purge
- Total flow setting:
 - Control of split flow in 0.1 mL/min increments, split flow OFF or from 5 to 1250 mL/min
 - Purge flow: OFF or from 0.5 to 50 mL/min in 0.1 mL/min increments

Optional Instant Connect Auxiliary Modules

- Maximum number installed: 2
- Allows for the control of three additional gas channels

Optional Instant Connect Auxiliary Temperature Module

- Maximum number installed: 2
- Controls up to 2 additional temperature zones (e.g. cryo options or heated)

Detectors

• Detectors available: Flame Ionization Detector, Thermal Conductivity Detector, Electron Capture Detector, Nitrogen Phosphorus Detector, Flame Photometric Detector. Full range of Thermo Scientific mass spectrometers

- Available as Instant Connect, user-exchangeable modules
- Maximum number installed: 3 including a mass spectrometers on the same oven, or 4 plus an MS when using the TRACE 1310 Auxiliary Oven
- Fast data acquisition rate: up to 300 Hz for FID, TCD, ECD, NPD, and FPD
- Connects to Thermo Scientific Nicolet™ IS™ 50 FT-IR spectrometer
- Connects to Thermo Scientific iCAP™ Q ICP-MS

Instant Connect Flame Ionization Detector

- Capillary column optimized compatible with 1/8" and 1/16" packed column
- Flameout detection and automatic re-ignition
- Minimum Detectable Level (MDL): <1.4 pg C/s
- Sensitivity: >0.03 Coulombs/gC
- Linear dynamic range: >10⁴ (±10%)
- Maximum temperature: 450 °C in steps of 0.1 °C
- IEC:
 - Air: 0-500 mL/min in 0.1 steps
 - H₂: 0-100 mL/min in 0.1 steps
 - Makeup gas (N₂ or He): 0-50 mL/min in 0.1 steps

Instant Connect Thermal Conductivity Detector

- Capillary column optimized (micro TCD) compatible with 1/8" and 1/16" packed column
- Maximum temperature: 400 °C in steps of 0.1 °C
- MDL: <400 pg tridecane/mL with He carrier or <20 pg tridecane/s with a total flow through the cell of 3 mL/min
- Linear dynamic range: 10³

Instant Connect Electron Capture Detector

- Radioactive source: 370 MBq equal to 10 mCi, ⁶³Ni
- MDL: <4.5 fg/s lindane
- Linear dynamic range: >10⁴ with lindane
- Maximum temperature: 400 °C in 0.1 °C steps
- IEC: 0 to 500 mL/min makeup in 0.1 steps
- Make-up gas: Nitrogen or 95% argon/5% methane

Instant Connect Nitrogen Phosphorus Detector

- NPD available with ceramic beads and compatible with element-specific sources
- MDL: <20 fg P/s and <100 fg N/s with standard ceramic bead
- Selectivity: gP/gC = 200,000, gN/gC = 80,000
- Linear dynamic range: 10⁴
- Maximum temperature: 450 °C in steps of 0.1 °C
- IEC:
 - Air: 0-500 mL/min in 0.1 steps
 - H₂: 0-10 mL/min in 0.1 steps
 - Makeup gas (Nitrogen): 0-50 mL/min in 0.1 steps

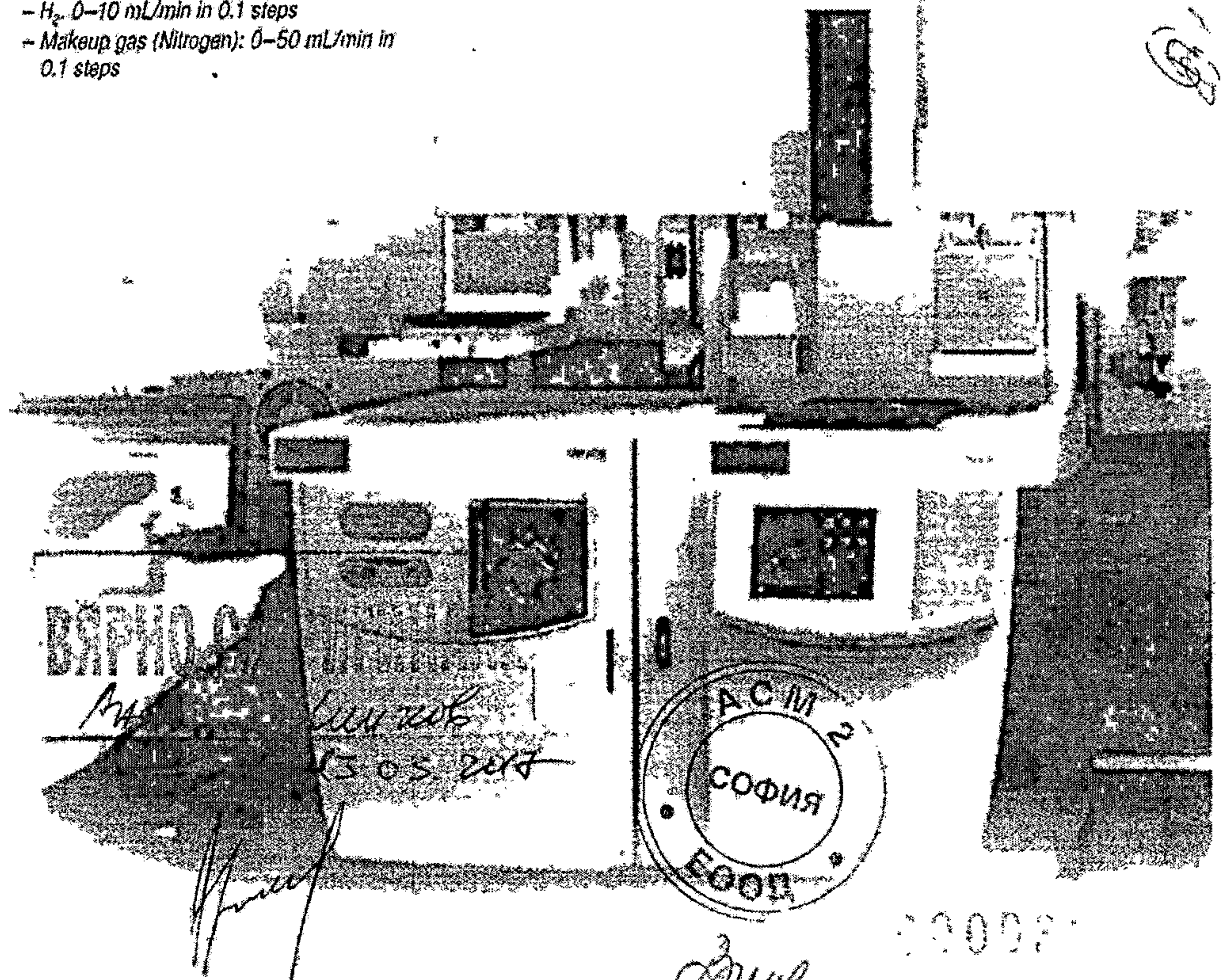
Instant Connect Flame Photometric Detector

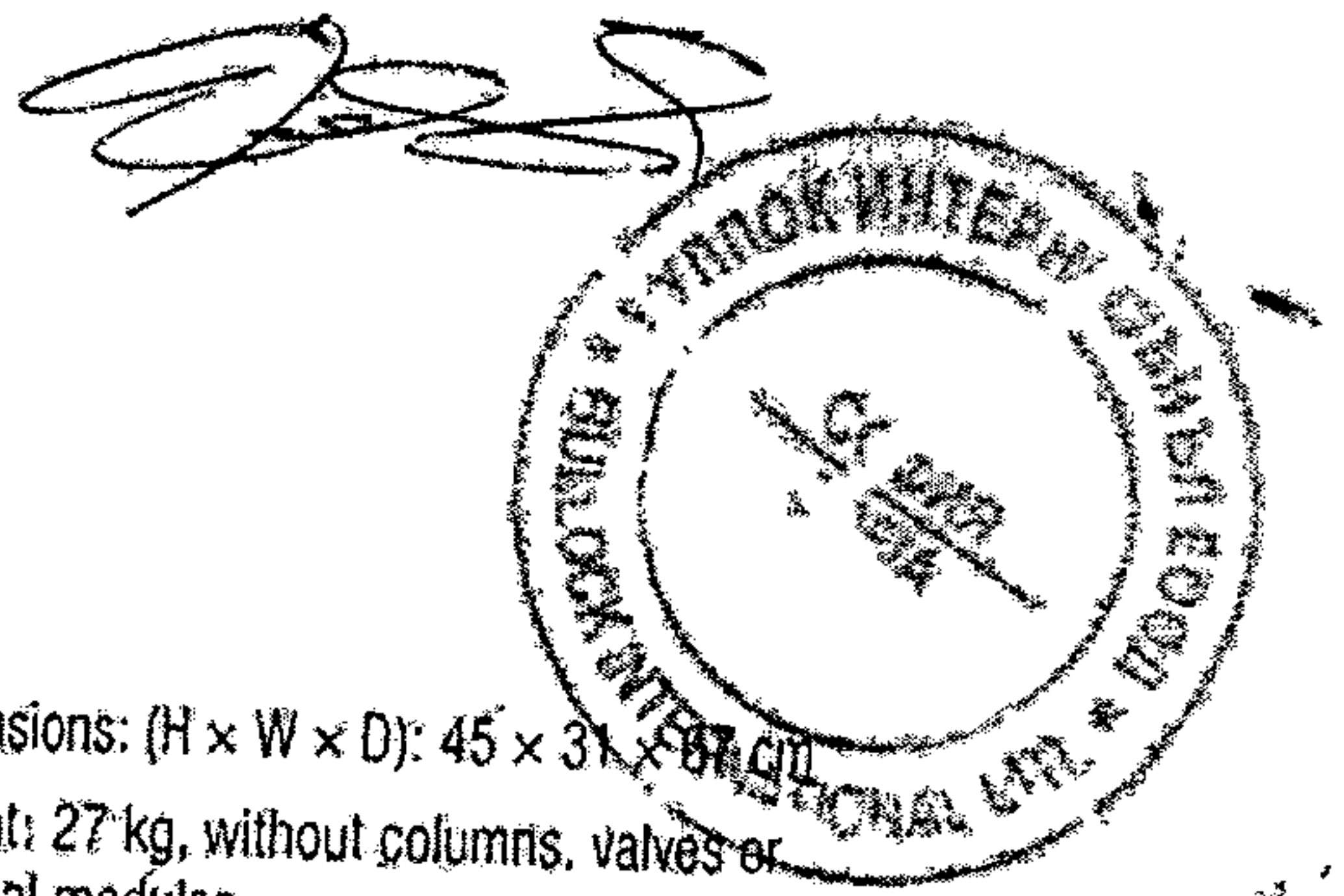
- Minimum detectable amount: 100 fg P/s and 5 pg S/s (Methyl Parathion)
- Dynamic range: 10⁴ (P), >10³ (S)
- Selectivity: P/C = 10⁴:1, and S/C = 10³:1
- Maximum temperature: 450 °C base temperature, 200 °C cell temperature; in steps of 0.1 °C
- Also available in dual wavelength version

General Specifications

- Heated zones: Up to 7 with TRACE 1310 GC, or up to 9 with the TRACE 1310 Auxiliary Oven
- Time events: 63 user-selectable events. Support up to 8 valves, or 16 with the TRACE 1310 Auxiliary Oven.
- Operating altitude: Up to 3500 m above sea level
- GC Connectivity: One Ethernet LAN connection with fixed and dynamic DHCP assignment for PC based applications; Two RS-232-C ports for auto-sampler control; Handshaking h/w signal for external devices
- Dimensions (H x W x D): 45 x 44 x 67 cm
- Weight: 35 kg main unit plus 0.8 kg each Instant Connect injector or detector module

Thermo Scientific™
TriPlus™ RSH
Autosampler Installed
onto a TRACE 1310 GC
and Thermo Scientific™
TSQ™ 8000 Triple
Quadrupole GC-MS/MS





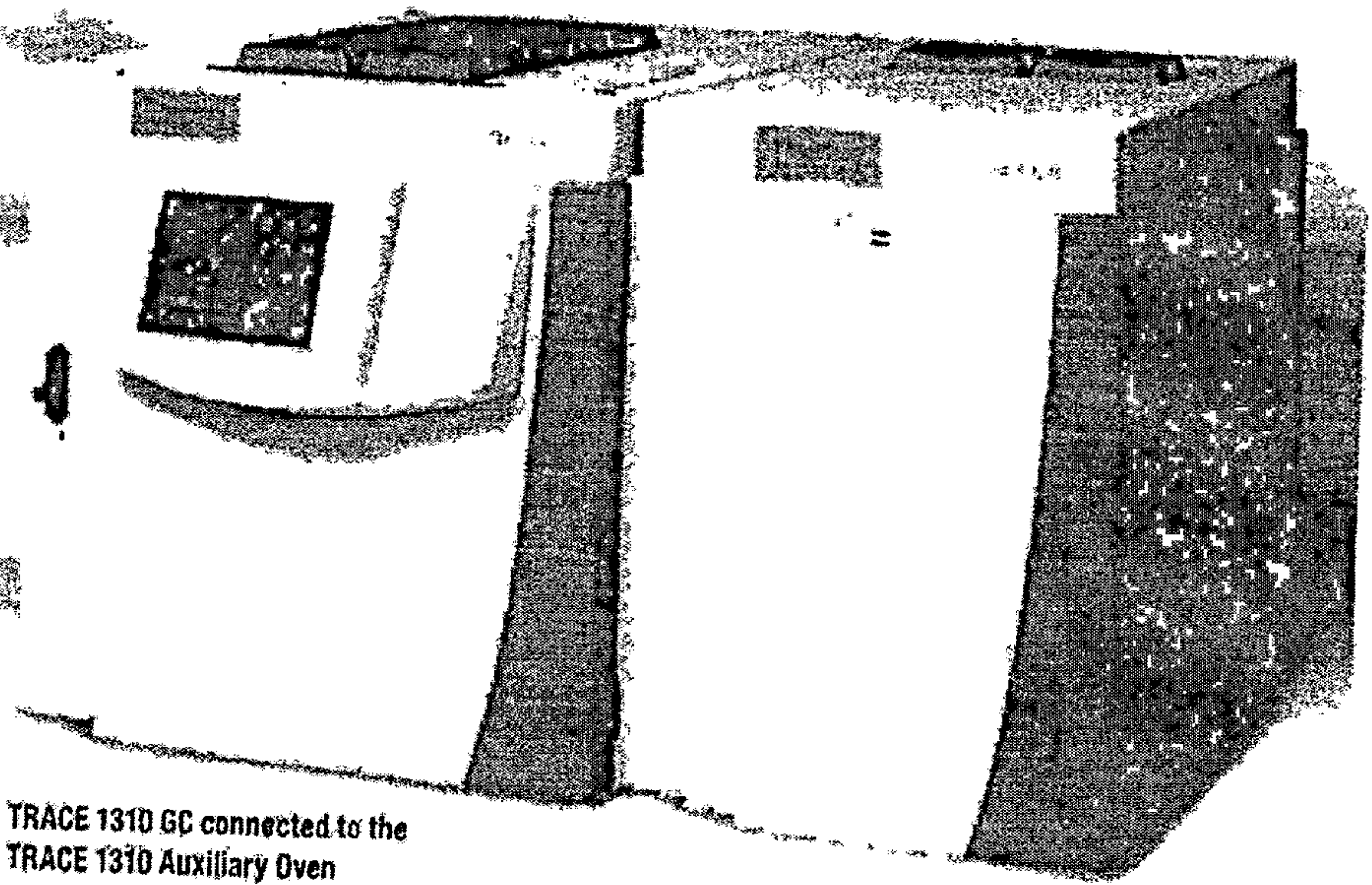
TRACE 1310 Auxiliary Oven

Additional module coupled with TRACE 1300/1310 GC, right hand side mounting.

- Primary Oven Chamber
 - Minimum temperature: 30 °C, with ambient temperature of 22 °C
 - Maximum temperature: 300 °C, Isothermal
 - Up to 8 diaphragm valves or up to 6 rotary valves, can be installed
 - Internal dimensions: 328 mm x 200 mm x 205 mm
- Secondary Column Oven (optional and alternative to methanizer) to keep columns at lower temperature when using high temperature valves
 - Minimum temperature: 30 °C, with Auxiliary Oven temperature of 30 °C and ambient temperature of 22 °C
 - Maximum temperature: 250 °C, Isothermal
 - Internal dimensions: 80 mm x 80 mm x 20 mm
- Methanizer (optional and alternative to secondary oven)
 - Maximum temperature: 400 °C
 - Nickel catalyst reactor
- 2 additional Instant Connect detectors can be installed, with 10 Hz acquisition speed

- External Connections for Sampling (Front)
 - Possibility to connect up to 8 needle valves or other heated accessories, directly inside the primary oven
 - Addition 6 holes for un-heated connections
- External Connections for Sampling (Back)
 - Possibility to connect up to 6 needle valves or other heated accessories, directly inside the primary oven
 - Possibility to connect one heated transfer line, 50 mm external diameter, inside the primary oven

- Dimensions: (H x W x D): 45 x 31 x 58 cm
- Weight: 27 kg, without columns, valves or optional modules
- User interface: 1 power LED
- Power: 110/240V (autoranging)



TRACE 1310 GC connected to the TRACE 1310 Auxiliary Oven

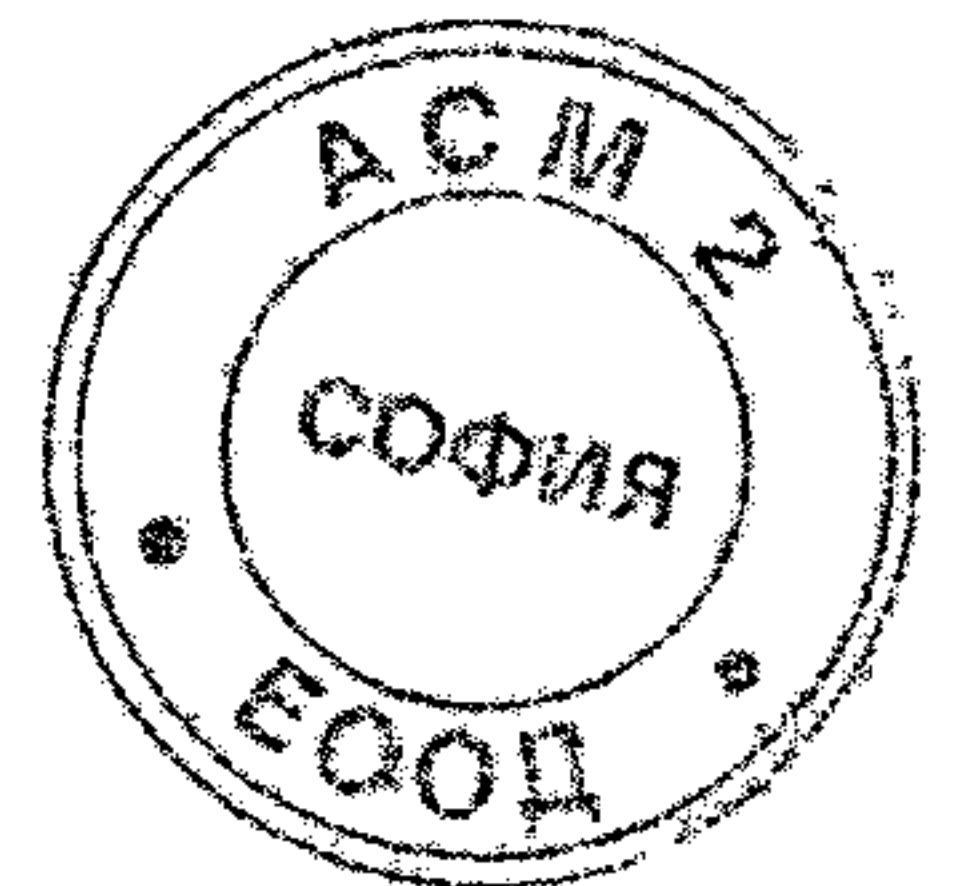
Instant Connect NoVent Microfluidics Module

- easy column replacement without venting the mass spectrometer or adjusting additional carrier flows
- Consists of a low-volume, highly inert SilFlow™ disc with finger-tight connectors and a 300 mm x 75 µm i.d. fused silica MS transfer line capillary
- Compatible with the full range of Thermo Scientific mass spectrometers

Certifications

- Conforms to the following safety standards:
 - International Electrotechnical Commission (IEC): 61010-1:2001 - 61010-2-010:2003 - 61010-2-081:2001 + A1:(2003)
 - CAN/CSA C22.2 No. 61010-1 and UL 61010-1
 - EuroNorm (EN): 61010-1:2001 - 61010-2-010:2004 - 61010-2-081:2002
- Conforms to the following regulations on Electromagnetic Compatibility (EMC) and Radio Frequency Interference (RFI):
 - CISPR 11/EN 55011: Group 1 Class A
 - IEC/EN 61326-1:2006

ВЕРНО С ОФИЦИАЛНА
 Ангела Милчева
 23.03.2017



www.thermoscientific.com

© 2014 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved. Merkin logo is a trademark of Merkin Instrument Co. SilFlow is a registered trademark of SGE. ISO is a trademark of the International Standards Organization. All other trademarks are the property of their respective owners and their subsidiaries. Specifications, terms and pricing are subject to change. Not all products are available in all countries. Please consult your local sales representative for details.

COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV = ISO 9001:2008 =

Africa +43 1 333 50 34 0	Denmark +45 70 23 62 60	Japan +81 45 453 9100	Singapore +65 6289 1190
Australia +61 3 0757 4300	Europe-Other +43 1 333 50 34 0	Latin America +1 561 688 8700	Spain +34 914 845 965
Austria +43 810 382 206	Finland +358 9 3291 0200	Middle East +43 1 333 50 34 0	Sweden +46 8 556 468 00
Belgium +32 53 75 42 41	France +33 1 60 92 48 00	Netherlands +31 70 579 55 55	Switzerland +41 61 716-77 00
Canada +1 800 530 8447	Germany +49 6103 408 1014	New Zealand +64 9 980 6700	UK +44 1442 233555
China 800 810 5118 (free call domestic) 400 650 5118	India +91 22 6742 9494	Norway +46 8 556 468 00	USA +1 800 532 4752
	Italy +39 02 950 591	Russia/CIS +43 1 333 50 34 0	

Thermo
SCIENTIFIC

Part of Thermo Fisher Scientific.

00002

Handwritten signature

Надеждност, здравина и удължена работоспособност предимства на *Instant Connect* инжекторите

Универсалност чрез модулите на *Instant Connect* инжекторите

Газовите хроматографи от серията *TRACE 1300* разполагат с пълен набор от режими на инжектиране, за да се справят с най-взискателните анализи на проби. Като се започне с иновативен модул за работа с газ (*GSV*) за газовите проби, премине се през високопроизводителния, универсален *Split/Splitless (SSL)* инжектор, също така наличен и като иновативен модул за пестене на хелий, а също и инжектора за програмируемо температурно изпаряване (*PTV*) за проби с по-широки диапазони на точката на кипене, и се стигне до директното инжектиране в колоната, ако е необходима щадяща техника на инжектиране, гъвкавостта на *Instant Connect* инжекторите е увеличена до най-високата възможна степен.

Допълнително разнообразие се постига чрез добавянето на възможности за едновременно обратно продухване или за голям обем, за да се намали почистването на пробата или да се повиши чувствителността на системата. Всички тези техники на инжектиране са на разположение като сменяеми от потребителя модули, представляващи компактна конструкция, без инструменти и тръби, за по-лесна профилактика и напълно интегриран електронен контрол на газа носител. Максималната гъвкавост се гарантира с възможността за бързо превключване на инжекторния модул, при необходимост от различна техника на инжектиране.

Instant Connect-SSL модул

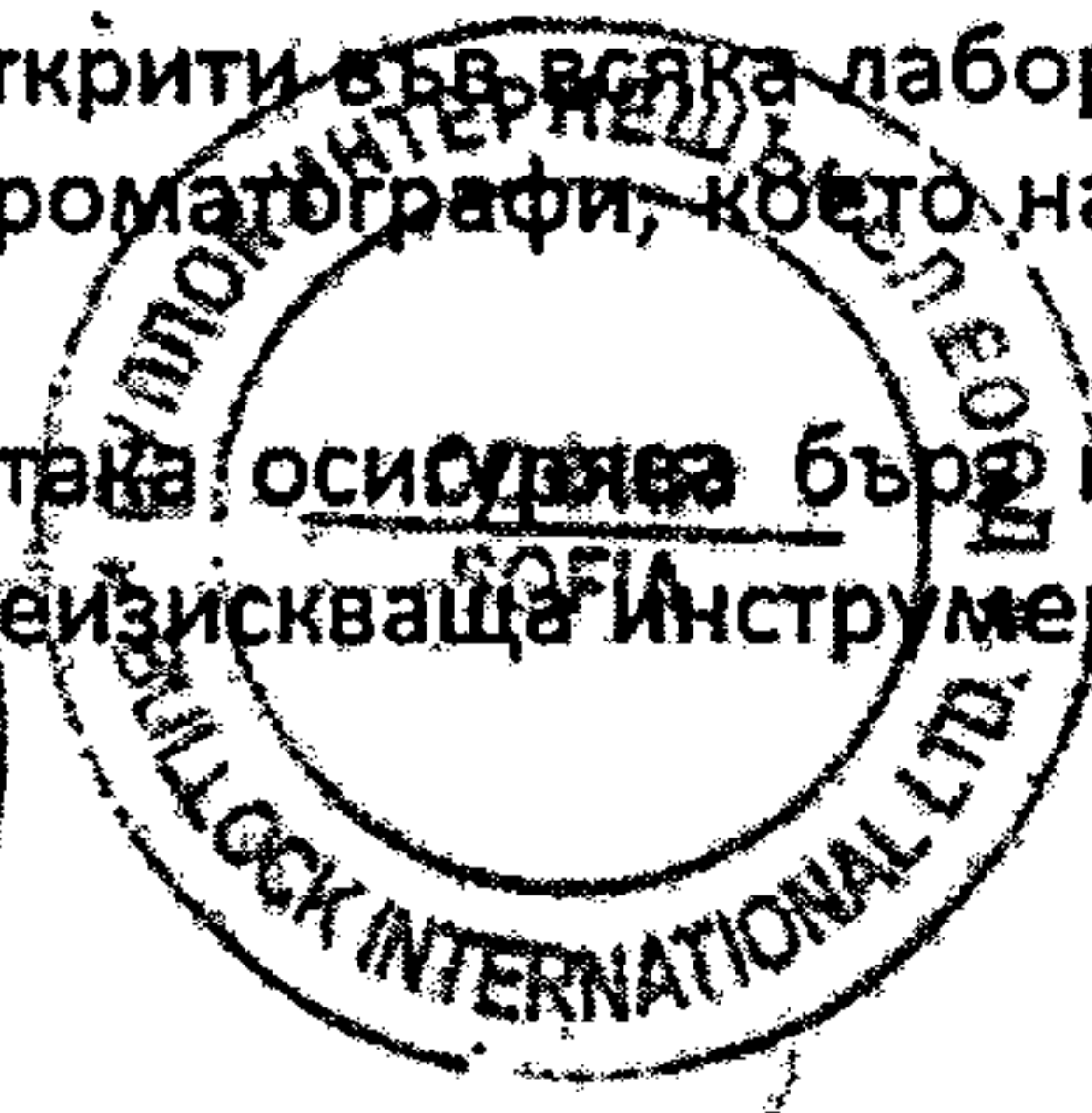
Instant Connect-SSL инжекторът се характеризира с оптимизиран топлинен профил, разработен така, че да се избегне дискриминация на пробата в *Split* и *Splitless*-режимите, като по този начин се дава възможност широк диапазон анализирани вещества да бъдат прецизно инжектирани. Неговата студена инжекторна глава гарантира минимален топлинен натиск върху септата, като по този начин се намалява сълзенето и се удължава нейният живот.

Гъвкавата конфигурация на инжектора позволява бързо и лесно внедряване на съществуващи и валидирани методи, за да стане той веднага продуктивен. Съвместимостта му със стандартните консумативи позволява използването на генерични лайнери, септи и ферули, които могат да бъдат открити във всяка лаборатория и да бъдат използвани с различни модели и марки газови хроматографи, което намалява работните разходи.

Този нов патентован инжекторен дизайн също така осигурява бърз и лесен достъп до септата и лайнера за бърза и лесна поддръжка, неизискваща инструменти или сваляне на

БЪРЗО С ОБСЛУЖИВАНА

Андрей Милков
13.03.2017



00002

27/03/17

зови линии. Освен това, когато пробите са трудни за манипулация, лепкави и изискват допълнителни усилия, потребителите могат бързо да извадят тялото на инжектора, да го почистят щателно и веднага да възобновят рутинната дейност.

Изключителна стабилност на времето на задържане

Изключителна стабилност на времето на задържане е постигната дори и в най-сложните GC и GC-MS приложения чрез използването на иновативни и уникални IEC-модули (модули с интегрирано електронно управление). Това гарантира водещ в индустрията 0.001 psi контрол за целия работен диапазон.

Този миниатюрни газови контролери, интегрирани във всеки инжекторен или детекторен модул към компактни самостоятелни пълнофункционални устройства, доставя строго контролирано налягане или поток в колоните и детекторите.

Задаването на постоянни или градиентни налягания и потоци е лесно чрез софтуера или местния потребителски интерфейс, докато електронният контрол поддържа стабилността по време на всеки анализ за изключителна точност на времето на задържане и прецизност. За по-нататъшно подобряване на аналитичното представяне, IEC-модулът също така осигурява автоматизирана проверка за течове на инжектора и процедури за инсталация и оценка на колоните.

Долуподписаната Милена Бълок, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски език на български език на приложения документ. Преводът се състои от 2 (две) страници.

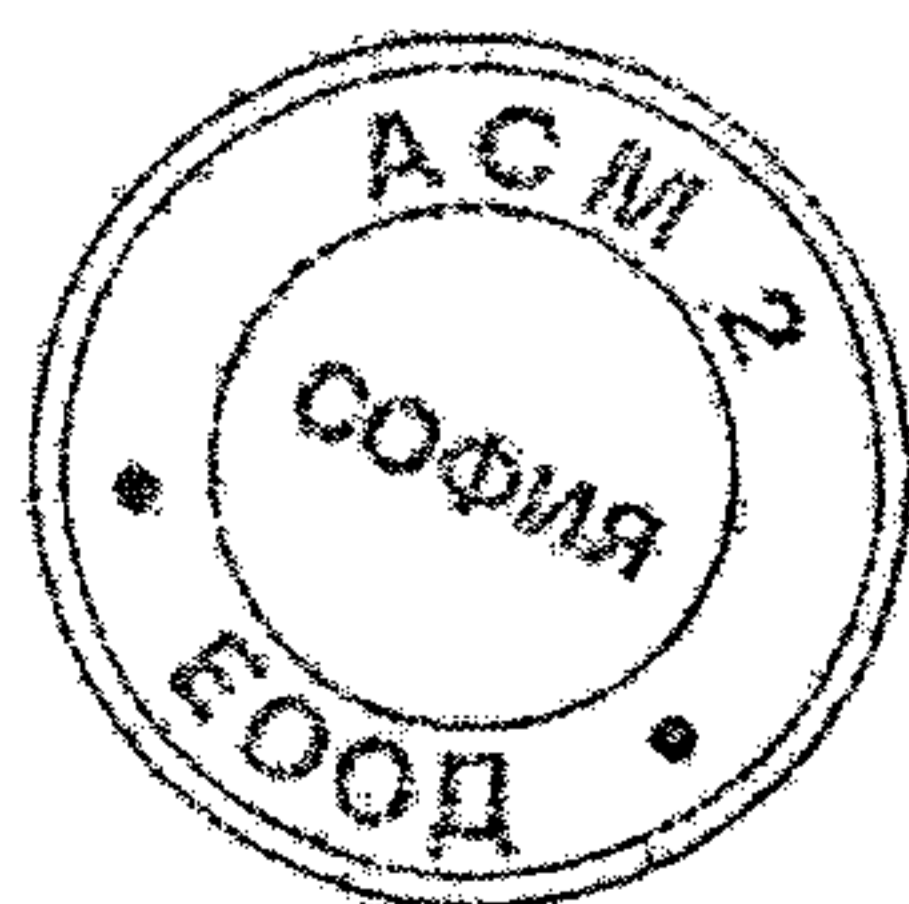
Преводач:

M. B. Block
Милена Пантова Бълок



ВАЖНО С ОРЪЖИВАЛА

Анадо и Минков
23.03.2017



000021

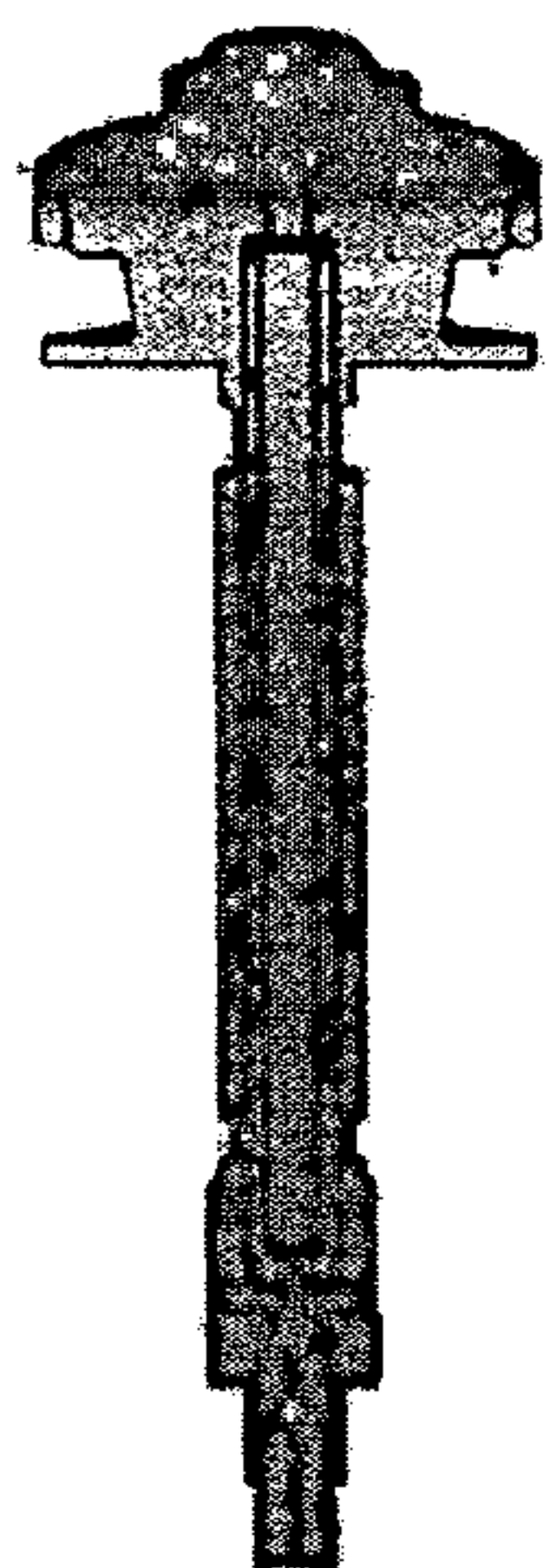
Reliability, robustness and up time

the advantages of Instant Connect injectors

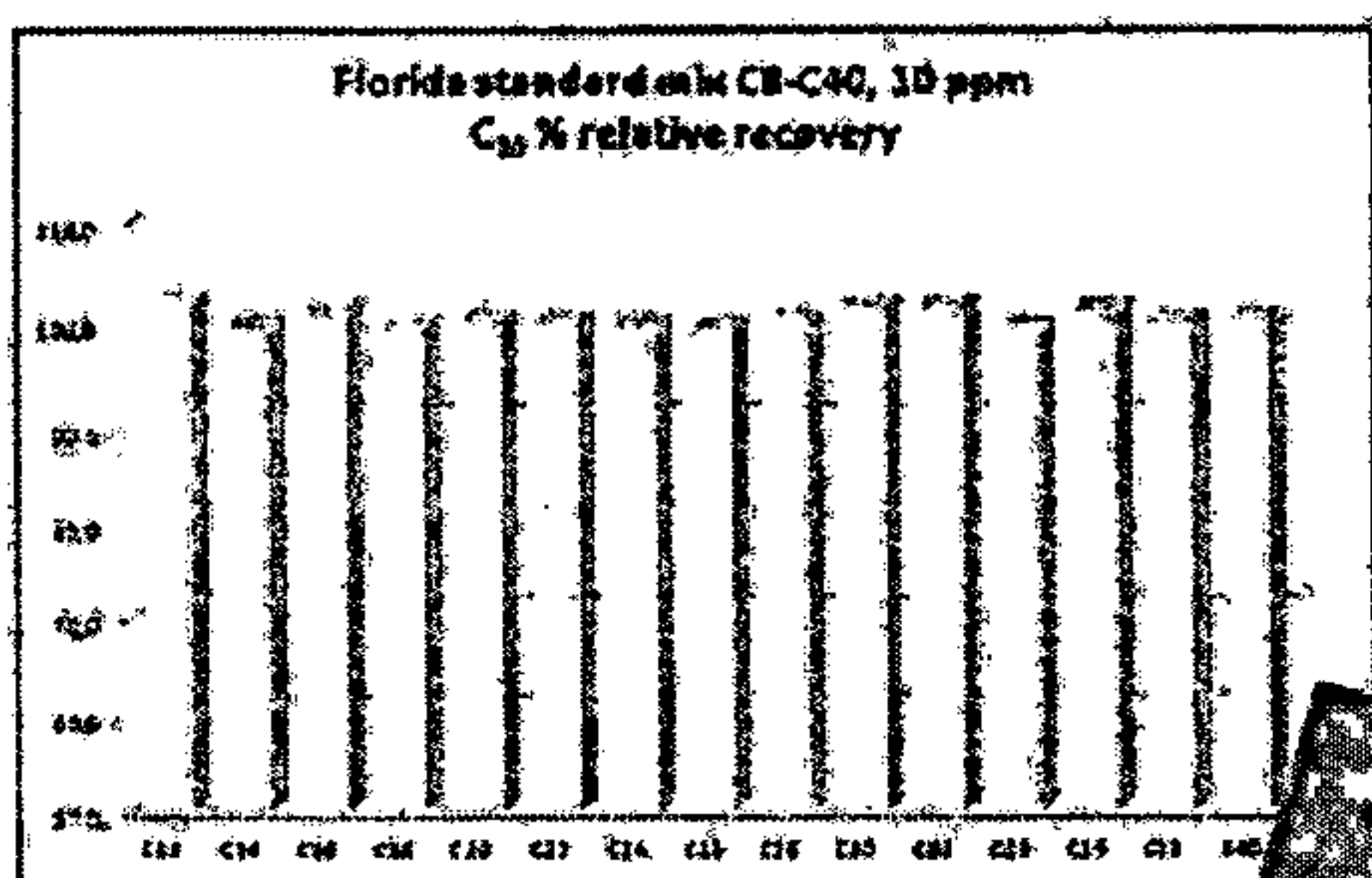
The Highest Versatility through the Instant Connect Injector Modules

A full range of injection modes are available on the TRACE 1300 Series GC to cope with the most demanding sample analysis. Starting with an innovative, modular Gas Sampling Valve (GSV) for gaseous samples, to a high-performance, universal Split/Splitless (SSL) injector, also available as the innovative Helium Saver module, and extending through the Programmable Temperature Vaporizing (PTV) injector for wider boiling point sample ranges, up to on-column capability if a more gentle injection technique is needed, the flexibility of the Instant Connect Injectors is maximized.

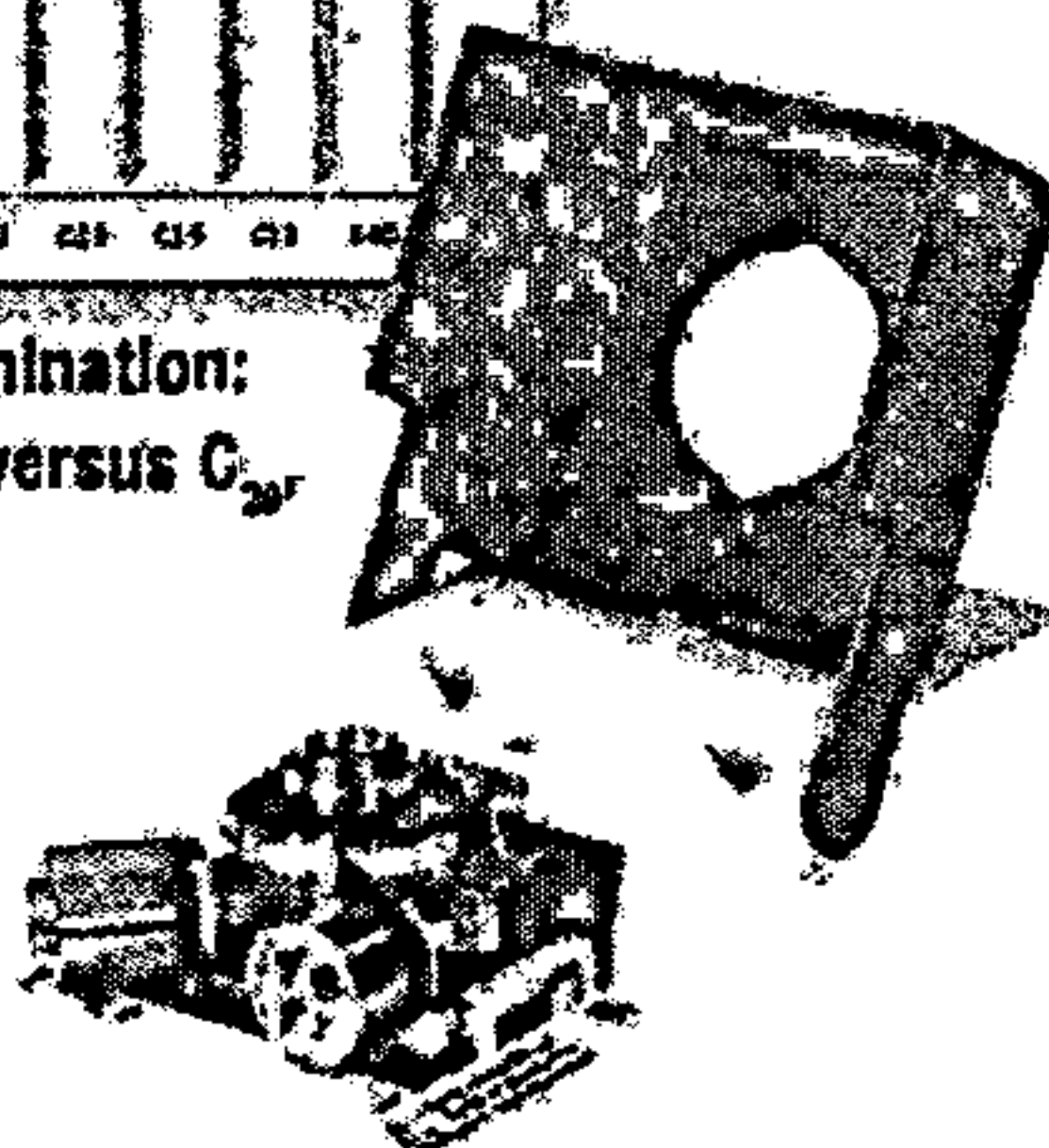
Further versatility is achieved by adding a concurrent backflush or large-volume capabilities to reduce sample clean-up or increase system sensitivity. All of these injection techniques are available as user-exchangeable plug-in modules, featuring compact, tool-free and tubing-free injector manifold design for easier preventive maintenance and fully integrated electronic carrier gas control. Maximum flexibility is guaranteed with the ability to switch the injector module quickly when a different injection technique is required.



Instant Connect-SSL injector temperature profile.



Instant Connect-SSL free from discrimination: Hydrocarbon Florida mix % recovery versus C₂₀ average of 20 injections.



Instant Connect-SSL Module

The Instant Connect-SSL injector features an optimized thermal profile developed to avoid sample discrimination in split and splitless mode, thus allowing the broadest range of analytes to be accurately injected. Its cool injector head guarantees minimum thermal stress to the septum, therefore reducing bleed and extending septa lifetime.

The flexible injector configuration enables a quick and easy implementation of existing and validated methods to become immediately productive. Its large compatibility with standard consumables allows the use of generic liners, septa and ferrules often available in the lab and used on different GC models and brands, therefore cutting operational costs.

This new proprietary injector design also ensures easy and immediate access to the septum and liner for simple and quick maintenance without tools or removing gas lines. Moreover, when difficult sticky samples require extra care, users can rapidly extract the injector body, thoroughly cleaning it and immediately restoring routine operations.

Exceptional Retention Time Stability

Hydrocarbon	Mean RT (Min)	Std. Deviation	Hydrocarbon	Mean RT (Min)	Std. Deviation
C12	4.6200	0.0003	C28	12.4725	0.0005
C14	6.0192	0.0004	C30	13.1348	0.0006
C16	7.2268	0.0005	C32	13.7557	0.0006
C18	8.3051	0.0005	C34	14.3395	0.0007
C20	9.2825	0.0006	C36	14.8908	0.0005
C22	10.1767	0.0006	C38	15.4118	0.0007
C24	10.9997	0.0004	C40	15.9063	0.0006
C26	11.7629	0.0005			

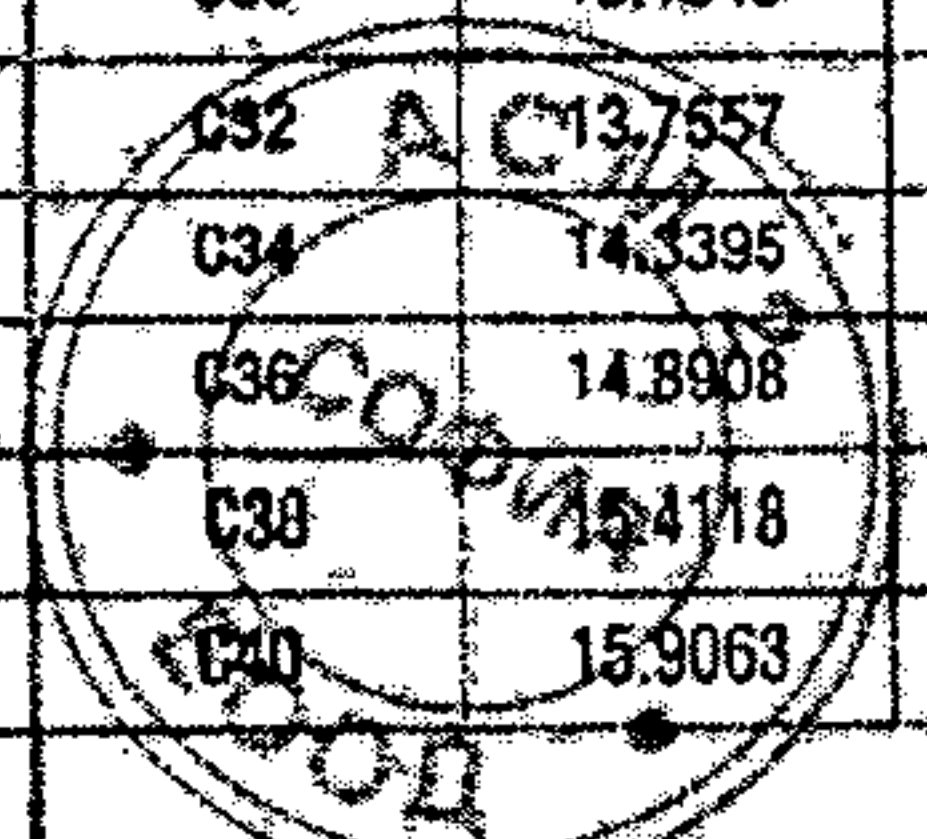
Retention time stability on 10 consecutive runs of hydrocarbon mix. Retention time standard deviation is always below $\leq 1/1000$ minute.

Outstanding retention time stability is achieved even in the most complex GC and GC-MS applications through the use of innovative and unique IEC (integrated electronic control) modules. This guarantees industry-leading 0.001 psi control through the entire working range.

These miniaturized gas controls, integrated within every injector or detector module for compact, self-sufficient fully-featured devices, deliver strictly controlled pressure or flow to columns and detectors.

Setting constant or ramped pressures and flows is easy through the software or the local user interface while the electronic control maintains the stability during every run for exceptional retention time accuracy and precision. To further enhance analytical performances, the IEC module also supports the automated leak check of the injector and column installed and column evaluation procedures.

Auger M...
23.03.2017
[Signature]



[Handwritten signature] 0000?

11 Инжекторен модул с обратно-продухване и изпаряване при програмируема температура (PTV ВКФ)
PTVВКФ Параметри

Параметри на инжекционната фаза

Има четири фази: инжектиране, изпаряване, трансфер и почистване.

Инжектиране - определя параметрите на входа по време на фазата на инжектиране, когато режимът на инжектиране е зададен на *Splitless* или на *Large Volume*.

Параметрите са:

- **Температура на инжектиране** - определя температурата на инжектора по време на инжектирането. Въведете стойност в диапазона от 0-450°C; когато *сгуб* е активиран, диапазонът е от -50 до 450 с въглероден диоксид, и от -100 до 450°C с течен азот.
- **Време на инжектиране** - определя времето за поддържане на температурата по време на и след инжекцията. Въведете стойност в диапазона от 0.00-999.99 мин.
- **Налягане на инжектиране** - определя стойността на налягането по време на инжекционната фаза. Диапазонът е ON; OFF; 5-1000 kPa (0.725-145 psi; 0.05-10 bar).
- **Поток на инжектиране** - определя потока на делене по време на инжекционната фаза. Той освобождава разтворителя и незадържаните съединения по време на фазата на голям обем (*Large Volume*). Зададената стойност на потока трябва да бъде съвместима с наличното зададено налягане. Въведете стойност в диапазона от 5-1250 mL/min.

Изпаряване - определя параметрите на изпарение на разтворителя, когато опцията за изпаряване (*Evaporation*) се конфигурира.

Параметрите са:

- **Стъпка на изпаряване** - определя скоростта на стъпката за достигане на програмираната температура на изпарение на разтворителя. Въведете стойност в диапазона от 0.1-14.5°C/sec със стъпки от 0.1°C/sec.
- **Температура на изпаряване** - определя температурата за изпаряване на разтворителя. Въведете стойност в диапазона от 0-450°C; когато *сгуб* е активиран, диапазонът е от -50 до 450 с въглероден диоксид, и от -100 до 450°C с течен азот.
- **Време на изпаряване** - определя времето, за което трябва да се поддържа програмирана температура на изпарение на разтворителя. Въведете стойност в диапазона от 0.00-999.99 min.

Андрей Иличков
23.03.2017



00000
1/1/1/1/1/1

Видин

Налягане на изпаряване - определя налягането, което се използва по време на фазата на изпаряване на разтворителя. Налягането се прилага в началото на стъпката на температурата за изпаряване. Диапазонът е ON; OFF; 5-1000 kPa (0.725-145 psi; 0.05-10 bar).

• **Поток на изпаряване** - определя *Split*-потока по време на изпаряването. Стойността може да бъде различна от *Split*-потока. Въведете стойност в диапазона от 5-1250 mL/min.

Пренос - определя параметрите за прехвърляне на пробата в колоната, само когато режимът на инжектиране е настроен за голям обем (*Large Volume*). Конфигурирайте опцията за стъпково налягане (*Ramped Pressure*), за да активирате параметрите за пренос и налягане.

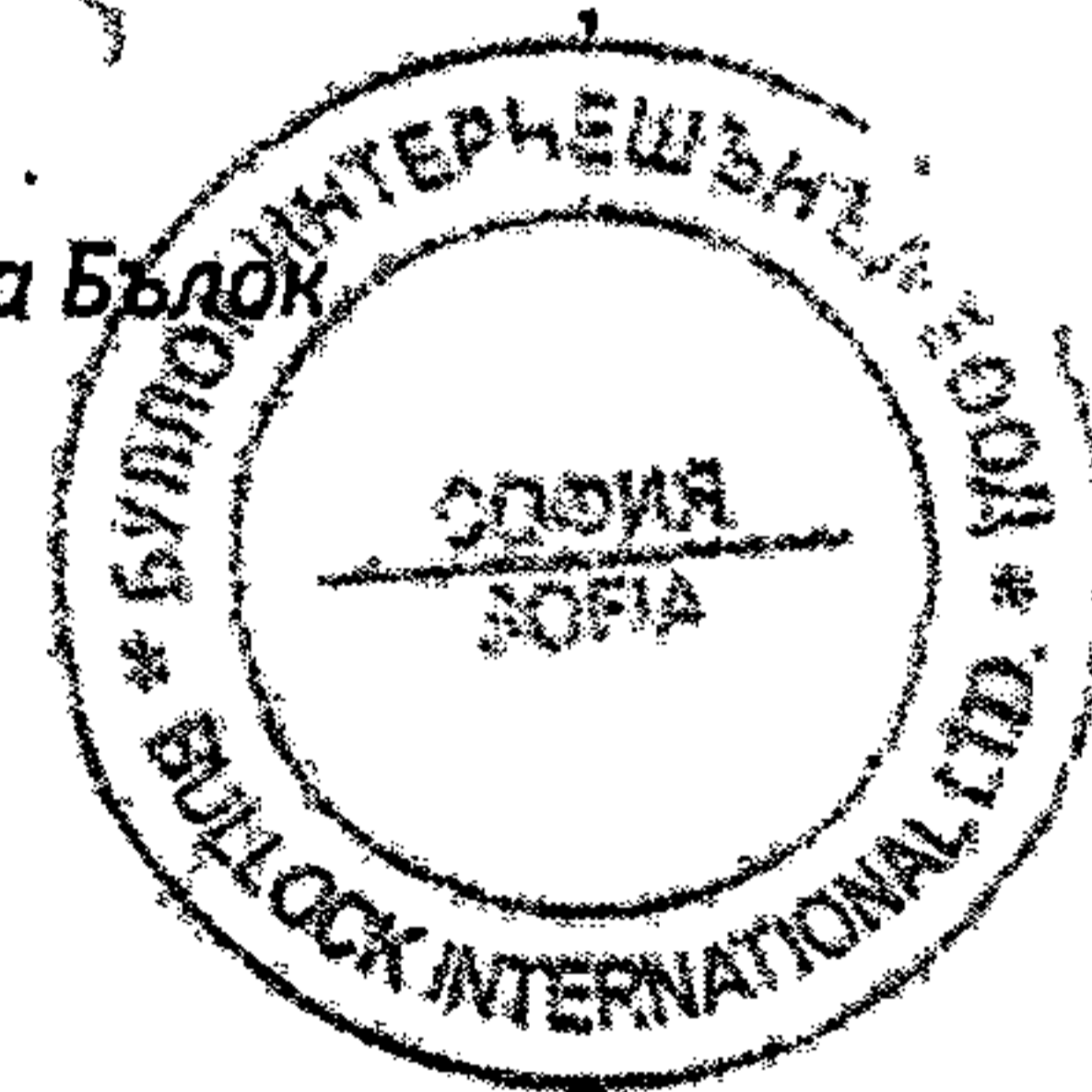
Параметрите са:

Thermo Scientific

Упътване за TRACE 1300 и TRACE 1310

Долуподписаната, Милена Бълък, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски език на български език на приложения документ. Преводът се състои от 2 (две) страници.

Преводач: 
Милена Пантова Бълък



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Ангел Митков
13.03.2017



00002

[Handwritten signature]

Injection Phases Parameters

There are four phases: **Injection**, **Evaporation**, **Transfer**, and **Cleaning**.

Injection — Specifies the inlet parameters during the injection phase when the injection mode is set to either **Splitless** or **Large Volume**.

The parameters are:

- **Inject Temperature** — Defines the injector temperature during the injection. Enter a value in the range of 0-450 °C; when cryo is enabled, the range is from -50 to 450 with carbon dioxide, and from -100 to 450 °C with liquid nitrogen.
- **Inject Time** — Defines the time to maintain the temperature during and after the injection. Enter a value in the range of 0.00-999.99 min.
- **Inject Pressure** — Defines the pressure value during the injection phase. The range is On; Off; 5-1000 kPa (0.725-145 psi; 0.05-10 bar).
- **Injection Flow** — Defines the split flow during the injection phase. It discharges the solvent or the non-retained compounds during the large volume phase. The flow setpoint must be compatible with the available pressure set. Enter a value in the range of 5-1250 mL/min.

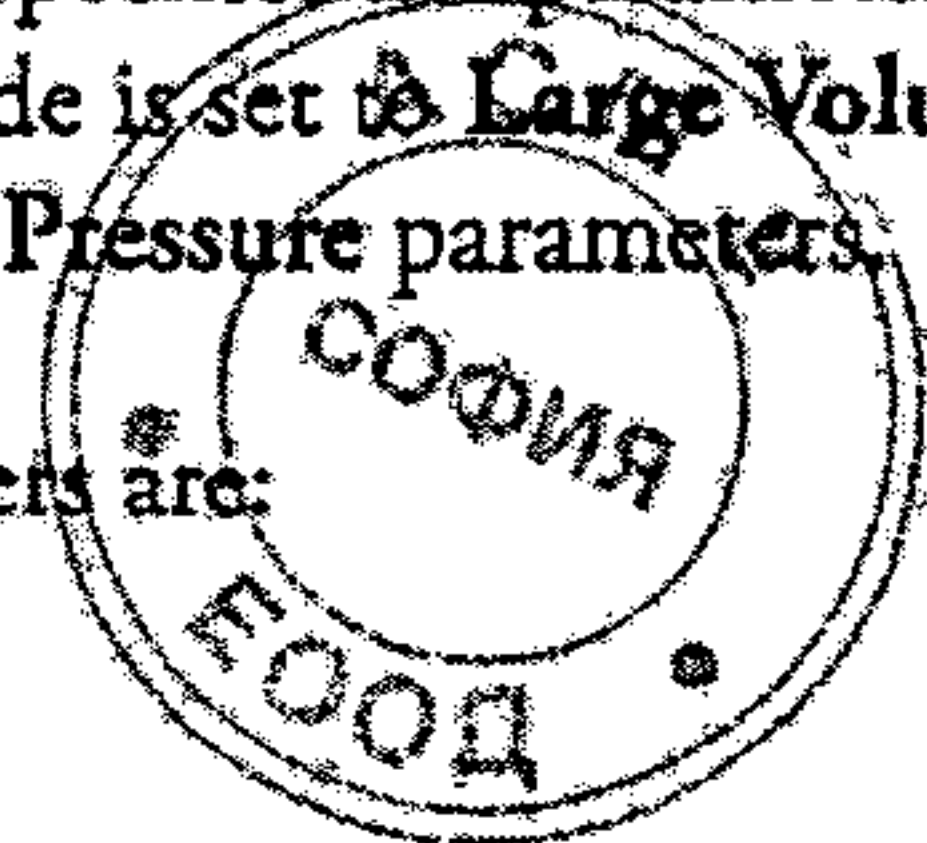
Evaporation — Specifies the solvent evaporation parameters when the **Evaporation** option has been configured.

The parameters are:

- **Evaporation Ramp** — Defines the ramp rate to reach the programmed solvent evaporation temperature. Enter a value in the range of 0.1-14.5 °C/s in 0.1 °C/s increments.
- **Evaporation Temp.** — Defines the solvent evaporation temperature. Enter a value in the range of 0-450 °C; when cryo is enabled, the range is from -50 to 450 with carbon dioxide, and from -100 to 450 °C with liquid nitrogen.
- **Evaporation Time** — Defines the time the programmed solvent evaporation temperature must be maintained. Enter a value in the range of 0.00-999.99 min.
- **Evaporation Pressure** — Defines the pressure used during the solvent evaporation phase. The pressure is applied at the beginning of the evaporation temperature ramp. The range is On; Off; 5-1000 kPa (0.725-145 psi; 0.05-10 bar).
- **Evaporation Flow** — Defines the split flow during the evaporation time. The value may be different than Split Flow. Enter a value in the range of 5-1250 mL/min.

Transfer — Specifies the parameters for the sample transfer into the column only when the injection Mode is set to **Large Volume**. Configure **Ramped Pressure** option to activate Transfer and Pressure parameters.

The parameters are:



ЗАПИСЬ О РАБОТЕ

Ангол Мурод

23 03 2017

[Handwritten signature]

Аутосемплер *TriPlus RSH* на *Thermo Scientific*

Интегрирана система за вземане на проби
Продуктова спецификация

Аутосемплер *TriPlus RSH* на *Thermo Scientific* предлага изключителна прецизност, гъвкавост и производителност при роботизираните решения за работа с проби. Съвместимият с GC и GC/MS системите на *Thermo Scientific* аутосемплер поставя нови стандарти в автоматизацията и предоставя усъвършенствани цикли за работа с течности, които дават възможност за автоматизирана функционалност отвъд традиционното инжектиране на течност, хедспейс и твърдофазна микроекстракция (ТФМЕ*).

Интегрирана система за вземане на проби

Аутосемплер *TriPlus RSH* разширява възможностите за автоматизация, минавайки през инжекции на пробата и стигайки до усъвършенствани цикли на работа с пробата. Автоматизирането на целия работен процес, от подготовката на пробите до инжектирането, увеличава точността и възпроизводимостта и дава възможност за безпрецедентна гъвкавост и производителност при вземането на проби при GC и GC-MS.

Максимална производителност

Разработена за разширена производителност, тази интегрирана система за вземане на проби подбира голям капацитет проби, поддържайки пълна, непрекъсната (24/7) работа без надзор. Например, максимум 972 бр. 2 mL шишенца, комбинирани с няколко 100 mL бутилки за измиване/отпадък позволяват системата да работи и през уикенда, без надзор, което е непостижима цел за повечето системи за вземане на проби.

Ненадмината гъвкавост

Роботизираната система за работа с проби *TriPlus RSH* предлага течна, хедспейс и твърдофазна микроекстракция - възможности, които очаквате да бъдат стандартна част от един многоосев аутосемплер. В тези режими системата за вземане на проби осигурява точността, която изисквате за постигането на изключителни резултати.

Измеримите възможности позволяват широк диапазон на приложение в областта на GC и GC-MS, прецизни инжекции на микропроби и напасване на техниките към типа на пробата.

Безпроблемна работа

Прецизната автоматизация на различни традиционно ръчни задачи е възможна чрез новата иновативна функция ATC (за автоматична смяна на инструмента). Тази функция дава възможност на потребителя да създаде последователност, използвайки до шест различни спринцовки, автоматично заредени от аутосемплера, за точно изпълнение на разреждания, калибровки и инжектиране на проби. Възможността за обмен на спринцовки за различните задачи позволява високо прецизна работа с пробата в една и съща последователност на операции без да е необходим надзор преди автоматизираното инжектиране на пробата.

TriPlus RSH конфигурации

Аутосемплер *TriPlus*

• *TriPlus RSH* за автоматизирано вземане на течни проби;

Ангел Милков
23.03.2017



конфигурации:

С. Милков

- TriPlus RSH за статичен хедспейс автоматизация;
- TriPlus RSH за автоматизирано вземане на течни проби, хедспейс и инжектиране.

На разположение са допълнителни ъпгрейд комплекти за превръщане на съществуващите версии в многофункционални платформи.

Характеристики и технически спецификации

Описание

XYZ роботизиран апарат за боравене с проби с автоматично превключване на спринцовката. Когато са инсталирани допълнителни аксесоари, системата може да автоматизира стъпките на пробоподготовка (стандартно разреждане, стандартна добавка, последователно разреждане, дериватизация и разбъркване).

Комуникация - две независими LAN

Локален потребителски интерфейс

LED статус индикатори. По желание, контролен панел с 4 бутона, кръгло копче, и графичен LCD дисплей.

Контрол на апарата

Системите за хроматографски данни на *Thermo Scientific* са интегрирани със софтуер *Virtual Terminal* за пълно имитиране на физически контролер.

Учебни функции

Ръчни, без използване на инструменти или външни устройства

Съвместимост на инжектора

Съвместим с колонен инжектор, с инжектор с изпаряване при програмируема температура, с пакетирани, пакетирани с продухване и със *split-splitless* инжектори.

Конфигурации за висока производителност

Двойна GC-настройка с *Double Pro* и *Confirmation* режими: Единичният *TriPlus RSH* обслужва две независими GC или GC/MS системи - за течност, HS или ТФМЕ инжектиране на проби, или за подготовка на пробите като се използва една и съща или две различни софтуерни системи. Могат да се използват два различни метода. Бързият режим започва цикъл на измиване на спринцовката по време на текущата фаза на охлаждане на газовия хроматограф.

Баркод четец

Два активни лазерни скенера за всички стандартни шишенца като се използват хоризонтално разположени едноизмерни баркодове.

Миксер (*Vortexer*)

Интензивно разбъркване на 0.5, 0.7, 2, 5, 10 или 20 mL шишенца със скорост на разбъркване до 2 000 оборота в минута.

Тави за шишенца

Нагряващите и охлаждащи тави разширяват обхвата от наличните приложения от инжектиране на пробата до подготовката на пробата/стандартта.

Иван Иванов
23.03 2017

[Signature]



[Signature]



80004

2

[Signature]

Монтажни комплекти за газовия хроматограф
Thermo Scientific TRACE 1300 GC, TRACE 1310 GC, TRACE GC Ultra и FOCUS-GC.

Конфигурация за обработка на течни проби

Обем на шишенцата

300 μL шишенца - фиксиран инсърт, 0.5, 0.7, 2, 2.5, 10 и 20 mL. 96/384 микротитърни или дълбоко-ямкови плаки с автоматичен нож за фолио за продупчване на алуминиевото или пластмасово фолио преди проникването на иглата.

Съдчета с чувствително дъно

Способност за инжектиране на течности като започва от пробите с малък обем. Способност за инжектиране от проби от 5 μL в шишенце. Възможност за изпълнение на до три 1 μL инжекции от 5 μL проба в зависимост от типа на шишенцето.

Височина от дъното на шишенцето

Избира се от потребителя, между 0.1 и 32 mm със стъпка 0.1 mm.

Скорост на инжектиране на течни проби

Избираема от 0.1 $\mu\text{L/s}$ до 2 000 $\mu\text{L/s}$ и напълно програмируема

Капацитет на пробите (в зависимост от аутосемплера, GC и MS конфигурациите)

- До 4 608 ямкови плаки или 6 912 ямкови плаки с удълженото X-рамо;
- До 840 0.5/0.7 mL шишенца или 1 260 0.5/0.7 mL шишенца с удълженото X-рамо;
- До 648 2 mL шишенца за проба или 972 2 mL шишенца с удълженото X-рамо;
- До 240 10 mL или 20 mL шишенца или 360 10 mL или 20 mL шишенца с удълженото X-рамо.

Спринцовки (борави с обеми течности в обхвата 0.1 μL – 10 mL) - използва 0.5 μL , 1.0 μL , 5 μL , 10 μL (стандарт), 25 μL , 50 μL , 100 μL , 250 μL , 500 μL , 1 000 μL , 10 000 μL спринцовки за инжектиране на проби и/или за пренос на обеми.

Почистване на спринцовката

Станция за измиване с до 4 различни разтворители за общо 40 mL (стандарт). Опция за голяма станция за измиване за до 3 x 100 mL бутилки за разтворители. Отпадък: 1 x 10 mL или дрениране до външна бутилка за отпадък. Възможност за инсталиране на множество станции за увеличаване на обемите на разтворителя и отпадъка.

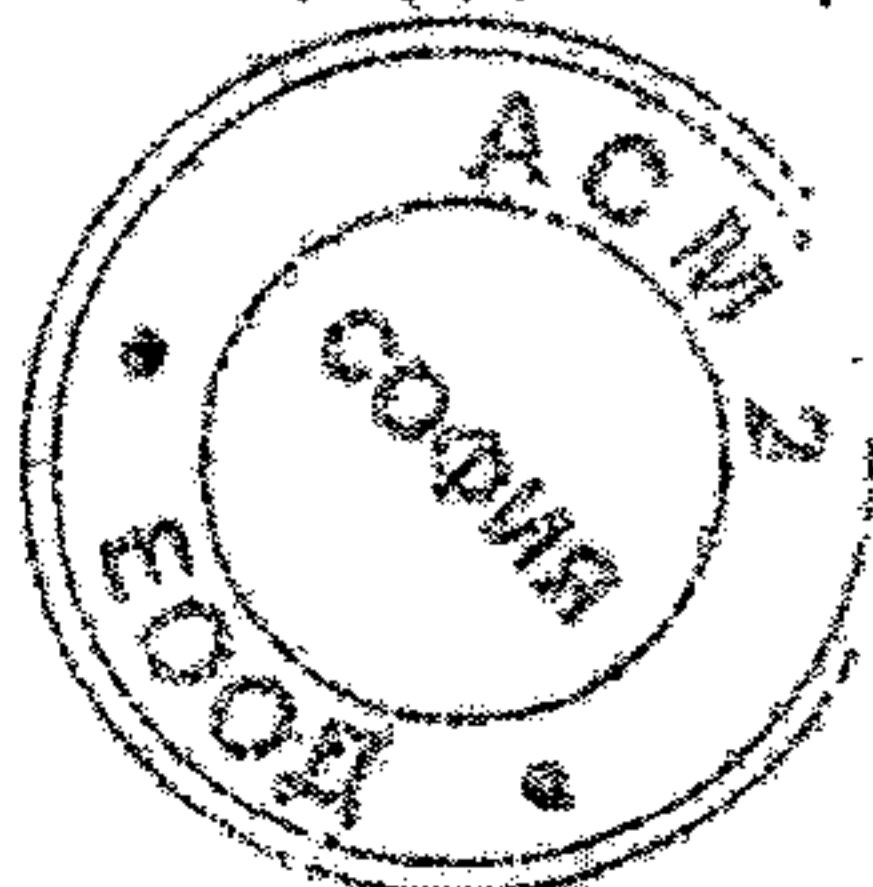
Опции

- Ългрейд до хедспейс и неговите аксесоари;
- Ългрейд до ТФМЕ (с или без хедспейс);
- Пелтие-контролирано отделение за ямкови плаки, 300 μL шишенца с фиксиран инсърт, 2 и 10 mL шишенца. Избираема температура между 0 и 40°C;
- Охлаждащи държачи за тави с ямкови плаки, 300 μL шишенца с фиксиран инсърт, 2, 10 и 20 mL шишенца. Избираема температура между 4 и 70°C. Изисква вана с външна циркулация.
- Резервоар за разтворител/реактив;
- Станция за измиване на големи обеми.

Инжекционен обем

Обхват от 0.1 до 10 000 μL (стъпка 0.1 μL) до 100 μL и 1 mL (стъпка между 100 μL и 10 mL). Дължина на иглата: 57 mm или 85 mm.

Игоря Милков
13.03.2017



3
[Handwritten signature]

Режими за инжектиране на течности

8 напълно конфигурируеми предварително зададени менюта, специфични за съответния метод:

- първоначално обогатяване;
- Измиване на обогатяващата игла с разтворител;
- Вътрешен стандарт *Double*;
- Вътрешен стандарт *Post*;
- Измиване на иглата с разтворител;
- Промиване с разтворител *Double*;
- Промиване с разтворител *Post*;

Обичайна работа

≤0.3 RSD %, получено при стандартните условия на *Thermo Scientific*.

Конфигурация за хедспейс

Обем на шишенцата - 2, 10 и 20 mL

Размер на спринцовката - 1, 2.5 и 5 mL

Капацитет Проби (в зависимост от аутосемплера, GC и MS конфигурациите)

До 180 бр. 10 или 20 mL шишенца или 300 бр. 10 или 20 mL шишенца с удълженото X-рамо

Обхват на инжекционния обем

0.1 до 5 mL (стъпка 0.1 mL) в зависимост от спринцовката

Температура на спринцовката

Искл. или 40°C до 150°C (стъпка 1°C)

Капацитет на инкубационната пещ - 6 шишенца

Температурен обхват на инкубационната пещ

40 до 200°C (стъпка 1°C), с разбъркване

Инкубационно време

0.1 до 600.0 min. (стъпка 0.1 min.)

Способност на спринцовката за промиване - с инертен газ

Почистване на спринцовката с разтворител - станция за промиване (4 x 10 mL или 2 x 100 mL шишенца) – опция

Множествена хедспейс екстракция - да (аксесоар - по желание)

Обогатяване на пробата - да, с кит за студен трап, по желание

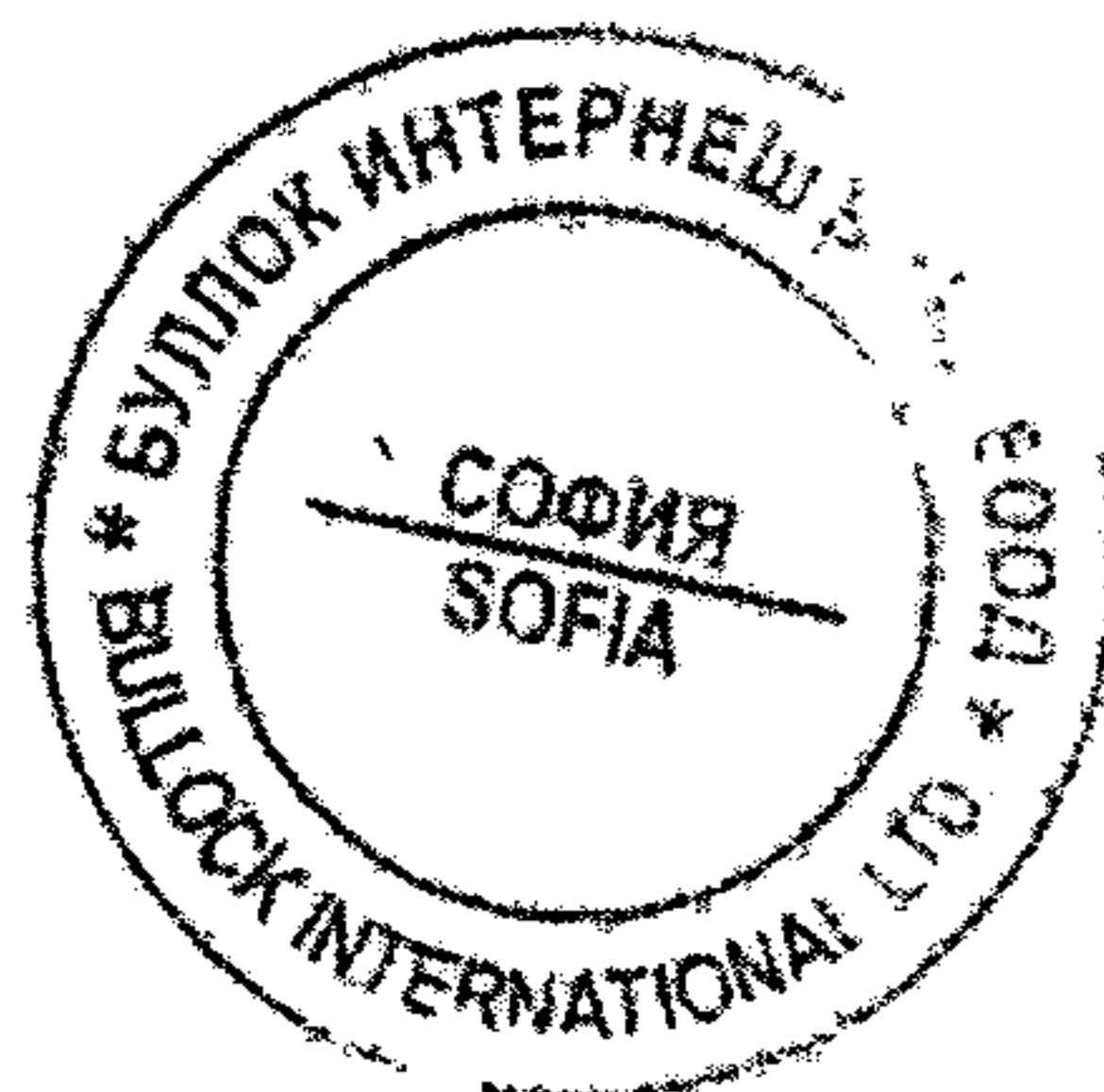
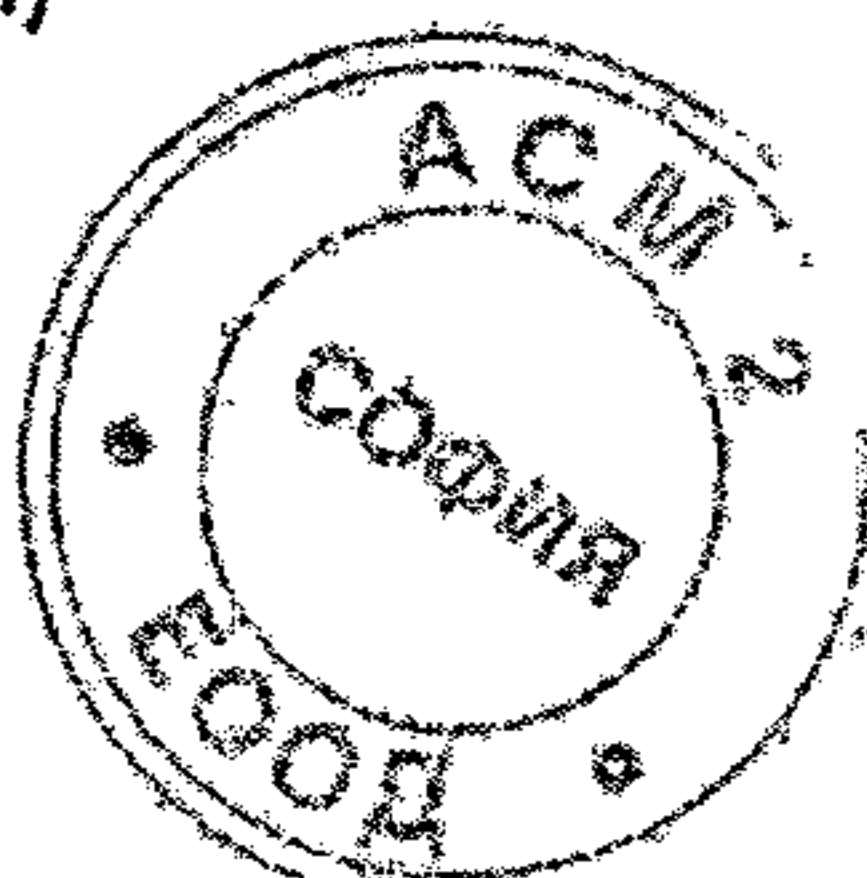
Скорост на инжектиране

1 до 100 mL/min, (стъпка 1 mL/min)

Обичайна работа

Иван Мичков

23.03.2017



Иван

4
Иван

±0.7 RSD % при стандартните условия на *Thermo Scientific*

Дължина на иглата

65 mm, съвместим с всички инжекторни портове

Опции

- Ъпгрейд до течни проби;
- Ъпгрейд до ТФМЕ;
- Пелтие-контролирано отделение за ямкови плаки, 300 µL шишенца с фиксиран инсърт, 2 и 10 mL шишенца. Избираема температура между 0 и 40°C;
- Охлаждащи държачи за тави с ямкови плаки, 300 µL шишенца с фиксиран инсърт, 2, 10 и 20 mL шишенца. Изисква вана с външна циркулация. Избираема температура между 4 и 70°C.
- Станция за почистване на ТФМЕ влакна
- Резервоар за разтворител/реактив;
- Станция за измиване на големи обеми.

Опция за твърдофазна микроекстракция

Обем на шишенцата - 2, 10 и 20 mL

Капацитет на пробите - в зависимост от аутосемплера, GC и MS конфигурациите.

- До 840 0.5/0.7 mL шишенца или 1 260 0.5/0.7 mL шишенца с удълженото X-рамо;
- До 648 2 mL шишенца за проба или 972 2 mL шишенца с удълженото X-рамо;
- До 180 10 mL или 20 mL шишенца или 300 10 mL или 20 mL шишенца с удълженото X-рамо.

Капацитет на инкубационната пещ - 6 шишенца

Температурен обхват на инкубационната пещ
40°C до 200°C (стъпка 1°C), с разбъркване

Дълбочина на проникване в шишенцето

Стандартна или конфигурируема между 5 mm и 20 mm, подходяща за течна или хедспейс екстракция

Станция за кондициониране на влакната

Опционално, 2 порта и водач на иглата, 40-350°C, продухване с инертен газ. Влакно: дебелина 23. Един държач за автоматизиране на всички влакна.

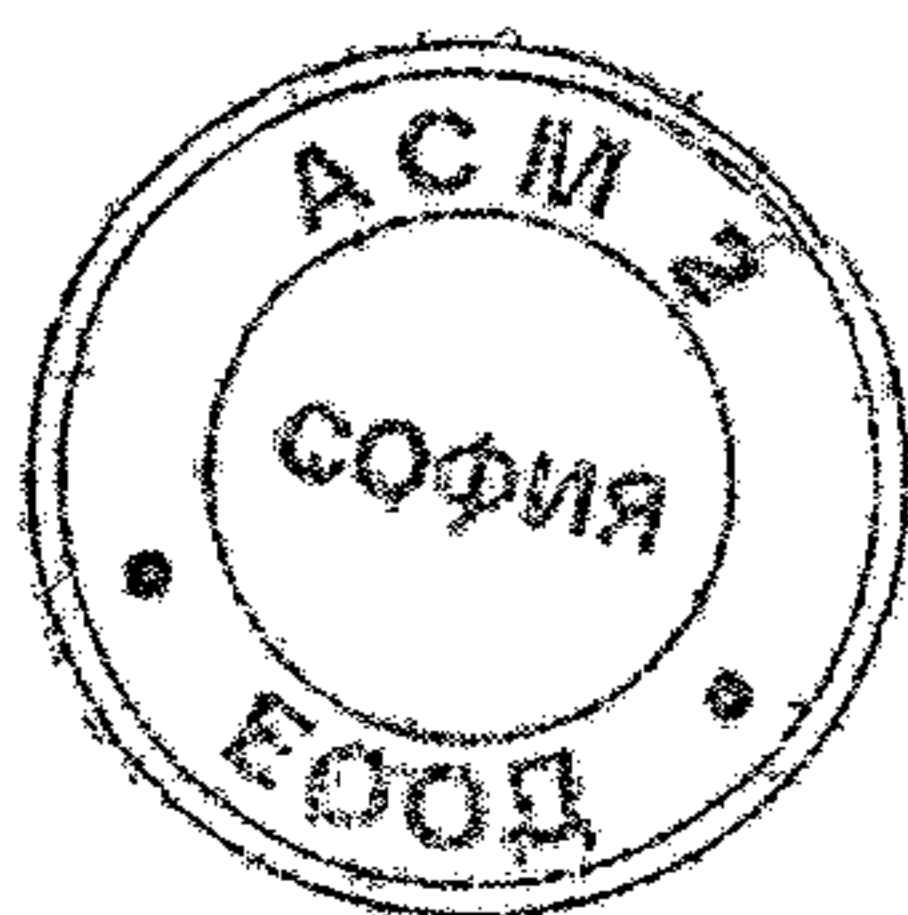
Долуподписаната Милена Бълок, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски език на български език на приложения документ – Продуктова спецификация. Преводът се състои от 5 (пет) страници.

Преводач:

Милена Пантова Бълок

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

Ангел Минков
23 03 2017



5

00004

ОБРАЗЕЦ № 8

„Ценово предложение”

ДО
ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
ПО ОКОЛНА СРЕДА
ГР. СОФИЯ
БУЛ. „ЦАР БОРИС III” № 136

АСМ2 ЕООД, регистрирано по ф.д. № 2290 / 1997 г. по описа на Софийски Градски съд, представлявано от Андон Минков Минков, в качеството на управител, с БУЛСТАТ/ЕИК 121327440, регистрирано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията, с данни по регистрацията: ЕИК 121327440, регистрация по ДДС: BG 121327440, със седалище гр. София, и адрес на управление: 1404 София, ул. Твърдишки проход № 23, ет. 9, офис 34, адрес за кореспонденция: 1404 София, ул. Твърдишки проход № 23, ет. 9, офис 34, телефон за контакт 02 859 21 03, факс 02 958 28 18, електронна поща office@acm2.com

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:

„Разработване и въвеждане на методики за определяне на приоритетни и специфични органични вещества във води, които досега не са били анализирани, както и методи за анализ на приоритетни и специфични вещества в седименти и биота и закупуване на необходимата техника и оборудване“ по обособени позиции

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2 – „Доставка на 1 бр. газхроматографска система (GC/MS/MS) за РЛ Стара Загора, инсталиране и въвеждане в експлоатация. Разработване и въвеждане на методи за анализиране на органикокалаени съединения и на методи за пробоподготовка и анализ на определени приоритетни вещества в седименти и биота и оборудване за подготовка на биота за изпитване”

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящата Ви представяме нашето ценово предложение за изпълнение на горепосочената обществена поръчка.

1. ЦЕНАТА ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА ПО СЪОТВЕТНАТА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ е:

Обособена позиция № 2 - Предложена цена 849 805,00 [Осемстотин четиридесет и девет хиляди осемстотин и пет] лева без ДДС и 1 019 766,00 [Един милион деветнадесет хиляди седемстотин шестдесет и шест] лева с ДДС, включваща:

1.1.Цена за Доставка на апаратура с принадлежности, детайлно описани в Техническото предложение на Изпълнителя при спазване минималните изисквания на Техническата спецификация и **Инсталиране и въвеждане в експлоатация на апаратурата**, ведно с всички принадлежности към нея - 542 805,00 [Петстотин четиридесет и две хиляди осемстотин и пет лв.] без ДДС и 651 366,00 [Шестстотин петдесет и една хиляди триста шестдесет и шест лв.] с ДДС



1.2.Цена за Обучение на експертите на Възложителя (ИАОС) за работа с апаратурата – 5 000,00 [Десет хиляди лв.] без ДДС и 6 000,00 [Дванадесет хиляди лв.] с ДДС

1.3.Цена за Разработване, оптимизиране и въвеждане на методи за анализ в съответствие с Техническото предложение на Изпълнителя при спазване минималните изисквания на Техническата спецификация и – 110 000,00 [Двеста шестдесет и шест хиляди лв.] без ДДС и 132 000,00 [Триста и деветнадесет хиляди и двеста лв.] с ДДС

1.4.Цена за Обучение на експертите на Възложителя (ИАОС) за работа с разработените методи, включващо пълно демонстриране на методите: подготовка на пробите, въвеждане в инструменталните методи за анализ, обработка на получените данни, интерпретация на резултати, проведено в обхват и в съответствие с Техническото предложение на Изпълнителя при спазване минималните изисквания на Техническата спецификация – 8 000,00 [Тридесет и една хиляди лв.] без ДДС и 9600,00 [Тридесет и седем хиляди и двеста лв.] с ДДС

2. ЦЕНАТА ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА ПО СЪОТВЕТНАТА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ

- а) включва всички разходи по изпълнение на обекта на поръчката - Гарантираме, че тази цена не подлежи на промяна и включва всички разходи, свързани с качествено изпълнение на поръчката, съгласно Техническата спецификация и Техническото ни предложение. Цената на поръчката включва всички разходи, необходими за изпълнение на доставката в изисквания обхват, включително и цената за монтаж и въвеждане в експлоатация на техническия продукт, обучение на специалисти от персонала на Възложителя, гаранционната поддръжка, транспорта до сградата и помещенията на РЛ на ИАОС, транспортните застраховки, както и плащания към подизпълнители (ако има такива).
- б) е окончателна и не подлежи на увеличение, освен в случаите от чл. 116 от Закона за обществени поръчки ;

3. Плащането на ЦЕНАТА ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СЪОТВЕТНАТА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА се извършва при условията и по реда на проекта на договора.

4. Запознати сме с условието на процедурата, че участник, който предложи цена с **20 % по-ниска** от средната цена на останалите оферти, ще трябва да докаже как е постигнал тази цена съгласно **чл. 72 от ЗОП.**

5. Декларираме, че в случай че в предложеният от нас гаранционен срок възникне необходимост от подмяна на резервни части, които не се покриват от гаранционното обслужване и които изрично сме посочили в Техническото ни предложение, същите се доставят и монтират при следните максимални единични цени без включен ДДС:



№	Наименование резервна или друга част, която се подменя в случай на възникнала повреда		Максимална единична цена в лева без ДДС
1	453T2120	PTV Baffle Liner (Siltek), Deactivated, 2 mm ID x 2.75 mm OD x 120 mm Length, 5/pk	780,00
2	29001318	Liner Sealing Ring for PTV	8,00
3	29053488	Graphite Ferrule for use with columns with 0.25 ID	138,00
4	290VA191	Graphite Vespel® Ferrule for 0.1- 0.25 mm ID Columns, 10/pk	117,00
5	31303233	SEPTA BTO 11MM, 50/pk	200,00
6	28113196	Carrier Line Filter	589,00
7	28113197	Split Line Filter	618,00
8	35008429	Terminal Bottom Fitting 1.0 mm ID	88,00
9	35008428	Terminal Bottom Fitting 0.5 mm ID	73,00
10	29011310	O-ring Parafluor 2-006 for PTV manifold, 3/pk	49,00
11	365D0291	TriPlus RSH - 10 µL syringe for PTV, FN 57 mm, gauge 26, cone tip	135,00
12	365H2171	TriPlus RSH - 100 µL syringe, Side Hole, Variable depth LV PTV (w & w/o Merlin), FN 85mm, gauge 23	429,00
13	365H2181	TriPlus RSH - 100 µL syringe, Side Hole, LV PTV (with or without Merlin valve), FN 57mm, gauge 23	338,00
14	365I2351	TriPlus RSH - 250 µL syringe, Side Hole, LV PTV (with or without Merlin valve), FN 57mm, gauge 23	351,00
15	365J2441	TriPlus RSH - 500 µL syringe, Side Hole, LV PTV (with or without Merlin valve), FN 57mm, gauge 23	512,00
16	365D1091	10µL Fixed Needle Manual GC Syringe, 50 mm, gauge 26	73,00
17	35053221	Column Nut for PTV and PTVBackflush 5pk	68,00
18	29013820	Silver Gasket 2pk	23,00
19	1R77010-1062	10ml Wash Vial kit with Caps and Seals	253,00
20	1R120404-1940	Dual Filament for TSQ 8000 Evo	1 180,00
21	19050735	Kit Merlin Valve for SSL and PTV of TRACE 1300/1310 - septumless	2 607,00
22	1R3814-223	O-ring for Transfer Line	22,00
23	1R76475-5005	Fan Filter (Plastic)	20,00
24	1RTSLI050A	Insulating Spacer	14,00

6. Приемаме, че единствено и само ние ще бъдем отговорни за евентуално допуснати грешки или пропуски в изчисленията на предложените от нас цени. При несъответствие между посочените с цифри и изписаните с думи цени, ще се вземат предвид изписаните с думи.



7. Съгласни сме, нашата оферта да бъде валидна за срок от 180 (сто и осемдесет) календарни дни от датата, определена като краен срок за подаване на офертите, съгласно Обявлението за поръчката. Офертата ще остане обвързваща за нас и може да бъде приета по всяко време, преди изтичането на този срок.
8. Поемаме ангажимент да изпълним предмета на поръчката в сроковете посочени в Техническото ни предложение.
9. При условие, че бъдем избрани за Изпълнител на обществената поръчка, ние сме съгласни да представим гаранция за изпълнение на задълженията по договора в размер на 5% от стойността на договора, без ДДС.
10. До подписването на окончателен договор, това предложение и покана за сключване на договор ще формират обвързващо споразумение между двете страни.

Известна ми е отговорността по чл.313 от Наказателния кодекс.

23.03.2017 г.

Декларатор:

СМ
чл. 42, ал. 5
ЗОП, вр. чл.
2 ЗЗЛД

АВИЗО ПРЕВОДНО НАРЕЖДАНЕ



Номер на операцията / Operation number 9 6 3 B 1 0 0 1 8 0 5 4 6 H H X		Дата и час на операцията / Operation date time 23.02.2018 14:24:46																	
Платете на - име на получателя / Beneficiary Name МОСВ																			
IBAN на получателя / Beneficiary IBAN B G 3 8 S O M B 9 1 3 0 3 3 3 7 0 2 5 1 0 1		BIC на банката на получателя / Beneficiary Bank BIC S O M B B G S F																	
При банка - име на банката на получателя / Bank Name ОБЩИНСКА БАНКА		Вид плащане*** / Payment Type 0 0 0 0 0 0																	
ПРЕВОДНО НАРЕЖДАНЕ за плащане от/към бюджета		Валута / Currency B G N	Сума / Amount 3 4 9 9 3 . 3 0																
PAYMENT ORDER for Budget Payment																			
Основание за плащане / Details of Payment Гар изп дог поз3; Дост газхром с-ма																			
Още пояснения / Additional Details GC/MS/MS/NCI за РЛ Пловдив																			
Вид док.* / Type 9	Номер на документа, по който се плаща/Number of Document Реш 1/30.01.2018		Дата на документа /Date 30.01.2018																
Период, за който се плаща / Period of Payment От дата / From Date 26.02.2018		До дата / To Date 26.02.2018																	
Задължено лице - наименование на юридическото лице или трите имена на физическото лице/ Obligated Person - Legal Entity or Individual АСМ - 2 ЕООД																			
БУЛСТАТ на задълженото лице / BULSTAT 1 2 1 3 2 7 4 4 0		ЕГН на задълженото лице / Personal Number	ЛНЧ на задълженото лице / Personal ID																
Наредител - наименование на юридическото лице или трите имена на физическото лице / Customer АСМ 2 ЕООД																			
IBAN на наредителя / Ordering Customer IBAN B G 9 1 U N C R 7 6 3 0 1 0 0 8 8 5 6 8 0 2		BIC на банката на наредителя / Customer Bank BIC U N C R B G S F																	
При банка - име на банката на наредителя / Bank Name УНИКРЕДИТ БУЛБАНК АД																			
Платежна система / Payment System BISERA		Такси** / Taxes 2	Вид плащане*** / Payment Type																
Дата на регистрация / Payment system registration date 23.02.2018		Номер на регистрация / Payment system registration number																	
<p>*Вид документ:</p> <table border="0"> <tr> <td>1 - декларация</td> <td>5 - парт. номер на имот</td> <td>**Такси:</td> <td>***Вид плащане - попълва се за сметки на администратори на приходи и на Централния бюджет</td> </tr> <tr> <td>2 - ревизионен акт</td> <td>6 - постановление за принудително събиране</td> <td>1 - за сметка на наредителя</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3 - наказ. постановление</td> <td>9 - други</td> <td>2 - споделени (стандарт за местни преводи)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4 - авансова вноска</td> <td></td> <td>3 - за получателя</td> <td></td> </tr> </table>				1 - декларация	5 - парт. номер на имот	**Такси:	***Вид плащане - попълва се за сметки на администратори на приходи и на Централния бюджет	2 - ревизионен акт	6 - постановление за принудително събиране	1 - за сметка на наредителя		3 - наказ. постановление	9 - други	2 - споделени (стандарт за местни преводи)		4 - авансова вноска		3 - за получателя	
1 - декларация	5 - парт. номер на имот	**Такси:	***Вид плащане - попълва се за сметки на администратори на приходи и на Централния бюджет																
2 - ревизионен акт	6 - постановление за принудително събиране	1 - за сметка на наредителя																	
3 - наказ. постановление	9 - други	2 - споделени (стандарт за местни преводи)																	
4 - авансова вноска		3 - за получателя																	