

ГОДИШЕН ДОКЛАД

**ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДЕЙНОСТИТЕ ЗА 2019г.,
ЗА КОИТО Е ИЗДАДЕНО**

**КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО № 142-Н1/2016 г.,
АКТУАЛИЗИРАНО С РЕШЕНИЕ №142-Н1-И0-А1 / 2016 Г., АКТУАЛИЗИРАНО С
РЕШЕНИЕ № 142-Н1-И0-А2 / 2017 Г., АКТУАЛИЗИРАНО С РЕШЕНИЕ № 142-Н1-И0-А3
/ 2018 Г., АКТУАЛИЗИРАНО С РЕШЕНИЕ № 142-Н1-И0-А4 / 2018 Г.,
АКТУАЛИЗИРАНО С РЕШЕНИЕ № 142-Н1-И0-А5 / 2019 Г., АКТУАЛИЗИРАНО С
РЕШЕНИЕ № 142-Н1-И0-А6 / 2019 Г., АКТУАЛИЗИРАНО С РЕШЕНИЕ № 142-Н1-И0-А7
/ 2020 Г.**

„СОФИЯ МЕД”АД

Съдържание

3.1. Увод	3
3.2. Система за управление на околната среда	10
3.3. Използване на ресурси	14
3.3.1. Използване на вода	15
3.3.2. Използване на енергия	16
3.3.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива	17
3.3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти.	21
4. Емисии на вредни и опасни вещества в околната среда	23
4.1. Доклад по Европейския регистър за изпускане и пренос на замърсители (ЕРИПЗ)	23
4.2. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух	29
4.3. Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води	34
4.4. Управление на отпадъците	38
4.5. Шум	43
4.6. Опазване на почвата и подземните води	44
5. Доклад по Инвестиционна програма за привеждане в съответствие с условията на КР (ИППСУКР)	46
6. Прекратяване работата на инсталациите или части от тях	47
7. Свързани с околната среда аварии, оплаквания и възражения	48
7.1. Аварии	48
7.2. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено КР	48
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Таблици:	49
Таблица 1. Замърсители по ЕРИПЗ	50
Таблица 2. Емисии в атмосферния въздух	55
Таблица 3. Емисии в отпадъчни води (производствени, охлаждащи, битово-фекални и/или дъждовни) във водни обекти/канализация	60
Таблица 4. Образуване на отпадъци	63
Таблица 5. Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци	69
Таблица 6. Шумови емисии	73
Таблица 7. Опазване на подземните води	75
Таблица 8. Опазване на почви	76
Таблица 9. Аварийни ситуации	77
Таблица 10. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталацията, за която е предоставено КР	78

3.1. Увод

▪ Наименование на инсталациите, за които е издадено комплексно разрешително (КР): „София Мед” АД, гр.София

▪ Регистрационен номер на КР: 142-Н1/2016г., актуализирано с Решение № 142-Н1-И0-А1/2016г., актуализирано с Решение № 142-Н1-И0-А2 / 2017 г., актуализирано с Решение № 142-Н1-И0-А3 / 2018 г., актуализирано с Решение № 142-Н1-И0-А4 / 2018 г., актуализирано с Решение № 142-Н1-И0-А5 / 2019 г., актуализирано с Решение № 142-Н1-И0-А6 / 2019 г., актуализирано с Решение № 142-Н1-И0-А7 / 2020 г.

▪ Дата на подписване на КР: 20.05.2016г.

▪ Дата на актуализиране на КР: 14.12.2016г.

▪ Дата на влизане в сила на КР: 04.01.2017г.

▪ Дата на актуализиране на КР: 11.10.2017г.

▪ Дата на влизане в сила на КР: 08.11.2017г.

▪ Дата на актуализиране на КР: 16.08.2018г.

▪ Дата на влизане в сила на КР: 31.08.2018.

▪ Дата на актуализиране на КР: 08.10.2018г.

▪ Дата на влизане в сила на КР: 23.10.2018г.

▪ Дата на актуализиране на КР: 14.02.2019г.

▪ Дата на влизане в сила на КР: 01.03.2019г.

▪ Дата на актуализиране на КР: 18.07.2019 г.

▪ Дата на влизане в сила на КР: 02.08.2019 г.

▪ Дата на актуализиране на КР: 13.02.2020 г.

▪ Дата на влизане в сила на КР: 28.02.2020 г.

▪ Отчетен период: от 01 януари до 31 декември 2019г.

▪ Оператор на инсталацията: „София Мед” АД, гр. София

СОФИЯ МЕД АД

1528 София

Гара Искър, ул. ”Димитър Пешев” №4

Телефон: +359 2 9606350

Факс: + 359 2 9606393

E-mail: info@sofiamed.com

▪ **Лице за контакти:**

Васил Харизанов

Ръководител “Екология и ООС”

СОФИЯ МЕД АД

1528 София

Гара Искър, ул.”Димитър Пешев” №4

Телефон: +359 2 9606305

Факс: +359 2 9606393

E-mail: vharizanov@sofiamed.com

▪ **Кратко описание на дейността, извършвана в инсталацията:**

“СОФИЯ МЕД” АД е българска фирма, филиал на гръцката фирма “Елвал-Халкор”, член на консорциума “ВИОХАЛКО”, Гърция и водещ производител на изделия от цветни метали и техните сплави.

“СОФИЯ МЕД” АД е с предмет на дейност преработка на цветни метали и производство на изделия от цветни метали и техните сплави и е единственото по рода си предприятие в страната, с което се завършва металургичния цикъл на отрасъла “Цветна металургия” в България.

Фирмата произвежда основно следните видове изделия от цветни метали и техните сплави: плоски и кръгли блокове; листа; ленти; дискове; пръти; профили; шини.

Цялата дейност на фирмата се осъществява на една производствена площадка. Общата площ на територията на обекта е 231000 m², като 55 % от тази площ е застроена.

Производствена дейност на “СОФИЯ МЕД” АД обхваща три основни производства – Леярно производство, Валцово производство и Тръбопрофилно производство, кратка характеристика, на които е дадена по-долу:

Леярно производство (ЛП) - Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали.

Инсталацията произвежда следните видове заготовки от цветни метали и сплави за Валцово производство и Тръбопрофилно производство:

- Кръгли и плоски блокове по метода на полунепрекъснато леене;
- Пръти под формата на рула/кангали по метода на непрекъснато вертикално леене.

Летите заготовки от цветни метали и сплави се произвеждат по непрекъснат и полунепрекъснат метод на леене на цветни метали. Топенето се извършва в индукционни канални пещи и шахтова топилна пещ, работеща на природен газ. Получените блокове се

обработват чрез рязане на определени мерни дължини, а цинковите рулони се изпращат във Валцово производство за по-нататъшно студено валцуване.

Отпадъчните газове от инсталациите и агрегатите в ЛП се пречистват в 3 бр. прахоуловителни инсталации, състоящи се от циклони и ръкавни филтри, след което се изпускат в атмосферния въздух от 3 бр. изпусकाщи устройства.

Като отпадъци се генерират:

Шлака, част от която се преработва, а останалата част се продава на специализирани фирми за извличане на метал от нея;

Прахове от отпадъчни газове, реализират се в специализирани фирми за извличане на метала;

Метални стружки и обрезки – рецикл в производствената схема (вътрешен технологичен оборот).

Валцово производство (ВП)

Посредством методите на горещо и студено валцуване се произвеждат полуфабрикати - листа, ленти, дискове, плочи и др. от цветни метали и сплави. Технологичният режим за производството на всяко изделие се определя от марката на сплавта, необходимия типоразмер, състояние (твърдо, меко, полутвърдо), респективно механични показатели, размер на зърната (регламентирани от стандартизационен документ или от клиента) и др. Включва операциите горещо валцуване, фрезование, отгряване, повърхностна химична обработка (байцване), студено валцуване, странично обрязване и напречно рязане.

От Валцово производство се генерират:

А/ Отпадъчни газове:

Димни газове от пещ “Техинт” – след преминаване през рекуператор се изпускат в атмосферата през комин с височина 60 м. Резултатите от провеждания собствен мониторинг на емисиите в атмосферния въздух съгласно актуалното Комплексно Разрешително показват съответствие със заложените емисионни норми;

Вентилационни газове от валцовите станове и байцовите линии. След Линията за фрезование има прахоуловителна система от циклони и ръкавен филтър. Резултатите от провеждания собствен мониторинг на емисиите в атмосферния въздух съгласно актуалното Комплексно Разрешително показват съответствие със заложените емисионни норми.

Б/ Отпадъчни води

Отпадъчните “кисели” води от байцовите линии и “емулсионни води” от валцовите станове постъпват за третиране в ПСОВ “Торкиани” на Дружеството, след което пречистените отпадъчни води биват зауствани в градската канализация. Резултатите от

провеждания собствен мониторинг на емисиите на отпадъчни води съгласно Комплексното Разрешително показва съответствие със заложените емисионни норми.

В/ Отпадъци:

От категорията производствени отпадъци от Валцово производство се генерират:

Твърди технологични отпадъци:

Метални отпадъци (стружки, обрезки, опашки). Тези отпадъци са в рецикл към лелярно производство (вътрешен технологичен оборот).

Прах и частици от цветни метали от горещото валцуване на блоковете. Събират се в специални съдове и периодично се предават на лицензирани фирми за извличане на метала от тях.

Тръбопрофилно производство (ТПП)

Произвежда се голям асортимент от пръти, профили и шини от цветни метали и сплави по класическите/традиционни методи. Изходните блокове и заготовки са кръгли, произведени в Лелярно производство. Основните методи за пластична деформация са пресоване, изтегляне и студено валцуване. За всяко отделно изделие се разработва технологична карта, в която режимите на обработка и последователността на операциите зависят от вида на метала или сплавта, размера на готовото изделие, състояние, стандартни изисквания и др. Основните схеми на производство освен главните технологични процеси (нагриване и пластична деформация) включват и термично обработване (отгряване), повърхностна химична обработка (байцване, покаляване, посребряване), рязане, навиване, изправяне, окачествяване и опаковане на готовата продукция.

От Тръбопрофилно производство се генерират:

А/ Отпадъчни газове:

Вентилационни газове от 3150 тонна преса и Линия за електролитно калайдисване. Резултатите от провеждания собствен мониторинг на емисиите в атмосферния въздух съгласно актуалното Комплексно Разрешително показват съответствие със заложените емисионни норми.

Б/ Отпадъчни води

Отпадъчните “кисели” води от байцовите линии (постъпват в ПСОВ на Дружеството) и емулсионни води (подлагат се на деемулгиране и отделените масла се събират в цистерна). Операциите по неутрализирането / третирането на отпадъчните води се осъществява в ПСОВ “Торкиани”, след което пречистените отпадъчни води биват зауствани в градската канализация. Резултатите от провеждания собствен мониторинг на емисиите на отпадъчни води съгласно Комплексното Разрешително показва съответствие със заложените емисионни норми.

В/ Отпадъци:

От категорията производствени отпадъци от Тръбопрофилно производство се генерират:

Твърди технологични метални отпадъци – от 3150т преса и изтеглящите машини. Тези отпадъци са организирани във вътрешния рецикл към Леярно производство.

В същото производствено хале (във ВП и ТПП) работи „**Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси**” (т. 2.6 от Приложение № 4 на ЗООС).

В тази инсталация се извършва следната „Повърхностна химична обработка” (ПХО): обезмасляване, байцване с разтвори на киселини, промиване, подсушаване и пасивирание (консервиране) на пръти, профили, шини, дискове и ленти от цветни метали и сплави, горещо покаляване на листа и ленти от мед и медни сплави, както и електролитно посребряване и покаляване на медни шини.

Производствен капацитет на инсталацията/ инсталациите

Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение 4 на ЗООС:

№	Инсталации	Капацитет съгласно Условие 4	Производство 01.01 - 31.12.2019г.
1.Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (т. 2.5.а, т.2.5.б)			
Топилен капацитет		977 t/24h	494 t/24h
Производствена линия А	- Шахтова топилна пещ “Азарко”	447 t/24h	295 t/24h (81 105 t разтопен метал/y)
	- Обезшлаковаща индукционна пещ “Индуга”		
	- Индукционна пещ (миксер) за леене “Индуга”		
	- Установка за полунепрекъснато вертикално леене “Demag”		
Производствена линия Б	- Топилна индукционна канална пещ “Русс” - 120 t/24h	283* t/24h	101 t/24h (31 933 t разтопен метал /y)
	- Топилна индукционна канална пещ “Русс” - 163* t/24h		
	- Индукционна пещ (миксер) за леене “Индуга”		
	- Установка за полунепрекъснато вертикално леене “Demag”		
Производствена линия В	- 2 бр. топилни индукционни пещи - 96,5 t/24h всяка	193 t/24h	47 t/24h (10 488 t разтопен метал /y)

№	Инсталации	Капацитет съгласно Условие 4	Производство 01.01 - 31.12.2019г.
Производствена линия Г	- Топилна индукционна канална пещ “ИЛК” 1.6	163* t/24h	0
	- Топилна индукционна канална пещ “ИЛК” 1.6		
	- Индукционна канална пещ (миксер) за леене		
Линия за огнево рафиниране на скрап	- пещ за топене и огнево рафиниране на скрап	50 t/24h	50 t/24h (8 778 t разтопен метал /y)
	- установка за леене		
	- камера за утаяване на шлаката и за доизгаряне на отпадъчни газове		
Линия за горещо покаляване на ленти от мед и медни сплави	- Тигелна електро-индукционна пещ за топене на калай	4 t/24h	1 t/24 h (2 t разтопен метал /y)
2.Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка 126.4 m³ (т.2.6.)			
1.	Вани с обем 57 m ³ в Тръбопрофилно производство	Общ обем 126.42 m ³	Няма промяна в обема на ваните
2.	Вани с обем 22.5 m ³ във Валцово производство		
3.	Вани с общ обем 46,9 m ³ към Линия за електролитно калайдисване		
4.	Вана с обем 0,02 m ³ за повърхностно активиране към Линия за горещо покаляване на ленти от мед и медни сплави		

Инсталациите, попадащи в обхвата на Приложение 4 на ЗООС са:

Валцово производство:

- нагревателна пещ “Техинт”;
- калпакови пещи за отгряване “Ебнер” (2 бр. електрически и 3 бр. газови пещи);
- проходна пещ за отгряване “Юнкер 1”;
- газова пещ за отгряване към ЛНОЗА “Юнкер 1300;
- линия за фрезование;
- 20 валцов стан;
- Валцов стан Кварто 250
- линия за надлъжно рязане на плочи от цветни метали.

Тръбопрофилно производство:

- нагревателна пещ “Юнкер”;
- проходна пещ за непрекъснато отгряване;
- муфелна пещ за статично отгряване “Ебнер”;

<p>Горивна инсталация, включваща:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Котел за подгряване на вода към линия за „Дуо Теншън“ към Валцово производство - Котел за подгряване към ЛНОЗА „Юнкер 1300“ към Валцово производство (Viessmann Vitoplex 300) - Котел за подгряване на вода към Вани за повърхностна обработка на метали във Валцово производство (Viessman Vitoplex 100) - Котел за подгряване на вода (A125) към Линия „Юнкер прим“ към Валцово производство - Котел за подгряване на вода - Валцов стан „Робертсон 2“ (ARCA MP-140) към Валцово производство - Котел за подгряване на вода към линия за електролитно калайдисване към Тръбопрофилно производство - Котел за подгряване към линия за за повърхностна обработка на метали към Тръбопрофилно производство - Водогрейно котле за подгряване на вода за отопление (Emanuel Kazis STAR 7) към Лаборатория - Водогрейно котле за подгряване на вода за отопление (Sant Andrea GAE 30SA) към Администрация - Четири броя водогрейни бойлери за подгряване на вода (Idropi Segurgas GSG 300) към Битов корпус - Седем броя конвекторни печки за отопление (Robur TS 2000) към Администрация - Котел за подгряване на вода към Валцов стан „Кварто 250“ към Валцово производство
<p>Линия за непрекъснато вертикално лееие и изтегляне на медни пръти, включваща:</p> <ul style="list-style-type: none"> - интегрирана ел.индукционна пещ с 2 камери; - лееща машина с изтеглящо устройство;
<p>Спомагателни вани към Линия за електролитно калайдисване</p>

• **Организационна структура на фирмата, отнасяща се до управлението на околната среда**

Организационна структура на фирмата е разработена и заложена в СУОС – EN ISO 14001:2015 и Наръчник по околна среда – т.5.3. Ресурси, роли, отговорности и правомощия.

• **РИОСВ, на чиято територия е разположена инсталацията/инсталациите**

РИОСВ - София

Адрес: 1618 София, кв. Овча Купел, бул. „Цар Борис III“ №136

• **Басейнова Дирекция, на чиято територия е разположена инсталацията/инсталациите**

Басейнова Дирекция „Дунавски район“ с център Плевен

Адрес: гр. Плевен, 5800

ул. “Чаталджа” № 60

Регионално бюро:

гр. София, Район Изток - Столична община, ул. ”Лавеле” №16, ет. 3

3.2. Система за управление на околната среда

В “СОФИЯ МЕД” АД на екологията се гледа като на основен приоритет за компанията и определящ фактор за дългосрочно развитие. Поради тази причина “СОФИЯ МЕД” АД прилага специфична екологична политика.

Има разработена и внедрена система за управление на околната среда СУОС - EN ISO 14001:2015, която е сертифицирана от **Lloyd’s Register Quality Assurance**.

Основните елементи на системата, определени в Условие №5 на КР:

▪ Структура и отговорности

Документацията по СУОС е част от Интегрираната система за управление на „София Мед”АД и включва: Наръчник по СУОС, Политика по околна среда, цели и програма по околна среда, Регистър на аспектите на околната среда, процедури, работни инструкции и оперативни документи.

Наръчникът по СУОС (EHSM) определя цялостната политика на фирмата по отношение опазване на околната среда, основните елементи от СУОС и тяхното взаимодействие. В наръчника са определени и основните отговорности на персонала по отношение на СУОС. Специфични отговорности за управление на отделни процеси и елементи от системата са определени в съответните процедури и работни инструкции.

Политиката по околната среда редовно се актуализира и публикува на интернет страницата на „София Мед”.

В наръчника са формулирани общите цели по околна среда, произтичащи от политиката по околна среда на „София Мед”АД: Минимизиране на рисковете за околната среда и опазване на компонентите на ОС от увреждане;

- Поддържане на постоянна готовност и способност за реагиране при аварии;
- Нови технологии и технически решения за намаляване въздействието върху ОС;
- Поддържане на ефективността на системата по ОС с отчитане препоръките на заинтересованите страни;
- Участие на персонала в управлението на системата по ОС.

За достигане на значимите цели по СУОС, дружеството разработва програма, която включва функционални отговорности, срокове и средства за изпълнение на целите.

Във връзка с актуализацията на Комплексно Разрешително през 2019 г. на фирмата, през 2019 г. е извършена ревизия и актуализиране на документацията, част от СУОС.

▪ **Обучение**

Ръководството на дружеството осигурява всички дейности, които могат да предизвикат значимо въздействие върху околната среда, да бъдат изпълнявани от персонал с адекватна компетентност и квалификация, основаваща се на подбор за подходящо образование, обучение, опит, физически и психофизиологични възможности и обучение.

Изготвят се ежегодно програми – Годишен план за обучение по предварително определени теми, с определени отговорници, обучаващи организации, конкретни срокове на изпълнение.

При необходимост от придобиване на определени сръчности и умения, обучението се съпровожда с практически занимания.

▪ **Обмен на информация**

Чрез регламентирани форми на вътрешни и външни комуникации, включително и месечен бюлетин за фирмена информация, дружеството осъществява обмен на информация, в т.ч. за нуждите на управлението на ОС, осигуряване на информираност на изпълнителния и ръководния персонал по въпроси, задачи и проблеми на ОС, уведомяване на компетентните органи относно действията и поведението на дружеството по спазване на законовите изисквания, изпълнението на условията на КР, инциденти и събития, свързани с ОС.

Ежемесечно се провеждат мениджърски среща; издава се информационен бюлетин.

Чрез прилагането на специализирана процедура „Обмен на информация” (EHSP-04), дружеството удовлетворява едно от основните изисквания за документирано информиране на компетентните органи по проблемите и резултатността на дружеството по опазване на ОС.

▪ **Документиране**

СУОС на „София Мед” АД е документирана в съответствие с изискванията на EN ISO 14001 и условията на Комплексното разрешително.

Документите на СУОС включват:

- политиката на дружеството по околната среда;

- наръчник по околната среда, който описва обхвата, основните елементи на СУОС, както и взаимодействията на последните;
- документите, включително записите, изисквани от стандарта и комплексното разрешително, както и такива определени от дружеството като необходими за нуждите на ефективното планиране, изпълнение и управление на процесите, свързани със значимите аспекти на ОС

В системата по ОС са включени документи, които са общи или част от системата по качеството и системата по безопасност и здраве при работа, както и регистриращи документи, използвани като обща информационна база на управлението на дружеството.

▪ **Управление на документи**

Всички документи, имащи отношение към опазване на ОС, се управляват по общовалиден за дружеството ред, осигуряващ наличието и използването по работни места само на актуални документи съгласно действащата процедура за управление за документите, която редовно се актуализира.

Цялата документация от СУОС е достъпна в директория на фирмения файлов сървър.

▪ **Оперативно управление**

Работните инструкции, изисквани от разрешителното са изготвени и се прилагат. Списък на инструкциите и лицата отговорни за тяхното приложение се намира в директория на сървъра.

▪ **Оценка за съответствие, проверка и коригиращи действия**

„София Мед” АД текущо и системно оценява дейностите, процесите и резултатите за съответствие с приложимите законови изисквания, условията на КР, корпоративните и собствените си изисквания, съгласно прилаганите процедури и инструкции. Оценката се осъществява чрез сравнителен анализ на изискванията с обективно установени данни от проверки, измервания и одити.

Резултатите от оценките се документират и служат за провеждане на коригиращи действия при установени несъответствия.

Дружеството уведомява компетентните органи за резултатите от оценката чрез ГДОС.

▪ **Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации**

В „София Мед” АД е въведен и поддържан документиран ред за осигуряване на условия за предотвратяване и контрол на аварийни ситуации, в т.ч. бедствия и аварии, и ограничаване на възможните последствия от тях върху хората и околната среда.

Дейностите по предотвратяване, намаляване и ликвидиране на последствия от бедствия и аварии включват:

- идентифициране на опасностите и оценяване на риска от възникване на извънредни ситуации и аварии;
- планиране и провеждане на действия за предотвратяване на извънредни ситуации и аварии;
- планиране и подготовка за действия при аварийни ситуации;
- обучение и проиграване на аварийни планове;
- организиране на действия при възникнали аварийни ситуации и ликвидиране на последиците от тях;
- разследване на причините за възникнали аварийни ситуации.

Действията за предотвратяване и ликвидиране на незначителни за хората и околната среда аварийни ситуации се регламентират със съответните експлоатационни и технологични инструкции. За възможни значими аварийни ситуации се разработват и проиграват аварийни планове.

При настъпили значителни аварийни ситуации се уведомяват териториалните и националните органи за защита на населението и опазването на ОС.

След приключване на действия по ликвидиране на аварийна ситуация се разследват причините за появата ѝ, оценяват се щетите, предлагат се и се провеждат мерки за недопускане или ограничаване на последствията от повторно проявление.

През 2019 г. не са настъпили значими аварийни ситуации.

▪ **Записи**

Начинът на създаване, идентифициране, съхранение и архивиране на записите е определен във всяка процедура / инструкция. Когато това не е изрично указано, отговорност за управлението на записите носи съответния н-к цех или отдел, а срока за тяхното съхранение е една година или определения законов срок, ако има такъв.

▪ **Докладване**

Съгласно процедурите по СУОС – EN ISO 14001 и Условията на КР №142-Н1/2016, „София Мед” АД докладва за изпълнението на отделните условия като част от ГДОС.

▪ **Актуализация на СУОС**

СУОС е въведена и интегрирана в съответствие със стандарт EN ISO 14001 и условията на КР. Промяна на документите се извършва по реда на процедура „Управление на документи” (QP-01). Предложение за промяна могат да правят всички служители и работници. Те подготвят „Предложение за промяна” и го представят на прекия си ръководител или на упълномощения представител на ръководството /УПР/ по ISO 9001 / ISO 14001 / ISO 45001 / ISO 50001.

Всички изисквания по **Условие 5** от КР са включени и се прилагат чрез процедурите, инструкциите и оперативните документи.

Във връзка с актуализацията на Комплексно Разрешително през 2019 г. на фирмата, през 2019 г. е извършена ревизия и актуализиране на документацията, част от СУОС.

- СУОС отговаря на всички изисквания по Условие 5 от КР, както и на тези по Актуализираното КР;

- За новоизградените инсталации на територията на завода, попадащи в обхвата на актуализираното КР са изготвени инструкции за експлоатация и поддръжка на съответната инсталация, както и инструкции за периодична оценка на съответствието на измерените стойности на контролираните параметри на пречиствателните съоръжения;

- Новоизградените инсталации на територията на „София Мед“ АД, попадащи в обхвата на Актуализираното КР са включени в електронната система за поддръжка и ремонт на машини и съоръжения MOM4;

- Идентифицирани са аспектите на околната среда и е направена оценка на риска от увреждането ѝ за новоизградените инсталации съгласно Актуализираното КР. Аспектите за тях са включени в списъка с аспекти на околната среда ODE-01-01 „Аспекти на околната среда“ към процедура EHSP-01 „Идентифициране и оценка на аспектите на околната среда“;

- Всички актуализирани количествени показатели (максимален топилен капацитет, използване на ресурси (вода, ел. енергия, суровини, спомагателни материали и горива), генерирани отпадъчни води и отпадъци) са отразени в Отчета за изпълнение на показателите, залегнали в Комплексното Разрешително. Всичките показатели се спазват и няма регистрирани надвишавания на залегналите в КР норми;

- Количествените и качествените показатели на генерираните твърди, течни и газообразни емисии в околната среда, актуализирани в КР са спазвани при извършвания мониторинг на компонентите на околната среда – няма регистрирани превишавания на ПДК;

3.3. Използване на ресурси

Съгласно **Условие № 8** от КР “София Мед”АД изготвят годишни отчети за количествените показатели, заложиени в КР - използваните суровини, спомагателни материали и горива. На базата на тези отчети се правят оценки на съответствието и при необходимост се предприемат коригиращи действия. В следващите таблици е представено съответствието на реалните използвани количества за отчетния период със заложените в КР.

3.3.1. Използване на вода**Условие 8.1.6.1. и Условие 8.1.6.2.**

Водоснабдяването на обекта за питейно-битови и технологични нужди се извършва с питейна и условно чиста вода от градския водопровод. Дружеството има сключен договор със “Софийска вода” АД за извършване услугите водоснабдяване, отвеждане и пречистване на отпадъчните води при използване на вода за стопанска дейност от 2004г. Водопроводната мрежа позволява фирма “София Мед” АД да работи и с вода, добита от собствени водоизточници. На територията на фирмата има изградени два дълбочинни сондажни кладенци № 9 и № 10. Фирмата има Разрешително за водовземане №11510196 / 20.03.2008г., актуализирано и с удължен срок на действие с Решение №1362 / 10.07.2014 г. на Директора на Басейнова Дирекция – Дунавски район.

С цел икономия и оптимизиране на количеството на потребената вода във фирмата са изградени три оборотни системи, които работят непрекъснато.

Отчитането на постъпилата вода по договора със “Софийска вода” АД, както и на водата от тръбни кладенци ТК №№ 9 и 10 се извършва посредством монтирани водомери.

Поради обстоятелството, че водите са включени в общо заводски затворени оборотни цикли и че всяка оборотна система обслужва няколко инсталации (цехове), заложеният показател в КР за разхода на вода е количеството вода за 1 t готова продукция, като резултат от цялостната дейност на фирмата. Още повече водата за доливане на затворената система се подава общо за цялата площадка.

Разхода на свежа вода за промишлени нужди (включително охлаждане), регистриран от водомерните устройства е показан в таблица 3.1.

Таблица 3.1.

- **Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леење)**
- **Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни и химични процеси с общ обем на ваните за обработка 126.42 m³**

Източник на вода	Годишна норма за ефективност при употребата на вода за единица продукт, съгласно КР	Годишна норма за ефективност при употребата на вода за единица продукт за 2019г.	Съответствие
„Софийска вода” АД и собствени водоизточници	30 m ³ / тон готова продукция	7 m ³ / тон готова продукция (557118 m ³ / 79 677)	ДА

Прилагат се технологични инструкции за пещите към производствени линии А и Б, основни консуматори на вода.

Изразходваните годишни количества свежа вода се следят и регистрират, сравняват се с изискванията на КР и при несъответствия се търсят причините и планират съответни коригиращи действия.

Съгласно прилаганата Инструкция по **Условие 8.1.5.3.** за “оценка на съответствието на изразходваните количества вода за производствени нужди с нормата по Условие 8.1.2. ”, **няма установени несъответствия.**

3.3.2. Използване на енергия

За отчитане разхода на електроенергия по отделните производства, както и за контролирането на разходните норми за единица произведена продукция, на производствената площадка са монтирани и се следят разходомерни устройства. Изготвят се годишни отчети, на които се прави оценка за съответствието.

Определени са основните консуматори на електроенергия, като се следи стриктно за прилагането на технологичните инструкции с цел постигане на ефективно енергопотребление.

Количеството консумирана топлоенергия от Инсталация за повърхностна обработка на металите се изчислява на база на специално разработена Методика. Изготвят се годишни отчети, на които се прави оценка за съответствието.

Определени са основните консуматори на топлоенергия, като се следи стриктно за прилагането на технологичните инструкции с цел постигане на ефективно енергопотребление.

Условие 8.2.5.1.

Таблица 3.2. – Разход на енергия

Инсталация	Годишна норма за ефективност при употребата на електроенергия, MWh/единица продукт	Годишна норма за ефективност при употребата на топлоенергия, MWh/единица продукт	Съответствие
------------	--	--	--------------

	Съгласно КР	За 2019 г.	Съгласно КР	За 2019 г.	
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали	0,50 MWh / t единица продукт	0,174 MWh / t единица продукт (23064 MWh / 132305)	-	-	ДА
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка 93.1 m ³	0,8 MWh / t готова продукци я	0,038 MWh / t готова продукци я (3038MWh / 79677)	0,94 MWh / t готова продукци я	0,136 MWh / t готова продукци я (10833MWh/79677)	ДА

За периода няма установени несъответствия.

3.3.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива

Условие 8.3.3.1.

Изчисленията на годишните стойности на нормите за ефективност са направени съгласно Условие 6.5.1. от КР.

Таблица 3.3.1. Използване на суровини

Суровини	Годишна норма за ефективност, t/единица продукт, съгласно КР	Годишна норма за ефективност, t/единица продукт за 2019г.	Съответствие
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене)			
Метали общо (мед блок/католи, цинк блок, олово блок, скрап, съдържащ максимум 4% примеси, оборот)	1,22 t/t разтопен метал	1,0 t/t разтопен метал (132305 t вложени суровини/132305 t разтопен метал)	ДА
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни и химични процеси			
Пресован, валцован и термообработен прокат (тръби, пръти, профили, телове, листа и ленти)	1 t/t ГП	1 t/t ГП (79677/79677)	ДА
Аноди	0,007 t/t t/Ед.П.	0,0052 t/Ед.П. (4,940 t / 958 t)	ДА

Таблица 3.3.2. - Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси

Спомагателни материали	Годишна норма за ефективност, t/ t ГП, съгласно КР	Годишна норма за ефективност, t/ t ГП за 2019г.	Съответствие
Участва в процеса на обезмасляване/байцване (Сярна киселина (състав на байцовия разтвор: 15 - 20% разтвор на H ₂ SO ₄))	0.0015 t/ t ГП	0.0005 t/t ГП (35,87 / 79677)	ДА
Участва в процеса на обезмасляване/байцване (Солна киселина)	0.0003 t/ t разтопен метал	0,000044 t/t разтопен метал (5,78 / 132305)	ДА
Участва в процеса байцване към линия за електролитно калайдисване (Галва редуктор Пента потасиум бис (пероксимоносулфат) бис (сулфат))	9,43*10 ⁻⁴ t/Ед.П.	0,00047 t/Ед.П. (0,45/958)	ДА
Участва в процеса байцване към линия за електролитно калайдисване (Сярна киселина 95-97%)	0,005 t/Ед.П.	0,00021 t/Ед.П. (0,202/958)	ДА
Участва в процеса горещо алкално обезмасляване (Галва клийн за горещо обезмасляване - Двунатриев металикат (20-40%); Натриев хидроксид (25-40%); Натриев карбонат (10-20%))	0,0025 t/Ед.П.	0,00167 t/Ед.П. (1,60/958)	ДА
Участва в процеса електролитно обезмасляване (Галвакийн 221- Двунатриев металикат (20-40%); Натриев хидроксид (25-40%); Натриев карбонат (10-20%))	0,007 t/Ед.П.	0,00232 t/Ед.П. (2,225/958)	ДА
Участва в процеса пасивация – посребряване (Галва М-10 сребърна пасивация (Изотридекил алкохол етоксилати >25%))	0,0013 t/Ед.П.	0 t/Ед.П. (0/958)	ДА

Спомагателни материали	Годишна норма за ефективност, t/ t ГП, съгласно КР	Годишна норма за ефективност, t/ t ГП за 2019г.	Съответствие
Участва в процеса нанасяне на предварително сребърно покритие и последващо полагане на сребърно покритие (Галва CNF-M05-A - Тетракалай пирософат (30-50%))	0,0024 t/Ед.П.	0,00001 t/Ед.П. (0,005/958)	ДА
Участва в процеса полагане на сребърно покритие (Галва CNF-M05-B - Калиев хидроксид (<5%))	0,0040 t/Ед.П.	0,00001 t/Ед.П. (0,005/958)	ДА
Участва в процеса полагане на сребърно покритие (Галва CNF метален концентрат, съд. сребърен нитрат (>50%))	0,00076 t/Ед.П.	0.00002 t/Ед.П. (0.02/958)	ДА
Участва в процеса полагане на сребърно покритие (Galva CNF - M05 кондуктивна сол – Тетракалиев пирофосфат (>50%))	$9,43 \cdot 10^{-4}$ t/Ед.П.	0 t/Ед.П. (0/958)	ДА
Участва в процеса полагане на сребърно покритие Галва CNF-M05-полираща добавка - Калиев хидроксид (<5%)	$6,29 \cdot 10^{-5}$ t/Ед.П.	0 t/Ед.П. (0/958)	ДА
Участва в процеса нанасяне на сребърно покритие чрез потапяне (Галва CNF - среброносител -Алкохол етоксилат (30-50%); фенилбутенон (5-10%))	$5,34 \cdot 10^{-4}$ t/Ед.П.	0 t/Ед.П. (0/958)	ДА
Участва в процеса нанасяне на сребърно покритие чрез потапяне (Галва CNF комплексен агент 2,2' – Етилендиглицидиетанол)	0,001 t/Ед.П.	0 t/Ед.П. (0/958)	ДА
Участва в процеса нанасяне на сребърно покритие чрез потапяне (Галва CNF сребърен концентрат -Сребърен метансулфонат (30-	0,0014 t/Ед.П.	0 t/Ед.П. (0/958)	ДА

Спомагателни материали	Годишна норма за ефективност, t/ t ГП, съгласно КР	Годишна норма за ефективност, t/ t ГП за 2019г.	Съответствие
50%); Метансунонофа киселина (>1%))			
Участва в процеса пасивация при електролитно калайдисване (Галва С-А Изотридецил алкохол етоксилати – до 25%)	0,036 t/Ед.П.	0,00042 t/Ед.П. (0,4/958)	ДА
Участва в процеса киселинно активиране при електролитно калайдисване (Метансулфонова киселина)	3,05*10 ⁻⁴ t/Ед.П.	0 t/Ед.П. (0/958)	ДА
Участва в процеса киселинно нанасяне на калаено покритие (Галва МВ - Метанол (<50%); Полиетиленгликол - децил етер (<30%); Метакрилна киселина (<15%))	0,0007 t/Ед.П.	0,00016 t/Ед.П. (0,150/958)	ДА
Участва в процеса киселинно нанасяне на калаено покритие (Галва - Калаен концентрат - Калай (II) метансулфонат (25-50%) - Метансулфонова киселина (<7,0%))	0,0018 t/Ед.П.	0,00000 t/Ед.П. (0/958)	ДА
Участва в процеса киселинно нанасяне на калаено покритие (Галва МВ - пълнител за подготовка; 2 - (пропилокси) етанол (<50%); Полиетиленгликол-децил етер (5<10%); Метакрилна киселина (<7,0%))	0,0007 t/Ед.П.	0,00013 t/Ед.П. (0,125/958)	ДА
Участва в процеса киселинно нанасяне на калаено покритие (Киселинен концентрат Метансулфонова киселина (>65%))	0,0051 t/Ед.П.	0,00123 t/Ед.П. (1,175/958)	ДА

Спомагателни материали	Годишна норма за ефективност, t/ t ГП, съгласно КР	Годишна норма за ефективност, t/ t ГП за 2019г.	Съответствие
Участва в процеса обезкалайдисване (Галва Енстрип - Метансулфонова киселина (>50%))	0,0063 t/Ед.П.	0,00102 t/Ед.П. (0,975/958)	ДА
Участва в процеса на обезмасляване на металната лента (Furochem S 3001)	3,14*10-4 t/ Ед.П.	0 t./Ед.П. (0/32)	ДА
Участва в процеса повърхностна активация на ленти от мед и медни сплави преди горещо покаляване (Флюс ZNC)	3,05*10-4 t/ Ед.П.	0 t./Ед.П. (0/32)	ДА

Таблица 3.3.3. – Разход на гориво (природен газ)

Горива	Годишна норма за ефективност Nm ³ /единица продукт, съгласно КР	Годишна норма за ефективност Nm ³ /единица продукт за 2019г.	Съответствие
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене)			
Природен газ	100 Nm ³ / t разтопен метал	51 Nm ³ / t разтопен метал (6797374/132305)	ДА
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни и химични процеси			
Природен газ	100 Nm ³ / t ГП	14 Nm ³ / t ГП (1144600/79677)	ДА

Съгласно прилаганата Инструкция по **Условие 8.3.2.2.** за оценка на съответствието на стойностите на годишните норми за ефективност при употребата на суровините, спомагателните материали и горивата за инсталациите по **Условие 2.**, които попадат в обхвата на Приложение № 4 от ЗООС, с условията на разрешителното, **няма установени несъответствия.**

3.3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти. Условие 8.3.6.1.

Проверки на съответствието на резервоарите, съоръженията, тръбопроводите и складовете с експлоатационните изисквания и условията на КР се извършват ежедневно от

дежурния оператор. При констатирани несъответствия, същите се записват в журнал / рапортна тетрадка.

За отчетния период са извършени **8 (осем)** броя проверки за съответствието на резервоарите, съоръженията, тръбопроводите и складовете с експлоатационните изисквания и условията на КР.

За отчетния период не са констатирани несъответствия.

4. Емисии на вредни и опасни вещества в околната среда

4.1. Доклад по Европейския регистър за изпускане и пренос на замърсители (ЕРИПЗ)

Посочените данни в Таблица 1 към Приложение 1 са получени чрез изчисления в съответствие с изискванията на ЕРИПЗ, с използване на резултатите от провеждания собствен мониторинг. В случай, че не се превишава определения праг за дадено вещество, мястото в таблицата под праговата стойност за веществото е маркирано с тире „-“, а в скоби под тирето е посочено изчисленото годишно количество. Под годишно количество на замърсителя е посочен начина на определянето му – измерена стойност (М) или изчислена стойност (С).

- Изчисляването на годишните емисии на вредни и опасни вещества във въздуха за 2019 година, изразени като kg/y, се извършва в съответствие с изискванията на ЕРИПЗ, съгласно **Условие 9.6.2.6. и 9.6.2.7.** от КР. Формулата, по която са проведени изчисленията е следната:

$$M_i = K_i T_j V_j \cdot 10^{-6} \quad , \quad \frac{kg}{y}$$

където:

M_i – годишна емисия на i -тото вещество в отпадъчните газове, kg/y;

K_i – средногодишна концентрация на i -тото замърсяващо вещество в отпадъчните газове, mg/Nm³;

T_j – времето, през което е работило j -тото изпускащо устройство, брой часове в годината, h/y;

V_j – дебит на отпадъчните газове от j -тото изпускащо устройство, Nm³/h;

$i = 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11$ – брой замърсяващи вещества: NO_x, Cu, Pb, ФПЧ₁₀, Диоксини и Фурани, ТНС, CO, SO_x, HF, HCl, Sn;

$j = 1-20$ – брой изпускащи устройства.

Когато дадено замърсяващо вещество се изпуска от няколко изпускащи устройства, тогава по формулата се изчислява годишната емисия на замърсяващото вещество за всяко едно изпускащо устройство, след което се сумират и се получава общата годишна емисия за това замърсяващо вещество за цялата фирма.

Годишните количества на емисиите във въздуха на ТНС са **19 819,54 kg/y** и на прах са **5 346,73 kg/y**. Не се докладват по ЕРИПЗ.

Таблица – работни часове на съоръженията през 2019 година

№	Изпускащо у-во №: Комин Вент. тръба	Източник на отпадъчни газове	Работни часове през годината, h
1.	Изпускащо у-во № 1	Нагревателна пещ “Техинт”	2061
2.	Изпускащо у-во № 2	Шахтова пещ “Азарко” - Топене и леене на цветни метали и сплави	6150
3.	Изпускащо у-во № 3	Линия за фрезоване на рулони	5680
4.	Изпускащо у-во № 4	Топене и леене на цветни метали и сплави - производствени линии Б, В и Г	7536
5.	Изпускащо у-во № 5	Линия за огнево рафиниране на скрап	4440
6.	Вент. тръба № 1	ПХО за пресова продукция	0
7.	Вент. тръба № 2	ПХО за отгрята продукция	0
8.	Вент. тръба № 3	Линия за фрезоване на рулони	5680
9.	Вент. тръба № 5	Топкова мелница за шлака	1128
10.	Вент. тръба № 6	Сита на приемателен бункер и барабанно сито	1128
11.	Вент. тръба № 11	Котел за подгряване на вода към Линия за байцване на мед и месинг	6608
12.	Вент. тръба № 16	Проходна пещ “Юнкер прим” (котел за подгряване на вода)	5640
13.	Вент. тръба № 17	Проходна пещ “Юнкер прим”	5640
14.	Вент. тръба № 18	Котел за подгряване на вода към Линия „Дуо Теншън“	2322
15.	Вент. тръба № 19	Нагревателна пещ кръгли блокове “Юнкер”	3813

№	Изпускащо у-во №: Комин Вент. тръба	Източник на отпадъчни газове	Работни часове през годината, h
16.	Вент. тръба № 26 d = 500 mm H=22 m	Пещ за отгряване към ЛНОЗА “Юнкер 1300”	6747
17.	Вент. тръба № 27	Котел за подгряване към байцовата вана (“Юнкер1300”)	6747
18.	Вент. тръба № 28	Байцова вана към ЛНОЗА “Юнкер 1300”	6747
19.	Вент. тръба № 34	Котел за подгряване на вода към Линия за електролитно калайдисване	2871
20.	Вент. тръба № 35	Линия за електролитно калайдисване - мокър скрубер	2871

Изчисленията за отделните показатели, както и общите им годишни количества замърсители в атмосферния въздух, са представени по-долу:

Шахтова пещ “Азарко” - Топене и леене на цветни метали и сплави (ИУ № 2)

- $M_{NOx} = K_{NOx} * T * V * 10^{-6} = 66,67 * 6150 * 27464 * 10^{-6} = 11260,80 \text{ kg/y}$
- $M_{Cu} = K_{Cu} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 6150 * 27464 * 10^{-6} = 0,0 \text{ kg/y}$
- $M_{ФПЧ10} = K_{ФПЧ10} * T * V * 10^{-6} = 3,76 * 6150 * 27464 * 10^{-6} = 635,08 \text{ kg/y}$
- $M_{THC} = K_{THC} * T * V * 10^{-6} = 21,91 * 6150 * 27464 * 10^{-6} = 3700,68 \text{ kg/y}$

Топене и леене на цветни метали и сплави -производствени линии Б, В и Г (ИУ № 4)

- $M_{ФПЧ10(I)} = K_{ФПЧ10(I)} * T * V * 10^{-6} = 4,11 * 7536 * 63516 * 10^{-6} = 1967,28 \text{ kg/y}$
- $M_{ФПЧ10(II)} = K_{ФПЧ10(II)} * T * V * 10^{-6} = 4,59 * 7536 * 58892 * 10^{-6} = 2037,09 \text{ kg/y}$
- $M_{ФПЧ10(I+II \text{ средно})} = [M_{ФПЧ10(I)} + M_{ФПЧ10(II)}] / 2 = [1967,28 + 2037,09] / 2 = 2002,18 \text{ kg/y}$
- $M_{Cu} = K_{Cu} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 7536 * 58892 * 10^{-6} = 0,0 \text{ kg/y}$
- $M_{THC} = K_{THC} * T * V * 10^{-6} = 28,86 * 7536 * 58892 * 10^{-6} = 12808,36 \text{ kg/y}$
- $M_{Pb} = K_{Pb} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 7536 * 58892 * 10^{-6} = 0,0 \text{ kg/y}$
- $M_{PCDD+PCDF} = K_{PCDD+PCDF} * T * V * 10^{-12} = 0,0 * 7536 * 58813 * 10^{-12} = 0,0 \text{ kg/y}$

Топкова мелница за шлага (ВТ № 5)

- $M_{ФПЧ10} = K_{ФПЧ10} * T * V * 10^{-6} = 7,88 * 1128 * 7025 * 10^{-6} = 62,44 \text{ kg/y}$

Сита на приемателен бункер и барабанно сито (ВТ № 6)

$$\circ M_{\text{ФПЧ10}} = K_{\text{ФПЧ10}} * T * V * 10^{-6} = 10,21 * 1128 * 1876 * 10^{-6} = 21,61 \text{ kg/y}$$

Линия за огнево рафиниране на скрап (ИУ № 5)

$$\circ M_{\text{ФПЧ10(I)}} = K_{\text{ФПЧ10(I)}} * T * V * 10^{-6} = 2,49 * 4440 * 27496 * 10^{-6} = 303,98 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{ФПЧ10(II)}} = K_{\text{ФПЧ10(II)}} * T * V * 10^{-6} = 4,79 * 4440 * 26328 * 10^{-6} = 559,93 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{ФПЧ10(I+II средно)}} = [M_{\text{ФПЧ10(I)}} + M_{\text{ФПЧ10(II)}}] / 2 = [303,98 + 559,93] / 2 = 431,96 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{NOx}} = K_{\text{NOx}} * T * V * 10^{-6} = 123,0 * 4440 * 26328 * 10^{-6} = 14378,25 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{Cu}} = K_{\text{Cu}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 4440 * 26328 * 10^{-6} = 0,0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{THC}} = K_{\text{THC}} * T * V * 10^{-6} = 28,32 * 4440 * 26328 * 10^{-6} = 3310,50 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{SOx}} = K_{\text{SOx}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 4440 * 26328 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{Pb}} = K_{\text{Pb}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 4440 * 26328 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{HF}} = K_{\text{HF}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 4440 * 26328 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{HCl}} = K_{\text{HCl}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 4440 * 26328 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

Нагревателна пещ “Техинт” (ИУ № 1)

$$\circ M_{\text{NOx}} = K_{\text{NOx}} * T * V * 10^{-6} = 68,0 * 2061 * 3845 * 10^{-6} = 538,87 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{ФПЧ10}} = K_{\text{ФПЧ10}} * T * V * 10^{-6} = 5,8 * 2061 * 3845 * 10^{-6} = 45,96 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{SOx}} = K_{\text{SOx}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 2061 * 3845 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{CO}} = K_{\text{CO}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 2061 * 3845 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

Линия за фрезование на рулони (ВТ № 3)

$$\circ M_{\text{ФПЧ10}} = K_{\text{ФПЧ10}} * T * V * 10^{-6} = 5,2 * 5680 * 16537 * 10^{-6} = 488,44 \text{ kg/y}$$

Линия за фрезование на рулони (ИУ № 3)

$$\circ M_{\text{ФПЧ10}} = K_{\text{ФПЧ10}} * T * V * 10^{-6} = 5,51 * 5680 * 25561 * 10^{-6} = 799,98 \text{ kg/y}$$

Проходна пещ “Юнкер прим” (котел за подгряване на вода) (ВТ № 17)

$$\circ M_{\text{NOx}} = K_{\text{NOx}} * T * V * 10^{-6} = 168,67 * 5640 * 1232 * 10^{-6} = 1172,00 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{ФПЧ10}} = K_{\text{ФПЧ10}} * T * V * 10^{-6} = 6,99 * 5640 * 1232 * 10^{-6} = 48,57 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{SOx}} = K_{\text{SOx}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 5640 * 1232 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{CO}} = K_{\text{CO}} * T * V * 10^{-6} = 4,33 * 5640 * 1232 * 10^{-6} = 30,09 \text{ kg/y}$$

Проходна пещ “Юнкер прим” (ВТ № 16)

$$\circ M_{\text{NOx}} = K_{\text{NOx}} * T * V * 10^{-6} = 182,67 * 5640 * 1296 * 10^{-6} = 1335,22 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{ФПЧ10}} = K_{\text{ФПЧ10}} * T * V * 10^{-6} = 9,14 * 5640 * 1296 * 10^{-6} = 66,81 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{SOx}} = K_{\text{SOx}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 5640 * 1296 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{CO} = K_{CO} * T * V * 10^{-6} = 9,67 * 5640 * 1296 * 10^{-6} = 70,68 \text{ kg/y}$$

Нагревателна пещ кръгли блокове “Юнкер” (ВТ № 19)

$$\circ M_{NOx} = K_{NOx} * T * V * 10^{-6} = 75,33 * 3813 * 2478 * 10^{-6} = 711,76 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{ФПЧ10}} = K_{\text{ФПЧ10}} * T * V * 10^{-6} = 9,79 * 3813 * 2478 * 10^{-6} = 92,50 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{SOx} = K_{SOx} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 3813 * 2478 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{CO} = K_{CO} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 3813 * 2478 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

Пещ за отгряване към ЛНОЗА “Юнкер 1300” (ВТ № 26)

$$\circ M_{NOx} = K_{NOx} * T * V * 10^{-6} = 97,0 * 6747 * 1050 * 10^{-6} = 687,18 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{\text{ФПЧ10}} = K_{\text{ФПЧ10}} * T * V * 10^{-6} = 5,89 * 6747 * 1050 * 10^{-6} = 41,73 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{SOx} = K_{SOx} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 6747 * 1050 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{CO} = K_{CO} * T * V * 10^{-6} = 8,67 * 6747 * 1050 * 10^{-6} = 61,42 \text{ kg/y}$$

Котел за подгряване към байцовата вана (“Юнкер1300”) (ВТ № 27)

$$\circ M_{NOx} = K_{NOx} * T * V * 10^{-6} = 77,0 * 6747 * 263 * 10^{-6} = 136,63 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{SOx} = K_{SOx} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 6747 * 263 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{CO} = K_{CO} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 6747 * 263 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

Котел за подгряване към Линия за байцване на мед и месинг (ВТ № 11)

$$\circ M_{NOx} = K_{NOx} * T * V * 10^{-6} = 75,0 * 6608 * 521 * 10^{-6} = 258,21 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{SOx} = K_{SOx} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 6608 * 521 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{CO} = K_{CO} * T * V * 10^{-6} = 4,0 * 6608 * 521 * 10^{-6} = 13,77 \text{ kg/y}$$

Котел за подгряване към Линия „Дуо Теншън“ (ВТ № 18)

$$\circ M_{NOx} = K_{NOx} * T * V * 10^{-6} = 71,67 * 2322 * 541 * 10^{-6} = 90,03 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{SOx} = K_{SOx} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 2322 * 541 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{CO} = K_{CO} * T * V * 10^{-6} = 2,67 * 2322 * 541 * 10^{-6} = 3,35 \text{ kg/y}$$

Байцова вана към ЛНОЗА “Юнкер 1300” (ВТ № 28)

$$\circ M_{SOx} = K_{SOx} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 6747 * 3511 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

Котел за подгряване към Линия за електролитно калайдисване към Тръбопрофилно производство (ВТ № 34)

$$\circ M_{NOx} = K_{NOx} * T * V * 10^{-6} = 107,0 * 2871 * 747 * 10^{-6} = 229,48 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{SOx} = K_{SOx} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 2871 * 747 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$$

$$\circ M_{CO} = K_{CO} * T * V * 10^{-6} = 2,67 * 2871 * 747 * 10^{-6} = 5,73 \text{ kg/y}$$

Линия за електролитно калайдисване (ВТ № 35)

- $M_{\text{ФПЧ10}} = K_{\text{ФПЧ10}} * T * V * 10^{-6} = 3,73 * 2871 * 56914 * 10^{-6} = 609,48 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{HCl}} = K_{\text{HCl}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 2871 * 56914 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{Sn}} = K_{\text{Sn}} * T * V * 10^{-6} = 0,0 * 2871 * 56914 * 10^{-6} = 0 \text{ kg/y}$

Общи годишни емисии на замърсители в атмосферния въздух:

- $M_{\text{NO}_x} = 11260,80 + 14378,25 + 538,87 + 1172,00 + 1335,22 + 711,76 + 687,18 + 136,63 + 258,21 + 90,03 + 229,48 = 30798,43 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{Cu}} = 0 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{ФПЧ10}} = 635,08 + 2002,18 + 62,44 + 21,61 + 431,96 + 45,96 + 488,44 + 799,98 + 48,57 + 66,81 + 92,50 + 41,73 + 609,48 = 5346,73 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{THC}} = 3700,68 + 12808,36 + 3310,50 = 19819,54 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{Pb}} = 0 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{PCDD+PCDF}} = 0 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{SO}_x} = 0 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{CO}} = 0 + 30,09 + 70,68 + 0 + 61,42 + 0 + 13,77 + 3,35 + 5,73 = 185,04 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{HCl}} = 0 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{HF}} = 0 \text{ kg/y}$
- $M_{\text{Sn}} = 0 \text{ kg/y}$

- Изчисляването на непреките годишни емисии на замърсители в отпадъчните води за 2019 година, изразени като kg/y, се извършва в съответствие с изискванията на ЕРИПЗ, съгласно **Условие 10.1.3.4.** от КР. Формулата, по която са проведени изчисленията е следната:

$$M_i = Q \cdot K_i \cdot 10^{-3} \quad \frac{\text{kg}}{\text{y}},$$

където:

M_i – годишна емисия на i -тото замърсяващо вещество в отпадъчните води, kg/y;

Q – годишен обем на отпадъчните води, m^3/y ;

K_i – фактическа средногодишна концентрация на i -тото замърсяващо вещество в отпадъчните води, mg/dm^3 ;

$i = 1,2,3,4,5,6$ – брой замърсяващи вещества: Cu, Pb, Zn, неразтворени вещества, сулфатни йони и нефтопродукти;

Годишните емисии на замърсители в отпадъчните води, които не се докладват по ЕРИПЗ са:

- Неразтворени вещества – 463,87 kg/y
- Сулфатни йони – 13407,16 kg/y
- Нефтопродукти – 33,66 kg/y

Изчисленията на годишните емисии на замърсители в отпадъчните води са направени въз основа на резултатите от измерванията, обобщени в таблици №№ 3.1, 3.2, 3.3. и 3.4.

- **Съгласно Условие 13.2.1.** мониторинг на почвите следва да се извършва веднъж на 10 години. През 2019 г. не е извършван мониторинг на почвите.

4.2. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух

Параметрите на точковите източници (инсталации и процеси от всяка инсталация) емитиращи вредни вещества в атмосферния въздух, както и другите изпускащи устройства са представени в таблица № 2 към Приложение № 1 от настоящия ГДОС. Няма установени несъответствия.

В по-долната таблица е дадена оценката на съответствието с максималните дебити на вентилационните тръби:

Таблица. Измерени дебити на вентилационни тръби за отпадъчни газове

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm ³ /h)	Измерен дебит на газовете (Nm ³ /h)	Съответствие
ИУ № 1	Нагревателна пещ “Техинт”	17 699	2061	Да
ИУ № 2	Шахова пещ “Азарко” - Топене и леене на цветни метали и сплави	70 000	27464	Да
ИУ № 3	Фрезование на рулони	36 000	25561	Да
ИУ № 4	Топене и леене на цветни метали и сплави - производствени линии Б, В и Г	110 000	63516 58892 58813	Да
ИУ № 5	Линия за огнево рафиниране на скрап	120 000	27496 26328	Да
ВТ №3	Фрезование на рулони	21 000	16537	Да
ВТ №5	Топкова мелница	12 000	7025	Да

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm ³ /h)	Измерен дебит на газовете (Nm ³ /h)	Съответствие
BT №6	Сита на приемателен бункер и барабанно сито	20 000	1876	Да
BT №16	Проходна пещ за отгряване ЮНКЕР I	3 000	1296	Да
BT №17		3 000	1232	Да
BT №19	Нагревателна пещ кръгли блокове “Юнкер”	10 000	2478	Да
BT №26	Пещ за отгряване към ЛНОЗА „Юнкер 1300”	3 000	1050	Да
BT №27	Котел за подгряване към байцовата вана	5 000	263	Да
BT № 18	Котел за подгряване на вода към Линия „Дуо Теншън“	1 000	541	Да
BT № 11	Котел за подгряване на вода към Линия за байцване на мед и месинг	1 600	521	Да
BT № 28	Байцова вана към ЛНОЗА “Юнкер 1300”	4 000	3511	Да
BT № 34	Котел за подгряване към Линия за електролитно калайдисване	1 100	747	Да
BT № 35	Линия за електролитно калайдисване	60 000	56914	Да

Условие 9.1.6.3.

Извършвани са ежедневни записи / документиране от проверки за съответствие на контролираните параметри на пречиствателните съоръжения със заложените в изискванията на КР.

За отчетния период не са установени несъответствия с изискваните стойности на контролираните параметри в съответствие с КР.

Условие 9.3. Неорганизиран емисии

В предприятието няма неорганизиран източници на емисии, което се постига в резултат на извършената мащабна модернизация и обновлението на производствените мощности (2002 – 2019 г.), както и от стриктното изпълнение на производствените процедури и работните инструкции.

За улавяне на димните газове в ЛП са монтирани чадъри и бордови смукатели на топилните пещи, улеите за преливане и леярските агрегати, от които газовете постъпват в прахоуловителните инсталации. Самите пещи са с покривни капаци непозволяващи емитирането на неорганизиран емисии. Праховете от циклоните и ръкавните филтри се

подават директно в специални чували биг-бег, които се съхраняват в закрит склад с бетонен под и така се продават на лицензирани фирми. По този начин не се допуска никакво прахово замърсяване. Във фирмата не се използват азбестови изделия, които водят до замърсяване на въздуха с вредни вещества.

Извършва се периодична оценка на спазването на мерките за предотвратяване на неорганизираните емисии съгласно инструкции по СУОС. За констатирани несъответствия и предприети коригиращи действия се правят записи в журнал/ рапортна тетрадка.

За отчетния период са извършени **4 (четири) броя** проверки от Специалист „Управление на отпадъците” за идентифициране на неорганизираните емисии.

При направените проверки не е констатирано наличие на източници на неорганизираните емисии.

Условие 9.4. Емисии на интензивно миришещи вещества във въздуха.

На територията на “СОФИЯ МЕД” АД не съществуват източници на интензивно миришещи вещества и до настоящия момент **не са постъпвали** оплаквания от живущи в района за неприятни миризми.

През 2019 г. има извършени проверки от РИОСВ-София във връзка със сигнали, постъпили в РИОСВ-София, в резултат на които проверки не са констатирани нарушения и източници на интензивно миришещи вещества.

Условие 9.6. Собствен мониторинг

Съгласно **Условие 9.6.** собствени периодични измервания (СПИ) на концентрациите на вредни вещества в отпадъчните газове се извършват от акредитирана лаборатория при спазване на изискванията на Глава пета от Наредба № 6/1999 г.

В изпълнение на **Условие 9.6.2.6.** от КР №142-Н1/2016 и Глава пета от Наредба №6/ 26.03.1999г. до РИОСВ-София са изпратени доклади за извършени собствени периодични измервания на емисии в атмосферата (на хартиен и електронен носител) за утвърждаване.

В докладите са представени резултатите на всички изпускащи устройства и вентилационни тръби, съгласно КР.

Номерата на протоколите за извършени собствени измервания и протоколите от изпитванията са както следва:

- Протокол за извършени СПИ № 1435С/24.06.2019 г. и Протокол от изпитване № 1435С/23.07.2019 г.;

- Протокол за извършени СПИ № 1446С/28.06.2019 г. и Протокол от изпитване № 1446С/17.07.2019 г.;
- Протокол № 1761С / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С' / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С' / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.1 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.1 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.2 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.2 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.3 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.3 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.4 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.4 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.5 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.5 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.6 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.6 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.7 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.7 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.8 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.8 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.9 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.9 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.10 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.10 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.11 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.11 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.12 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.12 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1761С.13 / 27.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1761С.13 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1766С / 28.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1766С / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1766С.1 / 28.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1766С.1 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1766С.2 / 28.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1766С.2 / 09.01.2020г.;
- Протокол № 1766С.3 / 28.11.2019 г. и Протокол от изпитване № 1766С.3 / 09.01.2020г.

Съгласно поставените условия за собствен периодичен мониторинг на емисиите в атмосферния въздух, на ВТ №№ 1 и 2 към ПХО за пресова и отгрята продукция не са извършвани собствени периодични измервания, т.к. през отчетния период същите не са работили.

Условие 9.6.1.2.

СПИ са извършени от акредитирани лица и лаборатории при спазване на регламентираните срокове и при спазване на изискванията по **Условие 9.6.1.2.** Средствата за измерване и контрол на СПИ са метрологично и нормативно осигурени.

Условие 9.6.2.6.

Изчислените годишни количества на емисиите на вредни вещества, са посочени в колона 1а на Таблицата 1 към Приложение № 1.

Годишните количества на емисиите във въздуха на ТНС са **19819,54 kg/y** и на прах са **5346,73 kg/y**. Не се докладват по ЕРИПЗ.

След извършването на СПИ се прави оценка на съответствието. Резултатите от извършения собствен мониторинг, както и оценката на съответствието се съхраняват.

За отчетния период не са констатирани несъответствия.

- В **Таблица 2** към Приложение 1 са представени резултатите от СПИ (замервания от “Пехливанов Инженеринг” ООД) по инсталации и изпускащи устройства съгласно съгласувания План за мониторинг.

От направените замервания е видно, **че няма** регистрирани превишения на НДЕ, определени с КР №142-Н1/2016.

Условие 9.6.7.6.

Данни за емитираните количества на замърсителите във въздуха, за производството на единица продукт, изчислени съгласно **Условие 6.6**, кг / тон готова продукция:

Произведената готова продукция в „София Мед” АД за календарната 2019г. възлиза на 79677 тона.

- Въглероден оксид (CO) – 0,0023 кг / тон ГП
- Азотни оксиди (NO_x/NO₂) – 0,387 кг / тон ГП
- Серни оксиди (SO_x/SO₂) – 0 кг / тон ГП
- Мед и съединенията ѝ (като Cu) – 0 кг / тон ГП
- Олово и съединенията му (като Pb) – 0 кг / тон ГП
- PCDD + PCDF (диоксини + фурани) – 0 кг / тон ГП

- Прах – 0,067 кг / тон ГП
- Въгледороди (ТНС) – 0,249 кг / тон ГП
- HCl - 0 кг / тон ГП
- Sn - 0 кг / тон ГП
- HF - 0 кг / тон ГП

4.3. Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води

Канализацията на площадката на фирмата е проектирана като разделна и включва:

- Канализация за битово-фекални води. Зауства се в РШ 1, а от там към СПСОВ (градска пречиствателна станция за отпадъчни води - гр. София).
- Канализация за дъждовни и пречистени производствени отпадъчни води. Зауства се в РШ 2, а от там към СПСОВ.

Технологичната схема на пречиствателната система във фирмата включва двустепенно неутрализиране за довеждане на рН на отпадъчните води до неутрално рН, флокулиране, утаяване и филтруване за отстраняване на суспендираните твърди частици от отпадъчните води и тяхното концентриране в обезводнените чрез филтър-преси утайки. За отстраняване на емулгираните примеси се прилага деемулгиране на отпадъчните води. Както по отношение на интегрираните процеси за пречистване на отпадъчните води, така и по отношение на избора на използваните реагенти (флокуланти, деемулгатори и утаяващи агенти от калциев хидрооксид) фирмата е селектирала най-добрите налични техники и технологии за третиране на подобен тип отпадъчни води.

Технологията на ПСОВ "Торкиани" се реализира в няколко технологични процеси, както следва:

Киселите отпадъчни води постъпват в междинен резервоар, където съобразно киселинността се препомпват в резервоар за кисели води с рН <2,5 и усреднителен басейн за вода с рН >2,5. Водите с рН <2,5 се използват за обработване на емулсионните води в инсталацията за деемулгиране към ПСОВ "Торкиани". Водите с рН >2,5 се подават с помпи към реакторите за стъпална неутрализация.

Неутрализираните отпадъчни води се подават в сгъстител, където се постига разделяне на фазите (твърда и течна). Чрез процеса на флокулиране се ускорява процеса на утаяване и се постига по-висока степен на утаяване на суспендираните твърди частици.

Суспензията постъпва в ламелни утайтели, където механично се разделя на твърда и течна фаза. Твърдата фаза се уплътнява допълнително чрез обезводняване във филтър-преса. Полученият филтрат се връща в усреднителния басейн.

Неутрализираните и утаени води с рН 11 постъпват в резервоар за кондициониране, където с подаване на солна киселина HCl се постига рН 6.5-9, след което преминават през пясъчен филтър за отстраняване на фините твърди частици и след това се изпускат в канализацията.

Полученият във филтър-пресата кек се събира в чували “биг-бег”, които се съхраняват на закрыта площадка с бетонов под.

Емулсионните води се събират в резервоар с вместимост 50 m³, от където с помпа се подават в деемулгатор с обем 9 m³. Отделената маслена фракция се концентрира в повърхностния слой и същата се събира в резервоар за масло. На основата на договорни отношения маслената фракция се продава на лицензирана фирма, а водната фаза се препомпва в усреднителния резервоар за киселите отпадъчни води с рН <2,5.

Дъждовната канализация и битово-фекалната канализация са от бетонови тръби.

Извършват се периодични огледи на канализационната система от ВиК – експлоатационния персонал.

Киселите отпадъчни води се транспортират с помпи по напорен въздушен тръбопровод, изграден от хром-никелови тръби – Ф100 mm до съоръженията на пречиствателната станция “Торкиани”

Емулсионните отпадъчни води се транспортират с помпи по напорен тръбопровод, изграден от стоманени тръби с Ф от 100 до 150 mm до приемателното съоръжение на пречиствателната станция.

Тръбопроводите са разположени на въздушни естакади. Те са под непрекъснат контрол и са изолирани срещу замръзване.

На територията на пречиствателната станция “Торкиани” отпадъчните води се транспортират по полипропиленови тръбопроводи до точката на заустване.

Отпадъчни води (производствени отпадъчни, дъждовни и битово-фекални) от “СОФИЯ МЕД” АД се заустват в 2 точки и подават в градския колектор на СПСОВ съгласно Договора със “Софийска вода” АД то 07.04.2016 г. при стриктно спазване на нормите по Наредба № 7/14.11.2000г. До сега не са констатирани нарушения на емисионните норми, което е показател за надеждността и постоянството в режима на пречиствателните съоръжения и техники.

Източници на отпадъчни води

- Кисели отпадъчни производствени води се генерират от:

- I-ва и II-ра байцови установки в ТПП със съдържание на H₂SO₄ 2-5 % и рН – 2-2,5, както и промивни води от промивните вани и от външното измиване на материала.

- Валцово производство.

Тези потоци се събират в резервоари към съоръжението и с помпи по напорен тръбопровод се подават в ПСОВ “Торкиани” за неутрализиране и пречистване.

- **Емулсионни води се генерират от:**

- Помпено-акмулираща станция (ПАС) и от 3150 т преса в ТПП
- “Стан за студено валцуване Кварто-380”

Тези потоци се събират в резервоари към съоръженията и с помпи по напорен тръбопровод се изпращат в ПСОВ “Торкиани” за деемулгиране и пречистване.

Контрол и измерване

Фирма “СОФИЯ МЕД” АД провежда собствен мониторинг на емисиите на вредни вещества в отпадъчните води преди заустването им съгласно **Условие 10.1.2.** от КР.

- отпадъчни производствени води – веднъж на тримесечие.

Собствените измервания се извършват от акредитирани лаборатории: Лаборатория за изпитване и калибриране „ЛИПГЕИ” към „Пехливанов Инженеринг” ООД, гр. София.

Условие 10.1.1.6.3.1. Извършва се непрекъснат автоматичен контрол на показателите на водата и техническите параметри в ПСОВ “Торкиани”. Извършва се ежедневен контрол / наблюдение на контролираните параметри от дежурният оператор, който записва резултатите от проверките в рапортна тетрадка, като на установените стойности на параметрите се извършва оценка на съответствието.

Няма установени несъответствия.

Съгласно условията на КР се прилага инструкция за проверка на техническото състояние на водопроводната и канализационната мрежа , установяване на течове и предприемане на действия за тяхното отстраняване. За отчетната година са извършени 4 бр. проверки. Записи за резултатите от проверките се водят в рапортна книга. **Няма констатирани несъответствия.**

Условие 10.7.2. За отчетната година са извършени 4 бр. проверки за оценка на съответствието на резултатите от собствения мониторинг с условията на разрешителното – **няма установени несъответствия.** Резултатите от собствения мониторинг, както и от оценката на съответствието, са представени в Таблица 3 към Приложение 1 от настоящия ГДОС.

Условие 10.7.3.

Съгласно **Условие 10.1.3.1.** и **Условие 10.3.2.1.** от КР се извършва собствен периодичен мониторинг на смесения поток отпадъчни води (пречистени производствени и дъждовни), зауствани в градска канализация и на битово-фекалните води от площадката, зауствани в градска канализация. Мониторинга се извършва веднъж на тримесечие по показателите, заложиени в условия 10.1.3.1. и 10.3.2.1. На резултатите от мониторинга се извършва оценка на съответствието с нормите, заложиени в КР. **За отчетния период няма установени несъответствия.**

Условия 10.7.6. Изготвена е и се прилага инструкция за изчисляване на непреките годишни емисии на следните замърсители в отпадъчните води по Условие 10.1.2.1: неразтворени вещества, нефтопродукти, мед, олово, цинк и сулфатни йони, изразени като килограми.

Посочените количества са изчислявани за периода от **01 януари до 31 декември 2019г:**

- Непреки количества на нефтопродукти – **33,66 kg/y;**
- Непреки количества на неразтворени вещества – **463,87 kg/y;**
- Непреки количества на сулфатни йони - **13407,16 kg/y;**
- Непреки количества на мед (Cu) – **18,22 kg/y;**
- Непреки количества на олово (Pb) – **0,39 kg/y;**
- Непреки количества на цинк (Zn) – **113,72 kg/y;**

Годишните количества по показателите нефтопродукти, неразтворени вещества и сулфатни йони не се докладват по ЕРИПЗ. Годишните количества за показателите мед, олово и цинк са посочени в Таблица 1 (Европейски регистър за изпускане и пренос на замърсителите) към Приложение 1 от настоящия ГДОС.

Данни за емитираните количества на замърсителите в отпадъчните води, за производството на единица продукт, изчислени съгласно **Условие 6.6**, кг / тон готова продукция:

Произведената готова продукция в „София Мед” АД за календарната 2019г. възлиза на 79677 тона.

- Непреки количества на нефтопродукти – **0,00042 kg/t ГП;**
- Непреки количества на неразтворени вещества – **0,00582 kg/t ГП;**
- Непреки количества на сулфатни йони - **0,16827 kg/t ГП;**
- Непреки количества на мед (Cu) – **0,00023 kg/t ГП;**
- Непреки количества на олово (Pb) – **0,00000 kg/t ГП;**
- Непреки количества на цинк (Zn) – **0,00143 kg/t ГП;**

4.4. Управление на отпадъците

На територията на “СОФИЯ МЕД” АД се генерират отпадъци по вид, както следва:

- Производствени отпадъци (ПО);
- Опасни отпадъци (ОО);
- Строителни отпадъци (СО);
- Битови отпадъци (БО)

Преобладаващото количество е на производствените отпадъци. Опасните отпадъци не представляват опасност за околната среда поради тяхното събиране и съхраняване на специално изградени за това площадки и складове.

Съгласно комплексното разрешително „София Мед” АД изпълнява следните дейности по тяхното третиране:

- **С – събиране на отпадъци;**
- **ВрС – временно съхранение;**
- **R 1 – използване като гориво или друг начин за получаване на енергия;**
- **R 4 – рециклиране или възстановяване на метали и метални съединения;**
- **R13 – съхранение на отпадъци до извършване на операции по оползотворяване;**

Събиране, транспортиране и съхранение

Събирането на отпадъците се извършва разделно. Отпадъците се съхраняват временно на площадките, определени в КР.

Транспортирането на всички генерирани и получени отпадъци извън територията на площадката се извършва от външни фирми въз основата на писмен договор. Тези фирми притежават съответното разрешение или регистрационен документ по ЗУО (ДВ, бр.53/2012г.), или комплексно разрешително за извършване на такава дейност.

Отпадъци, предадени на други предприятия

Отпадъците, генерирани в “СОФИЯ МЕД” АД периодично се предават на лицензирани фирми за оползотворяване, притежаващи разрешително за дейности с отпадъци по чл. 67 ЗУО или КР.

Отпадъци, получени за преработка от други предприятия

“СОФИЯ МЕД” АД използва като основна суровина отпадъци от цветни метали и сплави (скрап), които доставя чрез покупка от външни фирми, притежаващи разрешително за дейности с отпадъци по чл. 67 ЗУО.

Таблица – Отпадъци, предадени за обезвреждане/оползотворяване извън площадката

Отпадък	Код	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване / обезвреждане	Операция по третиране	Предадено количество, тон/година
Стърготини, стружки и изрезки от черни метали	12 01 01	"Стомана Индъстри" АД "Леярно Ковашки Машиностроителен Комплекс" ЕООД, "Айфорос България" ЕАД	R 4 R 13	966,690
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12 01 03			
Прах и частици от цветни метали (окалина)	12 01 04			
Хартиени и картонени опаковки	15 01 01	„Екобулхарт“ ЕООД „Хамбургер Рисайклинг България“ ЕООД	R 3	69,865
Пластмасови опаковки	15 01 02	„Екоинвест“ ЕООД „Хамбургер Рисайклинг България“ ЕООД	R 3	52,432
Опаковки от дървесни материали	15 01 03	„Екоинвест“ ЕООД „Хамбургер Рисайклинг България“ ЕООД	R 3	297,980
Метални опаковки	15 01 04	"Стомана Индъстри" АД	R 4	217,660
Излезли от употреба гуми	16 01 03			
Излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13	16 02 14	"Хефти - Металс" ЕООД	R 13	52,820
Компоненти, отстранени от излязло от употреба оборудване, различни от упоменатите в код 16 02 15	16 02 16	"Хефти - Металс" ЕООД	R 13	24,060
Други облицовъчни и огнеупорни материали от металургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 03	16 11 04			
Желязо и стомана	17 04 05	"Стомана Индъстри" АД	R 4	521,410
Кабели, различни от упоменатите в 17 04 10	17 04 11			
Изоляционни материали, различни от упоменатите в 17 06 01 и 17 06 03 (минерална вата)	17 06 04			
Черни метали	19 12 02			

Отпадък	Код	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване / обезвреждане	Операция по третиране	Предадено количество, тон/година
Цветни метали	19 12 03	Гърция	R 13	1464,920
Хартия и картон	20 01 01			
Пластмаси	20 01 39			
Метали	20 01 40			
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене и др.)				
Шлака от пещи	10 10 03	Италия Испания Белгия	R 4	803
Опасни отпадъци				
Други хидравлични масла	13 01 13*			
Други моторни, смазочни и масла за зъбни предавки	13 02 08*	„Верил Рисайклинг“ ЕООД	R 13	10,255
Нехлорирани изолационни и топлопредаващи масла на минерална основа	13 03 07*			
Отпадъци, неупоменати другаде (маслен отпадък от обработка на емулсионни води)	13 08 99*	"Рафинерия Плама" АД „Метарекс“ ООД	R 3 R 12	84,900
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	15 01 10*			
Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (ръкави от ръкавни филтри)	15 02 02*	"БалБок Инженеринг" АД	R 13	2,080
Излезли от употреба превозни средства	16 01 04*			
Излязло от употреба оборудване, съдържащо хлорофлуоровъглеродороди	16 02 11*			
Излязло от употреба оборудване, съдържащо опасни компоненти (3), различно от упоменатото в кодове от 16 02 до 16 02 12.	16 02 13*	„Гаро-2004“ ЕООД	R 13	4,900
Оловни акумулаторни батерии	16 06 01*	"Хефти - Металс" ЕООД	R 13	4,270
Кабели, съдържащи масла, каменовъглен катран и други опасни веществ	17 04 10*			
Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	20 01 21*	„БалБок Инженеринг“ АД	R 13	0,100
Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23, съдържащо опасни компоненти	20 01 35*			

Отпадък	Код	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване / обезвреждане	Операция по третиране	Предадено количество, тон/година
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене и др.)				
Прах от отпадъчни газове, съдържащ опасни вещества	10 10 09*	„Соф-Трансметал“ ООД „БалБок Инженеринг“ АД „ДИО Перник“ ЕООД	R 13 D	832,448
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси				
Утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества	11 01 09*	„ДИО Перник“ ЕООД	D	89,480
Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	17 01 07			
Смесени битови отпадъци	20 03 01	„Макс Трейд Спед“ ООД	T	298,900

Таблица – Получени отпадъци за оползотворяване

Отпадък	Код	Име на фирмата, извършваща операцията по оползотворяване	Операция по третиране	Получено количество, тон/година
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12 01 03	„София Мед“ АД	(R4)	0
Мед, бронз, месинг	17 04 01	„София Мед“ АД	(R4)	1224,940
Алуминий	17 04 02	„София Мед“ АД	(R4)	0
Олово	17 04 03	„София Мед“ АД	(R4)	0
Цинк	17 04 04	„София Мед“ АД	(R4)	0
Цветни метали	19 12 03	„София Мед“ АД	(R4)	24171,113

Отчетност

Води се отчетност за дейностите по управление на отпадъците съгласно приложенията на *Наредба № 1 от 04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.*

Условие 11.9.2. – измерените / изчислените количества образувани отпадъци за отчетната година са дадени в **Таблица 4** към Приложение № 1 от настоящия ГДОС.

Оценка съответствието:

По изпълнение на **Условие 11.1.2.**

Ежемесечно и ежегодно се изготвя отчет под формата на електронна таблица, съдържаща данни за:

- образуваните отпадъци (производствени, опасни, строителни и битови);
- приетите отпадъци (за оползотворяване и рециклиране);
- пресметнатите норми за ефективност и определените норми в условията на КР

В електронната таблица срещу всяка стойност се отразява оценката на съответствието със заложените в КР норми от съответните длъжностни лица.

За отчетния период **не са констатирани несъответствия.**

По изпълнение на КР са извършени 4 броя проверки на съответствието на временно съхранение с изискванията на КР. **За отчетния период няма установени несъответствия.**

По изпълнение на **Условие 11.4.3.**

Предаването за транспортиране извън територията на “СОФИЯ МЕД” АД на отпадъци, образувани от дейността на предприятието става въз основа на писмен договор с лица, притежаващи разрешително или регистрационен документ по ЗУО или комплексно разрешително за извършване на такава дейност. В договора изрично се записва наименованието и кода на отпадъка, като преди подписването договора задължително се съгласува с Специалист „Управление на отпадъци”.

Оценката на съответствието на дейностите транспортиране на отпадъци се извършва чрез провеждани периодични вътрешни одити. Оценката се извършва от длъжностните лица във фирмата, притежаващи квалификация за провеждане на вътрешни одити, документираща се в доклад от одит и се съхранява. За отчетната година е проведен 1 бр. вътрешен одит на дейностите по управление на отпадъците. **Няма констатирани несъответствия.**

По изпълнение на **Условие 11.5.**

Предаването за оползотворяване, преработване и рециклиране на отпадъци става единствено на лица, притежаващи разрешително по чл. 67 от ЗУО за извършване на такава дейност или комплексно разрешително, и въз основа на писмен договор. В договора изрично се записва наименованието и кода на отпадъка, като преди подписването договора се съгласува с Специалист „Управление на отпадъци”.

Приемането за оползотворяване на отпадъци от цветни метали става единствено от лица, притежаващи разрешително по чл. 67 ЗУО или КР и въз основа на подписан договор. Приетите за оползотворяване количества се отразяват в ежемесечен отчет, като в

него се отразява и оценката на съответствието на приетото количество отпадъци. **За отчетния период няма констатирани несъответствия.**

По изпълнение на **Условие 11.6.**

Образуваните от дейността на инсталациите по **Условие 2.** отпадъци се предават за обезвреждане извън територията на площадката единствено въз основа на писмен договор на лица, притежаващи разрешение по чл.67 ЗУО или комплексно разрешително за извършване на такава дейност. В договора изрично се записва наименованието и кода на отпадъка, като преди подписването договора се съгласува с Специалист „Управление на отпадъци”. На територията на завода не се обезвреждат отпадъци. На територията на завода няма изградено депо за отпадъци.

Оценката на съответствието на обезвреждането на отпадъци се извършва чрез провеждани периодични вътрешни одити. Оценката се извършва от длъжностните лица във фирмата, притежаващи квалификация за провеждане на вътрешни одити, документираща се в доклад от одит и се съхранява. За отчетната година е проведен 1 бр. вътрешен одит на дейностите по управление на отпадъците. **Няма констатирани несъответствия.**

По изпълнение на **Условия 11.7.2. и 11.7.3.**

Изготвят се месечни и годишни отчети за количествата образувани отпадъци, в които се отразява оценката на съответствието за месечните и годишните стойности. Информацията е представена в Приложение № 1 на настоящия доклад. **За отчетния период няма констатирани несъответствия.**

4.5. Шум

Условие 12.3.3.

- Жалби от живущи около площадката.

За отчетната година в „София Мед” АД не са постъпвали жалби.

- Резултати от извършен мониторинг.

Резултатите от измерването на шумовите нива, направено през отчетната година, са представени в Таблица 6 към Приложение 1 на настоящия ГДОС.

- Оценка на съответствието.

Съгласно **Условие 12.2.3.** е извършена оценка на съответствието на резултатите от проведените измервания с разрешените такива съгласно КР. **Няма установени несъответствия.**

4.6. Опазване на почвата и подземните води

Опазване на почвата

Съгласно писмо №26-00-5493/26.08.2011 на РИОСВ – София през 2011г. са измерени концентрации на замърсители в почвата за определяне на базовото състояние. Съгласно **Условие 13.2.1.** следва да се извършва мониторинг веднъж на 10 години.

Съгласно писмо №26-00-7496/17.08.2012г. на РИОСВ – София през 2012г. са извършени допълнителни измервания на състоянието на почвите в МП №№ 1, 3, 4 и 5. През 2019 г. не са извършвани измервания на концентрации на замърсители в почвата, поради което не е извършвана оценка на съответствието.

- **Условие 13.4.4.** – обобщени данни от изпълнението на инструкциите по:

- По изпълнение на **Условие 13.1.1.** са извършени 4 броя проверки за наличие на течове от тръбопроводи и оборудване, разположени на открито. **За отчетния период няма констатирани несъответствия.**
- По изпълнение на **Условие 13.1.2.** се прилага инструкция, съдържаща мерки за отстраняване на разливи и/или изливания на вредни и опасни вещества върху производствената площадка (включително и в обвалованите зони). **В резултат на извършените проверки на площадката за отчетния период, няма констатирани несъответствия.**
- По изпълнение на **Условие 13.1.3.** на площадката е осигурено съхранението на достатъчни количества сорбиращи материали за почистване, в случай на разливи на определените за целта места.
- По изпълнение на **Условие 13.1.4.** се прилага инструкция за предотвратяване на наличие на течности в резервоари, технологично/пречиствателно оборудване или тръбопроводи, от които са установени течове. На площадката не се съхраняват течности в резервоари, технологично/пречиствателно оборудване или тръбопроводи, от които са установени течове.
- По изпълнение на **Условие 13.1.5.** се прилага за периодична проверка и поддръжка на канализационната система за отпадъчни води на площадката. Резултатите от проверката се отразяват в рапортни книги. **За отчетния период са извършени 4 броя проверки - няма констатирани несъответствия.**
- За отчетния период няма констатирани несъответствия, поради което не са предприемани допълнителни мерки за опазване на почвата съгласно **Условие 13.4.3.**

Опазване на подземните води.

- **Условие 13.3.1.**

Представена е обобщена информация от собствения мониторинг на подземните води в Тръбен кладенец №10 (ТК-10) в Таблица 7 към Приложение 1.

Резултатите от изпълнението на **Условие 13.3.1** са представени в Таблица 7 към Приложения 1. Съгласно прилаганата инструкция за периодична оценка на съответствието на концентрациите на вредни вещества в подземните води с определените в комплексното разрешително, **няма установени несъответствия.**

- **Условие 13.4.4.** – обобщени данни от изпълнението на инструкциите по:

- По изпълнение на **Условие 13.1.1.** са извършени 4 броя проверки за наличие на течове от тръбопроводи и оборудване, разположени на открито. **За отчетния период няма констатирани несъответствия.**
- По изпълнение на **Условие 13.1.2.** се прилага инструкция, съдържаща мерки за отстраняване на разливи и/или изливания на вредни и опасни вещества върху производствената площадка (включително и в обвалованите зони). **В резултат на извършените проверки на площадката за отчетния период, няма констатирани несъответствия.**
- По изпълнение на **Условие 13.1.3.** на площадката е осигурено съхранението на достатъчни количества сорбиращи материали за почистване, в случай на разливи на определените за целта места.
- По изпълнение на **Условие 13.1.4.** се прилага инструкция за предотвратяване на наличие на течности в резервоари, технологично/пречиствателно оборудване или тръбопроводи, от които са установени течове. На площадката не се съхраняват течности в резервоари, технологично/пречиствателно оборудване или тръбопроводи, от които са установени течове.
- По изпълнение на **Условие 13.1.5.** се прилага за периодична проверка и поддръжка на канализационната система за отпадъчни води на площадката. Резултатите от проверката се отразяват в рапортни книги. За отчетния период са извършени 4 броя проверки - **няма констатирани несъответствия.**
- За отчетния период няма констатирани несъответствия, поради което не са предприемани допълнителни мерки за опазване на подземните води съгласно **Условие 13.4.3.**

5. Доклад по Инвестиционна програма за привеждане в съответствие с условията на КР (ИППСУКР)

„София Мед” АД няма програма за привеждане в съответствие с условията на КР. “София Мед” АД провежда политика на непрекъснато подобряване и използване на най-добри техники в опазването на околната среда.

6. Прекратяване работата на инсталациите или части от тях

Условие 16.4.

С писмо изх.№ 32-00-0026 / 26.03.2018 г. в РИОСВ-София е представен План за прекратяване дейността на Производствена Линия Г към Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали. Същата планирана промяна е разрешена в условията на актуалното КР № 142-Н1/2016 г. Към момента на изготвяне на настоящия ГДОС, Производствена линия Г е изведена от експлоатация, като все още текат дейности по физическия демонтаж на оборудването.

7. Свързани с околната среда аварии, оплаквания и възражения

7.1. Аварии

Условие 7.4.

Няма възникнали аварии и аварийни ситуации, както и аварийни или други замърсявания на околната среда през 2019 г.

Тъй като в „София Мед” АД не са възниквали аварийни ситуации **Таблица 9** към Приложение № 1 не е попълвана.

- Условие 15.4. – Обобщена информация по изпълнение на Условие 15.4.

През отчетния период не са регистрирани аномални режими на работа.

В “София Мед” АД има изградени, сертифицирани и функциониращи системи за управление в съответствие със стандартите ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 и ISO 45001. За всяко работно място, агрегат или система от агрегати са изготвени подробни официални работни инструкции и процедури за нормално водене на технологичния процес и за поддръжка. Работните процедури и инструкции се спазват стриктно от персонала на предприятието. Най-висока производителност, както и най-ниска себестойност на продукта, се получават при нормален режим на експлоатация. В такъв режим се емитират най-малко вредни вещества във въздуха и водите.

При авария на някое от пречиствателните съоръжения за отпадъчните газове се пристъпва към спиране работата на всички технологични агрегати и съоръжения (печи, миксери), които емитират емисии в авариралото пречиствателно съоръжение, като по този начин се предотвратява вероятността от повишаване нивото на емисиите. Процесът на спиране е краткосрочен и продължава максимум до 1h. След отстраняване на аварията на пречиствателното съоръжение се пускат съответните машини и съоръжения без да има нарушения на нормите на емисиите, изпускани в атмосферния въздух.

7.2. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено КР

За отчетната година в „София Мед” АД не са постъпвали оплаквания, жалби или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено комплексното разрешително. През отчетната година има извършени проверки от РИОСВ-София във връзка със сигнали, постъпили в РИОСВ-София, в резултат на които проверки не са констатирани нарушения и източници на интензивно миришещи вещества.

АДМИНИСТРАТИВЕН ДИРЕКТОР:

/ГЕОРГИ РАСОЛКОВ/

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Таблицы:

Таблица 1. Замърсители по ЕРИПЗ

№	CAS №	Замърсител	Пределни количества за изпускане (колона 1)		
			във въздуха (колона 1а) kg/година	във водата (колона 1б) kg/година	в почвата (колона 1в) kg/година
1	74-82-8	Метан (CH ₄)	100 000	— ⁽²⁾	—
2	630-08-0	Въглероден оксид (CO)	500 000 ””” (185,04) М, С	—	—
3	124-38-9	Въглероден диоксид (CO ₂)	100 милиона	—	—
4		Хидрофлуоровъглеродороди (HFCs) ⁽³⁾	100	—	—
5	10024-97-2	Диазотен оксид (N ₂ O)	10 000	—	—
6	7664-41-7	Амоняк (NH ₃)	10 000	—	—
7		Неметанови летливи органични съединения (NMVOC)	100 000	—	—
8		Азотни оксиди (NO _x /NO ₂)	100 000 ””” (30 798,43) М, С	—	—
9		Напълно флуорирани въглеродороди (PFCs) ⁽⁴⁾	100	—	—
10	2551-62-4	Серен хексафлуорид (SF ₆)	50	—	—
11		Серни оксиди (SO _x /SO ₂)	150 000 ””” (0,000) М, С	—	—
12		Общо азот	—	50 000	50 000
13		Общо фосфор	—	5 000	5 000
14		Хидрохлорофлуоро-въглероди ⁽⁵⁾	1	—	—
15		Хлорофлуоровъглероди (CFCs) ⁽⁶⁾	1	—	—
16		Халони ⁽⁷⁾	1	—	—
17		Арсен и съединенията му (като As) ⁽⁸⁾	20	5	5
18		Кадмий и съединенията му (като Cd) ⁽⁸⁾	10	5	5
19		Хром и съединенията му (като Cr) ⁽⁸⁾	100	50	50
20		Мед и съединенията й	100	50	50

№	CAS №	Замърсител	Пределни количества за изпускане (колона 1)		
			във въздуха (колона 1а) kg/година	във водата (колона 1б) kg/година	в почвата (колона 1в) kg/година
		(като Cu) ⁽⁸⁾	„” (0,0) М, С	„50,06,” М, С	
21		Живак и съединенията му (като Hg) ⁽⁸⁾	10	1	1
22		Никел и съединенията му (като Ni) ⁽⁸⁾	50	20	20
23		Олово и съединенията му (като Pb) ⁽⁸⁾	200 „” (0,0) М, С	20 „” (0,39) М, С	20
24		Цинк и съединенията му (като Zn) ⁽⁸⁾	200	100 „113,72,” М, С	100
25	15972-60-8	Алахлор	—	1	1
26	309-00-2	Алдрин	1	1	1
27	1912-24-9	Атразин	—	1	1
28	57-74-9	Хлордан	1	1	1
29	143-50-0	Хлордекон	1	1	1
30	470-90-6	Хлорфенвинфос	—	1	1
31	85535-84-8	Хлоропроизводни, C ₁₀ -C ₁₃	—	1	1
32	2921-88-2	Хлорпирифос	—	1	1
33	50-29-3	ДДТ	1	1	1
34	107-06-2	1,2-дихлоретан (EDC)	1 000	10	10
35	75-09-2	Дихлорметан (DCM)	1 000	10	10
36	60-57-1	Диелдрин	1	1	1
37	330-54-1	Диурон	—	1	1
38	115-29-7	Ендосулфан	—	1	1
39	72-20-8	Ендрин	1	1	1
40		Халогенирани органични съединения (като АОХ) ⁽⁹⁾	—	1 000	1 000
41	76-44-8	Хептахлор	1	1	1
42	118-74-1	Хексахлорбензен (HCB)	10	1	1
43	87-68-3	Хексахлорбутадиен (HCBД)	—	1	1
44	608-73-1	1,2,3,4,5,6-Хексахлор- циклохексан (HCH)	10	1	1
45	58-89-9	Линдан	1	1	1
46	2385-85-5	Мирекс	1	1	1

№	CAS №	Замърсител	Пределни количества за изпускане (колона 1)		
			във въздуха (колона 1а) kg/година	във водата (колона 1б) kg/година	в почвата (колона 1в) kg/година
47		PCDD + PCDF (диоксини + фурани) (като Теq) ⁽¹⁰⁾	0,0001 „7” (0,0) М, С	0,0001	0,0001
48	608-93-5	Пентахлорбензен	1	1	1
49	87-86-5	Пентахлорфенол (PCP)	10	1	1
50	1336-36-3	Полихлорирани бифенили (PCBs)	0,1	0,1	0,1
51	122-34-9	Симазин	—	1	1
52	127-18-4	Тетрахлоретилен (PER)	2 000	10	—
53	56-23-5	Тетрахлорметан (TCM)	100	1	—
54	12002-48-1	Трихлорбензени (TCBs) (всички изомери)	10	1	—
55	71-55-6	1,1,1-трихлоретан	100	—	—
56	79-34-5	1,1,2,2-тетрахлоретан	50	—	—
57	79-01-6	Трихлоретилен	2 000	10	—
58	67-66-3	Трихлорметан	500	10	—
59	8001-35-2	Токсафен	1	1	1
60	75-01-4	Винил хлорид	1 000	10	10
61	120-12-7	Антрацен	50	1	1
62	71-43-2	Бензен	1 000	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾
63		Бромирани дифенилетири (PBDE) (12)	—	1	1
64		Нонилфенол и нонилфенолетоксилати (NP/NPEs)	—	1	1
65	100-41-4	Етилбензен	—	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾
66	75-21-8	Етиленоксид	1 000	10	10
67	34123-59-6	Изопротурон (3-(4-Изопропилфенил)-1,1- диметилкарбамид	—	1	1
68	91-20-3	Нафталин	100	10	10
69		Органокалаени съединения (като общо Sn)	—	50	50
70	117-81-7	Ди-(2-етилхексил) фталат (DEHP)	10	1	1
71	108-95-2	Феноли (като общо С) ⁽¹³⁾	—	20	20

№	CAS №	Замърсител	Пределни количества за изпускане (колона 1)		
			във въздуха (колона 1а) kg/година	във водата (колона 1б) kg/година	в почвата (колона 1в) kg/година
72		Полициклични ароматни въглеводороди (PAHs) ⁽¹⁴⁾	50	5	5
73	108-88-3	Толуен	—	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾
74		Трибутилкалай и съединенията му ⁽¹⁵⁾	—	1	1
75		Трифенилкалай и съединенията му ⁽¹⁶⁾	—	1	1
76		Общо органичен въглерод (ТОС) (като общо С или COD/3)	—	50 000	—
77	1582-09-8	Трифлуралин	—	1	1
78	1330-20-7	Ксилени ⁽¹⁷⁾	—	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾
79		Хлориди (като общо Cl)	—	2 милиона	2 милиона
80		Хлор и неорганични съединения (като HCl)	10 000 „” (0,0) M, C	—	—
81	1332-21-4	Азбест	1	1	1
82		Цианиди (като общо CN)	—	50	50
83		Флуориди (като общо F)	—	2 000	2 000
84		Флуор и неорганични съединения (като HF)	5 000	—	—
85	74-90-8	Циановодород (HCN)	200	—	—
86		Прахообразни вещества (PM10)	50 000	—	—
87	1806-26-4	Октилфеноли и октилфенолетоксилати	—	1	—
88	206-44-0	Флуорантен	—	1	—
89	465-73-6	Изодрин	—	1	—
90	36355-1-8	Хексабромбифенил	0,1	0,1	0,1
91	191-24-2	Бензо(g,h,i)перилен		1	

№	CAS №	Замърсител	Пределни количества за изпускане (колона 1)		
			във въздуха (колона 1а) kg/година	във водата (колона 1б) kg/година	в почвата (колона 1в) kg/година
<p>(1) Освен ако не е посочено друго, всеки замърсител посочен в приложение II се докладва като общо количество от този замърсител или, когато замърсителят е група вещества, като общо количество на групата.</p> <p>(2) Тире (—) означава, че въпросния параметър и средата не подлежат на изискване за докладване.</p> <p>(3) Общо количество флуорирани въглеводороди: сума от HFC23, HFC32, HFC41, HFC4310mee, HFC125, HFC134, HFC134a, HFC152a, HFC143, HFC143a, HFC227ea, HFC236fa, HFC245ca, HFC365mfc.</p> <p>(4) Общо количество напълно флуорирани полимери: сума от CF4, C2F6, C3F8, C4F10, c-C4F8, C5F12, C6F14.</p> <p>(5) Общо количество вещества, включително техните изомери, изброени в група VIII от приложение I към Регламент (ЕО) № 2037/2000 на Европейския парламент и Съвета от 29 юни 2000 г. за вещества, които изтощават озоновия слой (ОВ L 244, 29.9.2000 г., стр. 1). Регламент изменен с Регламент (ЕО) № 1804/2003 (ОВ L 265, 16.10.2003, стр. 1).</p> <p>(6) Общо количество вещества, включително техните изомери, изброени в група I и II от приложение I към Регламент (ЕО) № 2037/2000.</p> <p>(7) Общо количество вещества, включително техните изомери, изброени в група III и VI от приложение I към Регламент (ЕО) № 2037/2000.</p> <p>(8) Всички метали се докладват като общо количество на елемента във всички химични форми, присъстващи в изпусканията количества.</p> <p>(9) Халогенирани органични съединения, които могат да бъдат адсорбирани в активен въглен, изразени като хлор.</p> <p>(10) Изразено като I-TEQ.</p> <p>(11) Единични замърсители, които следва да се докладват, ако са надвишени пределните количества за ВТЕХ (сумарния параметър от бензен, толуен, етилбензен, ксилени).</p> <p>(12) Общо количество от следните бромирани дифенилетири: пента-BDE, окта-BDE и дека-BDE.</p> <p>(13) Общо количество от фенол и прости заместващи феноли, изразено като общо количество въглерод.</p> <p>(14) Полицикличните ароматни въглеводороди PAHs) следва да се измерват за докладването на изпусканията количества във въздуха като бензо(а)пирен (50-32-8), бензо(б)флуорантен (205-99-2), бензо(к) флуорантен (207-08-9), индено(1,2,3-сd)пирен (193-39-5) (произлизащи от Регламент (ЕО) № 850/2004 на Европейския парламент и Съвета от 29 април 2004 г. за непроменливи органични замърсители (ОВ L 229, 29.6.2004 г., стр. 5)).</p> <p>(15) Общо количество съединения на трибутилкалай, изразено като количество трибутилкалай.</p> <p>(16) Общо количество съединения на трифенилкалай, изразено като количество трифенилкалай.</p> <p>(17) Общо количество ксилен (орто-ксилен, мета-ксилен, пара-ксилен).</p>					

Таблица 2. Емисии в атмосферния въздух

- Изпускащо устройство №2 към „Производствена линия А за топене и полунепрекъснато леење на медни блокове” – Шахтова пещ „Азарко”

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	3,76	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	300	66,67	Веднъж годишно	ДА
Мед и съединенията му определени като Cu	mg/Nm ³	1	0	Веднъж годишно	ДА
ТНС (обща въглеродороди)	mg/Nm ³	50	21,91	Веднъж годишно	ДА
Диоксини и фурани	ng/m ³	0.4	-	Веднъж на две години	ДА

- Изпускащо устройство №5 към Линия за огнево рафиниране на скрап

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	2,49 4,79	Веднъж на шест месеца	ДА
NO _x	mg/Nm ³	300	123,0	Веднъж годишно	ДА
SO _x	mg/Nm ³	500	0	Веднъж годишно	ДА
HF	mg/Nm ³	5	0	Веднъж годишно	ДА
HCL	mg/Nm ³	30	0	Веднъж годишно	ДА
Мед и съединенията му определени като Cu	mg/Nm ³	1	0	Веднъж годишно	ДА
ТНС (обща въглеродороди)	mg/Nm ³	50	28,32	Веднъж годишно	ДА
Олово и съединенията му определени като Pb	mg/Nm ³	0.5	0	Веднъж годишно	ДА
Диоксини и фурани	ng/m ³	0.4	-	Веднъж на две години	ДА

- Изпускащо устройство №4 към Производствени линии Б, В и Г

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	4,11 4,59	Веднъж на шест месеца	ДА
Мед и съединенията му определени като Cu	mg/Nm ³	1	0	Веднъж годишно	ДА
ТНС (обща въглеродороди)	mg/Nm ³	50	28,86	Веднъж годишно	ДА
Олово и съединенията му определени като Pb	mg/Nm ³	0.5	0	Веднъж годишно	ДА
Диоксини и фурани	ng/m ³	0.4	0	Веднъж на две години	ДА

Изпускащи устройства към „Отделение за преработка на шлака”

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №5 – Топкова мелница

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	7,88	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №6 – Сита на приемателен бункер и барабанно сито

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	10,21	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство №1 – Нагревателна пещ „Техинт”

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	5,8	Веднъж годишно	ДА
SO _x	mg/Nm ³	35	0	Веднъж годишно	ДА
CO	mg/Nm ³	100	0	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	200	68,0	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №3 – Линия за фрезование на рулони

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	5,2	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство №3 – Линия за фрезование на рулони

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	5,51	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №16 – Проходна пещ за отгряване ЮНКЕР I

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	9,14	Веднъж годишно	ДА
SO _x	mg/Nm ³	35	0	Веднъж годишно	ДА
CO	mg/Nm ³	100	9,67	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	200	182,67	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №17 – Проходна пещ за отгряване ЮНКЕР I

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	6,99	Веднъж годишно	ДА
SO _x	mg/Nm ³	35	0	Веднъж годишно	ДА
CO	mg/Nm ³	100	4,33	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	200	168,67	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №26 – Пещ за отгряване към ЛНОЗА „Юнкер 1300”

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
-----------	---------	---------------------	---------------------	---------------------------	------------------------

Прах	mg/Nm ³	20	5,89	Веднъж годишно	ДА
SO _x	mg/Nm ³	35	0	Веднъж годишно	ДА
CO	mg/Nm ³	100	8,67	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	200	0	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №19 – Нагревателна пещ кръгли блокове „Юнкер”

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	9,79	Веднъж годишно	ДА
SO _x	mg/Nm ³	35	0	Веднъж годишно	ДА
CO	mg/Nm ³	100	0	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	200	75,33	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №27 – Котел за подгряване към байцовата вана

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
NO _x	mg/Nm ³	200	77,0	Веднъж годишно	ДА
SO ₂	mg/Nm ³	35	0	Веднъж годишно	ДА
CO	mg/Nm ³	100	0	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №11 – Котел за подгряване на вода към Вани за повърхностна обработка на метали във Валцово производство

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
NO _x	mg/Nm ³	200	75,0	Веднъж годишно	ДА
SO ₂	mg/Nm ³	35	0	Веднъж годишно	ДА
CO	mg/Nm ³	100	4,0	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №18 – Котел за подгряване на вода към линия за „Дуо Теншън” към Валцово производство

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
NO _x	mg/Nm ³	200	71,67	Веднъж годишно	ДА
SO ₂	mg/Nm ³	35	0	Веднъж годишно	ДА
CO	mg/Nm ³	100	2,67	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №34 – Котел за подгряване на вода към Линия за електролитно калайдисване към Тръбопрофилно производство

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
NO _x	mg/Nm ³	200	107	Веднъж годишно	ДА
SO ₂	mg/Nm ³	35	0	Веднъж годишно	ДА
CO	mg/Nm ³	100	2,67	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №35 – Линия за електролитно калайдисване към Тръбопрофилно производство

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	5	3,73	Веднъж годишно	ДА
HCl	mg/Nm ³	10	0	Веднъж годишно	ДА
Sn	mg/Nm ³	1	0	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №28 – Байцова вана към ЛНОЗА „Юнкер 1300”

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
SO ₂	mg/Nm ³	400	0	Веднъж годишно	ДА

Таблица 3. Емисии в отпадъчни води (производствени, охлаждащи, битово-фекални и/или дъждовни) във водни обекти/канализация

Собствен мониторинг на пречистени производствени отпадъчни води след ПСОВ на „София Мед” АД - РШ 3, ПТ №1, I тримесечие

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Дебит на отпадъчните води	m ³ /d m ³ /h m ³ /y	Q _{ср. ден} – 767.1 Q _{ср. час} – 40 Q _{год.} – 351 750	Q _{ср. ден} – 219 Q _{ср. час} – 16 Q _{год.} – 78 290	Непрекъснат	Да
pH	-	6,5-9,0	7,6	веднъж на тримесечие	Да
Неразтворени вещества	mg/dm ³	400	4,0	веднъж на тримесечие	Да
Сулфатни йони	mg/dm ³	400	155,0	веднъж на тримесечие	Да
Нефтопродукти	mg/dm ³	15	0,4	веднъж на тримесечие	Да
Мед	mg/dm ³	2,0	0,108	веднъж на тримесечие	Да
Олово	mg/dm ³	2,0	0,005	веднъж на тримесечие	Да
Цинк	mg/dm ³	5,0	1,11	веднъж на тримесечие	Да

Таблица 3. Собствен мониторинг на пречистени производствени отпадъчни води след ПСОВ на „София Мед” АД - РШ 3, ПТ №1, II тримесечие

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Дебит на отпадъчните води	m ³ /d m ³ /h m ³ /y	Q _{ср. ден} – 767.1 Q _{ср. час} – 40 Q _{год.} – 351 750	Q _{ср. ден} – 219 Q _{ср. час} – 16 Q _{год.} – 78 290	Непрекъснат	Да
pH	-	6,5-9,0	6,97	веднъж на тримесечие	Да

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Неразтворени вещества	mg/dm ³	400	5,1	веднъж на тримесечие	Да
Сулфатни йони	mg/dm ³	400	190	веднъж на тримесечие	Да
Нефтопродукти	mg/dm ³	15	0,31	веднъж на тримесечие	Да
Мед	mg/dm ³	2,0	0,303	веднъж на тримесечие	Да
Олово	mg/dm ³	2,0	0,005	веднъж на тримесечие	Да
Цинк	mg/dm ³	5,0	1,74	веднъж на тримесечие	Да

Таблица 3. Собствен мониторинг на пречистени производствени отпадъчни води след ПСОВ на „София Мед” - РШ 3, ПТ №1, III тримесечие

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Дебит на отпадъчните води	m ³ /d m ³ /h m ³ /y	Q _{ср. ден} – 767.1 Q _{ср. час} – 40 Q _{год.} – 351 750	Q _{ср. ден} – 219 Q _{ср. час} – 16 Q _{год.} – 78 290	Непрекъснат	Да
pH	-	6,5-9,0	7,03	веднъж на тримесечие	Да
Неразтворени вещества	mg/dm ³	400	10,8	веднъж на тримесечие	Да
Сулфатни йони	mg/dm ³	400	204	веднъж на тримесечие	Да
Нефтопродукти	mg/dm ³	15	0,74	веднъж на тримесечие	Да
Мед	mg/dm ³	2,0	0,405	веднъж на тримесечие	Да
Олово	mg/dm ³	2,0	0,005	веднъж на тримесечие	Да
Цинк	mg/dm ³	5,0	1,83	веднъж на тримесечие	Да

Таблица 3. Собствен мониторинг на пречистени производствени отпадъчни води след ПСОВ на „София Мед” - РШ 3, ПТ №1, IV тримесечие

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Дебит на отпадъчните води	m ³ /d m ³ /h m ³ /y	Q _{ср. ден} – 767.1 Q _{ср. час} – 40 Q _{год.} – 351 750	Q _{ср. ден} – 219 Q _{ср. час} – 16 Q _{год.} – 78 290	Непрекъснат	Да
pH	-	6,5-9,0	7,45	веднъж на тримесечие	Да
Неразтворени вещества	mg/dm ³	400	3,8	веднъж на тримесечие	Да
Сулфатни йони	mg/dm ³	400	136	веднъж на тримесечие	Да
Нефтопродукти	mg/dm ³	15	0,27	веднъж на тримесечие	Да
Мед	mg/dm ³	2,0	0,115	веднъж на тримесечие	Да
Олово	mg/dm ³	2,0	0,005	веднъж на тримесечие	Да
Цинк	mg/dm ³	5,0	1,13	веднъж на тримесечие	Да

Таблица 4. Образуване на отпадъци
- Производствени отпадъци

Забележка: В колона ”Транспортиране-собствен транспорт/ външна фирма” с тире “-” е означено в случаите, когато не е извършено предаване на външна фирма и не е използван транспорт

Отпадък	Код	Годишно количество, т		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на пл-ката, по Генплана на „София мед”	Транспортиране-собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количество определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Стърготини, стружки и изрезки от черни метали	12 01 01	1 100	651,250	-	-	Да Площадка № 61	Външна фирма	Да
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12 01 03	64000	45722,823	-	-	Да Площадка № 60 и 66	Собствен транспорт вътрешен оборотен метал	Да
Прах и частици от цветни метали (окалина)	12 01 04	990	0	-	-	Да Площадка № 11	-	Да
Хартиени и картонени опаковки	15 01 01	360	81,035	-	-	Да Площадка №7	Външна фирма	Да
Пластмасови опаковки	15 01 02	50	48,932	-	-	Да Площадка № 63	Външна фирма	Да
Опаковки от дървесни материали	15 01 03	300	297,980	-	-	Да Площадка № 15 и 19	Външна фирма	Да
Метални опаковки	15 01 04	300	210,850	-	-	Да Площадка № 61	Външна фирма	Да
Излезли от употреба гуми	16 01 03	1	0	-	-	Да Площадка № 29	-	Да
Излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13	16 02 14	100	45,729	-	-	Да Площадка № 39 и 62	Външна фирма	Да

Отпадък	Код	Годишно количество, т		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на пл-ката, по Генплана на „София мед”	Транспорт иране- собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количество определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Компоненти, отстранени от излязло от употреба оборудване, различни от упоменатите в код 16 02 15	16 02 16	30	24,060	-	-	Да Площадка № 62	Външна фирма	Да
Други облицовъчни и огнеупорни материали от металургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 03	16 11 04	500	0	-	-	Да Площадка № 4	-	Да
Желязо и стомана	17 04 05	300	282,96	-	-	Да Площадка № 61 и 65	Външна фирма	Да
Кабели, различни от упоменатите в 17 04 10	17 04 11	30	0	-	-	Да Площадка № 64	-	Да
Изоляционни материали, различни от упоменатите в 17 06 01 и 17 06 03 (минерална вата)	17 06 04	0.5	0	-	-	Да Площадка № 31	-	Да
Черни метали	19 12 02	100	0	-	-	Да Площадка № 61	-	Да
Цветни метали	19 12 03	1	0	-	-	Да Площадка № 60	-	Да
Хартия и картон	20 01 01	10	0	-	-	Да Площадка № 2	-	Да
Пластмаси	20 01 39	50	0	-	-	Да Площадка № 63	-	Да
Метали	20 01 40	5	0	-	-	Да Площадка № 61	-	Да

Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леење и др.)

Отпадък	Код	Годишно количество, т		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на пл-ката, по Генплана на „София мед“	Транспорт иране-собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количество в определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Шлака от пещи	10 10 03	6133	2061	0.05 t/t разтопен метал	0,015 t/t разтопен метал	Да Площадки №46 и 48	Външна фирма	Да

- Опасни отпадъци

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иране-собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количества определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Други хидравлични масла	13 01 13*	150	0	-	-	Да Площадка № 27	-	Да
Други моторни, смазочни и масла за зъбни предавки	13 02 08*	180	10,255	-	-	Да Площадка № 27	Външна фирма	Да
Нехлорирани изолационни и топлопредаващи масла на минерална основа	13 03 07*	90	0	-	-	Да Площадка № 27	-	Да
Отпадъци, неупоменати другаде (маслен отпадък от обработка на емулсионни води)	13 08 99*	90	84,900	-	-	Да Площадка № 27	Външна фирма	Да
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	15 01 10*	20	0	-	-	Да Площадка № 11	-	Да
Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени)	15 02 02*	1	1,75	-	-	Да Площадка № 11	Външна фирма	Да

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иране- собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количества определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (ръкави от ръкавни филтри)								
Излезли от употреба превозни средства	16 01 04*	40	0	-	-	Да Площадка № 65	-	Да
Излязло от употреба оборудване, съдържащо хлорофлуоро въглеводород и	16 02 11*	10	0	-	-	Да Площадка № 11	-	Да
Излязло от употреба оборудване, съдържащо опасни компоненти (3), различно от упоменатото в кодове от 16 02 до 16 02 12.	16 02 13*	100	4,90	-	-	Да Площадка № 2	Външна фирма	Да
Оловни акумулатори и батерии	16 06 01*	5	0	-	-	Да Площадка № 29	Външна фирма	Да
Кабели, съдържащи масла, каменовъглен катран и други опасни вещества	17 04 10*	5	0	-	-	Да Площадка № 64	-	Да
Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	20 01 21*	3	0,150	-	-	Да Площадка № 29	Външна фирма	Да

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иране- собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количества определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23, съдържащо опасни компоненти	20 01 35*	10	0	-	-	Да Площадка № 11 и 62	-	Да
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, лееене и др.)								
Прах от отпадъчни газове, съдържащи опасни вещества	10 10 09*	1000	334,294	0,024 t/t разтопен метал	0,0025 t/t разтопен метал	Да Площадки № 11 и 16	Външна фирма	Да
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси								
Утайки и филтърнен кек, съдържащи опасни вещества	11 01 09*	875	70,72	0,0045 t/t готова продукция	0,0005 t/t готова продукция	Да Площадка №14	Външна фирма	Да

- Строителни отпадъци

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иране- собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		К-ва определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	17 01 07	1 000	0	-	-	Да Площадка № 17	Външна фирма	Да

- Смесени битови отпадъци

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иране- собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		К-ва определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Смесени битови отпадъци	20 03 01	500	298,900	-	-	-	Външна фирма	Да

Таблица 5. Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци
Производствени отпадъци

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
Стърготини, стружки и изрезки от черни метали	12 01 01	-	-	"Стомана Индъстри" АД R 4	Да
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12 01 03	R4	-	-	Да
Прах и частици от цветни метали (окалина)	12 01 04	-	-	-	Да
Хартиени и картонени опаковки	15 01 01	-	-	„Екобулхарт“ ЕООД „Хамбургер Рисайклинг България“ ЕООД R3	Да
Пластмасови опаковки	15 01 02	-	-	„Екоинвест“ ЕООД „Хамбургер Рисайклинг България“ ЕООД R3	Да
Опаковки от дървесни материали	15 01 03	-	-	„Екоинвест“ ЕООД „Хамбургер Рисайклинг България“ ЕООД R3	Да
Метални опаковки	15 01 04	-	-	"Стомана Индъстри" АД R 4	Да
Излезли от употреба гumi	16 01 03	-	-	-	Да
Излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13	16 02 14	-	-	"Хефти - Металс" ЕООД R 13	Да
Компоненти, отстранени от излязло от употреба оборудване, различни от упоменатите в код 16 02 15	16 02 16	-	-	"Хефти - Металс" ЕООД R 13	Да
Други облицовъчни и огнеупорни материали от металургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 03	16 11 04	-	-	-	Да
Желязо и стомана	17 04 05	-	-	"Стомана Индъстри" АД R 4	Да
Кабели, различни от упоменатите в 17 04 10	17 04 11	-	-	-	Да
Изолационни материали, различни от упоменатите в 17 06 01	17 06 04	-	-	-	Да

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
и 17 06 03 (минералната)					
Черни метали	19 12 02	-	-	-	Да
Цветни метали	19 12 03	R4	-	Гърция	Да
Хартия и картон	20 01 01	-	-	-	Да
Пластмаси	20 01 39	-	-	-	Да
Метали	20 01 40	-	-	-	Да
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене и др.)					
Шлака от пещи	10 10 03	R4	-	Италия R4 Испания R4 Белгия R4	Да

— **Опасни отпадъци**

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
Други хидравлични масла	13 01 13*	-	-	-	Да
Други моторни, смазочни и масла за зъбни предавки	13 02 08*	-	-	„Верил Рисайклинг“ ЕООД R13	Да
Нехлорирани изолационни и топлопредаващи масла на минерална основа	13 03 07*	-	-	-	Да
Отпадъци, неупоменати другаде (маслен отпадък от обработка на емулсионни води)	13 08 99*	-	-	"Рафинерия Плама" АД „Метарекс“ ООД R3	Да
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	15 01 10*	-	-	-	Да
Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (ръкави от	15 02 02*	-	-	"БалБок Инженеринг" АД R 13	Да

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
ръкавни филтри)					
Излезли от употреба превозни средства	16 01 04*	-	-	-	Да
Излязло от употреба оборудване, съдържащо хлорофлуоровъглеродови ороди	16 02 11*	-	-	-	Да
Излязло от употреба оборудване, съдържащо опасни компоненти (3), различно от упоменатото в кодове от 16 02 до 16 02 12.	16 02 13*	-	-	„Гаро-2004“ ЕООД R 13	Да
Оловни акумулаторни батерии	16 06 01*	-	-	"Хефти - Металс" ЕООД R 13	Да
Кабели, съдържащи масла, каменовъглен катран и други опасни вещества	17 04 10*	-	-	-	Да
Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	20 01 21*	-	-	„БалБок Инженеринг“ АД R13	Да
Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23, съдържащо опасни компоненти	20 01 35*	-	-	-	Да
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леење и др.)					
Прах от отпадъчни газове, съдържащ опасни вещества	10 10 09*	-	-	„Соф-Трансметал“ ООД R13 „БалБок Инженеринг“ АД R13 „ДИО Перник“ ЕООД D	Да
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси					
Утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества	11 01 09*	-	-	„ДИО Перник“ ЕООД D	Да

– **Строителни отпадъци**

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
Смеси от бетон,	17 01 07	-	-	-	Да

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06					

– Смесени битови отпадъци

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
Смесени битови отпадъци	20 03 01	-	-	„Екопак България” АД, код R13	Да

Таблица 6. Шумови емисии

Място на измерването	Ниво на звуково налягане в dB (A)	Измерено през деня / нощта	Съответствие
Точка 1	58,9	Ден	Да
Точка 2	62,5	Ден	Да
Точка 3	57,7	Ден	Да
Точка 4	61,5	Ден	Да
Точка 5	66,0	Ден	Да
Точка 6	69,3	Ден	Да
Точка 7	64,8	Ден	Да
Точка 8	61,2	Ден	Да
Точка 9	65,9	Ден	Да
Точка 10	68,7	Ден	Да
Точка 11	64,1	Ден	Да
Точка 12	60,2	Ден	Да
Точка 13	64,8	Ден	Да
Точка 14	46,5	Ден	Да
Еквивалентно ниво на шума /в мястото на въздействие/	44,0	Ден	Да
Ниво на обща звукова мощност	119,8	Ден	Да

Място на измерването	Ниво на звуково налягане в dB (A)	Измерено през деня / нощта	Съответствие
Точка 1	57,5	Вечер	Да
Точка 2	61,4	Вечер	Да
Точка 3	58,3	Вечер	Да
Точка 4	62,1	Вечер	Да
Точка 5	65,7	Вечер	Да
Точка 6	68,4	Вечер	Да
Точка 7	63,9	Вечер	Да
Точка 8	60,1	Вечер	Да
Точка 9	64,3	Вечер	Да
Точка 10	67,9	Вечер	Да
Точка 11	63,2	Вечер	Да
Точка 12	58,7	Вечер	Да
Точка 13	61,3	Вечер	Да
Точка 14	45,9	Вечер	Да
Еквивалентно ниво на шума /в мястото на въздействие/	43,1	Вечер	Да

Ниво на обща звукова мощност	118,8	Вечер	Да
------------------------------	-------	-------	----

Място на измерването	Ниво на звуково налягане в dB (A)	Измерено през деня / нощта	Съответствие
Точка 1	56,3	Нощ	Да
Точка 2	60,9	Нощ	Да
Точка 3	57,1	Нощ	Да
Точка 4	61,4	Нощ	Да
Точка 5	64,8	Нощ	Да
Точка 6	67,9	Нощ	Да
Точка 7	63,5	Нощ	Да
Точка 8	58,7	Нощ	Да
Точка 9	61,5	Нощ	Да
Точка 10	65,8	Нощ	Да
Точка 11	61,0	Нощ	Да
Точка 12	57,6	Нощ	Да
Точка 13	60,9	Нощ	Да
Точка 14	42,7	Нощ	Да
Еквивалентно ниво на шума /в мястото на въздействие/	41,9	Нощ	Да
Ниво на обща звукова мощност	117,7	Нощ	Да

Таблица 7. Опазване на подземните води

Показател	Точка на пробовземане	Концентрация на подземните води съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
1. Водно ниво	ТК-10	-	-	Веднъж годишно	ДА
2. Активна реакция	ТК-10	$\geq 6,5$ и $\leq 9,5$ рН единици	7,31	Веднъж годишно	ДА
3. Амониев йон	ТК-10	0.50 mg/l	0,27 mg/l	Веднъж годишно	ДА
4. Сулфати	ТК-10	250 mg/l	56 mg/l	Веднъж годишно	ДА
5. Цинк	ТК-10	1.0 mg/l	< 0,005 mg/l	Веднъж годишно	ДА
6. Мед	ТК-10	0.2 mg/l	< 0,005 mg/l	Веднъж годишно	ДА
7. Олово	ТК-10	10 μ g/l	< 5 μ g/l	Веднъж годишно	ДА
8. Нефтопродукти	ТК-10	50 μ g/l	< 20 μ g/l	Веднъж годишно	ДА

Таблица 8. Опазване на почви

Показател	Концентрация в почвите (базово състояние), съгласно КР	Пробовземна точка	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
-	-	-	-	-	-

Таблица 8 не е попълвана, тъй като през отчетната година не са извършвани измервания на концентрации на замърсители в почвата.

Таблица 9. Аварийни ситуации

Дата на инцидента	Описание на инцидента	Причини	Предприети действия	Планирани действия	Органи, които са уведомени
-	-	-	-	-	-

Тъй като в „София Мед” АД не са възниквали аварийни ситуации за отчетната година **Таблица 9** не е попълвана.

Таблица 10. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталацията, за която е предоставено КР

Дата на оплакването или възражението	Приносител на оплакването	Причини	Предприети действия	Планирани действия	Органи, които са уведомени
-	-	-	-	-	-

Тъй като в „София Мед” АД за отчетната година не са постъпвали оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталацията, **Таблица 10** не е попълвана.