

# **"ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА" АД**

**ГДОС №8**  
**Годишен доклад по околна среда**  
**за изпълнение дейностите**  
**по комплексно разрешително**  
**№ 67/2005**  
**на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ- ВИДИМА “АД**  
**”Завод за производство на санитарна керамика”**

**Коригиран**  
**м.Май 2014г.**

**ГДОС №8**

**Утвърдил:**  
**Директор ”Завод за производство на санитарна керамика”**

**Съдържание**

## 1. Увод

- 1.1. Наименование на инсталацията/ите, за които е издадено комплексно разрешително (КР);
- 1.2. Адрес по местонахождение на инсталацията/ите;
- 1.3. Регистрационен номер на КР;
- 1.4. Дата на подписване на КР;
- 1.5. Дата на влизане в сила на КР
- 1.6. Оператора на инсталацията/ите, като се посочва конкретно кой е притежател на разрешителното;
- 1.7. Адрес тел, Номер, факс, e-mail на собственика/ оператора;
- 1.8. Лице за контакти;
- 1.9. Адрес тел, Номер, факс, e-mail на лицето за контакти;
- 1.10. Кратко описание на всяка от дейностите/ процесите, извършвани в инсталацията/ инсталациите;
- 1.11. Производствен капацитет на инсталацията/ инсталациите;
- 1.12. Организационна структура на фирмата, отнасяща се до управлението на околна среда;
- 1.13. РИОСВ, на чиято територия е разположена инсталацията/ инсталациите;
- 1.14. Басейнова дирекция, на чиято територия е разположена инсталацията / инсталациите;

## 2. Система за управление на околна среда

- 2.1. Структура и отговорности
- 2.2. Обучение
- 2.3. Обмен на информация
- 2.4. Документиране
- 2.5. Управление на документи
- 2.6. Оперативно управление
- 2.7. Оценка на съответствие, проверка и коригиращи действия
- 2.8. Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации
- 2.9. Записи
- 2.10. Докладване
- 2.11. Актуализация на СУОС

## 3. Използвани ресурси

- 3.1. Използване на вода
- 3.2. Използване на енергия
- 3.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива
- 3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти

## 4. Емисии на вредни и опасни вещества в околната среда

- 4.1. Доклад по Европейския регистър на емисии на вредни вещества (ЕРЕВВ) и PRTR
- 4.2. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух
- 4.3. Емисии на вредни вещества в отпадъчните води
- 4.4. Управление на отпадъците
- 4.5. Шум

## 4.6. Опазване на почвата и подземните води от замърсяване

## 5. Доклад по инвестиционна програма за привеждане в съответствие с условията на КР (ИППСУКР)

6. Прекратяване работата на инсталации или части от тях
7. Свързани с околната среда аварии, оплаквания и възражения

## 7.1. Аварии

## 7.2. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено КР

## 8. Подписване на годишния доклад

## 9. Декларация

## 10 Приложение 1 – Таблици 1-10

**Приложение 1****Таблици от 1 до 10;****Таблица 1.** Замърсители по ЕРЕВВ и PRTR**Таблица 2.** Емисии във въздуха**Таблица 3.** Емисии в отпадъчни води във водни обекти/ канализация**Таблица 4.** Образуване на отпадъци**Таблица 5.** Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци**Таблица 6.** Шумови емисии**Таблица 7.** Опазване на подземни води**Таблица 8.** Опазване на почви**Таблица 9.** Аварийни ситуации**Таблица 10.** Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите. за които е издадено КР.

## **1 Увод**

**1.1. Наименование на инсталацията/ите, за който е издадено комплексно разрешително (КР);**

„ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика

**1.2. Адрес по местонахождение на инсталацията/ите;**

„ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика

България

5400 гр. Севлиево

Област Габровска

ул. "Бял бряг" №1

**1.3. Регистрационен номер на КР;**

Комплексно разрешително № 67/2005 г.

Инсталация за производство на керамични продукти – санитарен фаянс (3.5. от Приложение 4 от Закона за опазване на околната среда)

**1.4. Дата на подписване на КР;**

Дата на подписване на КР № 67/ 2005 е 27 Декември 2005г.

**1.5. Дата на влизане в сила на КР:**

Дата на влизане в сила на КР №67/2005 е 27 Януари 2006г.

Актуализирано с Решение № 67-НО-ИО-А1/20.12.2012г.

**1.6. Оператора на инсталацията/ите, като се посочва конкретно кой е притежател на разрешителното;**

„ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика

България

5400 гр. Севлиево

Област Габровска

ул. "Бял бряг" №1

Директор "Завод за производство на санитарна керамика": Валентин Атанасов Ганев

**1.7. Адрес тел. Номер, факс. e-mail на собственика/ оператора;**

„ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД

България

5400 гр. Севлиево

Област Габровска

ул. "Марин Попов" №53

Директор "Завод за производство на санитарна керамика": Валентин Атанасов Ганев

тел. (0675) 30510, 30511, 30512

факс: (0675) 30901, 30902, 30903

e-mail: [IdealBG@IdealStandard.com](mailto:IdealBG@IdealStandard.com)

**1.8. Лице за контакти;**

„ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика

5400 гр. Севлиево

Област Габровска

ул. "Бял бряг" №1

БУЛСТАТ: 10702444

Лице за контакти: **Даниел Георгиев Копчев / Румен Ангелов Димитров**

тел. (0675) 30510, 30511, 30512, 30572

факс: (0675) 30901, 30902, 30903

e-mail: [DKopchev@IdealStandard.com](mailto:DKopchev@IdealStandard.com) / [RDimitrov@IdealStandard.com](mailto:RDimitrov@IdealStandard.com)

**1.9. Адрес тел. номер, факс, e-mail на лицето за контакти;**

„ИДЕАЛ СТАНДАРТ - ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика

5400 гр. Севлиево

Област Габровска

ул. "Бял бряг" №1

Лице за контакти: **Даниел Георгиев Копчев / Румен Ангелов Димитров**

тел. (0675) 30510, 30511, 30512, 30572

факс: (0675) 30901, 30902, 30903

e-mail: [DKopchev@IdealStandard.com](mailto:DKopchev@IdealStandard.com) / [RDimitrov@IdealStandard.com](mailto:RDimitrov@IdealStandard.com)

**1.10. Кратко описание на всяка от дейностите/ процесите, извършвани в инсталацията/ инсталациите;**

„ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика е предприятие, специализирано в производството на санитарен фаянс. Заводът използва изцяло природни суровини за изработка на готовите изделия, които са различни видове:

Умивалници, тоалетни казанчета, тоалетни чинии, бидета, пиедестали, поддушови корита. Изделията се отличават от специална смес (глина и минерали), покриват се с глазура и се изпичат в пещи при висока температура.

**1.11 Производствен капацитет на инсталацията/ инсталациите;**

Посочва се капацитета на инсталациите- годишното количество произведена продукция за всяка инсталациите, които са определен в КР (максимален капацитет). Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение 4 на ЗООС:

Инсталации	Капацитет по КР 67/2005	Произведена продукция за 2013 г.
<b>Инсталация за производство на керамични продукти – санитарен фаянс:</b>	<b>54 040 t/y изпечени изделия</b>	<b>33936 t/y изпечени изделия</b>
Тунелни пещи VC (3 бр.)	23 998 t/y; 39.55 кг/м <sup>3</sup>	15 070.328 t/y
Тунелна пещ FFC (1 бр.)	13 296 t/y; 55.53 кг/м <sup>3</sup>	8349.650 t/y
Шатълна пещ VC-RF (1 бр.)	1 506 t/y; 141.84 кг/м <sup>3</sup>	945.740 t/y
Шатълна пещ FFC -RF (1 бр.)	1 555 t/y; 102.02 кг/м <sup>3</sup>	976.512 t/y
Тунелна пещ VC (1 бр.)	7 156 t/y; 38.91 кг/м <sup>3</sup>	4493.840 t/y
Тунелна пещ VC-RF (1 бр.)	6 529 t/y; 40.75 кг/м <sup>3</sup>	4100.088 t/y

**Инсталации, които не попадат в обхвата на Приложение 4 на ЗООС**

Промишлено и битово бойлерно отделение:

Промишлено бойлерно помещение		Битово бойлерно помещение	
Котел 1	1.163 MW	Котел 1	0.250 MW
Котел 2	1.163 MW	Котел 2	0.350 MW

**1.12. Организационна структура на фирмата, отнасяща се до управлението на околна среда;**

Организационната структура се представя във вид на органиграма и отразява йерархията в дружеството и нивата на подчиненост.

Организационната структура се определя от Директора на завода и е неразделна част от Наръчника по управление.

Изменения в структурата се осъществяват, чрез обосновано предложение, което може да бъде представено от всеки Ръководител на структурна единица. Предложението за изменение се обсъжда и приема/отхвърля на заседание на Съвета по управление и се утвърждава от Директора на завода.

Изменения в организационната структура са основание за изменение на документацията на ИСУ. Последна актуализация от : 23.10.2013г.

**1.13. РИОСВ, на чиято територия е разположена инсталацията/ инсталациите;**

Адрес на РИОСВ - Велико Търново:

гр. Велико Търново 5002

ул. "Никола Габровски" № 68

Телефони:062/620 -358

Директор - 062/ 620-351

Зам. директор - 062/ 646-827

Зелен телефон - 062/ 620-358

Факс: 062/ 623-784

E-mail: riosvt-vt@riosvt.org

Страница в Интернет: www.riosvt.org

Адрес на Регионална лаборатория - Велико Търново към ИАОС – гр. София:  
гр. Велико Търново 5002 ул. "Никола Габровски" № 68 п.к.11 ,Телефон: 062/ 601-737 , Факс: 062/ 601-738

**1.14 Басейнова дирекция, на чиято територия е разположена инсталацията / инсталациите;**

Адресът на съответната басейнова дирекция е:  
Басейнова дирекция "Дунавски район"  
гр. Плевен. ул."Чаталджа" №60 п.к. 1237  
тел. 359 64 803342/ 359 886 330485  
факс 064/8030  
e-mail: [dunavbd@bddr.org](mailto:dunavbd@bddr.org) Страница в Интернет: [www.dunavbd.org](http://www.dunavbd.org)  
Водно бюро – Велико Търново  
гр. Велико Търново  
ул. „Пейо Яворов“ № 30. ет. 2 п.к. 56  
тел/факс: +359 62 601408

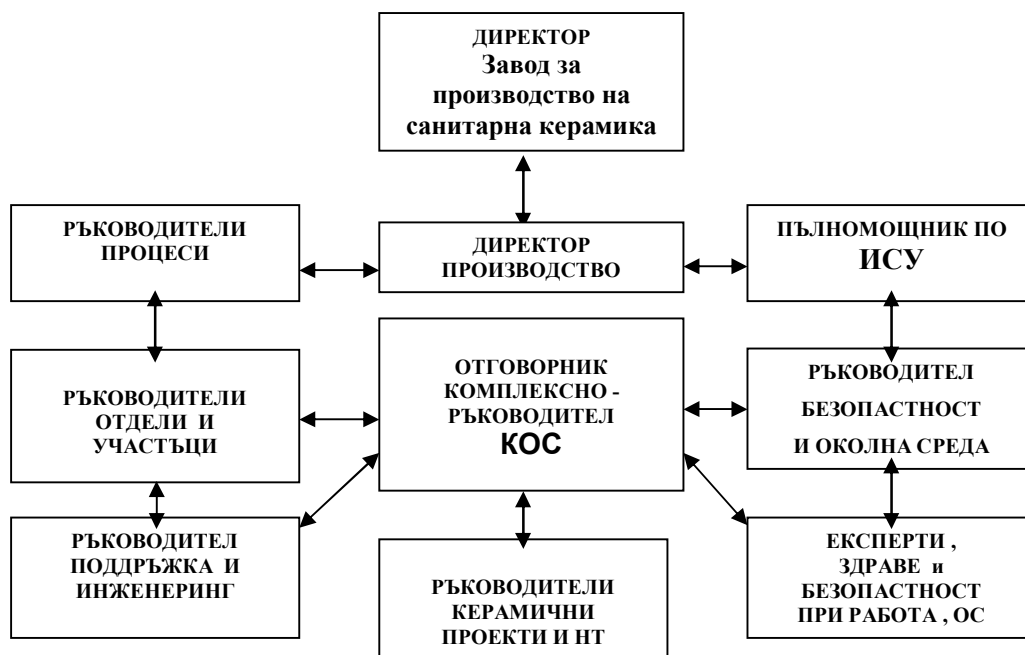
**2. Система за управление на околна среда**

**2.1. Структура и отговорности.**

Всички отговорни длъжностни лица и персонала познават основните принципи и задължения, поети с Политиката по ОС на дружеството, упражняват контрол над процесите и дейностите, свързани с въздействия върху околната среда, регистрират съответните данни за ОС, осъществяват оперативния контрол, провеждат планираните обучения и инструктажи под общия контрол на отдел Технологии и Обучение, и в съответствие с утвърдената годишна програма за обучение.

**Организационна структура на Фирмата, отнасяща се до управлението на околната среда**

Директор Завод за производство на санитарна керамика Валентин Ганев  
Пълномощник на ръководството по ИСУ – Денислав Метев  
Зам. Пълномощник по ISO 14001– Даниел Копчев  
Система по околна среда КР №67/2005 – Даниел Копчев  
р-л КОС (Комитет по околна среда) - Даниел Копчев  
р-л отдел “Безопасност на труда и околна среда” – Румен Димитров  
експерт “Опазване на околната среда” – Иван Лалов  
р-л Направление „Технология и керамични проекти” – Милен Иванов



## 2.2. Обучение

Ежегодно определяне обучението на персонала/лицата, въз основа на изготвена „Програма за обучение”, която се актуализира при промяна на потребностите от обучение и всяка година се отчита изпълнението ѝ. Всеки ръководител екип отговаря за: постигане на целите по околната среда, чрез изпълнение на задълженията си; поддържа система от записи в документите на СУОС за съответната дейност; уведомяване на прекия си ръководител при извънредни ситуации, при неизправност в оборудване или несъответствия, които биха могли да окажат значимо въздействие върху околната среда.

## 2.3. Обмен на информация

Информацията, касаеща цялостната дейност по КР е достъпна за всички служители. Поддържа се актуален списък на всички органи, които трябва да бъдат уведомявани, съгласно условията на КР;

Има изготвен списък на персонала, който ще извършва конкретни дейности по изпълнение на условията в разрешителното и лицата, отговорни за изпълнение на условията в разрешителното.

## 2.4. Документиране

Има изготвен актуален списък с нормативните документи ОД 04\_01-06. Фирмата разполага и с правноинформационна система APIS.

ОД 04\_01-02 Списък на абонатите на документи на хартиен носител. Прилага се инструкция за актуализация на документите, изисквани с КР, в случай на промени в нормативната уредба, работата и управлението на инсталацията.

## 2.5. Управление на документи

Има изготвена процедура Управление на документите ПУ 04\_01, в която е описано документирането на всички необходими инструкции, тяхното съхраняване на достъпно за служители място на площадката, както и лицата, отговорни за тяхното изпълнение – ОД 04\_01-12 “Списък на валидните документи на ИСУ”.

Прилага се процедура ПУ 04\_01 и ПУ 04\_02 за управление на документи и записите. Прилага се процедура за изземване на невалидната документация.

## 2.6. Оперативно управление

Отговорности и пълномощия на Комитета по УОС:

- a. наблюдение и измерване на въздействията на процесите в Организацията върху околната среда;
- b. определяне на аспектите на околната среда;
- c. оценка и периодична преоценка на тежестта на аспектите на околната среда;
- d. разработване на план за управление на аспектите на околната среда;
- e. разработване и одобряване на План за действие в извънредни ситуации;
- f. анализиране на резултатите от дейностите по управление на аспектите на околната среда;
- g. контрол на процесите на обучение по УОС;
- h. разглеждане на резултатите от проведените вътрешни одити и решенията на Прегледите от Висшето ръководство, засягащи УОС;
- i. контрол за състоянието на складовете за суровини и продукти, резервоарите за съхранение на горива и готова продукция, състоянието на канализационната мрежа;
- j. Предприема не на оперативни действия и предлагане на средносрочни цели по УОС;
- k. Поддържане на комуникационна и функционална връзка с държавни, общински и неправителствени органи и организации.

Ремонт и поддръжка на оборудването ТИ ПИ\_01.

ТД ПИ\_01-01 “График за спиране на производството, обслужване на оборудването и стартиране на производството”

ТД ПИ\_01-02 “Програма за техническо обслужване на оборудването”

ТД ПИ\_01-03 “Програма за техническо обслужване на кари и товарачна техника”

ТД ПИ\_01-04 “Регистър на текущото обслужване на оборудването”

ТД ПИ\_01-06 “Обслужване на въздушен компресор”

ТД ПИ\_01-07 “Регистър на кари и товарачна техника”

ТД ПИ\_02-02” График за ежедневно обслужване на тунелни и шатълни пещи”

ИБ\_13-01 „Чек лист за техническото състояние на повдигателно съоръжение”

ОД ИБ\_16-01 „Списък за извършване на работи по реда на текущата експлоатация”

ОД ИБ\_16-02 „Списък на работите, извършвани с наряд при напрежения до 1000 V”

ОД ИБ\_16-03 „Минимален брой и резерв електро защитни средства при напрежение до 1000 V”

ОД ИБ\_16-04” Срокове и норми за периодични изпитания на електро защитни средства”

## **2.7. Оценка на съответствие, проверка и коригиращи действия.**

В дружеството се използва електронна база данни за управление на докладване, разследване, коригиране и превантивни действия и проследяване на инциденти. Това включва действия, които произтичат от идентифицираните опасности, предпоставки за аварии, проверки, одити, жалби или запитвания от външни лица. За непрекъснатото подобряване се извършва периодичен екологичен одит на системата от независими вътрешни или външни експерти, от които ръководството на дружеството получава обективна и безпристрастна оценка всяка календарна година. Създадени са и се прилагат писмени инструкции за мониторинг на техническите и емисионни показатели, съгласно условията в комплексното разрешително.

В дружеството се прилагат писмени инструкции за периодична оценка на съответствието на стойностите на емисионните и технически показатели с определените в условията на разрешителното. Прилагат се инструкции за установяване на причините за допуснатите несъответствия и предприемане на коригиращи действия

Прилага се процедура УПРАВЛЕНИЕ НА АСПЕКТИТЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА ПУ 05\_01 и ОД 05\_01-01

ОД 05\_01-02 Оценка на значимостта на аспектите на околната среда списък на аспектите на околната среда

ОД 05\_01-03 Годишен План-график по УОС

ОД 05\_01-04 Отчет на изпълнението на Програмата за Управление на Околната среда

ОД 05\_01-05 График за собствен мониторинг

ОД 05\_01-06 Резултати от собствен мониторинг

Прилага се процедура ПУ 08\_01 Вътрешни одити на ИСУ, и

ПУ 08\_05 КОРИГИРАЩИ ДЕЙСТВИЯ която регламентира предприетите коригиращи действия,

ОД 08\_05-01 “Предложение за коригиращо/превантивно действие”

ОД 08\_05-02 “Регистър на коригиращите и превантивните действия”

ОД 08\_05-03 “Регистър на несъответствията”

## **2.8. Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации**

Операторът на инсталацията незабавно уведомява кмета на община Севлиево, РИОСВ, Басейновата дирекция и органите на Държавна агенция “Гражданска защита” при аварийни или други замърсявания, когато са нарушени установените с нормативен акт или с настоящото комплексно разрешително норми (индивидуални емисионни ограничения) на изпускане на замърсяващи вещества в околната среда.

Дружеството информира РИОСВ и БД за резултатите от мониторинг, и ИАОС за всяка планирана съществена промяна в работата на инсталациите. Аварийни ситуации и/или залпови замърсявания през 2013г. не са констатирани.

Притежателят на комплексното разрешително уведомява писмено контролния орган – РИОСВ и Басейнова дирекция при всяка повреда или преустановяване на работа. През 2013г. дружеството временно преустанови работа и представи в РИОСВ графици за спиране през месец: август(01.08.2013-21.08.2013); декември – януари (17.12.2013 – 09.01.2014). Временното прекратяване на дейността протече в съответствие с утвърдения „План за временно прекратяване на дейността на инсталацията ” по Условие 16.3 на Комплексно Разрешителното.

Разработена е процедура ПУ 08\_04 ПЛАНИРАНЕ НА ДЕЙСТВИЯ ПРИ ИЗВЪНРЕДНИ СИТУАЦИИ:

- Определяне /със Заповед на директора/ на Постоянна Комисия за защита на населението при бедствия, аварии и катастрофи със съответните Председател, Зам. Председател, Секретар и Началник щаб на Комисията. В тази заповед се регламентират функциите и задачите на Комисията:

- определяне /със Заповед на Директора/ и обучение на Група за реагиране при извънредни ситуации - определяне /със Заповед на Изпълнителния директор/ и обучение на Група за долекарска помощ / Планиране на действия при извънредни ситуации ПУ 08\_04/;

Поддържане на високо ниво на готовност за реагиране при бедствия, аварии и катастрофи :

- Определяне и осигуряване на подходящо оборудване, необходимо за справяне с извънредни ситуации;

- Провеждане на симулантни обучения за действие при възникване на предвидените потенциални извънредни ситуации;

- Обучение за оказване на долекарска помощ, брой хора 41;

- Седмични проверки на пожароизвестителната система, брой проверки 26;

- Седмични проверки на пожарогасителната /дренчерната/ система, брой проверки 26;

- Седмични проверки за поддържане налягането във външната пожарогасителна система, брой проверки 26 ;

Разработен е План за евакуация при пожар или авария на личния състав и пребиваващите в обекта лица, определен е Отговорник по Пожарна и аварийна безопасност /Отговорник ПАБ/. Плана за евакуация при пожар или авария се изготвя според НАРЕДБА № 13-2377/15.09.2011г. за правилата и нормите за пожарна и аварийна безопасност на обектите в експлоатация. Този план се съгласува с Началник Районна служба Пожарна и аварийна безопасност и се утвърждава от Директора на завода. Разработени са схеми за евакуация, разположени на видими места в Организацията. Планът за провеждане на спасителни и неотложни аварийно-възстановителни работи при бедствия, аварии, катастрофи, наводнения и терористични действия се обосновава на базата на повторна оценка на потенциалните извънредни ситуации. Действията за осигуряване на пожарна и аварийна безопасност се планират според изискванията на нормативната уредба на страната. Проведени са противоаварийни тренировки с оперативния персонал. Правят се редовни проверки на средствата за оповестяване и средствата за лична защита. Описани са сборните пунктове и пътищата за

евакуация на персонала. Направено е практическо проиграване на аварийна ситуация с персонала на завода през месец ноември.

## 2.9. Записи

Всички записи от наблюдението на емисионните и технически показатели и резултатите от оценката на съответствието им с условията на КР се документират и съхраняват. Всички данни от преразглеждането и/или актуализацията на инструкциите за работа на технологичното/пречиствателното оборудване се документират и съхраняват. Данните за причините за установените несъответствия и предприетите коригиращи действия се съхраняват и документират.

Процедура УПРАВЛЕНИЕ НА ЗАПИСИТЕ ПУ 04\_02 :ОД 04\_02-01 “Списък на записите на хартиен носител” се поддържа от Пълномощникът на ръководството в електронен вид и се актуализира при разработване на нови документи, при отпадане на документи или при промяна в управлението на даден документ. Разпространява се от същия по електронната поща до всички длъжностни лица, посочени в самия документ, при всяка актуализация.

## 2.10. Докладване:

В РИОСВ ежегодно се представя Годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено Комплексното разрешително. Докладът се изготвя съгласно образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното разрешително.

## 2.11. Актуализация на СУОС

С решение на МОСВ Изх.№ 26-00-1598/19.10.2011 г. ще се извърши съществена промяна в работата на инсталациите и на условията в КР 67/2005. При промяна на персонала, който ще извършва конкретни дейности по изпълнение на условията в разрешителното и на условията в разрешителното, системата за управление на околната среда се актуализира. Веднъж годишно се разглеждат:

- резултати от вътрешни и външни одити на СУОС;
- оценка на съответствието с правни и други изисквания;
- промени в организацията, нормативни изисквания и други фактори, които може да окажат влияние върху структурата и съдържанието на СУОС;

## 3. Използвани ресурси (актуализирано с Решение № 67-Н0-И0-А1/2012г.) :

„ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика ефективно използва енергия и минимизира употребата на ресурси. В условие 8 са поставени конкретни изисквания за ефективност на производствената дейност по отношение употребата на вода, енергия, суровини, спомагателни материали и горива. Процесите за оптимизиране на суровини, спомагателни материали и горива чрез използване на съвременни методи за анализ и контрол– lean, six sigma и технологични проекти за спестяване са включени в Стратегически цели и документирани в Политиката на управлението;

През 2013г. се реализираха редица проекти, които доведоха до редуциране използването на суровини и материали.

1. Допълнителна обработка при повторно изпичане Пещ №5 – 126,9 KNm<sup>3</sup> природен газ
2. Пещарски колички – олекотяване на рефракторите – 43,3 KNm<sup>3</sup> природен газ
3. Спестяване на допълнително изсушаване след глазиране под ринга – 9,2 KNm<sup>3</sup> природен газ
4. Пещ №5 стандартизиране на рефракторите – 3,8 KNm<sup>3</sup> природен газ
5. Въвеждане на инвертори – 466,3 MWh електроенергия
6. Редуциране на загуби от електроенергия, голяма дължина на връзките (компресорни станции) – 315,3 MWh електроенергия
7. Редуциране на загубите от течове на въздух под налягане от калъпите – 88,4 MWh електроенергия
8. Оптимизиране на осветлението в офисите – 82,3 MWh електроенергия
9. Xtract system – 139,8 т. материали за глазура
10. Редуциране на загубите при почистване на глазура – 42 т. материали за глазура
11. Редуциране теглото на калъпи за производство на мивки и тоалетни – 54,3 т. гипс
12. Редуциране на дефектните части при производство на калъпи – 24,7 т. Гипс
13. Редуциране на течове от слип, калъпи – 397,7 т. материали за шликер
14. Производство на капаци за казанчета от кек – 77,3 т. материали за шликер

### 3.1 Използване на вода (актуализирано с Решение № 67-Н0-И0-А1/2012г.)

Подусловия	Изпълнение
<b>Условие 8.1.1.</b> Използването на вода за производствени нужди (включително охлаждане) да става единствено при наличие на Разрешително за водовземане, издадено съгласно изискванията на Закон за водите, и/или при наличие на актуален договор с “В и К” оператор и при	Дружеството разполага с собствен водоизточник - сондажен кладенец със средноденоношен дебит <b>Q ср.дн. = 4.l/s.</b> Има издадено актуално разрешително за водоползване, съгласно Закона за водите, <b>№11530359/09.07.2012.</b>



спазване на условията в документите уреждащи законосъобразното използване на вода.	Условията в него се проверяват и изпълняват. Дружеството има сключен договор с ВиК “Бяла” ЕООД №1424/31.01.2008 г.				
<b>Условие 8.1.2.</b> При работа на инсталацията по <b>Условие 2</b> , която попада в обхвата на Приложение №4 на ЗООС, количеството използвана вода за производствени нужди (включително охлаждане) да не превишава количеството в <b>Таблица 8.1.2.</b>	Условието се изпълнява. Количеството използвана вода не превишава зададената норма за ефективност в <b>Таблица 8.1.2</b>				
<table border="1"> <tr> <td>Инсталация</td> <td>Годишна норма за ефективност при употребата на вода, m<sup>3</sup>/t</td> </tr> <tr> <td>Инсталация за производство на керамични продукти – санитарен фаянс</td> <td>13.29</td> </tr> </table>	Инсталация	Годишна норма за ефективност при употребата на вода, m <sup>3</sup> /t	Инсталация за производство на керамични продукти – санитарен фаянс	13.29	
Инсталация	Годишна норма за ефективност при употребата на вода, m <sup>3</sup> /t				
Инсталация за производство на керамични продукти – санитарен фаянс	13.29				
<b>Условие 8.1.3.</b> Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкция за експлоатация и поддръжка на оборудването към процесите „подготовка на маса и лаборатория“, „подготовка на глазура“ и „гипсови форми и полиуретан“, които са основен консуматор на вода за производствени нужди (включително охлаждане).	Проверки на техническото състояние на водопроводната мрежа са извършени по време на годишна техническа профилактика, не са установени течове и предприемане на действия за тяхното отстраняване не са били необходими.				
<b>Условие 8.1.6.1</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва ежегодно, като част от ГДОС, за количеството използвана вода, изразено като годишна консумация на производствена вода за единица продукт на инсталацията <b>Условие 2</b> , които попадат в обхвата на Приложение 4 на ЗООС	Количеството употребявана вода използвано за производствената дейност за 2013г. е посочено в <b>Таблица 3.1.</b> и <b>Таблица 3.1.1.</b> за инсталации по <b>Условие 2.</b> които попадат в обхвата на Приложение 4 на ЗООС				
<b>Условие 8.1.6.2.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва ежегодно, като част от ГДОС резултати от оценката за съответствие по <b>Условие 8.1.5.3.</b> Информацията задължително да съдържа информация за броя и причините за документираните несъответствия и предприетите/планирани коригиращи действия за отстраняването им.	Условието се изпълнява. Съответствието е оценено в <b>Таблица 3.1.</b>				

**Таблица 3.1**

- Шахтов кладенец се използва за производствени нужди

Източник на вода	Годишно количество, съгласно КР	Количество за единица продукт 1), съгласно КР	Използвано годишно количество за год.	Използвано количество за единица продукт	Съответствие да/не	Продукция [ t ]	Година
В и К промишлена вода	*	13.293	35 888*	3.180	Да	33 936	2013
Шахтов кладенец			72 034				

\* (актуализирано с Решение № 67-Н0-И0-А1/2012г.) не е посочена норма за пределно допустими количество вода за година

**Таблица 3.1.1 Годишните водни количества ( по инсталации) за производство на единица продукт- производствена вода на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ-ВИДИМА“ АД, завод за производство на санитарна керамика**

Наименование на инсталацията	Вид на източника за водоснабдяване	Количество за което се кандидатства за КР, м <sup>3</sup> /год.	Количество [ м <sup>3</sup> /год.] за 2013 год.	Консумация вода [ t/t продукт] 2013г.
<b>Инсталации. попадащи в Приложение 4 на ЗООС</b>				
Инсталация № 1. Производство на керамични продукти - санитарен фаянс				
Процес № 1.1. "Изпичане"	Не се използва вода	–		
Процес № 1.2. Подготовка на маса и лаборатория	промишлена вода	11980	15273	0,450

	оборотна вода	287	360	0,011
Процес № I.3. Подготовка на глазура	промишлена вода оборотна вода	10824	10044	0,296
Процес № I.4 Гипсови форми и полиуретан	промишлена вода	80858	77739	2,291
Процес № I.5. Отливане	оборотна вода	74620	56551	1,666
Процес № I.6. Сушене	промишлена вода	232	139	0,004
Процес № I.7. Бяла инспекция и глазиране	промишлена вода	1425	1936	0,057
Процес № I.8. Крайна инспекция и опаковка	промишлена вода	3594	2784	0,082
Инсталация № II.1. Развойна дейност	промишлена вода	12	6	0,000
Инсталация № II.2. ПСПОВ	оборотна вода	150	386	0,011
Инсталация № II.3. ПСБОВ	питейна вода		68	0,002
Инсталация № II.4. Промислено и битово бойлерно	питейна вода промишлена вода	20	24202	0,713
Инсталация № II.5. Компресорни станции	Не се използва вода			
Инсталация № II.6. Електрическа подстанция	Не се използва вода			
Инсталация № II.7. Ремонтна работилница	Не се използва вода			
Инсталация № II.8 Поддръжка на вътрешно заводския транспорт	питейна вода	40	18	0,0005
Инсталация № II.9. Производство на FFC матрици (Моделинг център)	питейна вода промишлена вода	7,5	3	8,84E-05

### 3.2 Използване на енергия (актуализирано с Решение № 67-Н0-И0-А1/2012г.)

В „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика разходът на електроенергия и топлоенергия не превишава зададените норми по КР показани в Таблица 3.2. Отчетените количества електроенергия се документират в „Дневник за документиране на количеството изразходена електроенергия”. Големите консуматори на електроенергия се следят и отчитат на отделни нетърговски електромери. Разходът на електроенергия по отделни участъци се изчислява на базата на проектния капацитет **Условие 2**. В таблица 3.2.1 са представени данни относно общото количество енергия консумирана от всяка една инсталация на площадката.

За оптимизиране на консумацията на енергия са разработени проекти за редуциране на използваната енергия;

**Условие 8.2.1.1.** Консумираната електро- и топлоенергия от инсталацията по Условие 2, попадаща в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС, да не превишава стойностите, посочени в Таблица 8.2.1  
 Електроенергия за единица продукт **[MWh/t продукт 1.05247]**  
 Топлоенергия за единица продукт **[MWh/t продукт 0.000035]**

Условието се изпълнява. Докладва се в **Таблица 3.2**

<p><b>Условие 8.2.2.2.</b> Притежателят на настоящото комплексно разрешително да прилага инструкцията за оценка на съответствието на измерените количества консумирана електро- и топлоенергия с определените такива в <b>Условие 8.2.1.1.</b> в това число установяване на причините за несъответствията и предприемане на коригиращи действия за отстраняването им. Резултатите от изпълнението на инструкцията да се документират.</p>	<p>Прилага се писмена инструкция ИО_09 "Измерване/изчисляване и документиране на количествата електроенергия" за периодична оценка на съответствието на документираните количества консумирана електроенергия и топлоенергия с количествата по <b>Условие 8.2.1.</b> Инструкцията също включва установяване на причините за документираните несъответствия с <b>Условие 8.2.1</b> и предприемане на коригиращи действия за тяхното отстраняване. Разработени са и се внедряват проекти за редуциране на използваната енергия.</p>
<p><b>Условие 8.2.3.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва ежегодно, като част от ГДОС на:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изчислените стойности на годишната норма за ефективност при употребата на електро- и топлоенергия за инсталацията по <b>Условие 2</b>, попадаща в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС за календарната година;</li> <li>- резултатите от оценката на съответствието на количествата електро- и топлоенергия с определените такива в условията на разрешителното, причините за документираните несъответствия и предприетите коригиращи действия.</li> </ul>	<p>Отразява се в <b>Таблица 3.2</b> и <b>Таблица 3.2-1</b> - годишната норма за ефективност и резултатите от оценката на съответствието.</p>

**Табл. 3.2. Консумация на електроенергия и топлоенергия за тон продукт : Отчитането е за период 01.01.2013г.– 31.12.2013 година**

Електроенергия/ Топлоенергия	Количество за единица продукт съгласно КР MWh/t продукт	Използвано количество за единица продукт MWh/t продукт	Съответствие
2013 Електроенергия	1.05247	0.57074	Да
2013 Топлоенергия	0.000035	0.01946	Не*

\*При подаване на информация за КР67/2005 е допусната техническа грешка на оператора при определяне на годишната \*норма на топлинна енергия за тон продукт (0.035 kWh/t продукт е нереална стойност). В таблици 4.1.2 от заявлението за КР 67/2005 на страница III 4.1.2-1 за годишна норма 2 446 kWh е посочен максимален проектен капацитет за час на промишлено бойлерно. Количества топлоенергия се отчитат, чрез наличните на площадката измервателни устройства: количество природна газ Nm<sup>3</sup> необходимо, за загряване на определено количество водата приравнени в kWh/ t продукт.

**Таблица 3.2-1. Количество енергия, консумирана от инсталациите на площадката на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ - ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика (актуализирано с Решение № 67-Н0-И0-А1/2012г.)**

Годишна консумация на електро и топлоенергия по инсталациите за 2013г. в Приложение 4		
Структурна единица	Ел. Енергия (MWh) 2013	Ел.Енергия/ MWh t продукт
Процес "подготовка на маса и лаборатория"	1907	0,05620
Процес "подготовка на глазурата"	1309	0,03858
Процес "развойна дейност" – производство на прототипи за матрици	76	0,00224
Процес "гипсови форми и полиуретан"	72	0,00213
Процес "отливане"	2838	0,08362
Процес "сушене"	5536	0,16312
Процес "бяла инспекция и глазуране"	2003	0,05904

Процес "изпичане"	5284	0,15571
Процес „крайна инспекция и опаковка"	343	0,01010
<b>Общо за инсталации в Приложение 4</b>	<b>19 369 (MWh)</b>	<b>0.57074 (MWh)/ton</b>
<b>Общо не попадащи в Приложение 4</b>	<b>14 877 (MWh)</b>	
<b>Общо</b>	<b>34 246 (MWh)</b>	

**3.3 Използване на суровини, спомагателни материали и горива ( актуализирано с Решение № 67-Н0-И0-А1/2012г.);**

Подусловия	Изпълнение
<p><b>Условие 8.3.1.1.</b> Употребяваните при работата на инсталацията по <b>Условие 2.</b>, която попада в обхвата на Приложение 4 на ЗООС, суровини посочени в <b>Таблица 8.3.1.1.</b> да не се различават по вид и да не превишават съответните количества.</p>	<p>Условието се изпълнява, използваните суровини не се различават по вид и количества от посочените в <b>Таблица 8.3.1.1.</b> Продължават да се разработват проекти за редуциране на използваните ресурси:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- средни количества слип за брой изделие 20,16 кг./1изделие;</li> <li>- 97 брой отливки от един гипсов калъп;</li> <li>- рециклирана глазура за VC и FFC производство 38.1%;</li> <li>- средни количества глазура за брой изделие 1.63 кг/1 изделие.</li> </ul>
<p><b>Условие 8.3.1.2.</b> Употребяваните при работата на инсталацията по <b>Условие 2.</b>, която попада в обхвата на Приложение 4 на ЗООС, спомагателни материали посочени в <b>Таблица 8.3.1.2.</b> да не се различават по вид и да не превишават съответните количества.</p>	<p>Условието се изпълнява, използваните суровини не се различават по вид и количества от посочените в <b>Таблица 8.3.1.2.</b></p>
<p><b>Условие 8.3.1.3.</b> Употребяваното при работата на инсталацията по <b>Условие 2.</b>, която попада в обхвата на Приложение 4 на ЗООС, гориво посочено в <b>Таблица 8.3.1.3.</b>, да не се различава по вид и да не превишава съответното количество.</p>	<p>Условието се изпълнява, използваните суровини не се различават по вид и количества от посочените в <b>Таблица 8.3.1.3.</b></p>
<p><b>Условие 8.3.2.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да прилага писмена инструкция, осигуряваща измерване/изчисляване и документиране на:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Годишните стойности на нормите за ефективност на ползваните суровини, спомагателни материали и гориво за инсталацията по <b>Условие 2.</b>, попадаща в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС.</li> </ul>	<p>Изчисляването на количествата се извършва в съответствие с <b>Условие 6.5.</b> Инструкция ИО_08 „Измерване /изчисляване и документиране на използваните количества суровини, спомагателни материали и горива” /Документират се в ОД_ИО_08-01</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Годишна консумация за единица продукт на суровини, спомагателни материали и горива за всяка от инсталациите</li> <li>- Оценка на съответствието на измерените/ изчислените количества суровини, спомагателни материали и горива.</li> </ul> <p>При несъответствие се прилага процедура ПУ 08_01 Вътрешни одити на ИСУ. ПУ 08_05 КОРИГИРАЩИ ДЕЙСТВИЯ, която регламентира предприетите коригиращи действия.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ОД 08_05-01 “Предложение за коригиращо/превантивно действие”</li> <li>ОД 08_05-02 “Регистър на коригиращите и превантивните действия”</li> <li>- ОД 07_03-02 „Регистър на неблагоприятни въздействия върху околната среда</li> </ul>
<p><b>Условие 8.3.2.2.</b> Притежателят на настоящото разрешително да прилага писмена инструкция за оценка на съответствието на годишните стойности на нормите за ефективност на ползваните суровини, спомагателни материали и гориво за инсталацията по <b>Условие 2.</b>, попадаща в обхвата на Приложение 4 на ЗООС, с определените такива в условията на разрешителното. Инструкцията да включва установяване на причините за несъответствия и предприемане на коригиращи действия. Резултатите да се документират и съхраняват на площадката.</p>	
<p><b>Условие 8.3.3.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва ежегодно, като част от ГДОС, годишните стойности на нормите за ефективност на ползваните суровини, спомагателни материали и гориво за инсталацията по <b>Условие 2.</b>, попадаща в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС.</p>	<p>Годишните стойности на нормите за ефективност на ползваните суровини, спомагателни материали и гориво са посочени в <b>Таблицы 3.3.1., 3.3.2., 3.3.3.</b></p>

**Условие 8.3.3.2.** Притежателят на настоящото разрешително да докладва ежегодно, като част от ГДОС, резултатите от оценката на съответствието по **Условие 8.3.2.2.**, установените несъответствия и предприетите коригиращи действия.

Оценката на съответствието на нормите за ефективност на ползваните суровини, спомагателни материали и гориво е посочена в **Таблицы 3.3.1., 3.3.2., 3.3.3.** са за 2013г. Съответствието на нормите за ефективност за:  
 Кварцов пясък - 96%;  
 Глини за порцелан – 86%;  
 Калциев силикат – 84%;  
 Причина за несъответствията: допусната грешка от страна на оператора при калкулиране на заложените норми.  
 Коригиращо действие: В момента оператора се намира в процедура по съществена промяна на издаденото КР. Настоящият проект ще се заложат актуални и адекватни норми.  
 Съответствие за всички останали е 100%;

**Таблица 3.3.1 2013г.**

Суровина	Годишна норма за ефективност [t/t продукт]	Годишна норма за ефективност 2013[t/t продукт]	Съответствие
<b>Процес „Подготовка на масата“</b>			
Пластични каолинови глини	0,8277	0.5828	Да
Пластични каолинови глини R20, R36/37, R43; S2, S22, S26, S28, S36/37,39, S44, S63, S64	0,161	0.126	Да
Непластични твърди глини	0,43597	0.0612	Да
Кварцов пясък	0,27966	0.2904	Не – 96%
<b>Процес „Подготовка на глазура“</b>			
Фелдшпати R 48/20, R21;S20, S22, S38	0,349	0.2801	Да
Кварцов пясък вентилиран R48/20;S22,S38	0,0028	0.0003	Да
Глини за порцелан	0,0096	0.0112	Не - 86%
ТАЛК	0,00407	0.0037	Да
Цинков оксид R 36;R 37; S2, S8, S22, S26	0,00239	0.0014	Да
Калциев Карбонат	0,0127	0.0107	Да
Калциев Силикат	0,00905	0.0108	Не - 84%
Циркониева фрита, грунд за керамично покритие и циркониеви силикати R20; R22;S20;S38	0,0131	0.0121	Да
Неорганични керамични оцветители (пигменти) R 20; S2; S60	0,00002	0.00000731	Да
Неорганични керамичен и оцветител (пигменти) R 22;	0,00001	0.000004444	Да

**Таблица 3.3.2. Спомагателни материали 2013 г. (актуализирано с Решение № 67-Н0-И0-А1/2012г.)**

Спомагателен материал	Годишна норма за ефективност	Годишна норма за ефективност	Съответствие
	[t/t продукт]	2013[t/t продукт]	
<b>Процес „Подготовка на масата“</b>			
Бариев карбонат R 22; S(2)24/25	0,0001	0,00008	Да
Натриев карбонат R 36; S22, 26	0,00025	0,00024	Да
Натриев силикат S26	0,00296	0,00237	Да

**Табл. 3.3.3 Брой установени несъответствия, причини за несъответствията и коригиращи действия за последните 5 години.**

Несъответствие		Причина	Коригиращи действия
Съдържание	Отразено в ГД		
<b>Суровини</b>			
Годишна норма за ефективност (т/т продукт): - Глини за порцелан – при норма 0,0096 измерено 0,0106	2012	Заложената норма е при издаване на КР през 2005, а подадените данни са от 2003г. Към настоящият момент заложената норма не е актуална.	При последваща актуализация на КР ще се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода.
Годишна норма за ефективност (т/т продукт): - Калциев карбонат – при норма 0,0127 измерено 0,0129	2012	Заложената норма е при издаване на КР през 2005, а подадените данни са от 2003г. Към настоящият момент заложената норма не е актуална.	При последваща актуализация на КР ще се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода.
Годишна норма за ефективност (т/т продукт): - Калциев силикат – при норма 0,00905 измерено 0,0097	2012	Заложената норма е при издаване на КР през 2005, а подадените данни са от 2003г. Към настоящият момент заложената норма не е актуална.	При последваща актуализация на КР ще се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода.
Годишна норма за ефективност (т/т продукт): - Циркониева фрита, грунд за керамично покритие и циркониеви силикати R20; R22; S20; S38 – при норма 0,0131 измерено 0,0139	2012	Заложената норма е при издаване на КР през 2005, а подадените данни са от 2003г. Към настоящият момент заложената норма не е актуална.	При последваща актуализация на КР ще се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода.
<b>Спомагателни материали</b>			
Годишна норма за ефективност (т/т продукт): - Флокулант - Nalco 8190– при норма $1,2 \times 10^{-5}$ измерено 0,00019	2011	Увеличения разход се дължи на: 4 времени спирания на инсталацията.	При последваща актуализация на КР да се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода. Заложената норма е при 2 спирания за профилактика на инсталацията.
Годишна норма за ефективност (т/т продукт): - Флокулант - Nalco 8190– при норма $1,2 \times 10^{-5}$ измерено 0,000279	2010	Увеличения разход се дължи на 4 времени спирания на инсталацията.	При последваща актуализация на КР да се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода. Заложената норма е при 2 спирания за профилактика на инсталацията.
Годишна норма за ефективност (т/т продукт): - Флокулант - Nalco 8190– при норма $1,2 \times 10^{-5}$ измерено 0,000267	2009	Увеличения разход се дължи на 4 времени спирания на инсталацията.	При последваща актуализация на КР да се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода. Заложената норма е при 2 спирания за профилактика на инсталацията.

**Табл. 3.3.4 Консумация на Природна газ: Отчитането е за периода 01.01.2013г.– 31.12.2013 година (актуализирано с Решение № 67-Н0-И0-А1/2012г.)**

Горива	Годишно количество, съгласно КР	Количество за единица продукт съгласно КР	Употребено годишно количество	Количество за единица продукт	Съответствие да/не	Продукция t
Природна газ 2013	**	354	7 887 000	232	Да	33 936

\*\* (табл. 3.3.4) не е посочена норма за пределно допустими количество природна газ за година.

### 3.4 Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти:

Суровините, спомагателните материали и горивата се съхраняват единствено в резервоарите и складовете, посочени в приложение 4 на Заявлението за издаване на КР. Съхранението на течните суровини, спомагателни материали и горива отговарят на условията за съхранение, посочени в съответните листове за безопасност;

<p><b>Условие 8.3.4.1.</b> Всички химични вещества и смеси, класифицирани в една или повече категории на опасност, съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 относно класифицирането, етикетирането и опаковането на вещества и смеси и Наредбата за реда и начина на класифициране, опаковане и етикетирание на химични вещества и смеси, да бъдат опаковани, етикетирани и снабдени с информационни листове за безопасност. Информационните листове за безопасност да отговарят на изискванията на Приложение II на Регламент (ЕО) 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH), изменено с Регламент 453/2010.</p>	<p>Всички химични вещества, суровини и материали използвани, както в основните така и в спомагателните процеси притежават Информационни листи за безопасност. Има разработена инструкция ИБ-06 „Боравене с химични вещества и комуникация” и ОД ИБ_06-04/02 „Регистър за използваните суровини, спомагателни материали, продукти и горива” ИО-04 „Управление на складове за опасни материали и опасни отпадъци”. ИО-06 „Отстраняване на разливи и/или изливания на вредни и опасни вещества”</p>
<p><b>Условие 8.3.4.1.1.</b> Притежателят на настоящето разрешително да съхранява на площадката и да представя при поискване на РИОСВ копия от информационните листове за безопасност на използваните опасни химични вещества и смеси, спомагателни материали и горива.</p>	<p>Съхраняват се на площадката и се предоставя при поискване на РИОСВ копия от информационните листове за безопасност на използваните опасни химични вещества и смеси, спомагателни материали и горива.</p>
<p><b>Условие 8.3.4.1.2.</b> Притежателят на настоящето разрешително да съхранява химични вещества и смеси в складовете за съхранение посочени в Приложение 4.4. от заявлението. Съхранението на използваните опасни химични вещества и смеси да се осъществява съгласно информационните листове за безопасност и Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси.</p>	<p>Съхраняването на химичните вещества и препарати отговаря изцяло на условията за съхранение посочени в Информационните Листове за Безопасност (ИЛБ), като има изготвени и технологични инструкции за безопасна работа, превоз и разтоварване на опасните химични вещества. В „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД – ЗПСК са разработени и инструкции за безопасна работа за всяко опасно вещество. Същите се предоставят на персонала боравещ с химични вещества и са налице в съответното складово помещение. При поискване се предоставят на контролните органи.</p>
<p><b>Условие 8.3.4.2.</b> Притежателят на настоящето разрешително да съхранява дизелово гориво в резервоар, както следва: Вместимост 5 m<sup>3</sup>; Тип, материал – стоманен, едносекционен, двустенен; Обем на обваловката - 5,5; m<sup>3</sup></p>	<p>Прилагат се изискванията на <b>Условие 8.3.4.2.</b> . Резервоара за течно гориво е оборудван с автоматична колонка за зареждане, нивопоказател за предотвратяване препълването му.</p>
<p><b>Условие 8.3.4.3.</b> Притежателят на настоящето разрешително да прилага писмена инструкция за поддръжка на резервоара и обваловката, описан в <b>условие 8.3.4.2.</b> Инструкцията задължително да съдържа: - проверка на целостта и здравината на резервоара и обваловката; - действия за откриване и отстраняване на течове от резервоара и неговата обваловка; - установяване на причините за регистрираните нарушения -предприемане на корективни действия.</p>	<p>Прилага се технологична инструкция ТИ ПИ_01 „Ремонт и поддръжка на оборудването” и инструкция ИО_07 „Зареждане на службени МПС с дизелово гориво”. Брой проверки 11 – визуален контрол. Не са открити течове от резервоара и неговата обваловка. Инструкция ИО-06 „Отстраняване на разливи и/или изливания на вредни и опасни вещества”</p>
<p><b>Условие 8.3.4.4.</b> Притежателят на настоящето разрешително да прилага инструкция за поддръжка и периодична проверка на съответствието на съоръженията и площадките за съхранение на суровини, спомагателни материали и гориво към инсталациите, определени с <b>Условие 2.</b>, с експлоатационните изисквания и условията на разрешителното, установяване на причините за несъответствие и предприемане на коригиращи действия.</p>	<p>Прилагат се процедури: ТИ ПИ_01 „Ремонт и поддръжка на оборудването”, и ПУ 08_05 Коригиращи действия, Използват се оперативни документи: ОД 08_05-01 Предложение за коригиращо/ превантивно действие. ОД 08_05-02 “Регистър на коригиращите и превантивните действия” ОД 07_03-02 „Регистър на неблагоприятни въздействия върху околната среда”.</p>
<p><b>Условие 8.3.5.1.</b> Притежателят на настоящето разрешително да документира резултатите от извършените проверки на съответствието на съоръженията и площадките за съхранение на суровини, спомагателни материали и горива с експлоатационните изисквания и условията на разрешителното, установените причини за несъответствие и предприетите корективни действия.</p>	<p>Изпълняват се изискванията на <b>Условие 8.3.5.1.</b> – прилага се процедура ПУ 08_01 Вътрешни одити на ИСУ. Не са констатирани несъответствия на площадките за съхранение на суровини, спомагателни материали и горива с експлоатационните изисквания и условията на разрешителното. Резервоарите за съхранение задължително отговарят на следните изисквания: всеки резервоар за течни суровини има нивопоказател за предотвратяване препълването му. Изпускане извън площадковата канализация не се извършва. Подовата канализация отвежда течностите единствено до съдовете на ЛПСПОВ;</p>

<p><b>Условие 8.3.6.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва като част от ГДОС обобщените данни от извършените проверки съгласно <b>условие 8.3.4.4.</b>, включващи:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- брой на извършените проверки;</li> <li>- брой установени несъответствия;</li> <li>- причини за несъответствие;</li> <li>- предприетите корективни действия.</li> </ul>	<p>Ежемесечно се извършват проверки по СУОС :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ площадките за съхранение на суровини, спомагателни материали и горива;</li> <li>▪ проверки за установяване и отстраняване на течове по тръбопреносна мрежа за течни суровини, спомагателни материали, горива и продукти;</li> <li>▪ проверки за установяване и отстраняване на течове от резервоари и обваловки за течни суровини, спомагателни материали, горива и продукти;</li> </ul> <p>Брой извършени проверки – 11 по ПУ 08_01 Вътрешни одити на ИСУ.</p>
<p><b>Условие 8.3.6.2.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва като част от ГДОС обобщените данни от извършените проверки за установяване и отстраняване на течове по тръбопреносната мрежа за суровини, спомагателни материали, междинни продукти, смеси и гориво.</p>	<p>Чрез прилагането на система за превантивен мониторинг ежедневно се прави оглед на техническото състояние преди започване на работа и по време на работа. Проверяват се изправността на съоръженията и оборудването за нива, налягания, температури, оглед на тръбопроводи и съоръжения. Следи се за наличие на течове от помпите, от крановете или от фланцовите съединения, течовете на тръбопроводите, се отстраняват веднага от дежурния екип на отдел „Механичен”</p> <p>Не са регистрирани течове по тръбопреносната мрежа за суровини, спомагателни материали и горива.</p>

#### 4. Емисии на вредни и опасни вещества в околната среда

##### 4.1. Доклад по Европейския регистър на емисии на вредни вещества (EPEBV) и PRTR.

Таблиците са поставени в приложение 1 - Таблицы Замърсители по EPEBV и PRTR .

##### 4.2. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух

Метод за изчисление на изпусканите емисии

##### Емисии в атмосферния въздух за източник:

$$C_x = A \times Q \times T \times 10^{-6}$$

$C_x$  - годишно количество емисия от източник /кг/г/

$A$  - измерена стойност /mg/Nm<sup>3</sup>/

$Q$  - измерен дебит /Nm<sup>3</sup>/

$T$  - експозиция за всеки точков източник за година за работните дни \* 24 часа= X часа

$T$  - експозиция за всеки точков източник за година за работните дни \* работни часове по цикъл= X часа

##### Емисии в атмосферния въздух за година:

$$C = C_1 + C_2 + \dots + C_n$$

$C$  – годишно количество емисия от всички източници - кг/г.

$C_1 \dots C_n$  – годишни количества емисия по източници.

<p><b>Условие 9.1.</b> Дебитът на технологичните и вентилационни газове от всички организирани източници по <b>Условия 9.1.1., 9.1.2., 9.1.3., 9.1.4., 9.1.5. и 9.1.6.</b> не трябва да превишава посочените в съответните условия стойности.</p> <p>Нито една от посочените емисии в атмосферата не трябва да превишава нормите за допустими емисии, посочени по-долу в таблиците.</p> <p>Не се допуска наличие или експлоатация на други организирани източници на емисии в атмосферния въздух, освен описаните в <b>Условия 9.1.1., 9.1.2., 9.1.3., 9.1.4., 9.1.5. и 9.1.6.</b> и посочени в Приложение 5-1 към заявлението.</p>	<p>Изпълнява се. За всички изпускателни устройства посочени в <b>Условия 9.1.1., 9.1.2., 9.1.3., 9.1.4., 9.1.5. и 9.1.6.</b> се извършва периодичен собствен мониторинг.</p> <p>Има регистрирано превишение на нормите за допустими емисии на ИУ №214.</p>
<p><b>Условие 9.1.8.</b> (добавено с Решение 67-Н0-И0-А1/2012г.) Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкция за периодична оценка на съответствието на измерените стойности на контролираните параметри с определените в разрешителното норми за допустими емисии, установяване на причините за несъответствията и предприемане на коригиращи действия.</p>	<p>При регистрирани отклонения в периодичните измервания се спазват следните инструкции:</p> <p>Од 07_03-02 „Регистър на неблагоприятни въздействия върху околната среда</p> <p>ПУ 08_05 Коригиращи действия и оперативни документи:</p> <p>Од 08_05-01 “Предложение за коригиращо/превантивно действие”</p> <p>Од 08_05-02 “Регистър на коригиращите и превантивните действия”</p> <p>Има регистрирано превишение на нормите за допустими емисии на на NO<sub>x</sub> при ИУ №214, при норма 100 мг/м<sup>3</sup>, са отчетени 140,6 мг/м<sup>3</sup>.</p> <p><b>Причина за несъответствието</b> – ИУ №214 се намира при котел №2 Промислено бойлерно отделение, същият се използва като резервен и през настоящата година има малко работни часове. Съоръжението е включено за целите на проведеното измерване. Горелката е била студена, ИУ също, необходимо е време, за да се направи правилна настройка на горелката по отношение на количество кислород O<sub>2</sub> и природен газ.</p>



	<p><b>Корективно действие</b> – след получаване на протоколите от проведенният собствен мониторинг е осъществена връзка с Фирма «ТАСИ», с която имаме договор за поддръжка на газовите съоръжения. Извършена е настройка на горелката с правилни процентни отношения на кислород и природен газ.</p>
<p><b>Условие 9.2.1.</b> (актуализирано с Решение 67-Н0-И0-А1/2012г.) Всички емисии на вредни вещества от инсталацията по Условие 2 да се изпускат в атмосферния въздух организирано през изпускащите устройства, описани в Условие 9.1.</p>	<p>Условието се изпълнява.</p>
<p><b>Условие 9.2.2.</b> (актуализирано с Решение 67-Н0-И0-А1/2012г.) Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкция за периодична оценка на наличието на източници на неорганизираните емисии на площадката, установяване на причините за неорганизираните емисии от тези източници и предприемане на мерки за ограничаването им.</p> <p><b>Условие 9.2.3.</b> (актуализирано с Решение 67-Н0-И0-А1/2012г.) Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкция за извършване на периодична оценка на спазването на мерките за предотвратяване и ограничаване на неорганизираните емисии, установяване на причините за несъответствията и предприемане на коригиращи действия.</p>	<p>Прилагат се процедури:          ПУ 08_01 Вътрешни одити на ИСУ          ОД 07_03-02 „Регистър на неблагоприятни въздействия върху околната среда          ПУ 08_05 Коригиращи действия и оперативни документи:          ОД 08_05-01 “Предложение за коригиращо/превантивно действие”          ОД 08_05-02 “Регистър на коригиращите и превантивните действия”,          Не са установени несъответствията за 2013г.</p>
<p><b>Условие 9.2.4.</b> (добавено с Решение 67-Н0-И0-А1/2012г.) Притежателят на настоящото разрешително да предприема всички необходими мерки за ограничаване на емисиите на прахообразни вещества, в съответствие с изискванията на чл. 70 на Наредба № 1 от 27 юни 2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.</p>	<p>Потенциални източници на неорганизираните емисии, главно прах, са пътищата, транспортните дейности и товаро-разтоварване на насипни материали. Предприемане на мерки за ограничаването им:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Измиване на вътрешните и външните маршрути за движение на ВЗТ и на местата за разтоварване на насипните материали.</li> <li>• Маршрутите, по които се движат транспортните коли се определят така, че въздействието на емисиите от тях да се сведе до минимум;</li> <li>• Измиване гумите на товаро-разтоварващи транспортни средства;</li> <li>• Изградена е локална аспирационна система над клетките за съхранение на насипните материали в участък: „Подготовка на Маса” ;</li> <li>• Разтоварване на насипни материали се извършва поетапно по график за всяка клетка и суровина;</li> <li>• За ограничаване на газообразни емисии (CO, SOx, NOx и др.) вътрешнозаводския транспорт се използва за гориво само природен газ;</li> <li>• измиване и почистване на площадката, където е установена неорганизирана емисия на прах.</li> </ul>
<p><b>Условие 9.3.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да извършва всички дейности на площадката по начин, недопускащ разпространението на миризми извън границите на производствената площадка.</p>	<p>Операторът извършва дейностите си по начин, недопускащ разпространението на миризми извън границите на производствената площадка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• не допуска разпиляване или натрупване на отпадъци;</li> <li>• спазва технологията на производство;</li> <li>• осъществява непрекъснат контрол на локални аспирации;</li> </ul> <p>Ежемесечно се обхожда и наблюдава площадката за евентуално наличие на неорганизираните емисии и интензивно миришещи вещества, като резултатите от всяка проверка се документират и се съхранява.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Извършени проверки - ежемесечни вътрешни одити част от ИСУ за 2013 г.</li> </ul> <p>През отчетната година не са установени несъответствия и не са предприети коригиращи действия.</p>
<p><b>Условие 9.3.2.</b> При получени оплаквания за миризми, притежателят на настоящото разрешително да предприеме незабавни действия за идентифициране на причините за появата им и мерки за предотвратяване/отстраняване на емисиите на интензивно миришещи вещества, генерирани от дейностите на площадката.</p>	<p>Няма оплаквания за миризми не са предприети и мерки незабавни действия.</p> <p>Прилагат се процедури:          ПУ 08_01 Вътрешни одити на ИСУ          ПУ 08_05 Коригиращи действия и оперативни документи:          ОД 08_05-01 “Предложение за коригиращо/превантивно действие”          ОД 08_05-02 “Регистър на коригиращите и превантивните действия”</p>
<p><b>Условие 9.3.3.</b> Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкция за периодична оценка на спазването на мерките за предотвратяване/отстраняване емисиите на интензивно</p>	<p>Прилагат се процедури:          ПУ 08_01 Вътрешни одити на ИСУ          ПУ 08_05 Коригиращи действия и оперативни документи:          ОД 08_05-01 “Предложение за коригиращо/превантивно действие”</p>

миришещи вещества.	ОД 08_05-02 "Регистър на коригиращите и превантивните действия" ОД 07_03-02 „Регистър на неблагоприятни въздействия върху околната среда Не са установени несъответствията за 2013г.
<b>Условие 9.4.1.</b> Емисиите на отпадъчни газове от площадката не трябва да водят до нарушаване на нормите за съдържание на вредни вещества в атмосферния въздух и другите действащи норми за качество на въздуха.	Не са установени превишаване на нормите за вредни вещества (замърсители) в атмосферния въздух от площадката на завода.
<b>Условие 9.5.1.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да извършва собствени периодични измервания (СПИ) на емисиите на вредни вещества в отпадъчните газове от изпускащите устройства, посочени в Таблице 9.5.1, 9.5.2, 9.5.3, 9.5.4 и 9.5.5, при спазване на регламентираните срокове в таблиците.	Условието се изпълнява. Честота на измерване за всяко изпускащо устройство: веднъж на две години на всички изпускащи устройства. Данните от СПИ са посочени в Таблица 2. Резултати от собствен мониторинг за 2013г. не показва несъответствия. Изпускателни устройства с № 61, 62, 63, 64 и 67 са изведени от експлоатация и не са извършвани периодични измервания - уведомително писмо №128/06.11.2012 (вх.№4488/07.11.2012г.), издаден констативен протокол № КЧВ-ВИ-08/13.02.2013г.. С писмо от РИОСВ №4488/14.02.2013 г. изпускателни устройства с № 61, 62, 63, 64 и 67 са свалени от мониторинг.
<b>Условие 9.5.1.2.</b> Притежателят на настоящото разрешително да възлага провеждането на СПИ на акредитирани лаборатории за изпитване, които задължително да измерват параметрите на газовите потоци и атмосферния въздух, съгласно чл. 22 от Наредба № 6 от 26 март 1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници, Обн. ДВ. бр.31 от 6 април 1999г., Изм. ДВ. бр. 34 от 29 април 2011г.	Осъществяват се от акредитирани лица и лаборатории - "Пехливанов инженеринг" ООД Лаборатория за изпитание и калибриране "Липгеи" гр. София, при спазване на предвидените срокове. Методите и средствата за измерване са предоставени и съгласувани с РИОСВ.
<b>Условие 9.5.1.3.</b> Притежателят на настоящото разрешително да определя годишните количества на замърсителите (kg/y) в атмосферния въздух по Приложение № 4 на Ръководство за прилагане на ЕРИПЗ, съгласно изискванията на Регламент № 166/2006г. относно създаването на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсителите (ЕРИПЗ).	Данните са посочени в <b>Таблица 1</b>
<b>Условие 9.5.2.6.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва ежегодно, като част от ГДОС информация по Условия 9.5.2.1., 9.5.2.2., 9.5.2.3., 9.5.2.4. и 9.5.2.5. и в съответствие с изискванията на Наредба № 6/26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници и изискванията на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсителите (ЕРИПЗ).	<b>Условия 9.5.2.1., 9.5.2.2</b> се изпълняват. Протоколите от СПИ от всяка календарна година се съхраняват и предоставят при поискване. Изпратен доклад за собствени периодични измервания за 2013 г. до РИОСВ – В. Търново, писмо изх. №21/06.02.2014г. <b>Условия 9.5.2.3., 9.5.2.4. и 9.5.2.5.</b> се изпълняват. ПУ 08_01 Вътрешни одити на ИСУ ПУ 08_05 Коригиращи действия и оперативни документи: ОД 08_05-01 "Предложение за коригиращо/превантивно действие" ОД 08_05-02 "Регистър на коригиращите и превантивните действия" ОД 07_03-02 „Регистър на неблагоприятни въздействия върху околната среда
<b>Условие 9.5.2.7.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва ежегодно, като част от ГДОС данни за емитираните количества на замърсителите във въздуха, за производството на единица продукт, изчислени съгласно Условие 6.9.	Данните са посочени в <b>Таблица 4.2.1</b>

**Таблица 4.2.1 Емисии замърсители за единица продукт за 2013 г.**

№	Замърсител	Емисии по ЕРИПЗ	Произведена продукция за 2013 г.	Замърсител за единица продукт за 2013 г.
		кг/г.	кг.	кг/кг продукт
1	NOx	21 445,495	33 936 000.00	0,000631939
2	SOx	0		0
3	ФПЧ	19 672,738		0,000579701
4	HCl	6 914,239		0,000203743

5	HF	0	0
6	Pb	0,485	0,00000000142941
7	As	0,044	0,00000000012964
8	Cr	0,249	0,00000000073441
9	Cd	0,017	0,00000000050931
10	Co	0,590	0,000000001739
11	Ni	0,009	0,000000000265635
12	CO	0	0
13	общ С	51 373,667	0,00151384
14	CO <sub>2</sub>	21 336 000	0,628712871

#### 4.3. Емисии на вредни вещества в отпадъчните води

На площадката няма самостоятелен поток дъждовни отпадъчни води. На площадката няма охлаждащи отпадъчни води. Резултати от оценка на съответствието на данните от мониторинга на контролираните параметри на отпадъчните води от площадката на завода са представени в **Таблица 3** от приложението.

<p><b>Условие 10.1 Производствени отпадъчни води</b>  <b>Условие 10.1.1 Работа на пречиствателните съоръжения</b>  <b>Условие 10.1.1.2.2.</b> Притежателят на настоящото разрешително да извършва мониторинг на работата на ЛПСЛОВ, разрешена с <b>Условие 10.1.1.1</b>, в съответствие с определените по <b>Условие 10.1.1.2</b> контролирани параметри, честота на мониторинг и вид на оборудването за мониторинг.</p>	<p>Условието се изпълнява. Ежедневно се извършва мониторинг и контрол на технологичните параметри ЛПСЛОВ според изискванията на инструкция: ИО_02 “Пречиствателна станция за промишлени отпадни води”</p>
<p><b>Условие 10.1.1.2.3.</b> Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкция за периодична проверка и поддръжка на техническа и експлоатационна изправност на ЛПСЛОВ по <b>Условие 10.1.1.1</b>.</p>	<p>Прилагат се процедури: ТИ ПИ_01 „Ремонт и поддръжка на оборудването”; ПУ 08_01 Вътрешни одити на ИСУ; ОД 08_05-01 “Предложение за коригиращо/превантивно действие”; ПУ 08_05 Коригиращи действия; ОД 08_05-02 “Регистър на коригиращите и превантивните действия”;</p>
<p><b>Условие 10.1.1.4.4.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва като част от ГДОС информацията за извършените проверки на съответствие на стойностите на контролираните параметри за ЛПСЛОВ с определените оптимални такива, съгласно условията на разрешителното, през годината, установени несъответствия, причини за установените несъответствия и предприетите коригиращи действия.</p>	<p>Регистрирано е еднократно превишаване на рН през второ тримесечие.          Докладвано към <b>Условие 10.3.5</b>.          Ежедневно се извършва контрол на контролен параметър - скорост на утаяване.</p>
<p><b>Условие 10.1.3</b> Принос към концентрациите на вредни и опасни вещества във водоприемниците  <b>Условие 10.1.3.1</b> Отпадъчните води по <b>Условие 10.1.2.1.</b>, от производствената площадка на дружеството, зауствани в р. Росица, не трябва да нарушават нейната категория (II-ра категория водоприемник).</p>	<p>Заустваните в р. Росица. отпадъчни производствени води не нарушават нейната категория (II-ра категория).</p>
<p><b>Условие 10.1.4</b> Собствен мониторинг  <b>Условие 10.1.4</b> Притежателят на настоящото разрешително да извършва собствен мониторинг на смесен поток (производствени отпадъчни и дъждовни води), зауствани в река Росица, съгласно изискванията посочени в <b>Таблица 10.1.4.1</b>. Пробовземането и анализите да се извършват от акредитирани лаборатории.</p>	<p>Анализите се извършват от акредитирана лаборатория на ИАОСВ В. Търново с честота на измерване 4 пъти в година. Разработен е график за собствен мониторинг <b>Таблица 3</b> Резултати от собствен мониторинг за 2013г.</p>
<p><b>Условие 10.1.4.5</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва веществата и техните годишни количества по Европейския регистър на замърсителите на вредни вещества (ЕРЕВВ)</p>	<p>Условието се изпълнява - <b>Таблица 1 (ЕРЕВВ)</b>.</p>
<p><b>Условие 10.2 Битово-фекални води</b>  <b>Условие 10.2.1 Работа на пречиствателните съоръжения</b>  <b>Условие 10.2.1.2.2.</b> Притежателят на настоящото разрешително да извършва мониторинг на работата на ЛПСЛОВ, разрешена с <b>Условие 10.2.1.1</b>, в съответствие с определените по <b>Условие 10.2.1.2</b> контролирани параметри, честота на мониторинг и вид на оборудването за мониторинг.</p>	<p>Условието се изпълнява. Ежедневно се извършва мониторинг и контрол на технологичните параметри ЛПСЛОВ според изискванията на инструкция: ИО_01 “Пречиствателна станция за битови отпадни води”</p>

<p><b>Условие 10.2.1.2.3.</b> Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкцията за периодична проверка и поддръжка на техническа и експлоатационна изправност на ЛПСБОВ по <b>Условие 10.2.1.1.</b></p>	<p>Прилагат се процедури: ТИ ПИ_01 „Ремонт и поддръжка на оборудването“; ПУ 08_01 Вътрешни одити на ИСУ; ОД 08_05-01 “Предложение за коригиращо/превантивно действие”; ПУ 08_05 Коригиращи действия; ОД 08_05-02 “Регистър на коригиращите и превантивните действия”;</p>
<p><b>Условие 10.2.1.4.4.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва като част от ГДОС информация за извършените проверки на съответствие на стойностите на контролираните параметри за ЛПСБОВ с определените оптимални такива, съгласно условията на разрешителното, през годината, установени несъответствия, причини за установените несъответствия и предприетите коригиращи действия.</p>	<p>Установено е несъответствие на контролиран параметър – БПК<sub>5</sub> през второ тримесечие. Допуснатото превишение е в рамките на Докладвано към <b>Условие 10.3.5</b></p> <p>Предприети мерки :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- осъществен контакт с проектанта на ПСБОВ и поискано негово компетентно мнение,</li> <li>- проведени 2 работни срещи на Комитета по околна среда, който функционира в компанията и взети важни решения, за да се подобри режима на работа на ПСБОВ,</li> <li>- проведени работни срещи за обмяна на опит с представители на Градска пречиствателна станция – гр. Севлиево,</li> <li>- проведен ежедневен мониторинг, за да се проследи какво е водното натоварване на ПСБОВ и какво е емисионното натоварване на входящият воден поток,</li> <li>- допълнителен собствен мониторинг за проследяване на процеса в ПСБОВ.</li> </ul>
<p><b>Условие 10.2.3 Принос към концентрациите на вредни и опасни вещества във водоприемниците</b></p> <p><b>Условие 10.2.3.1</b> Смесеният поток (битово-фекални и дъждовни) отпадъчни води, зауствани в р. Росица, не трябва да нарушават нейната категория (II-ра категория водоприемник).</p> <p><b>Условие 10.2.3.2</b> При залпови изпускания на замърсяващи вещества в р. Росица вследствие на аварийни ситуации, операторът да предприеме необходимите мерки за ограничаване или ликвидиране на последиците от замърсяването и незабавно да уведоми Басейнова дирекция и РИОСВ.</p>	<p>Принос към концентрациите на вредни и опасни вещества във водоприемниците-водните обекти, приемници на заустваните отпадъчни води са:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- общ азот – през първо, второ, трето и четвърто тримесечие;</li> <li>- БПК<sub>5</sub> – през второ тримесечие;</li> </ul> <p>Докладвано към <b>Условие 10.3.5.</b></p> <p>Заустваните в р. Росица. отпадъчни битово-фекални води не нарушават нейната категория (II-ра категория).</p>
<p><b>Условие 10.2.4 Собствен мониторинг</b></p> <p><b>Условие 10.2.4.1</b> Притежателят на настоящото разрешително да извършва мониторинг на смесен поток (битово-фекални и дъждовни) отпадъчни води, зауствани в река Росица, съгласно изискванията посочени в <b>Таблица 10.2.4.1.</b> Пробовземането и анализите да се извършват от акредитирани лаборатории.</p>	<p>Анализите се извършват от акредитирана лаборатория на ИАОСВ В. Търново с честота на измерване 4 пъти в година. Разработен е график за собствен мониторинг <b>Таблица 3</b> Резултати от собствен мониторинг за 2013г.</p>
<p><b>Условие 10.2.4.5</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва следните вещества и техните годишни количества по Европейския регистър на замърсителите на вредни вещества (ЕРЕВВ)</p>	<p>Условието се изпълнява - <b>Таблица 1 (ЕРЕВВ).</b></p>
<p><b>Условие 10.3.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да документира и съхранява резултатите от мониторинга на контролираните параметри по изпълнение на <b>Условие 10.1.1.2.1.</b> и <b>Условие 10.2.1.2.1.</b></p>	<p>Поддържат се дневници за ежедневен контрол – съхраняват се в ПСПОВ и ПСБОВ.</p>
<p><b>Условие 10.3.2.</b> Да документира резултатите от прилагане на инструкцията по <b>Условие 10.1.1.2.3</b> и <b>Условие 10.2.1.2.3</b> и да докладва като част от съответния ГДОС за:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Брой на извършени проверките;</li> <li>- Установени несъответствия;</li> <li>- Предприети коригиращи действия / планирани коригиращи действия;</li> </ul>	<p>При всяко спиране за ремонт и профилактика се извършва проверка за технически и експлоатационни неизправности на ПСПОВ и ПСБОВ.</p> <p>Прилагат се процедури: ТИ ПИ_01 „Ремонт и поддръжка на оборудването“; ПУ 08_01 Вътрешни одити на ИСУ; ОД 08_05-01 “Предложение за коригиращо/превантивно действие”; ПУ 08_05 Коригиращи действия; ОД 08_05-02 “Регистър на коригиращите и превантивните действия”;</p> <p>Не са установени несъответствия.</p>
<p><b>Условие 10.3.5.</b> Притежателят на настоящото разрешително да документира и съхранява резултатите от проверките на съответствието на показателите за качество на отпадъчните води с определените такива в <b>Таблица 10.1.2.1.</b> и <b>Таблица 10.2.2.1.</b> от настоящото разрешително; установените</p>	<p>В <b>Таблица 3</b> Резултати от собствен мониторинг за 2013г. са показани проверките на съответствието на показателите за качество на отпадъчните води.</p> <p>ПСПОВ – Извършени проверки 4.</p> <p>Установено едно несъответствие в показателите на заустваната вода за стойността на рН за второ тримесечие.</p>

<p>причини за несъответствията и предприетите коригиращи действия. Като част от ГДОС да се докладва за:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Брой на извършените проверки;</li> <li>- Установени несъответствия;</li> <li>- Предприети коригиращи действия/планирани коригиращи действия.</li> </ul>	<p>Предприети мерки :</p> <p>Взета е проба от всеки входящ поток, за да се определи, от къде влива отпадъчната вода с високото рН. Същия се регулира с Натриев хипохлорид до достигане на трайни, оптомални нива на рН.</p> <p>ЛПСБОВ – Извършени проверки 4.</p> <p>Установени четири несъответствия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- за второ тримесечие - БПК<sub>5</sub> &gt;25 mg/dm<sup>3</sup> ;</li> <li>- за първо, второ, трето и четвърто тримесечие - общ азот &gt;15 mg/dm<sup>3</sup> ;</li> </ul> <p>Причините за несъответствие са :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Осигуряване на оборудване за контрол и наблюдение;</li> <li>- Дозирание на химични реагенти, чрез автоматични дозиращи помпи ;</li> <li>- Обучение на персонала за по конкретните изисквания на КР</li> </ul> <p>Заложеното индивидуално емисионно ограничение на показател Общ азот в ПСБОВ е 15 mg/dm<sup>3</sup>, съгласно съществуващата при издаването на КР - Наредба № 7 за показатели и норми за определяне качеството на течащите повърхностни води, която е отменена на 05.03.2013г. Към настоящият момент в сила е Наредба № 6 от 9.11.2000 г. за емисионни норми за допустимото съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти. Съгласно същата Наредба, Приложение № 3 към чл. 11, ал. 3, Таблица 1 има заложен норми само и единствено за отпадъчни води от населени места от 2000 е.ж. до 10 000 е.ж., от 10 000 е.ж. до 49 999 е.ж. и над 50 000 е.ж. Към настоящият момент в завода за санитарна керамика работят около 1 400 служители на 3 смени, като за едно денонощие, битовата пречиствателна станция обслужва не повече от 1 100 е.ж. Заложените норми не отговарят на нормативните изисквания и капацитета на ЛПСБОВ.</p>
<p><b>Условие 10.3.7.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва замърсителите по <b>Условие 10.1.4.5.</b> и <b>Условие 10.2.4.5.</b>, включително пренос извън площадката на замърсители в отпадъчните води, предназначени за преработка, за които са надвишени пределните количества, посочени в Приложение II на Регламент № 166/2006 на Европейския парламент и на Съвета от 18 януари 2006г., относно създаването на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители (ЕРИПЗ).</p>	<p><b>Таблица 1 (ЕРЕВВ)</b> Докладва се като част от съответния ГДОС веществата и техните изчислени годишни количества</p>

#### 4.4. Управление на отпадъците

Управлението на отпадъците се извършва въз основа на Програма за управление на отпадъци. Всеки месец се извършва оценка на образуваните количества отпадъци и при установени несъответствия с определените норми в Комплексното разрешително се предприемат коригиращи действия. Образуваните отпадъци на площадката са представени в табл.4 на Приложение №1 на ГДОС.

<p><b>Условие 11.1. Образуване на отпадъци</b></p> <p><b>Условие 11.1.1.</b> Образуваните отпадъци по време на експлоатация на инсталациите по <b>Условие 2.</b>, да не се различават по вид (код и наименование) и да не превишават количествата, посочени в <b>Таблица 11.1., Таблица 11.2., Таблица 11.3., Таблица 11.4, Таблица 11.5, Таблица 11.6.</b></p>	<p>Генерираните при работа на инсталациите отпадъци не се различават по вид (код и наименование). с посочените в <b>Таблицы 11.1. 11.1.2. 11.3. 11.4.</b> През 2011 се актуализира „Програмата за управление на отпадъците” утвърдена с Решение на Директора на РИОСВ- гр. В. Търново в писмо № 3379/27.01.2012г</p> <p>За 9 отпадъка се превишават заложените количества.</p>
<p><b>Условие 11.9.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да документира и докладва дейностите по управление на отпадъците съгласно изискванията на Наредба № 9/28.09.2004 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационните документи и на</p>	<p>Условието се изпълнява. Изготвен е Годишен отчет за отпадъци за 2013 г., на основание на чл.44, ал.6 от ЗУО обн., ДВ, бр.53/13.07.2012 и в изпълнение на Наредба №2/22.01.2013 Обн.,ДВ, бр.10/05.02.2013 г.</p>

закритите обекти и дейности.	
<p><b>Условие 11.9.2.</b> Притежателят на настоящото разрешително да документира всички измервани/изчислявани съгласно <b>Условие 11.7.</b> количества на отпадъците и да докладва като част от ГДОС образуваните количества отпадъци като годишно количество и годишно количество за производство на единица продукт (само за отпадъците, които се образуват пряко от производствения процес) по процеси.</p>	<p>Инструкция ОД ИО_05 “Разделно събиране на отпадъци” за измерване и изчисление на образуваните количества отпадъци в съответствие с условията за наблюдение. Количествата са докладвани в <b>Таблица 4</b> на Приложение №1 на ГДОС.</p>
<p><b>Условие 11.9.3.</b> Притежателят на настоящото разрешително да документира резултатите от оценката на съответствието съгласно <b>Условие 11.3.13., Условие 11.4.4., Условие 11.5.4., Условие 11.6.3. и Условие 11.7.3.</b>, установените причини за несъответствие и предприетите коригиращи действия. Резултатите да се съхраняват на площадката и представят при поискване от компетентния орган.</p> <p><b>Условие 11.9.4.</b> Притежателят на настоящото разрешително да представя като част от ГДОС:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Брой и обект на проверките;</li> <li>- Установени несъответствия;</li> <li>- Причини;</li> </ul> <p>Предприети мерки/ мерки, които ще бъдат предприети.</p>	<p>Инструкция ОД ИО_05 “Разделно събиране на отпадъци” за измерване или изчисление на образуваните количества отпадъци в съответствие с условията за наблюдение.</p> <p><u>Несъответствия:</u></p> <p>Във връзка с планираните прекъсвания за извършване на профилактични и ремонтни дейности на инсталацията и продължилата реорганизация на производството през цялата 2013 г., доведе до увеличаване на количествата на отпадъци с кодове:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 16.11.06 Обикновени и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16.11.05 (отработени огнеупорни плочи);</li> <li>- 19.10.01 Отпадъци от желязо и стомана;</li> </ul> <p>Превишени са количества на отпадъци:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 07.02.13 Отпадъци от пласмаса (полиуретан) - несъответствието се дължи на бракуването на складираните партиди полиуретанови сетери.</li> <li>- 07.02.13 Отпадъци от пластмаси (стириопор) – ленти се използват за предпазване на изделията при тяхното транспортиране и деформация при сушене, поради намаленото използване на тежките дървените стойки превишават зададените количества за година.</li> <li>- 10.12.01 Отпадъчна смес преди термично обработване (груби фракции, изрезки от изделия след формоване и др.) – несъответствието се дължи на : бракуване на изделия в ранен етап в процеса като част от системата за контрол на качеството; промени в рецептите и производствен брак, дължащ се и на качеството на входящите суровини и материали; тестване на основни суровини и материали от други доставчици; прекъснат режим на експлоатация на инсталациите (2 прекъсвания по график). Цялото количество се връща в производството за повторно използване.</li> <li>- 15.01.03 Опаковки от дървесни материали - несъответствието се дължи на допълнителни количества пристигащи палетизирани суровини в „Подготвителни процеси”, препалетизирани на изделия от други заводи на компанията за европейския пазар. Дървения материал се предава на организация за оползотворяване на отпадъци от опаковки “Екопак България” АД, необходимо е актуализиране на заложеното количество отпадък.</li> <li>- 15.02.03 Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облека (филтърни платна от филтър преса от ПСПОВ) – несъответствието се дължи на наложилата се честа подмяна на филтърните платна, необходимо е актуализиране на заложеното количество отпадък.</li> <li>- 19.08.05 Утайки от пречистване на отпадъчни води от населени места (утайки от фекална маса от ПСБОВ) – необходимо е актуализиране на заложеното количество отпадък.</li> <li>- 20.01.21* Флуоресцентни тръби и други отпадъци съдържащи живак – превишаването е в резултата на подмяна на всички осветителни тела в компанията, с цел постигане на по-добра енергийна ефективност.</li> </ul> <p>Оператора е в процедура на съществена промяна на издаденото Комплексно разрешително. Количествата на отпадъците ще бъдат коригирани съгласно настоящата организация на производство.</p>
<p><b>Условие 11.9.7.</b> Притежателят на настоящото разрешително да направи проучване на възможността за оползотворяване, преработване и рециклиране на образуваните на площадката отпадъци при промяна в</p>	<p>Непрекъснато се търсят контакти и възможности за дейности по оползотворяване или обезвреждане на отпадъците; лица, притежаващи съответните разрешителни от ЗУО или комплексно разрешително за извършване на такава дейност.</p>

<p>работата на инсталациите.</p> <p><b>Условие 11.9.8.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва изпусканията количества в почвата на всеки от замърсителите, посочени в приложение II на Регламент № 166/ 2006 г. относно създаването на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители (ЕРИПЗ), както и преносите извън площадката на опасни отпадъци, в определените в цитирания регламент случаи</p>	<p><b>Таблица 1</b> Докладва се като част от съответния ГДОС веществата и техните изчислени годишни количества</p>
---	--

**Оценка на съответствието за последните 5 години:**

Прилагат се следните вътрешнофирмени документи:

Инструкция ОД ИО\_05 “Разделно събиране на отпадъци”;

ПУ 08\_01 Вътрешни одити на ИСУ;

ОД 08\_05-01 “Предложение за коригиращо/превантивно действие”;

ПУ 08\_05 Коригиращи действия;

ОД 08\_05-02 “Регистър на коригиращите и превантивните действия”;

На базата на по-горе цитираните документи всеки месец във фирмата се провеждат вътрешни одити по ЗБУТ и ОС. Общ брой реализирани одити – 10 бр. всеки месец по един работен участък/процес. Един одит на Интегрираната система, проведен от всички сертифицирани вътрешни одитори.

**През 2012 г. бяха регистрирани 12 бр. несъответствия.**

Във връзка с планираните прекъсвания за извършване на профилактични и ремонтни дейности на инсталацията и продължилата реорганизация на производството през цялата 2012 г., доведе до увеличаване на количествата на отпадъци с кодове:

- 16.11.06 Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16.11.05 (отработени огнеупорни плочи);
- 17.01.07 Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия;
- 19.10.01 Отпадъци от желязо и стомана;
- 19.10.02 Отпадъци от цветни метали (алуминий);

Превишени са количества на отпадъци:

- 07.02.13 Отпадъци от пласмаса (полиуретан) - несъответствието се дължи на бракуването на складираните партиди полиуретанови сетери на отпаднали от производство изделия.
- 07.02.13 Отпадъци от пластмаси (стириопор) – лентите се използват за предпазване на изделията при тяхното транспортиране и деформация при сушене, поради намаленото използване на тежките дървените стойки се превишават зададените количества за година.
- 10.12.01 Отпадъчна смес преди термично обработване (груби фракции, изрезки от изделия след формоване и др.) – несъответствието се дължи на бракуване на изделия в ранен етап в процеса като част от системата за контрол на качеството; промени в рецептите и високия производствения брак, дължащ се и на качеството на входящите суровини и материали; тестване на основни суровини и материали от други доставчици; прекъснат режим на експлоатация на инсталациите. Цялото количество се връща в производството за повторно използване.
- 15.01.03 Опаковки от дървесни материали - несъответствието се дължи на допълнителни количества пристигащи палетизирани суровини в „Подготвителни процеси“, препалетизирани на изделия от други заводи на компанията за европейския пазар. Дървения материал се предава на организация за оползотворяване на отпадъци от опаковки “Екопак България” АД.
- 15.02.03 Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла (филтърни платна от филтър преса от ПСПОВ) – несъответствието се дължи на наложилата се честа подмяна на филтърните платна в следствие на тестване на нови партиди.
- 16.03.06 Органични отпадъци различни от упоменатите в 16.03.05 (матрици) – несъответствието се дължи на бракуването на матрици или части от матрици в следствие на настъпили изменения или отпадане от производство на модели изделия.
- 19.08.05 Утайки от пречистване на отпадъчни води от населени места (утайки от фекална маса от ПСБОВ) – необходимо е актуализиране на заложеното количество отпадък.
- 20.01.21\* Флуоресцентни тръби и други отпадъци съдържащи живак - дължи се на увеличен брой за последните няколко години на осветителните тела на площадката с цел осигуряване на оптимална осветеност на всички работните места – отпадъка е предаден на “Хефти Металс” ЕООД.

Превишена стойност на годишна норма за ефективност на отпадък

- 10.12.06 Отпадъчни леярски форми (гипсови калъпи) - причините за допуснатото несъответствие: разработване на нови модели калъпи за нови модели продукти с по-високо средно тегло и обем; подмяна на старите калъпи при първи признаци на дефекти по изделията, за да се преустанови производство на некачествена продукция с натрупване.

**Заложените норми са при издаване на КР през 2005, а подадените данни са от 2003г. Към настоящият момент заложените норми не са актуални. При последваща актуализация на КР ще се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода.**

**През 2011 г. бяха регистрирани 9 бр. несъответствия.**

Несъответствия в съотношението на количество отпадък за тон продукт - гипсови калъпи (10.12.06) и бракувани изделия преди изпичане(10.12.01). Причините за допуснатите несъответствия гипсови калъпи (10.12.06) - разработване на нови модели калъпи за нови модели продукти с по-високо средно тегло и обем и подмяна на старите калъпи при първи признаци на дефекти по изделията, за да се преустанови производство на некачествена продукция с натрупване. Бракувани гипсови калъпи, излезли от употреба с цел повторно използване на вградените в тях заготовки (планки, болтове и др.) се раздробяват на по-малки късове, вследствие на което се намалява значително и техния обем и се облекчава транспортирането им. Количествата за година на бракувани изделия преди изпичане(10.12.01) са над нормите, но цялото количество се връща в производството за повторно използване – 100% рециклиране. Причините за допуснатите несъответствия са:

- бракуване на изделия в ранен етап в процеса като част от системата за контрол на качеството;
- промени в рецептите и високия производствения брак, дължащ се и на качеството на входящите суровини и материали;
- тестване на основни суровини и материали от други доставчици;
- прекъснат режим на експлоатация на инсталациите (4 прекъсвания по график).

Предприети коригиращи действия/ въведени проекти за спестявания: - спестяване от материали на входящите суровини; използвано количество основни суровини и материали за единица изделие /slip/, /кг/.

- спестяване -тегло на изделие, чрез система за контрол на теглото на изделие в Отливно и редукция на общо тегло(1kg по 1 модел/мес);

поддържане живот на гипсовите калъпи /100 брой отливки на калъп /

През прекъсванията на работа се извършва профилактика и ремонтни дейности на инсталациите и реорганизация на производството, което води до увеличаване на количествата на производствените отпадъци (19.10.01) отпадъци от желязо и стомана; Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия (17.01.07) и Излязло от употреба оборудване, различно от упоменатите в кодове 16.02.09 до 16.02.12 0.500 t/y (16.02.14) - подновяване на кабелни магистрали, (16.11.05) отработени огнеупорни плочи с деформации;

20.01.21\*Флуоресцентни тръби с цел осигуряване на оптимална осветеност на всички работните места е увеличен брой за последните няколко години на осветителните тела на площадката. Работи се по пилотен проект за въвеждане на енергоспестяващо осветление за понижени консумацията на електроенергия. Предадени са отработени флуоресцентни тръби на организация „БАЛБОК ИНЖЕНЕРИНГ“ АД.

07.02.13 Отпадъци от пластмаси (стириопор) – ленти се използват за предпазване на изделията при тяхното транспортиране и деформация при сушене, поради намаленото използване на тежките дървените стойки превишават зададените количества за година.

15.02.03 - Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла (лични предпазни средства) - увеличи се броят и общото количество на използваните ЛПС (обувки, ръкавици, престилки и др.) за сметка на срока на износването им.

15.01.03 - Опаковки от дървесни материали - несъответствието се дължи на допълнителни количества пристигащи от палетизирани суровини в „Подготвителни процеси“; не се ремонтират палетите за повторната им употреба; препалетизирани на изделия от други заводи на компанията за европейския пазар; Дървения материал се предава на фирма „Екопак“ АД.

Предприемане на коригиращи действия: в процес е изграждането на съоръжение за трошене на бракуваните гипсови калъпи за тяхното повторно използване на гипса от фирми за производство на цимент. Въведени са три линии за отливане под налягане в силиконови калъпи с висок срок на експлоатация повече от 18 000 отливки. Намаляване на производствения брак. Водят се ежемесечно количествата на генерираните отпадъци. Данните за производствените отпадъци се съхраняват за 5 години в отчетните книги. Данните за опасни отпадъци се съхраняват за 30 години в отчетни книги. При поискване от контролните органи се предоставят.

**Заложените норми са при издаване на КР през 2005, а подадените данни са от 2003г. Към настоящият момент заложените норми не са актуални. При последваща актуализация на КР ще се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода.**

**През 2010 г. бяха регистрирани 8 бр. несъответствия.**

Несъответствия - количества на гипсови калъпи (10.12.06). Причините за допуснатите несъответствия гипсови калъпи (10.12.06)- разработване на нови модели калъпи за нови модели продукти и подмяна на старите калъпи при първи признаци на дефекти по изделията, за да преустанови производство на некачествена продукция с натрупване. Количествата на бракувани изделия преди изпичане(10.12.01) са над нормите, но цялото количество се връща в производството за повторно използване. Причините за допуснатите несъответствия са:

- бракуване на изделия в ранен етап в процеса като част от системата за контрол на качеството
- промени в рецептите и високия производствения брак, дължащ се и на качеството на входящите суровини и материали .
- тестване на основни суровини и материали от други доставчици
- прекъснат режим на експлоатация на инсталациите (5 прекъсвания по график През прекъсванията на работа са извършвани профилактики и ремонтни дейности на инсталациите, което води до увеличаване на количествата на производствените отпадъци (16.11.05 –отработени огнеупорни плочи с деформации, 19.10.01 -отпадъци от желязо и стомана )

20.01.21\*Флуоресцентни тръби с цел осигуряване на оптимална осветеност на всички работните места е увеличен бр. за последните няколко години на осветителните тела на площадката.Работи се по пилотел проект за въвеждане на енергоспестяващо осветление за понижени консумацията ел.енергия.Предадени са отработени флуоресцентни тръби на организация“БАЛБОК ИНЖЕНЕРИНГ“ АД



07.02.13 Отпадъци от пластмаси (стириопор) - подлагат ленти стериопор за предпазване на изделията при тяхното транспортиране.

15.02.03- Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла (лични предпазни средства) - увели се броят на използваните ЛПС (обувки, маски, ръкавици и др.) за сметка на експлоатационния им срок през 2010

15.01.03- Опаковки от дървесни материали - несъответствието се дължат на допълнителни количества пристигащи от палетизирани суровини в „Подготвителни процеси”; не се ремонтират палетите за повторната им употреба; препалетизиранена на изделия от други заводи на компанията за европейския пазар;  
**Заложените норми са при издаване на КР през 2005, а подадените данни са от 2003г. Към настоящият момент заложените норми не са актуални. При последваща актуализация на КР ще се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода.**

**През 2009 г. бяха регистрирани 8 бр. несъответствия.**

Проведено е заседания на КОС за периодична оценка на съответствието на количествата образувани отпадъци с разрешените такива, установяване на причините за допуснатите несъответствия - количества на гипсови калъпи (10.12.06) и бракувани готови изделия преди изпичане (10.12.01). Причините за допуснатите несъответствия са разработване на нови модели калъпи за нови модели продукти и подмяна на старите калъпи. Количествата на бракувани изделия преди изпичане(10.12.01) са над нормите, но цялото количество се връща в производството за повторно използване.

Причините за допуснатите несъответствия са:

- прекъснат режим на експлоатация на инсталациите (4 прекъсвания по график )
- промени в рецептите и високия производствения брак дължащ се и на качеството на входящите суровини и материали.

По време на прекъсванията на работа са извършвани профилактики на инсталациите, което води до увеличаване на количествата на производствените отпадъци (16.11.05 - отработени огнеупорни плочи, 19.10.01 - отпадъци от желязо и стомана, 15.01.03- Опаковки от дървесни материали 07.02.13- Отпадъци от пластмаси (полиуретан) 15.02.03- Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла (лични предпазни средства),20.01.21\* Флуоресцентни тръби и други).

Поради постоянното подхранване на активната утайка в ЛПСБОВ за поддържане на висок калов обем утайки от пречистване на отпадъчните води (от фекална маса от ПСБОВ) са превишили разрешените количества в КР.  
**Заложените норми са при издаване на КР през 2005, а подадените данни са от 2003г. Към настоящият момент заложените норми не са актуални. При последваща актуализация на КР ще се заложи нова норма, отговаряща на реалната ситуация в завода.**

#### 4.5. Шум

През 2013г. бе извършено измерване на шум, съгласно заложените изисквания за мониторинг по КР. Резултатите от мониторинга са докладвани в **Таблица 6** на Приложение №1 на ГДОС. През годината няма регистрирани жалби от живущи около площадката. Дейностите, извършвани на производствената площадка не превишават нива на шум:

<p><b>Условие 12.1.1.</b> Дейностите, извършвани на производствената площадка, да се осъществяват по начин, недопускащ предизвикване на шум в околната среда над граничните стойности на еквивалентно ниво на шума, както следва: По границите на производствената площадка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дневно ниво – 70 dB(A);</li> <li>- вечерно ниво – 70 dB(A);</li> <li>- нощно ниво – 70 dB(A).</li> </ul> <p>В мястото на въздействие (в най-близко разположените спрямо промишления източник урбанизирани територии и извън тях):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дневно ниво – 55 dB(A);</li> <li>- вечерно ниво – 50 dB(A);</li> <li>- нощно ниво – 45 dB(A).</li> </ul>	<p>Нивата на шум по границите на производствената площадка не превишават заложените стойности през деня, вечерта и нощта &gt; 70 dB. В най – близките места на въздействие нивата на шума са изследвани. Нивата на шум, в мястото на въздействие (в най-близко разположените спрямо промишления източник урбанизирани територии и извън тях) не превишават заложените стойности през деня 55 dB(A); вечерта 50 dB(A) и нощта 45 dB(A)</p>
<p><b>Условие 12.2. Контрол и измерване</b> <b>Условие 12.2.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да извършва не по-малко от един път в рамките на две последователни календарни години, собствени периодични измервания на:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- общата звукова мощност на площадката;</li> <li>- еквивалентните нива на шум в определени точки по границата на площадката;</li> <li>- еквивалентните нива на шум в мястото на въздействие.</li> </ul> <p><b>Условие 12.2.2.</b> Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкция за наблюдение на показателите по <b>Условие 12.2.1.</b></p>	<p>Общата звукова мощност на площадката и нивата на звуково налягане се наблюдават според инструкцията ИО_11 и всички последващи документи към нея. В близост до площадката няма чувствителни на шум места (детски площадки, зони за почивка, паркове и културни забележителности). В близост до площадката се намира обществена сграда – бензиностанция .</p>
<p><b>Условие 12.3 Документиране и докладване</b> <b>Условие 12.3.1</b> Притежателят на настоящото разрешително да документира. съхранява на площадката и представя при поискване от компетентните органи на резултатите от наблюдението на определените</p>	<p>Документира се съхранява се на площадката и се представя при поискване от компетентните органи резултатите от наблюдението на определените показатели.</p>

<p>показатели.</p> <p><b>Условие 12.3.2.</b> Притежателят на настоящото разрешително да документира, съхранява на площадката и представя при поискване от компетентните органи на резултатите от оценката на съответствието на установените нива на шум по границата на производствената площадка и в мястото на въздействие с разрешените такива, установените причини за допуснатите несъответствия и предприетите коригиращи действия.</p> <p><b>Условие 12.3.3.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва като част от ГДОС:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оплаквания от живущи около площадката;</li> <li>- резултатите от извършени през изтеклата отчетна година наблюдения, в съответствие с изискванията на чл. 30, ал. 3 от Наредба № 54 от 13 декември 2010г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда;</li> <li>- установени несъответствия с поставените в разрешителното максимално допустими нива, причини за несъответствията, предприети/планирани коригиращи действия.</li> </ul>	<p>Няма несъответствия и предприети коригиращи действия. През годината няма регистрирани жалби от живущи около площадката.</p> <p>Няма установени несъответствия с поставените в разрешителното максимално допустими нива, причини за несъответствията, предприети/ планирани коригиращи действия.</p>
---	--

#### 4.6 Опазване на почвата и подземните води от замърсяване:

През 2013 г. е извършван мониторинг на почви. Посочената в комплексното разрешително периодичност е веднъж на три години. За базовото ниво за сранение се смятат концентрациите измерени през 2007г.- според Предписание №222/23.08.2010г.

Извършен е физикохимичен анализ на подземни води от "РЛ - В. Търново" към ИАОС гр. София. Подробна информация за резултатите от собствения мониторинг е представена в **Таблица 7** от приложението. Докладването по условията на Разрешително за водовземане №11530359/09.07.2012 г., издадено от Басейнова Дирекция за управление на водите „Дунавски район“ – с център гр.Плевен за опазване на подземните води в годишния доклад.

<p><b>Условие 13.1. Опазване на почвата</b></p> <p><b>Условие 13.1.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкция за периодична проверка за наличие на течове от тръбопроводи и оборудване, разположени на открито, установяване на причините и отстраняване на течовете.</p>	<p>Прилага се периодична проверка за наличие на течове от тръбопроводи и оборудване, разположени на открито, установяване на причините и отстраняване на течовете. Прилага се инструкция „Ремонт и поддръжка на оборудването“ ТИ ПИ_01 версия 03.</p>
<p><b>Условие 13.1.2</b> Разливи и/или изливания на вредни и опасни вещества върху производствената площадка (включително и в обвалованите зони) да се почистват/преустановяват до 12 часа след откриването им.</p>	<p>Инструкция ИО_06-01 “Отстраняване на разливи и/или изливания на вредни и опасни вещества”, съдържаща мерки за отстраняване на разливи и/или изливания на вредни и опасни вещества върху производствената площадка.</p>
<p><b>Условие 13.1.3.</b> Да се осигурява съхраняването на достатъчно количество подходящи сорбиращи материали за почистване в случай на разливи на определени за целта места.</p>	<p>Осигурено е съхраняването на достатъчно количество подходящи сорбиращи материали за почистване, в случай на разливи.</p>
<p><b>Условие 13.1.4.</b> Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкция за отстраняване на разливи от вещества/ препарати, които могат да замърсят почвата/ подземните води и третиране на образуваните отпадъци</p>	
<p><b>Условие 13.1.7.</b> На притежателя на настоящото разрешително не се разрешава пряко или непряко отвеждане на замърсители, включително приоритетни и приоритетно опасни вещества в подземните води.</p>	<p>Прилагат се изисквания в посоченото условие. Складовете за химически вещества са изградени според изискванията - притежават подова и странична изолация непозволяваща просмикване в почвата; Няма гравитационна връзка с дъждовна или друга канализация.</p>
<p><b>Условие 13.2.1.</b> Притежателят на настоящото разрешително да извършва собствен мониторинг на състоянието на почвите на територията на площадката. Да се наблюдават показателите, посочени в <b>Таблица 13.2.1.</b> Пробовземането и анализите да се извършват от акредитирани лаборатории.</p>	<p>Притежателят на настоящото разрешително извършва собствен мониторинг за състоянието на почвите на територията на площадката в Пунктове № 1, 2, 3, 4 и 5 отбелязани на плана на площадката в Приложение 9-2 от заявлението за КР. Анализите се извършват от акредитирани лаборатории.</p>
<p><b>Условие 13.2.2.</b> Притежателят на настоящото разрешително да прилага инструкция за периодична оценка на съответствието на данните от мониторинга на показателите по <b>Условие 13.2.1</b> и установеното базово състояние на почвите.</p>	<p>Има протокол от измерване №229/07.04.2004 г. на РЛ В. Търново - базовото състояние. Предписание №222/23.08.2010г. от проверка на РИОСВ В.Търново за базовото ниво за сранение да се смятат концентрациите от 2007година.</p>

<p><b>Условие 13.3. Документиране и докладване</b>  <b>Условие 13.3.1.</b> Резултатите от проверките по <b>Условие 13.1.1.;13.1.4;13.2.2.</b> включително информация по <b>Условие 13.2.1</b> се документират и съхраняват от притежателя на настоящото разрешително и да се предоставят при поискване от компетентните органи.</p>	<p>Ремонт и поддръжка на оборудването ТИ ПИ_01 версия 03.  ТД ПИ_01-01 “График за спиране на производството. обслужване на оборудването и стартиране на производството”  ТД ПИ_01-02 “Програма за техническо обслужване на оборудването”  ТД ПИ_01-03 “Програма за техническо обслужване на кари и товарачна техника”  ТД ПИ_01-04 “Регистър на текущото обслужване на оборудването”</p>
<p><b>Условие 13.2.5.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва резултатите от анализа на състоянието на почвите (базово състояние) по определените в <b>Таблица 13.2.1.</b> показатели като част от съответния ГДОС.  <b>Условие 13.3.7.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва резултатите от собствения мониторинг на почвите като част от ГДОС.  <b>Условие 13.3.8.</b> Притежателят на настоящото разрешително да докладва резултатите от изпълнение на <b>Условие 13.3.3.</b> като част от ГДОС.  <b>Условие 13.3.9.</b> Обобщени данни от изпълнението на всички инструкции да се докладват като част от ГДОС.</p>	<p>Периода на мониторинг е веднъж на три години. През 2013 г. е извършен мониторинг на почви и на същите е извършена оценка. Базовото състояние и резултати от предходни измервания са представени в <b>Таблица 8.</b></p>

**Доклад на изпълнението на условията на издадените разрешителното по Закона за водите - разрешително за водоземане от подземни води №11530359/09.07.2012 Идеал Стандарт - Видима” АД Завод за производство на санитарна керамика**

Съгласно чл. 48, ал.1, т.12 от Закона за водите водоползвателите – титуляри на разрешителни, имат задължение да предоставят на директора на съответната басейнова дирекция доклад за изпълнението на условията в издадените им разрешителни. В случаите на издадено комплексно разрешително по чл. 117 от Закона за опазване на околната среда докладът се представя като част от Годишния доклад по околна среда. Разрешително на ШК-Идеал Стандарт-България-Севлиево, Населено място : Севлиево Водно тяло (код) BG1G0000QAL022

**УСЛОВИЕ**

**1. Условия за монтиране на водомери за измерване на ползваните за различни цели водни обеми**

1.1. Да монтира отделни водомери за измерване на черпените водни обеми за разрешените цели на водоземане, на местата определени в настоящото разрешително, не по-късно от 15 дни след влизане в сила на разрешителното. Наличието на монтирани и пломбирани водомери е задължително условие, без изпълнението на което не се разрешава реализиране на водоземането.

1.2. Водомерите по т.1.1. да са пломбирани и сертифицирани по реда на Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на средствата за измерване (Приета с ПМС № 253 от 15.09.2006 г., обн., ДВ, бр. 80 от 3.10.2006 г., в сила от датата на влизане в сила на Договора за присъединяване на Република България към Европейския съюз).

1.3. Водомерите да бъдат надлежно снабдени със сертификат на производителя за качество, гарантиращ изпълнението на съответните функции и със сертификат за съответствие с изискванията на Закона за измерванията и Наредбата за средствата за измерване, които подлежат на метрологичен контрол (Обн. ДВ.бр.98 от 2003г.). Сертификатите се съхраняват от титуляра за целия срок на разрешителното.

1.4. Да поддържа в изправност водомерите през целия срок на действие на разрешителното.

1.5. Да поддържа в наличност резервен водомер, отговарящ на условията на т.1.2 и т.1.3.

1.6. Да не монтира каквито и да било измервателни и контролни прибори и водопроводни отклонения преди водомерите, отчитащи ползваните количества вода.

1.7. Пломбирането на водомерите да се извърши с пломба на басейновата дирекция, поставена след пломбата по т.1.2.. За пломбиране на водомерите се съставя протокол, в който се записват фабричните номера и началните показания на водомерите, който се съхранява за целия срок на действие на разрешителното.

**Изпълнение на условието**

Черпените водни количества се измерват посредством монтиран и пломбиран от БДУВДР-Плевен водомер.

С Конститутивен Протокол №4-КХ -964 на БДУВДР – Плевен е пломбиран водомер № 1-4.

С Конститутивен Протокол №4-КХ -1262 на БДУВДР – Плевен е пломбиран водомер № 1-4. 13.02.2013г.

Водомерът е сертифициран по реда на съществените изисквания и оценяване съответствието на средствата за измерване.

Водомерът е снабден със сертификат за качество и със сертификат за съответствие с изискванията на Закона за измерванията.

Водомерът се поддържа в изправност – през текущата 2013 г. не е имало повреди на СИ.

На територията на площадката е наличен резервен водомер, който е сертифициран по реда на Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на средствата за измерване ; снабден е със Сертификат за качество на производителя и със Сертификат за съответствие

Не са монтирани никакви измервателни и/или контролни прибори и водопроводни отклонения на водомера, отчитащи ползваните количества вода.

Пломбирането на водомера е извършено с Конститутивен Протокол на БДУВДР Плевен – №4-КХ -964

Пломбирането на водомера е извършено Конститутивен Протокол на БДУВДР №4-КХ -1262 - 13.02.2013г.

## 2. Условия за предоставяне на информация от собствения мониторинг

1.8. Да поддържа монтираните водомери в изправно състояние и да спазва техническите изисквания за безопасна експлоатация, съгласно одобреното оборудване на водоземните съоръжения, при тяхното приемане, при което е издадено разрешителното.

2.1. Да предоставя на Директора на Басейновата дирекция за трвление на водите в Дунавски район:

2.1.1. данните от изпълнения ежемесечен мониторинг на черпените и ползваните водни обеми и *измерените ползвани и свободно изтичащите водни обеми* към 30 юни и към 31 декември всяка година, в срок до 14 дни след посочените дати

2.1.2. в срок до 15 дни от датата на изпитването, протоколите от анализ на водните проби за определяне на състава и свойствата на подземните води

2.1.3. в срок до 31 януари на следващата година информация за определяне на дължимата такса за водоземане

2.1.4. в срок до 31 март на следващата година доклад за изпълнението на условията в разрешителното

2.2. Да води дневник, който да съдържа датата и показанията на водомера и информация за изправността му. Да съхранява дневника през целия срок на действие на разрешителното и да го предоставя на контролните органи при извършване на проверка.

## 3. Условия за уведомяване на контролиращия орган

3.1. Да уведоми писмено Басейнова дирекция за управление на водите в Дунавски район за монтирането на водомерите по т.1.1. и готовността същите да бъдат plombирани

3.2. Да уведоми писмено Басейнова дирекция за управление на водите в Дунавски район при установяване на намаляване на черпения дебит без да е променено експлоатационното водно ниво, или увеличаване на дълбочината на експлоатационното водно ниво, без да е променен дебита на черпене

3.3. Да уведоми писмено Басейнова дирекция за управление на водите в Дунавски район при установяване на изправност на водомера и/или помпеното оборудване, чрез които се черпи подземната вода

3.4. Да уведоми писмено Басейнова дирекция за управление на водите в Дунавски район за датата и часът за демонтирането на неизправен водомер

Монтираният водомер се поддържа в изправно състояние и се спазват техническите изисквания за безопасна експлоатация

С писма изх. № 10/16.01.2014 г. на Идеал Стандарт - Видима” АД на БДУВДР-Плевен са изпратени данни за ползваните водни обеми през 2013 г.

С писмо изх. № 70/17.05.2013г. на Идеал Стандарт - Видима” АД е изпратен протокол № 05-0146/09.05.2013 г. на РЛ-В.Търново от анализ на водни проби за определяне състава на подземната вода.

С писмо изх. № 157/11.11.2013г. на Идеал Стандарт - Видима” АД е изпратен протокол № 05-0509/14.10.2013 г. на РЛ-В.Търново от анализ на водни проби за определяне състава на подземната вода.

С писмо изх. № 10/16.01.2014 г. на Идеал Стандарт - Видима” АД е изпратена декларация по чл.194б от Закона за водите за определяне на дължимата такса за водоземане.

Изготвен е доклад за изпълнение на условията на разрешителното, представен с ГДОС на РИОСВ (изискване на чл.48, ал.1, т.12 ЗВ).

Води се дневник, в който ежемесечно се отразяват: начално и крайно показание на водомера; добито количество вода; динамично водно ниво, както и данни за изправността на водомера.

През 2013 г. беше извършен демонтаж на водомер. С писмо изх.№23/07.02.2013г. се уведомява БДУВДР-Плевен за демонтаж на водомер и последващо plombиране на устройството от представител на БДУВДР-Плевен. Plombирането на водомера е извършено Констативен Протокол на БДУВДР №4-КХ -1262 - 13.02.2013г.

Не е установено намаляване на черпения дебит или увеличаване на дълбочината на експлоатационното водно ниво.

Не е установена неизправност на водомера и/или на помпеното оборудване. Водомера е подменен поради изтичане на двугодишния срок от калибровка на ИУ на шахтов кладенец.

БДУВДР е уведомен за демонтирано на водомера с Писмо с наш изх.№23/07.02.2013г. Водомера е подменен поради изтичане на двугодишния срок от калибровка на ИУ на шахтов кладенец.

	<p>3.5. Да уведоми писмено Басейнова дирекция за управление на водите в Дунавски район за промяна на обстоятелства, подлежащи на вписване в търговският регистър, в седем дневен срок от издаване на решението и промяната, като приложи към уведомлението нотариално заверено копие на решението.</p>	<p>Поради промяна на обстоятелствата, вписани в търговския регистър свързано с промяна на името от „Идеал Стандарт-България” ЕАД, Севлиево на „Идеал Стандарт-Видима” АД, Севлиево е подадено заявление с входящ Ваш №ПВ4-00023/10.02.2012 в БДУВДР гр. Плевен за издаване на ново разрешително за водовземане от подземни води по чл.79 ал.1, т.1 и ал.6 от Закона за водите (изм. ДВ. бр.61 от 6 Август 2010г). С РЕШЕНИЕ №257/08.05.2012 се прекратява действието на разрешителното за водовземане № 11530261/18.05.2010г. Издадено е ново разрешителното за водовземане от подземни води от шахтов кладенец № 11530359/09.07.2012г. с писмо изх №ПВ4-00023 /16.07.2012 г. гр.Плевен. През 2013 г. не е имало повреда на водомера. Същият е подменен поради изтичане на двугодишния срок от калибровка на ИУ на шахтов кладенец.</p>
<p><b>4. Условия за действия при повреда на водомерите</b></p>	<p>4.1. При установяване неизправност на водомер да отрази неизправността в дневника по т.2.2 и незабавно да уведоми Директора на Басейнова дирекция за управление на водите в Дунавски район, писмено на факс №064/803342. В дневника по т.2.2 да бъде записана датата и часа на уведомлението. 4.2. Да подмени неизправния водомер в срок до 30 календарни дни, от установяване на неизправността. 4.3. Демонтирането на неизправния водомер да се извърши в присъствието на длъжностно лице от Басейнова дирекция за управление на водите в Дунавски район, за което да се състави протокол, в който да се впишат показанията на водомера преди подмяната му. 4.4. Монтирането и пломбирането на водомера след смяната му да се извърши при условията и по реда на т. 1.2, 1.3, 1.6 и 1.7.</p>	<p>През 2013 г. не е констатирана неизправност на водомера. Водомера е подменен поради изтичане на двугодишния срок от калибровка на ИУ на шахтов кладенец. БДУВДР е уведомен за демонтирано на водомера с Писмо с наш изх. №23/07.02.2013г</p> <p>С Конститутивен Протокол №4-КХ -1262 на БДУВДР – Плевен е пломбиран водомер № 1-4. 13.02.2013г.</p>
<p><b>5. Условия за не пречатване на водовземане на трети лица чрез съоръженията, предназначени за водовземане</b></p>	<p>5.1. Да не отказва разрешаване на черпене на подземни води от водовземното съоръжение шахтов кладенец „Идеал Стандарт-Видима” АД Завод за производство на санитарна керамика, когато хидравличните характеристики и конструкцията на съоръженията, позволяват черпенето на дебити по-големи от разрешените ; <i>(този факт се установява при приемане на съоръженията)</i> 5.2 При разрешаване на водовземане на трето лице от шахтов кладенец ШК „Идеал Стандарт-Севлиево” АД, разходите за преоборудване на съоръженията са за сметка на новия водоползвател.</p>	<p>Спазва се</p> <p>Спазва се</p>
<p><b>6. Условия за проектиране и изграждане на разделни водоснабдителни мрежи и сградни инсталации за ползване на минерални води за предвидените цели</b></p>	<p>6.1. Подземните води да не се подават във водоснабдителната мрежа и сградната инсталация чрез която се осъществява питейно-битовото водоснабдяване на обекта (освен когато е разрешената цел на водовземане е питейно-битово водоснабдяване). 6.2. За довеждане на подземните води до съоръженията в сграда или части от сграда, в които е изградена сградна инсталация за питейно-битово водоснабдяване, за ползването на подземните води да се изгради отделна инсталация.</p>	<p>Водата от ШК не се подава за питейно-битово водоснабдяване</p> <p>Водата от ШК не се подава за питейно-битово водоснабдяване</p>
<p><b>7. Условия за предоставяне на вода на трети лица</b></p>	<p>7. Да предоставя услуги за водоснабдяване на трети лица, само след регистриране като оператор „В и К” по реда на Закона за регулиране на водоснабдителните и канализационни услуги и при цената на услугата, одобрена от Комисията за енергийно и водно регулиране.</p>	<p>Спазва се</p>

**8. Условия за присъединяване на водопроводната система към водоземните съоръжения**

8.1. Присъединяването на водопроводната система за хранване на водоснабдявания обект към шахтов кладенец ШК „Идеал Стандарт-Севлиево ” АД да се извърши съгласно одобрения проект по реда на закона за устройство на територията и одобреното оборудване при приемане на съоръжението, при което е издадено разрешителното.  
8.2. Мястото и техническите параметри на съоръженията да не се променят за срока на действие на разрешителното.

Спазва се

Спазва се

**9. Условия за осигуряване на достъп за осъществяване на контрол на разрешителното**

9.1. Да не препятства достъпа на контролиращите органи до водоземните съоръжения, както и до обекта, в който се ползват подземните води.  
9.2. Да представя на контролиращия орган необходимите документи, данни, сведения, справки и обяснения, свързани с разрешеното водоземане и предмета на проверката.

Спазва се

Спазва се

**10. Условия за контрол**

1. Параметри на водоземането

1.1. разрешен средноденонощен дебит  
4.00 л/сек

Спазва се

1.2. Разрешен воден обем  
Годишно – до 120000 м³

Спазва се – през 2013г. са добити 72 034 м³ вода

1.3. разпределение на водните обеми за разрешените цели на водоземането

Спазва се – водата е използвана само за промишлени цели

1.4. максимално допустими експлоатационни понижения

Спазва се

1.42 м до дълбочина 4.02 м под земната повърхност

2. Спазване на разрешените цели на водоземане

Спазва се – водата се ползва само за производствени цели

3. Заплащане на таксата за водоземане (размер и срокове)

Изпълнено – с писмо изх. № 10/16.01.2014 г. е изпратено писмо до БДУВДР-Плевен, за потвърждение на определената в Декларациите по чл. 194б от Закона за водите такса в размер на 5 348,38 лв.

Получени писма от БДУВДР-Плевен с входящи № 61/12.02.2014г. и №6212.02.2014г. за потвърждаване на определената такса.

Изпратено писмо с изх. № 40/04.03.2014г с приложени платежни нареждания за заплащане на определените такси.

4. Изградеността и ползването на разделни водопроводни мрежи в обекта, в който се ползват подземни води

Спазва се

5. Изпълнението на условията, при които е разрешено водоземането и сроковете за изпълнението им;

Спазва се

**11. Други условия, съобразени със спецификата на водоземането**

При водоземане от извори и дренажи, за които няма достатъчно данни за достоверно определяне на гарантирания дебит:

Спазва се пробоземането ще се осъществява в периода на есенното пълноводие .

11.1 Да изпълнява мониторинг на дебита на изворите и/или дренажите, с честота осигуряваща съставянето на представителна хидрограма на извора за периода, с повишена честота в сухия период, с цел осигуряване на представителни данни за построяване на кривите на изтощаване на извора;

11.2 да осигури техническа възможност за достоверно измерване на дебита на изворите и/или дренажите;

11.3 да предостави резултатите от проведения мониторинг и представителна хидрограма, въз основа на която е оценен дебита на съоръжението, при подаването на заявлението за продължаване на срока на действие на разрешителното.

**12. Други условия, съобразени със спецификата на водоземането**

12.1 Измерение на разрешителното може да се извършва служебно или по молба на лицето, в полза на което е предоставено.

За изпълнение 2018г.

12.2 Разрешителното се изменя само ако са изпълнени условията в него и са заплатени такси за водоползване и/или дължимите глоби или санкции по чл.200.

12.3 Когато се изменят параметрите на разрешителното водоземане, изменението на разрешителното се обявява по реда на чл.62а от ЗВ.

**13.Условия за изменение и продължаване на разрешителното**

13.1 Молба за продължаване на срока на действие на разрешителното се подава пред органите, който е издал, не по-късно от 3 месеца преди изтичането му;

Изпълнено е в срок

13.2 Срока на действие на разрешителното се продължава, когато: молбата е подадена в срок по т.13.1; не се нарушават нормативните разпоредби, планови предвиждания или обществени интереси са изпълнени условията на издаденото разрешително, включително са заплатени дължимите такси за водоползване и/или дължимите глоби или санкции по чл.200.

13.3 Когато се иска едновременно изменение и продължаване на срока на действие на разрешителното, се прилагат изискванията по чл.13.1 и 13.2.

**14. Условия за отмяна на разрешителното:**

14.1 нарушаване на разрешените параметри на водоползване (дебит и понижения);



14.2 осъществяване на водоползване извън целите, посочени в разрешителното;

14.3 не упражняване на правото на водовземане след определената дата на началния начален срок за упражняване на правото на водовземане;

14.4 неупражняване на правото в определените в разрешителното параметри на водовземане. При водовземане с количества повече от 2 пъти по- малки от разрешените, може да бъде поставено отнемането на част от предоставеното право, в рамките на не ползваните обеми;

14.5 Отнемане на разрешителното за водовземане при констатирани нарушения на целите, параметрите и на което и да е от условията за отнемане, при които е разрешено водовземането съгласно чл.79а,ал.1 от Закон за водите, не се освобождава титуляра на разрешителното от отговорност по чл.200 от Закон за водите.

Дата :28.03.2014  
Гр. Севлиево

**5. Доклад по инвестиционна програма за привеждане в съответствие с условията на КР (ИППСУКР) за привеждане на дейността на „ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика в съответствие с условията на комплексното разрешително: Приложение 6**

№	Дейности	Инвестиции	Начало на дейността (дата)	Край на дейността (дата)
1	Подписване на договор за подготовка и извършване на актуализация Комплексно Разрешително №67/2005	От 20 000 до 50 000 лв.	2011 г.	Подадено заявление за съществена промяна на КР
2	Разработване математическо моделиране на моделиране на процесите на замърсяване и разсейване на замърсителите в атмосферния въздух - "PLUME" и подаване на Приложение 5 за промяна на КР /67 от 2005	2 000 лв.	2010 г	Дейността в завършена
3	Изграждане на съоръжение за механично раздробяване на гипсови калъпи с цел повторно използване на вградените в тях заготовки (планки, болтове и др.) преди предаването им за крайно обезвреждане; вследствие на което се намалява значително техния обем и се облекчава транспортирането им.	96 000 лв.	2011 г.	Дейността в завършена
4	Извършване на изпитване за установяване на съответствието с резултатите от основното охарактеризиране на отпадъците Наредба№8	2 000 лв.	2011 г.	Всяка година
5	Внедряване на Ideal Way е производствената система на Ideal Standard International за подобряване на производствената ефективност. Състои се в изграждане на линеен процес за производството на керамични изделия и продукти. Това е процес на отстраняване на всички неефективност и загуби както и излишъци в производствения цикъл, като реорганизацията на работа остава отговорена за настройки и промени.	Не е завършено	2011г.	Дейността е в процес.

**6. Прекратяване работата на инсталации или части от тях**

През 2013 г. „ИДЕАЛ СТАНДАРТ – ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика временно прекратява дейността на инсталацията съгласно посочен график във връзка **Условия 16.1., Условие 16.2 и 16.3** и спазвайки „Плана за мониторинг при аномални условия” по **Условие 15.4.**

<b>Условие 15.5.</b> Обобщени резултати от мониторинга по <b>Условие 15.4</b> да се представя като част от ГДОС.	През 2012 г. не са констатирани извънредни емисии.
<b>Условие 16.1.</b> В случай на взето от оператора решение за прекратяване на дейността на инсталациите, посочени в настоящото разрешително или на части от тях, притежателят му да уведоми незабавно РИОСВ, като посочи и предвидената за това дата.	Условието се изпълнява. През 2013 г. бяха извършени две планирани спирания за профилактика и ремонт на инсталацията. Периодите на временно прекратяване на дейността на инсталациите по <b>Условие 2</b> са както следва: 1. 01.08.2013 до 21.08.2013 - писмо с изх. №102/24.07.2013г.; 2. 17.12.2013 до 09.01.2014 - писмо с изх. №164/29.11.2013 г.;
<b>Условие 16.4.</b> Плановите по <b>Условие 16.2 и 16.3</b> да се съхраняват на площадката и да се представят при поискване от компетентния орган. <b>Условие 16.5.</b> Планът за временно прекратяване да бъде актуализиран при всяка промяна в експлоатацията на инсталациите по <b>Условие 2.</b>	Условието се изпълнява. Плановите са утвърдени и се предоставят при поискване.
<b>Условие 16.6.</b> Изпълнението на мерките по плановите по <b>Условие 16.2. и Условие 16.3.</b> да се докладва, като част от съответния ГДОС.	Всички предвидени мерки посочени в плана за временно прекратяване дейността на инсталациите (технологичните съоръжения) или на части от тях по <b>Условие 16.3.</b> са спазени.

**7. Свързани с околната среда аварии, оплаквания и възражения:**

През 2013г. не са регистрирани аварийни ситуации на територията на завода което е отбелязано в **Таблица 9** : Авари и Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено КР.

„ИДЕАЛ СТАНДАРТ ВИДИМА” АД, завод за производство на санитарна керамика уведомява РИОСВ гр. Велико Търново, че няма постъпили оплаквания и възражения, свързани с дейността на инсталацията, за която е издадено КР №67/2005.

Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за която е предоставено КР. Таблица 10

**8. Подписване на годишния доклад:**

Подписване на годишния доклад се осъществява от Директор на завод за производство на санитарна керамика: Валентин Атанасов Ганев.

## Декларация

Удостоверявам верността, точността и пълнотата на представената информация в Годишния доклад за изпълнение на дейностите за 2013г., за които е предоставено комплексно разрешително № 67/2005г. на “ Идеал Стандарт - Видима ” АД, завод за производство на санитарна керамика.

Не възразявам срещу предоставянето от страна на ИАОС, РИОСВ или МОСВ на копия от този доклад на трети лица.

Подпис: \_\_\_\_\_  
(упълномощено от организацията лице)

Дата: .....

Име на подписващия: **Валентин Атанасов Ганев**

Длъжност в организацията : **Директор, Завод за производство на санитарна керамика в ИДЕАЛ СТАНДАРТ – ВИДИМА” АД гр. Севлиево**

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ТАБЛИЦИ:**
**Таблица 1. Замярсители по ЕРЕВВ и PRTR**

№	CAS номер	Замярсител	Емисионни			Праг за пренос на замярсители извън площ. (колона 2)	Праг на производство обработка или употреба
			2013г.-във въздух (колона 1а)	във води (колона 1b)	в почва (колона 1с)		
			kg/год.	kg/год.	kg/год.		
1	74-82-8	Метан (CH <sub>4</sub> )					*
2	630-08-0	Въглероден оксид(CO)	500 000 "-" (0)M				*
3	124-38-9	Въглероден диоксид(CO <sub>2</sub> )	101 милиона (21 336 000)C				*
4		Хидро- флоро въглероди (HFCs)					*
5	10024-97-2	Диазотен оксид (N <sub>2</sub> O)					*
6	7664-41-7	Амоняк (NH <sub>3</sub> )					
7		ЛОС без метан (NMVOC)	100 000 "-"				
8		Азотни оксиди (NOx/NO <sub>2</sub> )	100 000 "-" (21 445,495)M				
9		Перфлуоровъглероди (PFCs)					
10	2551-62-4	Серен хексафлуорид (SF <sub>6</sub> )					
11		Серни оксиди (SOx/SO <sub>2</sub> )	15 000 "-" (0)M				
12		Общ азот		50 000 "-" (1403.927)M	50000	10 000	
13		Общ фосфор		5 000 "-" (14.354)M	5000	10 000	
14		Хидрохлоро флуоро въглероди (HCFCs)				100	
15		Хлорофлуоровъглероди (CFCs)				100	
16		Халогенни въглеводороди				100	
17	7440-38-2	Арсен и съединенията му (като As)	20 "-" (0,044)M	5	5	50	
18	7440-43-9	Кадмий и съединения (като Cd)	10 "-" (0,017)M	5"-" (0.196)M	5	5	
19	7440-47-3	Хром и съединенията му (като Cr)	100"-" (0,249)M	50	50	200	
20	7440-50-8	Мед и съединенията му (като Cu)		50	50	500	
21	7439-97-6	Живак и съединенията му (като Hg)		1	1	5	
22	7440-02-0	Никел и съединенията му (като Ni)	50 "-" (0,009)M	20"-" (1.955)M	20	500	
23	7439-92-1	Олово и съединенията му (като Pb)	200"-" (0,485)M	20 -	20	50	
24	7440-66-6	Цинк и съединенията му (като Zn)	200	100"-" (15.549)M	100	1000	
25	15972-60-8	Алахлор		1	1	5	

26	309-00-2	Алдрин		1	1	1	
27	1912-24-9	Атразин		1	1	5	
28	57-74-9	Chlordane		1	1	1	
29	143-50-0	Chlordecone		1	1	1	
30	470-90-6	Chlorfenvinphos		1	1	5	
31	85535-84-8	Хлориалкани. C10-C13		1	1	10	
32	2921-88-2	Chlorpyrifos		1	1	5	
33	50-29-3	DDT		1	1	1	
34	107-06-2	1.2-дихлоретан (EDC)		10	10	100	
35	75-09-2	Дихлорметан (DCM)		10	10	100	
36	60-57-1	Dieldrin		1	1	1	
37	330-54-1	Diuron		1	1	5	
38	115-29-7	Ендосулфан		1	1	5	
39	72-20-8	Ендрин		1	1	1	
40		Халогенирани орган. Съедин. (като АОХ)		1000	1000	1 000	
41	76-44-8	Хептахлор		1	1	1	
42	118-74-1	Хексахлорбензол (HCB)		1	1	1	
43	87-68-3	Хексахлорбутадиен (HCBД)		1	1	5	
44	608-73-1	1.2.3.4.5.6-хексахлорциклохексан (HCH)		1	1	1	
45	58-89-9	Lindane		1	1	1	
46	2385-85-5	Mirex		1	1	1	
47		PCDD+ PCDF (диоксини и фурани) (като Теd)		0.001	0.001	0.001	
48	608-93-5	Пентахлорбензол		1	1	5	
	87-86-5	Пентахлорфенол		1	1	5	
49	(PCP)						
50	1336-36-3	Полихлорани бифенили (PCBs)		0.1	0.1	1	
51	122-34-9	Simazine		1	1	5	
52	127-18-4	Тетрахлоретилен (PER)	2000			1 000	
53	56-23-5	Тетрахлорметан (TCM)				1 000	
54	2002г.-48-1	Трихлорбензоли (TCBs)				1 000	
55	71-55-6	1.1.1-трихлоретан				1 000	
56	79-34-5	1.1.2.2 - тетрахлоретан				1 000	
57	79-01-6	Трихлоретилен				1 000	
58	67-66-3	Трихлорометан				1 000	
59	80001-35-2	Toxaphene		1	1	1	
60	75-01-4	Винилхлорид		10	10	100	
61	120-12-7	Антрацен		1	1	50	
62	71-43-2	Бензол		200 (като ВТЕХ)а/	200 (като ВТЕХ)а/	2000 (като ВТЕХ)а/	
63		Бромирани дифенилетиери (PBDE)		1	1	5	

64		Nonylphenol ethoxylates (NP/NPEs) и свързаните съединения		1	1	5
65	100-41-4	Етилов бензол		200 (като BTEX)a/	200 (като BTEX)a/	2000 (като BTEX)a/
66	75-21-8	Етиленов оксид		10	10	100
67	34123-59-6	Isoproturon		1	1	5
68	91-20-3	Нафталин		10	10	100
69		Съединения на Organotin (като общ Sn)		50	50	50
70	117-81-7	Di - ( 2-ethyl hexyl phthalate (DEHP)		1	1	100
71	108-95-2	Феноли (като общ С)		20	20	200
72		Полициклични ароматни въглеводороди (PAHs) <sup>2</sup>		5	5	50
73	108-88-3	Толуол		200 (като BTEX)a/	200 (като BTEX)a/	2000 (като BTEX)a/
74		Tributyltin и неговите съединения		1	1	5
75		Triphenyltin и неговите съединения		1	1	5
76		Общ органичен въглерод (ТОС) (като общ С или ХПК /3)		50000 "-" (1067.713)M		
77	1582-09-8	Trifluralin		1	1	5
78	1330-20-7	Xylenes		200 (като BTEX)a/	200 (като BTEX)a/	2000 (като BTEX)a/
79		Хлориди (като общ Cl)		2 млн.	2 млн.	2 млн.
80		Хлор и неорганични съединения (като HCL)	10000 "-" (6 914,239)M			
81	1332-21-4	Азбест				
82		Цианиди (като общ CN)				
83		Флуориди (като общ F)				
84		Флуор и неорганични съединения (като HF)	5 000 " - " (0.00)M			
85	74-90-8	Циановодород (HCN)				
86		Фини прахово частици (ПМ 10)	50 000 "-" (19 672,738)M			

В почва (колона 1 с) и в Праг на производство, обработка или употреба (колона 3) . не са посочени данни, поради липсата на утвърдена методика за изчисление

Параметър	НДЕ, съгласно КР	Единица	Резултати от мониторинг*		Съответствие %
			Непрекъснат мониторинг	Периодичен мониторинг	
Всяка емисия* докладвана в таблица 1, колона 1	/mg/Nm <sup>3</sup> /	/mg/Nm <sup>3</sup> /			
Изпускателно устройство: 4 – тунелна пещ FFC изделия					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%
прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	3.8	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.00031	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0.00023	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.1*	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.2*	100%
общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	4.809	100%
Изпускателно устройство: 8 – тунелна пещ FFC изделия					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	12	100%

SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>13</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0.000689</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>8.8</b>	100%
общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>12.826</b>	100%
<b>Изпускателно устройство: 15 – тунелна пещ FFC изделия /затворен/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 16 – тунелна пещ FFC изделия</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>10</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0.00055</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.2*</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>14.429</b>	100%
<b>Изпускателно устройство: 64 – тунелна пещ FFC /изведен от експлоатация/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 3 - тунелна пещ VC-1 край</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.3*</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.000005*</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.2*</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>8.016</b>	100%
<b>Изпускателно устройство: 7 - тунелна пещ VC-1 /среда/ /затворен/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	

Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 14 - тунелна пещ VC-1 начало</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>14.63</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>9.4</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00034</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0.00058</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>14</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>18.171</b>	100%
<b>Изпускателно устройство: 13 - тунелна пещ VC-1 /резерва/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 63 - тунелна пещ VC-1 /изведен от експлоатация/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 2 - тунелна пещ VC-2 край</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.3*</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.000005*</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.2*</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>6.4132</b>	100%
<b>Изпускателно устройство: 6 - тунелна пещ VC-2 среда /затворен/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	



Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 12 - тунелна пещ VC-2 /затворен/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 11 - тунелна пещ VC-2</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>10</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>12.2</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0.00061</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>11.8</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>9.619</b>	100%
<b>Изпускателно устройство: 62 - тунелна пещ VC-2 / изведен от експлоатация/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 1 - тунелна пещ VC-3 край</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.3*</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.000005*</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.2*</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>4.809</b>	100%
<b>Изпускателно устройство: 5 - тунелна пещ VC-3 среда/ затворен/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	

HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Изпускателно устройство: 10 - тунелна пещ VC-3 /затворен/					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Изпускателно устройство: 9 - тунелна пещ VC-3					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>41.33</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>13.08</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0.00084</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>12</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>16.032</b>	100%
Изпускателно устройство: 61 - тунелна пещ VC-3 /изведен от експлоатация/					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Изпускателно устройство: 49 - тунелна пещ VC – повторно изпичане					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>20.3</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>8.1</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0.00352</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0.00014</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>13</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>17.636</b>	100%
Изпускателно устройство: 51 - тунелна пещ VC – повторно изпичане начало/ резерва /					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	

Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 53 - тунелна печ VC – повторно изпичане /затворен/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 56 - тунелна печ VC – повторно изпичане /край/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.3*</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.000005*</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.2*</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>9.619</b>	100%
<b>Изпускателно устройство: 67 - тунелна печ VC – изведен от експлоатация/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 48 тунелна печ VC – нова</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>29</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>11.26</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0.00065</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.2*</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>17.101</b>	100%
<b>Изпускателно устройство:47 тунелна печ VC – нова /резерва/</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство:54- тунелна печ VC – нова /затворен/</b>					

NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	X	
<b>Изпускателно устройство: 55 - тунелна пещ VC – нова</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.3*	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.00001*	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.000005*	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.1*	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.2*	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	8.016	100%
<b>Изпускателно устройство: 17A – сушилня за глазура - начало № 736 FFC -1,2,3</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.3*	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.00001*	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.000005*	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.1*	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.2*	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	3.206	100%
<b>Изпускателно устройство: 17B – сушилня за глазура - край № 738 FFC -1,2,3</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.3*	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.00001*	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.000005*	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.1*	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.2*	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	1.603	100%
<b>Изпускателно устройство: 52 – сушилня за глазура пред тунелна пещ VC повторно изпичане</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.3*	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.00001*	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.000005*	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.1*	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<0.2*	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	8.016	100%
<b>Изпускателно устройство: 60A – сушилня за глазура - начало № 733 VC -1,2,3</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	0	100%

SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.3*</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.000005*</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.2*</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>17.636</b>	100%
<b>Изпускателно устройство: 60B – сушилна за глазура - край № 735 VC -1,2,3</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.3*</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.000005*</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.2*</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>12.826</b>	100%
<b>Изпускателно устройство: 732 – Изход след вентилатор на отвеждаща инсталация /B,C/ 1,2,3 и FFC</b>					
NO <sub>x</sub>	60	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
SO <sub>2</sub>	750	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>0</b>	100%
Прах	40	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.3*</b>	100%
Pb	3	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.00001*</b>	100%
As+Cr+Cd+Co	0.05	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.000005*</b>	100%
HF	10	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.1*</b>	100%
HCl	30	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>&lt;0.2*</b>	100%
Общ органичен въглерод	20	mg/Nm <sup>3</sup>	He	<b>8.016</b>	100%

Таблица № 2.1. Емисии в атмосферния въздух 2013 г. от извършване на собствени периодични измервания по КР 67/2005

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг*		Честота на мониторинга <sup>1)</sup> на	Съответствие Брой / %
			Непрекъснат мониторинг	Периодичен мониторинг		
Всяка емисия* докладвана в таблица 1, колона 1	/mg/Nm <sup>3</sup> /	/mg/Nm <sup>3</sup> /	Непрекъснат мониторинг	Периодичен мониторинг	Веднъж на 2 години	
<b>Изпускателно устройство: 57 – шлюзова пещ FFC изделия /неработещ/</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%

**Изпускателно устройство: 58 – шлюзова пещ VC изделия**

NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	10	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праx	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	12,82	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	14,429	Веднъж на 2 години	100.00%

**Изпускателно устройство: 501 (727) – шлюзова пещ FFC RF**

NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	13	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праx	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%

**Изпускателно устройство: 502 (728) – шлюзова пещ FFC RF**

NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праx	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	16,032	Веднъж на 2 години	100.00%

**Изпускателно устройство: 503 (729) – шлюзова пещ FFC RF**

NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	11	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праx	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	0,7	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,0000679	Веднъж на 2 години	100.00%

As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000679	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,619	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: 504 (730) – шлюзова пещ FFC RF						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	17	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праха	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000074	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000074	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	18,704	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: 505 (731) – шлюзова пещ FFC RF						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	9	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праха	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: 18 – сушилници						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праха	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%

Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	16,032	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 19 - сушилна FFC № 2 /не е измерван/</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 20 - сушилна FFC № 1</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	11	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	1,16	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,6196	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 21 - сушилна VC № 14 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	7,3	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	8,016	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 22 - сушилна VC № 13 изход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%



As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000381	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000381	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	3,206	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 24 - сушилня VC № 13 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	16	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	0,91	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	12,677	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 23 - сушилня VC № 12 изход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	11,135	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 25 - сушилня VC № 12 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	1,04	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000453	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000453	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%

HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,619	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: 26 - сушилна VC № 11 изход						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	1,04	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000101	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000101	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	12,826	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: 28 - сушилна VC № 11 вход						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	14,429	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: 27 - сушилна VC № 10 изход						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	23	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	0,97	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: 29 - сушилна VC № 10 вход						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	26	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	1	Веднъж на 2 години	100.00%

Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
Общ органичен вџлерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	19,239	Веднџ на 2 години	100.00%
<b>Изпускащо устройство: 30 - сушилня VC № 9 изход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднџ на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднџ на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
Общ органичен вџлерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	12,826	Веднџ на 2 години	100.00%
<b>Изпускащо устройство: 32 - сушилня VC № 9 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднџ на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднџ на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
Общ органичен вџлерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,619	Веднџ на 2 години	100.00%
<b>Изпускащо устройство: 31 - сушилня VC № 8 изход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднџ на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднџ на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%

HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	15,498	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 33 - сушилният VC № 8 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праха	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	16,032	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 34 - сушилният VC № 7 изход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праха	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	6,413	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 35 - сушилният VC № 7 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праха	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	8,016	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 36 - сушилният VC № 6 изход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%

Праx	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	2,2	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	10,154	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 38 - сушилна VC № 6 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праx	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	2,3	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000157	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000157	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	12,291	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 37 - сушилна VC № 5 изход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	14	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праx	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	0,87	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 39 - сушилна VC № 5 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	16,6	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Праx	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	0,92	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%

Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	18,704	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 40 - сушилна VC № 4 изход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	16	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,00007	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,00007	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	16,032	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 42 - сушилна VC № 4 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	19	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	18,17	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 41 - сушилна VC № 3 изход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	20	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	4,12	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000355	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000355	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	18,7	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 43 - сушилна VC № 3 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	23	Веднъж на 2 години	100.00%

SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	6,08	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	19,239	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 44 - сушилният VC № 2 изход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	2,23	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000093	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000093	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: 45 - сушилният VC № 2 вход</b>						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	60	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	750	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Прах	mg/Nm <sup>3</sup>	40	He	2,61	Веднъж на 2 години	100.00%
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	3	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
HF	mg/Nm <sup>3</sup>	10	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	30	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,101	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 401- полиращи кабините (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,82	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	16,032	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 402 полиращи кабините (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%

Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	12,826	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускащо устройство: № 403 полираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,0000456	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000456	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,619	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускащо устройство: № 404 полираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,22	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,00005	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,00005	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускащо устройство: № 405 полираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,28	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	16,032	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускащо устройство: № 406- полираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускащо устройство: № 407-полираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,085	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускащо устройство: № 408-полираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,88	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	12,826	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускащо устройство: № 409 полираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	2,21	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%



общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	16,567		
<b>Изпускателно устройство: № 410 полиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,89	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	14,429	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 411 глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,0000356	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000356	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,619	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 412 глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 413 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,000033	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000033	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	6,413	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 414 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,12	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	5,584	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 415 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,17	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	4,417	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 416 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,0000594	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000594	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	10,154	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 417 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,0000836	Веднъж на 2 години	100.00%

Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000836	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	10,688	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 418 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	6,413	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 419 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,085	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 420 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	18,704	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 421 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 422 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	18,704	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 423 - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	0,98	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	12,826	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 424- глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	0,88	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	18,17	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 404 А- полиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“ VC) нов № 513						

прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,22	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,00005	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,00005	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 405 А - полиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“VC) нов № 515						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,28	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	16,032	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 406 А - полиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“VC) нов № 503						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,28	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	16,032	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 407 А - полиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“VC) нов № 506						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,085	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 408 А - полиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“VC) нов № 508						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,88	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	12,826	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 409 А - полиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“VC) нов № 511						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	2,21	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	16,567	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 403А - полиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“FFC) 510						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,0000456	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000456	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,619	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 410А - глазиращи кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“FFC) нов № 513						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,22	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,00005	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%

Со	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,00005	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 411А - глазираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“ FFC) нов № 615						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,0000356	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Со	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000356	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,619	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 412А - глазираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“ FFC) нов № 601						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Со	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	17,636	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 417 А - глазираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“ VC) нов № 604						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	0,0000836	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Со	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000836	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	10,688	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 420 А - глазираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“ VC) нов № 613						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Со	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	18,704	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 422 А - глазираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“ VC) нов № 609						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Со	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	18,704	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 424 А - глазираци кабини (процес „Бяла инспекция и глазиране“ VC) нов № 607						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	0,88	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.5	He	<0,00003	Веднъж на 2 години	100.00%
Ni	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Со	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	18,170	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 90 - сектор А (процес „Отливане“)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	0,80	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,00005528	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,00005528	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 91 - сектор А (процес „Отливане“)						

прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0002013	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0002013	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 92 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0001358	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0001358	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 93 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 94 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 95 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000112	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000112	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 96 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 97 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%

Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускащо устройство: № 98 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	0,77	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускащо устройство: № 99 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0001478	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0001478	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускащо устройство: № 120 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускащо устройство: № 121 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускащо устройство: № 122 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000097	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000097	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускащо устройство: № 123 - сектор А (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0000831	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000831	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%

Изпускателно устройство: № 86 - сектор В (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0001784	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0001784	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 87 - сектор В (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	0,91	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 88 - сектор В (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 89 - сектор В (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 100 - сектор В (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 101 - сектор В (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 102 - сектор В (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0000718	Веднъж на 2 години	100.00%

As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000718	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
<b>Испускащо устройство: № 103 - сектор В (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0001165	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0001165	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
<b>Испускащо устройство: № 104 - сектор В (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0001793	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0001793	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
<b>Испускащо устройство: № 105 - сектор В (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0000924	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000924	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
<b>Испускащо устройство: № 116 - сектор В (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0002577	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0002577	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
<b>Испускащо устройство: № 117 - сектор В (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0002193	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0002193	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
<b>Испускащо устройство: № 118 - сектор В (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%



Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 119 - сектор В (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0001159	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0001159	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 82 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,04	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,00063232	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,00063232	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 83 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0000811	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000811	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 84 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-0,49	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000031	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000031	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 85 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	0,77	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 106 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,13	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,00017	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,00017	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 107 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	0,87	Веднъж на 2 години	100.00%

As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Изпусащо устройство: № 108 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0000847	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000847	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Изпусащо устройство: № 109 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Изпусащо устройство: № 110 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Изпусащо устройство: № 111 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0001968	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0001968	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Изпусащо устройство: № 112 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднџ на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднџ на 2 години	100.00%
Изпусащо устройство: № 113 - сектор С (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднџ на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0000811	Веднџ на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднџ на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000811	Веднџ на 2 години	100.00%

Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 114 - сектор С (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: №115 - сектор С (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 68 - сектор D (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0000252	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000166	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000086	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 69 - сектор D (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000157	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000157	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 70 - сектор D (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0000994	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0000994	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 71 - сектор D (процес "Отливане")</b>						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0002065	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0002065	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
<b>Изпускателно устройство: № 72 - сектор D (процес "Отливане")</b>						

прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 73 - сектор D (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,00023	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,00023	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 74 - сектор D (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	0,973	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,0003417	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,0003417	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 75 - сектор D (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,06	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000078	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000078	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 76 - сектор D (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 77 - сектор D (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	0,000096	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	0,000096	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 78 - сектор D (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%

Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 79 - сектор D (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,41	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 80 - сектор D (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	-	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 81 - сектор D (процес "Отливане")						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	1,98	Веднъж на 2 години	100.00%
As	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000045	Веднъж на 2 години	100.00%
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00002	Веднъж на 2 години	100.00%
Cd	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Co	mg/Nm <sup>3</sup>	*	He	<0,000005	Веднъж на 2 години	100.00%
As+Cr+Cd+Co	mg/Nm <sup>3</sup>	0.05	He	<0,00001	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 301 камина лаб. Easy Clean (процес „Освежаване и палетизация“)						
Органични в/ва ,общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	50	He	48,098	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 302 спрей кабина Easy Clean (процес „Освежаване и палетизация“)						
Органични в/ва ,общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	50	He	46,495	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 303 сушилна Easy Clean (процес „Освежаване и палетизация“)						
Органични в/ва ,общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	50	He	14,429	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: № 304 спрей кабина Easy Clean (процес „Освежаване и палетизация“)						
Органични в/ва ,общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	50	He	10,154	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: 213 котел №1 Промислено бойлерно отделение						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	100	He	39,00	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	35	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: 214 котел №2 Промислено бойлерно отделение						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	100	He	140,60	Веднъж на 2 години	0 %
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	35	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	He	0,0	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: 215 котел №1 Битово бойлерно отделение /не е измерван/						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	100	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	35	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%

Изпускателно устройство: 216 котел №2 Битово бойлерно отделение /не е измерван/						
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	100	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	35	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	He	X	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: нов № 101 А -Аспирация на склад насипни материали (процес “Подготовка на Маса”)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	16,2	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: нов № 102 А -Аспирация на склад насипни материали (процес “Подготовка на Маса”)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	12,8	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: нов № 103 А -Аспирация на дозираща машина (процес “Подготовка на Глазура”)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	6,98	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: нов № 201 А -Аспирация CNC машина (процес “Развойна дейност и моделиране”)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	6,2	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: нов № 202 А -Аспирация Моделиране и Матрици (процес “Развойна дейност и моделиране”)						
Органични в/ва ,общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	4,809	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: нов № 203 А -Аспирация Моделиране и Матрици (процес “Развойна дейност и моделиране”)						
Органични в/ва ,общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	9,619	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: нов № 204 А -Аспирация Гипсови калъпи и Полиуретан (процес “Развойна дейност и моделиране”)						
Органични в/ва ,общ органичен въглерод	mg/Nm <sup>3</sup>	20	He	14,429	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: нов № 805 - Аспирация на ръчен шлайф FFC						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	17,32	Веднъж на 2 години	100.00%
Изпускателно устройство: нов № 806 А -Аспирация на кабинка за ремонт (процес “Крайна инспекция 2 печене”)						
прах	mg/Nm <sup>3</sup>	5	He	3,98	Веднъж на 2 години	100.00%
< по - малко от границата на количествено определяне на метода						
* няма норма съгласно К.Р. 67/2005						
Изпускателните устройства са разделени на 2 групи, всяка година се мери само по 1 група затова годишното натоварване е сума от 2 групи за 2 години докладвани в Таблица 1						

**Таблица 3. Емисии в отпадъчни води (производствени, битово-фекални и/или дъждовни) във водни обекти/канализация**

Параметър	Единица	НДЕ. съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
<b>Е м и с и и в п р о и з в о д с т в е н и о т п а д ъ ч н и в о д и</b>					
Всяка емисия* докладвана в Таблица 1. колона 1	Общ азот	-	1403.927 кг/година	Четири пъти годишно	Да
	Общ фосфор	-	14.354 кг/година	Четири пъти годишно	Да
	Кадмий Cd	-	0.196 кг/година	Четири пъти годишно	Да
	Цинк Zn	-	15.549 кг/година	Четири пъти годишно	Да
	Никел Ni	-	1.955 кг/година	Четири пъти годишно	Да
Дебит на производствени отпадъчни води	m <sup>3</sup> /d	<b>Q<sub>ср. ден.</sub> 200 m<sup>3</sup>/d</b>	Q <sub>ср. Ден.</sub> 111.762 m <sup>3</sup> /d	Дневно	Да
	m <sup>3</sup> /h	<b>Q<sub>макс. час</sub>60 m<sup>3</sup>/h</b>	Q макс. час 4.656 m <sup>3</sup> /h	За 1 час	Да
	m <sup>3</sup> /y	<b>Q<sub>ср.год.</sub>39 349m<sup>3</sup>/y</b>	Общо за год. 39 117 m <sup>3</sup> /y	Средно годишно Общо за годината	Да
pH	pH-единици	6.5-9.0	8.13 (20.03.2013г.) 9.49 (09.07.2013г.) 8.53 (14.10.2013г.) 8.02 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Не Да Да

Неразтворен и вещества	mg/dm <sup>3</sup>	50	3 (20.03.2013г.) 10 (09.07.2013г.) 12 (14.10.2013г.) 3 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Да Да Да
Кадмий	mg/dm <sup>3</sup>	0.01	0.005 (20.03.2013г.) 0.005 (09.07.2013г.) 0.005 (14.10.2013г.) 0.005 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Да Да Да
Никел	mg/dm <sup>3</sup>	0.2	0.05 (20.03.2013г.) 0.05 (09.07.2013г.) 0.05 (14.10.2013г.) 0.05 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Да Да Да
Цинк	mg/dm <sup>3</sup>	5	0.46 (20.03.2013г.) 0.19 (09.07.2013г.) 0.46 (14.10.2013г.) 0.48 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Да Да Да

**Е м и с и и в б и т о в о - ф е к а л н и о т п а д њ ч н и в о д и**

Дебит на отпадъчните води	m <sup>3</sup> /d m <sup>3</sup> /h m <sup>3</sup> /y	Qср. Ден 115 m <sup>3</sup> /d Q макс. час 27 m <sup>3</sup> /h Q макс. год. 42 010 m <sup>3</sup> /y	Qср. Ден 63.09 m <sup>3</sup> /d Q макс. час 2.62 m <sup>3</sup> /h Q макс. год. 22 083 m <sup>3</sup> /y	Дневно За 1 час Общо за годината	Да Да Да
pH	pH-единици	6.5-9.0	7.07 (20.03.2013г.) 6.9 (09.07.2013г.) 8.33 (14.10.2013г.) 7.06 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Да Да Да
Неразтворен и вещества	mg/dm <sup>3</sup>	50	40 (20.03.2013г.) 30 (09.07.2013г.) 32 (14.10.2013г.) 30 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Не Да Да
ХПК	mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	125	53.4 (20.03.2013г.) 82 (09.07.2013г.) 31 (14.10.2013г.) 27 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Да Да Да
БПК 5	mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	25	15.2 (20.03.2013г.) 27.7 (09.07.2013г.) 10.4 (14.10.2013г.) 8.9 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Не Да Да
Общ Азот N	mg/dm <sup>3</sup>	15	25.4 (20.03.2013г.) 93.2 (09.07.2013г.) 62.6 (14.10.2013г.) 73.1 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Не Не Не Не
Общ Фосфор P	mg/dm <sup>3</sup>	2	1.3 (20.03.2013г.) 0.33 (09.07.2013г.) 0.42 (14.10.2013г.) 0.55 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Да Да Да
Нефтопродукти	mg/dm <sup>3</sup>	5	<2 (20.03.2013г.) <2 (09.07.2013г.) <2 (14.10.2013г.) <2 (11.12.2013г.)	Четири пъти годишно	Да Да Да Да

**Таблица 4. Образуване на отпадъци -2013г. актуализирано с Решение № 67-Н0-И0-А1/2012г.)**

Отпадък	Код	Годишно количество, t		Годишно количество за единица продукт t/t		Предварително съхраняване на площадката *	Транспортиране - собствен транспорт / външна фирма	Съответствие да/не
		Количество определени с КР	Реално измерено 2013год.	Количества определени с КР	Реално измерено			
Таблица 11.1 Производствени отпадъци, образувани от Инсталация за производство на керамични продукти – санитарен фаянс								
Отпадъчна смес преди термично обработване (груби фракции, изрезки от изделия след формоване и др.)	10.12.01	1 053.37	<b>6925,709</b>	не	0,204081	Да – Условие 11.3.10. Площадка - Позиция I	Код R 5 Оползотворяване в Инсталацията за п-во на керамични продукти - Условие 11.5.2	Не
Отпадъчни леярски форми (гипсови калъпи)	10.12.06	8 750	<b>6433,472</b>	не	0,189577	Да – Условие 11.3.10. Площадка - Позиция IX	Външна фирма Условие 11.5.1	Да
Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване) – (бракувани готови изделия)	10.12.08	7 700	<b>2 657,710</b>	не	0,078315	Да – Условие 11.3.10. Бидон в сграда на “Гипсови форми и полиуретан”	Код R 5 Оползотворяване в Инсталацията за п-во на керамични продукти - Условие 11.5.2 и Външна фирма собствен транспорт Условие 11.5.1	Да
Твърди отпадъци от пречистване на газове, съдържащи опасни вещества (прах от вентилационни филтри)	10.12.09*	29.76	<b>0,000</b>	не	0	Да – Условие 11.3.11. Силози в участък “Подготовка на глазура” и “Бяла инспекция и глазиране”	Код R 5 Оползотворяване в производствения процес не се образува този вид отпадък	Да
Отпадъци от глазиране, съдържащи тежки метали (угаен материал, утайки от отпадъчни води)	10.12.11*	3000	<b>1466,556</b>	не	0,043215	Да – Условие 11.3.11. Площадка - Позиция IV	Код R 5 - Оползотворяване в инсталацията за п-во на керамични продукти - Условие 11.5.2	Да
Отпадъци от пластмаси (стиропор)	07.02.13	1.857	<b>10,137</b>	не	0,000299	Да – Условие 11.3.10. Площадка в участък “Бяла инспекция и глазиране”.	Собствен транспорт	Не
Отпадъци от пластмаси (от производство на полиуретан)	07.02.13	0.05	<b>0,000</b>	не	0	Да – Условие 11.3.10. В склад в участък “Производство на полиуретан”	Собствен транспорт	Да
Отпадъци от пластмаси (полиуретан)	07.02.13	0.5	<b>12,801</b>	не	0,000377	Да – Условие 11.3.10. В склад в участък “Производство на полиуретан”	Предаване на фирми – Условие 11.5.1	Не
Прахови частици и прах (прах от вентилационни филтри и сменяеми елементи на гипсосмесителна машина)	10.12.03	0.2	<b>0,000</b>	не	0	Да – Условие 11.3.10. В бидон в сграда на “Гипсови	Собствен транспорт	Да



						форми и полиуретан"		
Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване (утайки от ПСПОВ)	10.12.13	13 000	<b>8681,410</b>	не	0,255817	Да – Условие 11.3.10. Шахта утайки – производствени води - Позиция XI	Собствен транспорт	Да
Отпадъци неупоменати другаде(четки шпакли)	10.12.99	0.057	<b>0,000</b>	не	0	не	не	Да
Стърготини, стружки и изрезки от черни метали	12.01.01	0.300	<b>0,000</b>	не	0	Да – Условие 11.3.10. Площадка - Позиция V	Външна фирма	Да
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12.01.03	0.100	<b>0,000</b>	не	0	Да – Условие 11.3.10. Площадка - Позиция V	Външна фирма	Да
Хартиени и картонени опаковки	15.01.01	126	<b>77,530</b>	не	0,002285	Да – Условие 11.3.10. Площадка - Позиция VIII	Външна фирма Условие 11.5.1	Да
Хартиени и картонени опаковки (процес "Освежаване и палетизация")	15.01.01	0.05	<b>0,000</b>	не	0	Не	Външна фирма	Да
Пластмасови опаковки	15.01.02	80	<b>52,360</b>	не	0,001543	Да – Условие 11.3.10. Площадка - Позиция VII	Външна фирма Условие 11.5.1	Да
Опаковки от дървесни материали	15.01.03	24	<b>199,500</b>	не	0,005879	Да – Условие 11.3.10. Площадка на ПСПОВ в контейнер	Външна фирма	Не
Метални опаковки	15.01.04	0.300	<b>0,000</b>	не	0	Да – Условие 11.3.10. Площадка - Позиция VI	Външна фирма	Да
Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла (филтърни платна от филтър преса от ПСПОВ)	15.02.03	0.100	<b>0,256</b>	не	7,54E-06	Да – Условие 11.3.10. На площадка на ПСПОВ в контейнер	Собствен транспорт	Не
Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла (от процес "Освежаване и палетизация")	15.02.03	0.1	<b>0,000</b>	не	0	не	не	Да
Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла (лични предпазни средства)	15.02.03	3.485	<b>3,144</b>	не	9,26E-05	Да – Условие 11.3.10. В контейнери по участъците	Собствен транспорт	Да
Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла (ръкавни филтри)	15.02.03	5.200	<b>0,000</b>	не	0	Да – Условие 11.3.10. В контейнер в "участък Пещи"	Собствен транспорт	Да
Органични отпадъци, различни от упоменатите в 16.03.5 (матрици)	16.03.06	3.00	<b>0,000</b>	не	0	Да – Условие 11.3.10. В склад "Матрици"	Собствен транспорт	Да
Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16.11.05 (отработени огнеупорни плочи)	16.11.06	5.649	<b>26,050</b>	не	0,000768	не	Собствен транспорт	Не

Утайки от пречистване на отпадъчни води от населени места (утайки от фекална маса от ПСБОВ)	19.08.05	0.5	<b>37,105</b>	не	0,001093	Да – Условие 11.3.10. В Шахта утайки – битови води – Позиция X	Външна фирма	Не
Наситени или отработени йонообменни смоли	19.09.05	0.5	<b>0,000</b>	не	0	Да – Условие 11.3.10. Площадка - Позиция VI	Условие 11.5.3. Собствен транспорт	Да
Отпадъци от желязо и стомана	19.10.01	2	<b>79,052</b>	не	0,002329	Да – Условие 11.3.10. Площадка - Позиция V	Външна фирма	Не
Отпадъци от цветни метали (алуминий)	19.10.02	1	<b>0,140</b>	не	4,13E-06	Да – Условие 11.3.10. Площадка - Позиция V	Външна фирма	Да
Стъкло (от съхраняване на суровини в процес "Освежаване и палетизация")	19.12.05	1	<b>0,000</b>	не	0	не	не	Да
Други хидравлични масла	13.01.13*	0.05	<b>0,040</b>	не	1,18E-06	Да – Условие 11.3.8. Площадка - Позиция VI	Външна фирма	Да
Други моторни, смазочни и масла за зъбни предавки	13.02.08*	0.21	<b>0,210</b>	не	6,19E-06	Да – Условие 11.3.8. Площадка - Позиция VI	Външна фирма	Да
Нехлорирани изолационни и топлопредаващи масла на минерална основа (отработени компресорни масла)	13.03.07*	0.84	<b>0,810</b>	не	2,39E-05	Да – Условие 11.3.8. Площадка - Позиция VI	Външна фирма	Да
Други изолационни и топлопредаващи масла (отработени трансформаторни масла)	13.03.10*	0.5	<b>0,000</b>	не	0	Да – Условие 11.3.8. Площадка - Позиция VI	Външна фирма	Да
Абсорбенти филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, съдържащи опасни вещества – (маслени филтри)	15.02.02*	0.8	<b>0,440</b>	не	1,3E-05	Да – Условие 11.3.11. Площадка - Позиция VI	Външна фирма	Да
Оловни акумулаторни батерии	16.06.01*	5	<b>0,360</b>	не	1,06E-05	Да – Условие 11.3.9. Площадка - Позиция VI	Външна фирма	Да
Флуоресцентни тръби и други отпадъци съдържащи живак	20.01.21*	0.1	<b>0,540</b>	не	1,59E-05	Да – Условие 11.3.7. Площадка - Позиция VI	Външна фирма	Не
Смеси от бетон, тухли, Керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17.01.06	17.01.07	5	<b>0,000</b>	не	0	Не	Собствен транспорт	Да
Смесени битови отпадъци	20.03.01	100	<b>67,084</b>	не	0,001977	Съдове за събиране на битови отпадъци по зони и участъци	Собствен транспорт	Да

**Таблица 5. Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци - 2013г. (актуализирано с Решение № 67-Н0-ИО-А1/2012г.)**

Отпадък	код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/ обезвреждане	Съответствие Да/не
Производствени отпадъци, образувани от Инсталация за производство на керамични продукти – санитарен фаянс					

Отпадъчна смес преди термично обработване (груби фракции. изрезки от изделия след формоване и др.)	10.12.01	R 5 Условие 11.5.2	Не	"Идеал Стандарт - Видима " АД, завод за производство на санитарна керамика	Да
Отпадъчни лярски форми (гипсови калъпи)	10.12.06	Условие 11.3.10	Не	1.Холсим България АД-(R5) 2. "Златна Панега" АД -(R5) 3 ЕКО - ЛОВЕЧ АД - депониране	Да
Отпадъчни керамични изделия, тухли, керемиди, плочки и строителни материали (след термично обработване) – (бракувани готови изделия)	10.12.08	R 5; Условие 11.5.11	Не	1."Минерали Индустриали "ЕООД R12- размяна на отпадъци за оползотворение от R1- R 11- ( предварително смилане); 2."Идеал Стандарт - Видима " АД -(R5) 3."Матиос Рефракторис" АД - Гърция -(R5) 4 "Матиос" АД - гр. Дупница	Да
Твърди отпадъци от пречистване на газове. съдържащи опасни вещества (прах от вентилационни филтри)	10.12.09*	R 5	Не	"Идеал Стандарт - Видима " АД, завод за производство на санитарна керамика	Да
Отпадъци от глазиране. съдържащи тежки метали (утаен материал, утайки от отпадъчни води)	10.12.11*	R 5	Не	"Идеал Стандарт - Видима " АД, завод за производство на санитарна керамика	Да
Отпадъци от пластмаси (стиропор)	070213	Условие 11.5.1.	Условие 11.6.1.	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депониране	Да
Отпадъци от пластмаси (полиуретан)	070213	Условие 11.5.3.	Условие 11.6.1	Регионално депо Севлиево ООД (D1) –депониране	Да
Отпадъци от пластмаси (от производство на полиуретан)	070213	Условие 11.5.1.	Условие 11.6.1	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депониране	Да
Прахови частици и прах (прах от вентилационни филтри и сменяеми елементи на гипсосмесителна машина)	101203	Условие 11.5.1	Условие 11.6.1.	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депониране	Да
Прахови частици и прах (прах от вентилационни филтри и сменяеми елементи на гипсосмесителна машина)	101203	Условие 11.5.1	Условие 11.6.1.	Регионално депо Севлиево ООД (D1) –депониране	Да
Утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване (утайки от ПСПОВ)	101213	Условие 11.5.1.	Условие 11.6.1.	Хан Омуртаг АД - (R5) Ковачеви Керамика ЕООД – (R5) Геаниг ООД – (R5) ЕТ Св. Спиридон 2003 – (R5) Еко Ловеч АД (D1) – депониране	Да
Отпадъци. неупоменати другаде(четки шпакли)	101299	Условие 11.5.1.	Не	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депониране	Да
Стърготини, стружки и изрезки от черни метали	120101	Условие 11.5.1	Не	"Конов" ЕООД (Т,ВрС)	Да
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	120103	Условие 11.5.1	Не	"Конов" ЕООД (Т,ВрС)	Да
Хартиени и картонени опаковки	150101	Условие 11.5.1	Не	"Нанков"ООД(С,Т,ВрС ) "Трейд Пейпър" ООД (С,Т,ВрС )	Да
Хартиени и картонени опаковки (от процес "Освежаване и палетизация")	150101	Условие 11.5.1	Условие 11.6.1.	"Нанков"ООД(С,Т,ВрС )	Да
Пластмасови опаковки	150102	Условие 11.5.1.	Не	1.„Конов ” ЕООД . ( Т,ВрС )" 2.СД "Хик-91" (С,Т,ВрС ) 3."Трейд Пейпър" ООД (С,Т,ВрС ) 4."Златна Панега" -Цимент АД (R1)	Да
Опаковки от дървесни материали	150103	Условие 11.5.1.	Условие 11.6.1.	„Екопак България" АД (С,Т,ВрС )	Да
Метални опаковки	150104	Условие 11.5.1	Не	"Конов" ЕООД (Т,ВрС)	Да
Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла (филтърни платна от филтър преса от ПСПОВ)	150203	Условие 11.5.1	Условие 11.5.1.	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депониране	Да

Абсорбенти, филтърни материали. кърпи за изтриване и предпазни облекла (лични предпазни средства)	150203	Условие 11.5.1.	Условие 11.6.1.	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депонирани	Да
Абсорбенти, филтърни материали. кърпи за изтриване и предпазни облекла (ръкавни филтри)	150203	Условие 11.5.1.	Условие 11.6.1.	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депонирани	Да
Абсорбенти филтърни материали. кърпи за изтриване и предпазни облекла (от процес "Освежаване и палетизация")	150203	Условие 11.5.1.	Условие 11.6.1.	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депонирани	Да
Органични отпадъци. различни от упоменатите в 16.03.5 (матрици)	160306	Условие 11.5.1.	Условие 11.6.1.	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депонирани	Да
Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16.11.05 (отработени огнеупорни плочи)	161106	Условие 11.5.1	Не	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депонирани	Не
Утайки от пречистване на отпадъчни води от населени места (утайки от фекална маса от ПСБОВ)	190805	Условие 11.5.1	Условие 11.6.1.	Услуга от фирма "Бяла"ООД (D1) –депонирани	Да
Наситени или отработени йонообменни смоли	190905	Условие 11.5.1	Условие 11.6.1.	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депонирани	Да
Отпадъци от желязо и стомана	191001	Условие 11.5.1	Не	"Конов" ЕООД (Т,ВрС)	Да
Отпадъци от цветни метали (алуминий)	191002	Условие 11.5.1	Не	"Конов" ЕООД (Т,ВрС)	Да
Стъкло (от съхраняване на суровини в процес "Освежаване и палетизация")	191205	Условие 11.5.1.	Не	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депонирани	Да
<b>Опасни отпадъци. образувани от цялата площадка</b>					
Други хидравлични масла	13.01.13*	Условие 11.5.1	Не	ЕТ "БОГИ БОГДАН ТИНКОВ-ЕМИЛ ТИНКОВ"	Да
Други моторни. смазочни и масла за зъбни предавки	13.02.08*	Условие 11.5.1	Не	ЕТ "БОГИ БОГДАН ТИНКОВ-ЕМИЛ ТИНКОВ"	Да
Нехпориранни изолационни и топлопредаващи масла на минерална основа (отработени компресорни масла)	13.03.07*	Условие 11.5.1	Не	ЕТ "БОГИ БОГДАН ТИНКОВ-ЕМИЛ ТИНКОВ"	Да
Други изолационни и топлопредаващи масла(отработени трансформаторни масла)	13.03.10*	Условие 11.5.1	Не		Да
Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, съдържащи опасни вещества – (маслени филтри)	15.02.02*	Условие 11.5.1	Условие 11.6.1	"Конов" ЕООД (Т,ВрС) "КСТДО" ООД (С,Т,Р13)	Да
Оловни акумулаторни батерии	16.06.01*	Условие 11.5.1	Не	"Конов" ЕООД (Т,ВрС)	Да
Флуоресцентни тръби и други отпадъци съдържащи живак	20.01.21*	Условие 11.5.1	Не	"Екобултех" АД ( Т,ВрС )"	Да
Смеси от бетон. тухли. Керемиди, плочки. фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17.01.06	170107	Условие 11.5.1	Условие 11.6.1	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депонирани	Да
Смесени битови отпадъци	200301	Условие 11.5.1	Условие 11.6.1	Регионално депо Севлиево ООД (D1) -депонирани	Да

**Таблица 6. Резултати от извършен мониторинг – шум, съгласно изискванията на Условие 12.1.1. - 2012г. (актуализирано с Решение № 67-Н0-И0-А1/2012г.)**

Място на измерването	Ниво на звуково налягане в dB (A)	Измерено през деня/вечерта/нощта	Съответствие да/не
№ по ген план 1	51,0	ден	да
	50,1	вечер	да
	47,9	нощ	да
№ по ген план 2	55,8	ден	да
	49,2	вечер	да
	48.3	нощ	да

№ по ген план 3	53,6	ден	да
	47,1	вечер	да
	46.5	нощ	да
№ по ген план 4	48,8	ден	да
	47,9	вечер	да
	47.6	нощ	да
№ по ген план 5	52,7	ден	да
	50,7	вечер	да
	52.4	нощ	да
№ по ген план 6	57,2	ден	да
	55,1	вечер	да
	57.0	нощ	да
№ по ген план 7	61,8	ден	да
	60,0	вечер	да
	61.9	нощ	да
№ по ген план 8	57,8	ден	да
	62,0	вечер	да
	61.8	нощ	да
№ по ген план 9	59,8	ден	да
	60,4	вечер	да
	62.0	нощ	да
№ по ген план 10	57,5	ден	да
	60,1	вечер	да
	58.1	нощ	да
№ по ген план 11	62,1	ден	да
	65,0	вечер	да
	62.4	нощ	да
№ по ген план 12	59,8	ден	да
	60,6	вечер	да
	60.4	нощ	да
№ по ген план 13	62,5	ден	да
	63,5	вечер	да
	63.4	нощ	да
№ по ген план 14	60,8	ден	да
	60,9	вечер	да
	58.5	нощ	да
№ по ген план 15	55,9	ден	да
	57,8	вечер	да
	54.1	нощ	да
№ по ген план 16	54,9	ден	да
	58,0	вечер	да
	56.9	нощ	да
№ по ген план 17	58,9	ден	да
	59,7	вечер	да
	59.4	нощ	да
№ по ген план 18	55,3	ден	да
	57,7	вечер	да
	57.9	нощ	да
№ по ген план 19	59,8	ден	да
	62,4	вечер	да
	62.5	нощ	да
№ по ген план 20	63,8	ден	да
	65,5	вечер	да
	67.3	нощ	да
№ по ген план 21	67,5	ден	да
	67,2	вечер	да
	67.1	нощ	да
№ по ген план 22	63,0	ден	да

	63,2	вечер	да
	62.3	нощ	да
№ по ген план 23	61,2	ден	да
	62,0	вечер	да
	62.8	нощ	да
№ по ген план 24	65,7	ден	да
	66,6	вечер	да
	67.5	нощ	да
№ по ген план 25	67,3	ден	да
	66,5	вечер	да
	65.3	нощ	да
№ по ген план 26	62,8	ден	да
	64,1	вечер	да
	60.6	нощ	да
№ по ген план 27	59,9	ден	да
	59,3	вечер	да
	57.1	нощ	да
№ по ген план 28	55,3	ден	да
	54,9	вечер	да
	52.5	нощ	да
Обща звукова мощност на площадката	114,5/ 115,2/ 115,0	Ден/ нощ	Да

Средно еквивалентно ниво по контура (Lcp)	61.2	ден	да
	61.9	вечер	да
	61.6	нощ	да
Еквивалентно ниво на шума в мястото на въздействие – Търговски обект “Еко” L	53.0	ден	да
	48.4	вечер	да
	44.3	нощ	да
Еквивалентно ниво на шума в мястото на въздействие – жил. сгради на ъгъла на ул. “Йото Иванов” и Никола Дабеv” (L)	52.4	ден	да
	46.9	вечер	да
	39.8	нощ	да

**Таблица 7. Опазване на подземните води 2013г.** - Протокол № 05-0509/14.10.2013г. Акредитирана лаборатория отдел "РЛ - Велико Търново" към ИАОС гр. София

Показател	Концентрация в подземните води *	Единица за измерване	Резултати от мониторинг 2012г.	Съответствие Да/не
<b>I. Основни физикохимични показатели</b>				
Електропроводимост	2000	µS/cm	540	Да
Разтворен кислород O <sub>2</sub>	5.0	µg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	5.37	Да
Активна реакция	≥6,5 и 9,5≤	pH	7.70	Да
Амониев йон	0.50	mg/dm <sup>3</sup>	<0.004	Да
Нитрати NO <sub>3</sub>	50	mg/dm <sup>3</sup>	2.3	Да
Сулфати	250	mg/dm <sup>3</sup>	26.5	Да

Хлориди	250	mg/dm <sup>3</sup>	11.2	Да
<b>II. Метали и металоиди</b>				
Желязо Fe	200	µg/dm <sup>3</sup>	54.4	Да
Манган Mn	50	µg/dm <sup>3</sup>	22.3	Да
Хром общ Cr	50	µg/dm <sup>3</sup>	<0.1	Да
Никел Ni	20	µg/dm <sup>3</sup>	4.0	Да
Мед Cu	2	µg/dm <sup>3</sup>	0.58	Да
Цинк Zn	4	mg/dm <sup>3</sup>	0.0075	Да
<b>III. Специфични органични</b>				
Цианиди -обща	50	mg/dm <sup>3</sup>	<0.02	Да

\*В комплексно разрешително № 67/2005 г. не са посочени базови стойност за мониторинг на подземните води. Разрешително водоползване №11530359/09.07.2012 г. са посочени показателите за ежегоден мониторинг без пределно допустими концентрации.

**Таблица 8. Опазване на почви 2013 г.**

Показател	Концентрация в почвите (базово състояние, стойности от 2007 г. съгласно Предписание №222/23.08.2010 г.)	Единица за измерване	Резултати от мониторинг 2013 г.	Съответствие за 2013 г. да/не
<b>№ по ген план 1 -Пред главен офис</b>				
Активна реакция	8,13	pH	8,03	Да
Кадмий Cd	0,2	mg/kg	0,12	Да
Никел Ni	36,6	mg/kg	33,4	Да
Цинк Zn	74,4	mg/kg	70,3	Да
Хром Cr	35,1	mg/kg	24,5	Да
<b>№ по ген план 2 -Северна част на завода до пещ FFC</b>				
Активна реакция	8,19	pH	8,21	Да
Кадмий Cd	0,2	mg/kg	0,11	Да
Никел Ni	36,2	mg/kg	35,7	Да
Цинк Zn	68,4	mg/kg	66,7	Да
Хром Cr	29,7	mg/kg	21,5	Да
<b>№ по ген план 3 -Северна част на завода до участък Отливно</b>				
Активна реакция	7,83	pH	8	Да
Кадмий Cd	0,2	mg/kg	0,16	Да
Никел Ni	38,6	mg/kg	40,1	Не
Цинк Zn	114	mg/kg	100	Да
Хром Cr	36,9	mg/kg	25,7	Да
<b>№ по ген план 4 -Западна част на завода до участък Подготовка на глазурата</b>				
Активна реакция	8,36	pH	8,26	Да
Кадмий Cd	0,2	mg/kg	0,1	Да
Никел Ni	31,8	mg/kg	32,5	Не
Цинк Zn	65,7	mg/kg	93,6	Не
Хром Cr	27,2	mg/kg	18,6	Да

Олово Pb	18,4	mg/kg	15,5	Да
Мед Cu	20,9	mg/kg	20,1	Да
№ по ген план 5 -Южна част на завода до Битова пречиствателна станция				
Активна реакция	7,79	pH	8,17	Да
Кадмий Cd	0,2	mg/kg	0,12	Да
Никел Ni	37,9	mg/kg	37,2	Да
Цинк Zn	89,4	mg/kg	87,7	Да
Хром Cr	41,7	mg/kg	25,3	Да
Олово Pb	19,7	mg/kg	17,6	Да
Мед Cu	32,3	mg/kg	30,1	Да

**Таблица 9. Аварийни ситуации**

Дата на инцидента	Описание на инцидента	Причини	Предприети действия	Планирани действия	Органи, които са уведомени
Не са регистрирани аварийни ситуации	Няма	Няма	Няма	Няма	Не

**Таблица 10. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за която е предоставено КР**

Дата на оплакването или възражението	Приносител на оплакването	Причини	Предприети действия	Планирани действия	Органи, които са уведомени
Няма регистрирани оплаквания	Няма регистрирани оплаквания	Няма	Няма	Няма	Не