

## **1.Увод**

***Наименование на инсталациите, за които е издадено комплексно разрешително № 2-Н2 - 2013г.***

1.Инсталация за рециклиране на цветни метали от негодни акумулатори (Инсталация за рециклиране на батерии, ИРБ)

2.Инсталация за производство на оловно-киселинни акумулаторни батерии /ИПОКАкБ/.

***Адрес по местонахождение на инсталацията:***

Монбат АД  
Производствена база :  
3400 Монтана ПК 149  
ул. Индустриална № 76

***Регистрационен номер на КР:***

№ 2 Н 2 – 2013 г.

***Дата на подписване на КР:***

17. 07. 2013 г.

***Дата на влизане в сила на КР:***

12.08.2013 г.

***Оператор на инсталациите:***

Монбат АД, гр. София

***Адрес, телефон, факс, e-mail на собственика/ оператора:***

гр. Монтана, ул. Индустриална №76  
тел : 096 / 393 101  
факс : 096 / 300 974  
E-mail : office@monbat.com

***Лице за контакти:***

Богдана Владкова Иванова  
Тел. 096 / 393 101, 096 / 393 189  
GSM : 0886 / 430 414, Факс : 096 / 300 974  
E-mail : ekolog1@monbat.com или office@monbat.com

## Кратко описание на всяка от дейностите, извършвани в инсталациите

Основната дейност на фирмата е: проектиране, продажба, дистрибуция и рециклиране на стартерни и стационарни оловно-киселинни акумулаторни батерии.

Инсталацията за производството на оловно-киселинни акумулаторни батерии и Инсталацията за рециклиране на батерии /ИРБ/ са разположени на една производствена площадка, което е предпоставка за оптимално технологично използване на суровините и полупродуктите.

**Инсталацията за производството на оловно-киселинни АкБ** включва производството на: стартерни акумулаторни батерии за леки, лекотоварни и товарни автомобили, автобуси, строителни и селскостопански машини, стартерни акумулаторни батерии за дизелови локомотиви, както и производство на стартерни и стационарни оловно-киселинни акумулаторни батерии за специални цели.

Технологичният процес започва с отливането на оловни акумулаторни решетки в участък Леярен или отливане на оловна лента в участък Отливане на оловна лента и производството на оловно-окисна прах в участък Мелничен, след което тези полуфабрикати постъпват в участък Пастиране за направата на акумулаторни плочи – основен елемент от готовия продукт.

При производството на мокрозаредени акумулаторни батерии, след сушене, плочите се разрязват в участък Резарен. При производство на сухозаредени акумулаторни батерии, изсушените плочи се формират, след което следва: измиване, изсушаване и разрязване в участък Резарен. Разрязаните плочи се транспортират до участък Монтажен, където се извършва монтажа на акумулаторните батерии.

В **Инсталацията за рециклиране на батерии /ИРБ/** се използва СХ Engites процес, който по същество се изразява в следното. Целите батерии се разтрошават в чукова мелница, при което се образуват различни фракции. Разделянето на фракциите се извършва чрез механична и хидро сепарация. Получените фракции са: метална фракция /олово/, код **17.04.03**; оловно-окисна фракция /десулфатизирана паста/, код **19.12.11\***; полипропилен, код **19.12.11\***; РЕ сепаратори и други нерестицируеми пластмаси, код **19.12.11\***; електролит, код **16.06.06\***.

Металната фракция /олово/ и оловно-окисната фракция /десулфатизирана паста/, заедно с оловните отпадъци от Инсталацията за производство на оловно-киселинни АкБ, оловни плочи и “уши” – код **10.10.11\***, оловна прах от филтрите – код **10.10.09\*** и шлага – код **10.10.11\***, се зареждат във Въртяща пещ. Заедно с тях се вкарват и определени оптимални количества реагенти. В резултат на топенето посредством газ-кислородна горелка (пирометалургичен метод), се получава така нареченото първично (нерафинирано) олово.

Полипропиленът се преработва до полипропилен регранулат в Цех за механична преработка на вторични продукти, а електролитът се преработва до натриев сулфат.

Полученото олово се рафинира или се сплавява с антимон, арсен и селен според необходимостта на производството в четири поти за рафиниране и сплавяване. При производство на антимонови сплави в участъка за рафиниране се извършва обезмедяване чрез добавяне на сяра на прах и отстраняване на сулфидните дроси с механични огрибки. След обезмедяването се извършва сплавяване, като се добавят необходимите количества селен, арсен и калай.

При производство на оловно калциеви сплави и олово марка 99,985 от 2005 г. алкалният метод на рафиниране е заменен с окислителен метод на рафиниране, при който оловото се очиства от антимон, арсен и калай. След това се извършва обезмедяване и обезсребряване по метода на Parkes. Излишният цинк след обезсребряването се отделя чрез добавяне на натриев нитрат и натриева основа. След обезсребряването и отделянето на цинка се получава олово марка 99,985, което може да се използва директно в акумулаторното производство за производство на оловен прах в окислителни инсталации или след сплавяване с калциево-алуминиева сплав се получат калциеви сплави за акумулаторното производство.

***Производствен капацитет на инсталациите съгласно условие 4.1. от КР:***

1. Инсталация за рециклиране на цветни метали от негодни акумулатори (Инсталация за рециклиране на батерии, ИРБ) – 46 т олово/оловни сплави/ 24 ч

1.1. Участък Въртяща пещ – 47 т нерафинирано олово/оловни сплави/ 24 ч

1.2. Участък Рафиниране и легиране – 46 т рафинирано олово /оловни сплави/ 24ч

2. Инсталация за производство на оловно-киселинни акумулаторни батерии /ИПОКАкБ/ - 45 t олово/оловни сплави / 24ч

***Политика по околната среда на предприятието:***

Ръководството на Монбат АД разглежда дейностите по предотвратяване на замърсяването или неговото намаляване с цел постигане на максимално ниво на опазване на човешкото здраве и защитата на околната среда като основен приоритет за фирмата и определящ фактор в дългосрочното ѝ устойчиво развитие. Поради това Монбат АД има определена политика по отношение на опазването на околната среда. Основните принципи на тази политика по околна среда се изразяват в следните осем точки :

- ✓ **Корпоративен ангажимент** – ръководството на Монбат АД се ангажира със своевременно запознаване с действащата нормативна уредба по околна среда, както и да осигурява необходимите ресурси за тяхното прилагане.
- ✓ **Непрекъснато подобряване** - ръководството на Монбат АД, отчитайки развитието на техниката и технологиите, както и социално-икономическите дадености, полага усилия за непрекъснато подобряване на характеристиките на дейностите, продуктите и услугите си по отношение на околната среда.
- ✓ **Интегрирано управление** – съществен елемент на управлението по околна среда е оповестяване на политиката по околна среда, програмите и практиките на всички нива и всички функции.
- ✓ **Обучение на персонала** – ръководството на Монбат АД разглежда обучението на персонала и мотивирането му за осъществяване на своите дейности, свързани с предотвратяване или ограничаване на замърсяването, ефективното ползване на суровини и енергия като важен и необходим елемент от цялостната система за управление.
- ✓ **Предварителна оценка** – ръководството на Монбат АД разглежда използването на превантивните дейности : оценка на въздействието върху околната среда; оценка на жизнения цикъл на продуктите; прегледи по околна среда и използване на най-добрите налични техники, като основни преди започване на нови дейности, разработване на нов продукт или процес, както и при преобразуване на дейности или премахване от употреба на стари съоръжения и инсталации.
- ✓ **Ползване на продуктите** - предоставянето на точна и неподвеждаща информация, както и указания на потребителите на продуктите на Монбат АД за рисковете за здравето на хората и околната среда при тяхната употреба е важна задача за постигане на намаляване на въздействието върху околната среда, свързано с тези продукти.
- ✓ **Експлоатация на съоръженията** – поддържането и експлоатацията на съоръженията, както и контрола за тяхната дейност е приоритет в дейността на Монбат АД за постигане ефективно използване на суровините и енергията, минимизиране образуването на отпадъци и повишаване качеството на продукцията с цел снижаване нивото на производствения брак и рекламациите от клиентите.
- ✓ **Система за самоконтрол** – с изграждането и функционирането на системата за вътрешен контрол се цели постигането на непрекъснато съответствие с изискванията на нормативната уредба по околна среда, здравето и безопасността на основата на интегрирана система за управление. Системата за самоконтрол дава оценка за ефективността и резултатността на системата за управление и на дейността на Монбат АД като цяло.

***РИОСВ , отговаряща за разрешителното***

РИОСВ - гр. Монтана 3400

ул. Юлиус Ирасек № 4, ПК 55

***Басейнова дирекция, на чиято територия са разположени инсталациите***

Басейнова дирекция за управление на водите Дунавски район

гр. Плевен 5800

ул. Чаталджа № 60

тел. 064/ 885 100

офис: гр. Враца 3000

ул. Мито Цветков № 2 ет. 5

тел.,факс - 092/ 623 472

## **2. Система за управление на околната среда**

- **Структура и отговорности** – съгласно Условия 5.1.1. и 5.1.2 от КР персонала извършва конкретни дейности в изпълнение на условията в разрешителното
- **Обучение** – съгласно Условие 5.2.1 и изискванията по стандартите на системи по управление на качеството - ISO, в началото на всяка година се предоставят възможности за провеждане на курсове с цел повишаване квалификацията на персонала
- **Обмен на информация** - съгласно Условия 5.3.1 и 5.3.2 се съхранява списък с имената, длъжностите и телефоните за контакт на лицата, свързани с изпълнение на условията на разрешителното
- **Документиране** – съгласно Условия 5.4.1, 5.4.2 и 5.4.3 се съхраняват списък с нормативните актове, списък с необходимите инструкции, изисквани с КР и списък, какъв документ притежава всеки от персонала, пряко свързан с изпълнение на дейностите.
- **Управление на документи** – спазва се инструкция за актуализация на документацията, изисквана с Условие 5.5.1
- **Оперативно управление** – в Монбат АД се съхраняват и прилагат всички изготвени инструкции, по условията на КР
- **Проверка и коригиращи действия, оценка на съответствие** – съгласно Условия 5.7.1, 5.7.2 се прави мониторинг на емисионните показатели – по План за мониторинг на Монбат АД. Освен това се следят и техническите показатели на машините и съоръженията по готовите инструкции, свързани с условията по КР и системи по управление на качеството - ISO. По инструкция по условие 5.7.3 се следят евентуалните несъответствия и се предприемат корективни мерки.

- **Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации** – съгласно Условие 5.8.1 е налице инструкция за преразглеждане на инструкциите за работа на технологичното/ пречиствателното оборудване след всяка авария, а по Условие 5.8.2. се прилага инструкция за аварийно планиране и действия при аварии, където са уточнени необходимите действия за всяка конкретна ситуация
- **Записи** – съгласно Условия 5.9.1 и 5.9.2 се документират и съхраняват данни за оценка на съответствието с изискванията на условията на КР. Това са инструкции при които се прави съпоставка между зададените количества вода, електроенергия, топлоенергия, суровини, горива и образувани отпадъци и реално изразходваните количества. Съставен е списък с документи, доказващи съответствието с условията на КР. Това са дневници за отразяване консумацията на горепосочените ресурси, както и дневници за проверки на площадки и съоръжения. При необходимост се актуализират инструкции за работа на технологичното или пречиствателното оборудване по Условие 5.9.4.
- **Докладване** – чрез настоящия доклад се представят резултатите от собствения мониторинг и изпълнението на дейностите по условията на КР.
- **Актуализация на системата за управление на околната среда (СУОС)** - След влизане в сила на КР 2Н-2/2013 г. съгласно Условие 5.11.1 Монбат АД е актуализирал системата за управление на околната среда.
- **Уведомяване** – Съгласно Условие 7.1 Монбат АД е уведомявал посочените в условието органи при възникнали аварийни ситуации / виж т.7.1 от настоящия доклад/

### **3. Използване на ресурси**

През 2013 г. операторът Монбат АД е произвел следните продукти:

- **Инсталация за рециклиране на батерии (ИРБ) –10 948** т нерафинирано олово, **15 861** т рафинирано олово и оловни сплави, като от тях : **4 107** т са рафинирано олово, **3 400** т са оловно антимонови сплави и **8 354** т са оловно калциеви сплави. Освен това са произведени и **1 520** т Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> и **1 413** т полипропилен регранулат.

-**Инсталация за производство на оловно-киселинни акумулаторни батерии(ИПОКАкБ) –2 008 229** бр. АкБ с общ капацитет **137 899 808** Ah. За производството на посочената продукция в леярските процеси в тази инсталация са вложени **10 833** т леярски сплави.

По нататък в доклада са дадени годишни количества на използваните ресурси, енергия, суровини, спомагателни материали и образувани отпадъци и количествата за производство на единица продукт при производство на посочената по - горе продукция.

### 3.1 Използване на вода

На територията на Монбат АД, участъкът с най-голяма консумация на производствена вода е участък Блок Формовка. В посоченият участък се извършва зареждане на АкБ, като за охлаждането им по време на заряд се използва голямо количество вода.

По Условие 8.1.5.2 се води дневник за измерване и документиране на изразходваните количества вода. Общото количество на използваните производствени води за двете инсталации през 2013 г. е 334 225 м<sup>3</sup>.

По Условие 8.1.5.3 се спазва инструкцията за оценка съответствието на изразходваните количества вода за производствени нужди /включително охлаждане/ с определените в разрешителното.

По Условие 8.1.2. при работа на инсталациите по **Условие 2.** се спазват нормираните количества използвана вода за производствени нужди /включително охлаждане/ да не превишават количества, посочени в **Таблица 8.1.2.**

Сравнението на зададените количества за единица продукт с реално изразходените е дадено в таблица 3.1.1:

**Таблица 3.1.1**

<b>Инсталация за производство на оловно-киселинни акумулаторни батерии (ИПОКАкБ)</b>					
източник на вода	год. норма за ефективност при употреба на вода, м <sup>3</sup> /т продукт съгласно КР	използвано годишно количество м <sup>3</sup>	произвед. решетки или оловна лента, т	използвано количество за единица продукт, м <sup>3</sup> /т	съответствие
<b>участък Леярен</b>					
канал Парта	<b>1,5</b>	<b>2 555</b>	<b>2 179</b>	<b>1,17</b>	<b>да</b>
<b>участък Отливане на оловна лента</b>					
канал Парта	<b>3,22</b>	<b>1 857</b>	<b>778</b>	<b>2,39</b>	<b>да</b>

От данните в таблицата е видно, че са спазени изискванията на Условие 8.1.2.

По долу е дадена справка за изразходваното количество вода по месеци в двете инсталации на оператора и конкретно за участъци Леярен и Отливане на оловна лента :

Таблица 3.1.2

## ГОДИШНА КОНСУМАЦИЯ НА ПРОМИШЛЕНА ВОДА/ВКЛЮЧИТЕЛНО ОХЛАЖДАЩА/ ПРЕЗ 2013 г.

месец	общо за площадката, м3	ИРБ, м3	ИПОКАкБ м3	участък Леярен, м3	Леярен произв. реш.,т	Леярен м <sup>3</sup> /т	участък Отливане на оловна лента, м3	произведена оловна лента, т	Оловна лента м <sup>3</sup> /т
януари	31 444	7 045	24 399	41	162	0,25	-	-	-
февруари	31 231	6 300	24 931	43	175	0,25	-	-	-
март	22 696	5 778	16 918	135	244	0,55	-	-	-
април	20 102	4 796	15 306	347	233	1,49	-	-	-
май	15 362	2 519	12 843	562	174	3,23	-	-	-
юни	23 932	4 245	19 687	295	175	1,69	-	-	-
юли	28 012	6 049	21 963	283	207	1,37	-	-	-
август	35 100	6 798	28 302	326	181	1,80	-	-	-
септември	37 446	8 474	28 972	160	146	1,10	-	-	-
октомври	29 510	9 887	19 623	161	151	1,07	-	-	-
ноември	30 985	4 305	26 680	138	165	0,84	1 113	415	2,68
декември	28 405	6 441	21 964	64	166	0,39	744	363	2,05
общо за годината	334 225	72 637	261 588	2 555	2 179	1,17	1 857	778	2,39



За участък Отливане на оловна лента данните са само за последните два месеца на отчетната година, тъй като новото КР влиза в сила след месец август на 2013 година, а по предишното КР не е нормирано потреблението на вода в участъка.

Общият разход на промишлена и охлаждаща вода за 2013 година е **267 819 м<sup>3</sup>**, което е под разрешенния лимит от 390 000 м<sup>3</sup>, определен с разрешително за водоземане № 11130047/11.01.2010 г., издадено от Басейнова дирекция за управление на водите Дунавски район – гр. Плевен. Водочерпенето става от канал Изворска бара (Парта), а разликата до 334 225 м<sup>3</sup>, която е 66 406 м<sup>3</sup> е количеството вложена условно чиста вода за направа на електролити с различна плътност. Тя се получава от отклонението от водопровода за условно чиста вода по бул. Диана и за потреблението ѝ имаме сключен договор № 700 828/19.12.2012 г. с В и К Монтана.

Съгласно Условие 8.1.4 се спазва инструкцията за извършване на проверки на техническото състояние на водопроводната мрежа за питейна вода на Монбат АД. Не са установени аварии по водопроводната мрежа.

В съответствие с Условие 10.1.3.2 е монтирано сертифицирано измервателно устройство – ултразвуков разходомер тип AVFM II за измерване количеството на заустваните производствени отпадъчни води и се води дневник за документиране на месечното потребление.

### ***3.2 Използване на енергия***

Съгласно Условие 8.2.1.1 са създадени и се спазват методики за изчисляване консумацията на електроенергия и топлоенергия от ИПОКАкБ и на топлоенергия от ИРБ.

Съгласно Условие 8.2.2.1 са документирани количествата на електроенергия и топлоенергия за двете инсталации.

Разхода на електроенергия и топлоенергия при процеси на производство в ИРБ и процеси на леене на оловни сплави в ИПОКАкБ е посочен в Таблица 3.2.1. Данните са за годишен разход на база реално изразходвани количества за тон продукт.

Годишното количество за участък Леярен, участък Отливане на оловна лента и участък Дребни детайли в ИПОКАкБ е изчислено по мощността на монтираното оборудване и по работните часове в участъците съгласно Условие 8.2.2.1 от КР.

Годишното количество електроенергия за участък Въртяща пещ, участък Рафиниране и легиране, цех за Полипропиленов регранулат и Инсталация CX Engitec в ИРБ е по данни от монтираните в инсталацията измервателни прибори за измерване на потребената електроенергия и природен газ / виж Табл. 3.2.2 и Табл. 3.2.3 /

От представените данни е видно, че потреблението на електроенергия и топлоенергия в ИПОКАкБ и ИРБ е в съответствие с изискванията на условията на КР.

По долу в Таблици 3.2.2 и 3.2.3 е дадена справка за изразходваното количество електроенергия и топлоенергия по месеци и общо годишно за ИПОКАкБ и ИРБ, както и процесите на производство на олово в ИРБ.

Таблица 3.2.1

## Разход на електроенергия и топлоенергия при процеси на производство и леене на олово и оловни сплави

№	инсталации	годишна норма за ефективност при употреба на електроенергия, MWh/единица продукт по КР	годишна норма за ефективност при употреба на топлоенергия, MWh/единица продукт по КР	реално изразходвано количество, MWh/тон		съответствие	
				ел енергия	топлоенергия	ел енергия	топлоенергия
1.	Инсталация за рециклиране на цветни метали от негодни акумулатори (Инсталация за рециклиране на батерии, ИРБ), включваща: • Участък Въртяща пещ – въртяща пещ; • Участък Рафиниране и легиране - съоръжения за рафиниране и легиране.	0,068	1,091	0,0394	0,803	да	да
		0,024/т нер. олово	0,530/т нер. олово	0,0191 /т нер.олово	0,446 /т нер.олово	да	да
		0,044/т раф. олово и сплави	0,561/т раф. олово и сплави	0,0203 / т раф. олово и сплави	0,357 / т раф. олово и сплави	да	да
2.	Инсталация за производство на оловно-киселинни акумулаторни батерии (ИПОКАкБ), включваща: а. Участък Леярен – леярски автомати за леене на акумулаторни решетки; б. Участък Дребни	1,030	0,543	1,024	0,537	да	да
		0,310	0,326	0,307	0,323	да	да

	детайли – 2 бр. поти за леене на дребни детайли ;	<b>0,390</b>	-	<b>0,388</b>	-	<b>да</b>	<b>да</b>
	с. Участък Отливане на оловна лента – 1 бр. пота за леене на оловна лента.	<b>0,330</b>	<b>0,217</b>	<b>0,329</b>	<b>0,214</b>	<b>да</b>	<b>да</b>

Таблица 3.2.2

## ДНЕВНИК ЗА КОНСУМАЦИЯТА НА ЕЛЕКТРОЕНЕРГИЯ ПРЕЗ 2013 г.

МЕСЕЦ	общо за площадката	ИРБ	ИПОКАкБ	произв. не рафинир. олово в ИРБ, т	произв. раф. олово и сплави в ИРБ, т	потребление на върт.пещ, kWh	потребление рафинация, kWh	потребление цех РР регранулат, kWh	потребление Engites, kWh
	разход електроенергия, kWh								
януари	2 590 000	225 140	2 364 860	1 239	1 679	31 700	34 560	18 180	140 700
февруари	2 434 000	145 360	2 288 640	1 100	1 530	11 500	28 320	20 940	84 600
март	2 180 000	121 320	2 058 680	388	1 366	8 000	27 680	10 640	75 000
април	2 002 000	113 830	1 888 170	845	1 054	14 650	21 040	34 040	44 100
май	1 709 000	100 460	1 608 540	56	471	2 100	15 440	10 920	72 000
юни	2 129 000	142 450	1 986 550	888	1 035	16 450	23 520	19 680	82 800
юли	2 557 000	219 210	2 337 790	1 154	1 529	21 750	29 280	60 180	108 000
август	2 785 000	253 830	2 531 170	1 121	1 476	22 150	30 320	69 060	132 300
септември	2 745 000	239 700	2 505 300	906	1 334	19 600	29 680	80 920	109 500
октомври	3 135 000	259 310	2 875 690	1 209	1 591	22 550	31 360	95 900	109 500
ноември	3 048 000	300 160	2 747 840	1 238	1 559	24 100	31 840	98 720	145 500
декември	2 872 000	198 160	2 673 840	804	1 243	14 700	19 680	71 680	92 100
<b>общо за годината</b>	<b>30 186 000</b>	<b>2 318 930</b>	<b>27 867 070</b>	<b>10 948</b>	<b>15 861</b>	<b>209 250</b>	<b>322 720</b>	<b>590 860</b>	<b>1 196 100</b>

Таблица 3.2.3

## ДНЕВНИК ЗА ОТРАЗЯВАНЕ КОНСУМАЦИЯТА НА ТОПЛОЕНЕРГИЯ ПРЕЗ 2013 г.

МЕСЕЦ	общо за площадката	ИРБ	ИПОКАкБ	произведено не рафинирано олово в ИРБ, т	произведени раф. олово и сплави в ИРБ, т	потребление на топлоенергия за нераф. олово, Върт. пещ	потребление на топлоенергия за олово и сплави, Рафинация	потребление на топлоенергия , Engitec
	разход топлоенергия, kWh							
януари	5 031 300	2 557 500	2 473 800	1 239	1 679	583 622	530 760	1 443 118
февруари	3 710 700	1 599 600	2 111 100	1 100	1 530	504 209	597 348	498 043
март	3 041 100	1 209 000	1 832 100	388	1 366	199 299	622 105	387 596
април	2 511 000	1 209 000	1 302 000	845	1 054	411 395	253 769	543 836
май	1 441 500	465 000	976 500	56	471	32 587	180 643	251 770
юни	2 622 600	1 553 100	1 069 500	888	1 035	458 146	362 412	732 542
юли	3 115 500	1 943 700	1 171 800	1 154	1 529	575 428	445 749	922 523
август	3 636 300	2 334 300	1 302 000	1 121	1 476	243 390	817 516	1 273 393
септември	3 143 400	1 822 800	1 320 600	906	1 334	467 771	346 016	1 009 013
октомври	4 147 800	2 492 400	1 655 400	1 209	1 591	538 163	551 444	1 402 794
ноември	3 878 100	1 915 800	1 962 300	1 238	1 559	509 612	561 562	844 626
декември	4 147 800	1 599 600	2 548 200	804	1 243	359 966	398 291	841 343
<b>общо за годината</b>	<b>40 427 100</b>	<b>20 701 800</b>	<b>19 725 300</b>	<b>10 948</b>	<b>15 861</b>	<b>4 883 588</b>	<b>5 667 615</b>	<b>10 150 597</b>

### 3.3 Използване на суровини, спомагателни материали и горива

#### 3.3.1 Суровини

В Таблица 3.3.1.1 е посочена годишната консумация на суровини за ИПОКАкБ, контролирани съгласно Условие 8.3.1.1. от КР.

Таблица 3.3.1.1

<b>инсталация за производство на оловно-киселинни акумулаторни батерии (ИПОКАкБ)</b>					
<b>суровина</b>	<b>годишна норма за ефективност, съгласно КР, т сплав/ т акум. решетки или т лента</b>	<b>употребено годишно количество сплав, т/у</b>	<b>годишна норма за ефективност, т сплав/ т акум. решетки или т лента</b>	<b>общо количество произв. решетки или лента, т</b>	<b>съответствие</b>
<b>участък Леярен</b>					
<b>оловно-антимонова сплав</b>	<b>1,03</b>	<b>385</b>	<b>1,029</b>	<b>374</b>	<b>да</b>
<b>оловно-калциева сплав</b>	<b>1,06</b>	<b>1 907</b>	<b>1,057</b>	<b>1 805</b>	<b>да</b>
<b>участък Отливане на оловна лента</b>					
<b>оловно-калциева сплав</b>	<b>1,06</b>	<b>8 520</b>	<b>1,055</b>	<b>8 077</b>	<b>да</b>
<b>участък Дребни детайли</b>					
<b>оловно-антимонова сплав</b>	<b>1,03</b>	<b>21</b>	<b>1,029</b>	<b>20</b>	<b>да</b>

Общото количество използвани сплави за леярски процеси в ИПОКАкБ е **10 833** т за 2013 г., което означава 29,68 т сплави на 24 часа, което е в съответствие с Условие 4.1. от настоящото КР.

Количествата на използваните сплави за т продукт съответстват на лимитираните количества съгласно Условие 8.3.1.1., а по-пълна информация се води в Дневник по Условие 8.3.2.1. от КР 2 Н 2/2013 г.

В Таблица 3.3.1.2 е посочена годишната консумация на суровини за ИРБ по участъци.

**Таблица 3.3.1.2**

суровини	годишна норма за ефективност, съгласно КР, t/t рафинирано олово или сплави	употребено годишно количество, t/y	годишна норма за ефективност, t/t нерафинирано олово или t/t рафинирано олово или сплави	съответствие
<b>участък Рафиниране и легиране</b>				
<b>нерафинирано олово</b>	<b>1,21</b> т/т раф. олово или сплави	<b>10 948</b>	<b>0,9996</b>	<b>да</b>
<b>отпадно олово</b>		<b>1 474</b>		
<b>олово блок</b>		<b>3 433</b>		
<b>елемент за легиране на сплави /антимон/</b>	<b>0,005</b> т/т антимонова сплав	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>да</b>
<b>елемент за легиране на сплави /арсен/</b>	<b>0,0012</b> т/т антимонова сплав	<b>3,894</b>	<b>0,0011</b>	<b>да</b>
<b>елемент за легиране на сплави /селен/</b>	<b>0,0002</b> т/т антимонова сплав	<b>0,691</b>	<b>0,0002</b>	<b>да</b>
<b>композиция за получаване на калциево алуминиева лигатура</b>	<b>0,0007</b> т/т калциева сплав	<b>5,263</b>	<b>0,00063</b>	<b>да</b>

Данните за опасните отпадъци, образувани в ИПОКАкБ са посочени в таблица 4.4.2.1. на настоящия доклад. Цялото генерирано количество олово съдържащи отпадъци от ИПОКАкБ е преработено в участък Въртяща пещ на ИРБ. Към генерираните от ИПОКАкБ са прибавени и приетите съгласно Условие 11.2.8 оловосъдържащи отпадъци от външни фирми – оловна шлака, олови пасти и оловни акумулаторни плочи и други, които също са преработени изцяло във Въртящата пещ.

От Табл. 3.3.1.2 се вижда, че всички суровини с определени разходни норми по КР 2 Н 2/2013 г. са в съответствие с лимитираните годишни количества и количества на т продукт.

### **3.3.2 Спомагателни материали**

В Таблица 3.3.2 е показан разхода на NaOH в участък Рафиниране и легиране на ИРБ.



Таблица 3.3.2

<b>инсталация за рециклиране на цветни метали от негодни акумулатори (ИРБ), участък Рафиниране и легиране</b>					
спомагателни материали	годишно количество, съгласно КР, t/y	годишна норма за ефективност съгласно КР, t/t раф.олово или сплави	употребено годишно количество, t/y	годишна норма за ефективност, t/t раф.олово или сплави	съответствие
основа за алкално окисление на примесите	-	0,002	<b>24,162</b>	<b>0,0019</b>	<b>да</b>

### 3.3.3 Горива

Разхода на природен газ в Монбат АД за участъците, за които има лимитиране на потреблението съгласно условие 8.3.1.3 е даден в Таблица 3.3.3.1. И в двете инсталации има съответствие със зададените количества по КР.

Таблица 3.3.3.1

<b>Инсталация за рециклиране на цветни метали от негодни акумулатори (Инсталация за рециклиране на батерии, ИРБ)</b>					
гориво	годишно количество, съгласно КР	годишна норма за ефективност, съгласно КР	употребено годишно количество, Nm <sup>3</sup>	годишна норма за ефективност за 2013 г.	съответствие
<b>участък Въртяща пещ Nm<sup>3</sup>/т нераф. олово</b>					
природен газ	-	70	<b>525 117</b>	<b>47,96</b>	<b>да</b>
<b>участък Рафиниране и легиране Nm<sup>3</sup>/т раф. олово и сплави</b>					
природен газ	-	60	<b>609 421</b>	<b>38,42</b>	<b>да</b>
<b>Инсталация за производство на оловно-киселинни акумулаторни батерии (ИПОКАкБ)</b>					
гориво	годишно количество, съгласно КР	годишна норма за ефективност, съгласно КР	употребено годишно количество, Nm <sup>3</sup> /т	годишна норма за ефективност за 2013 г.	съответствие
<b>участък Леярен Nm<sup>3</sup>/т акумуляторни Решетки</b>					
природен газ	-	34,86	<b>74 021</b>	<b>33,97</b>	<b>да</b>
<b>участък Отливане на оловна лента Nm<sup>3</sup>/т лента</b>					
природен газ	-	23,266	<b>187 855</b>	<b>23,258</b>	<b>да</b>

Забележка: Годишните стойности на нормите за ефективност за участък Леярен и участък Отливане на оловна лента са изчислени по мощността на горелките и периода на работа на съответните участъци, съгласно Условие 8.3.2.1 от КР и в съответствие с Условие 6.5.1. На практика, това означава да се разделят цитираните количества в колона 4 на Таблица 3.3.3.1 за съответния участък на количеството произведена продукция от колона 5 на Таблица 3.3.1.1.

Данните в таблица 3.3.3.1 за участъци Въртяща пещ и Рафиниране и легиране са изчислени на база на представените по долу месечни разходи на газ в Таблица 3.3.3.2.

Таблица 3.3.3.2

## ДНЕВНИК ЗА ОТРАЗЯВАНЕ КОНСУМАЦИЯТА НА ПРИРОДЕН ГАЗ ПРЕЗ 2013 г.

месец	общо за площадката, N м3	ИРБ, Nm3		произв. нераф. Рв, т	произв. раф. Рв, т	норма за ефект., Nm3/т не раф. или раф. олово		ИПОКАкБ, м3	произв. оловни реш., т	произв. оловна лента, т	год. Норма за ефект., Nm3/т реш. или оловна лента	
		ВП	Р+Л			ВП	Р+Л				Леярен	Рв лента
януари	541000	62 755	57 071	1 239	1 679	50,65	33,99	266 000	162	-	-	-
февруари	399 000	54 216	64 231	1 100	1 530	49,29	41,98	227 000	175	-	-	-
март	327 000	21 430	66 893	388	1 366	55,23	48,97	197 000	244	-	-	-
април	270 000	44 236	27 287	845	1 054	52,35	25,89	140 000	233	-	-	-
май	155 000	3 504	19 424	56	471	62,57	41,24	105 000	174	-	-	-
юни	282 000	49 263	38 969	888	1 035	55,48	37,65	115 000	175	-	-	-
юли	335 000	61 874	47 930	1 154	1 529	53,62	31,35	126 000	207	-	-	-
август	391 000	26 171	87 905	1 121	1 476	23,35	59,56	140 000	181	-	-	-
септември	338 000	50 298	37 206	906	1 334	55,52	27,89	142 000	146	-	-	-
октомври	446 000	57 867	59 295	1 209	1 591	47,86	37,27	178 000	151	-	-	-
ноември	417 000	54 797	60 383	1 238	1 559	44,26	38,73	211 000	165	415	-	-
декември	446 000	38 706	42 827	804	1 243	48,14	34,45	274 000	166	363	-	-
Общо за годината	4 347 000	525 117	609 421	10 948	15 861	47,96	38,42	2 121 000	2 179	778	33,97	23,258

### **3.4 Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти**

Спазва се Условие 8.3.4.1 за съхранение на химични вещества и препарати.

Спазва се изискването на Условие 8.3.4.1.2. за съхранението на химични вещества и смеси да се осъществява съгласно ЗЗВВХВС.

По Условие 8.3.4.2. съхранението на суровините и спомагателните материали се осъществява само в разрешените от настоящето КР резервоари и съдове.

Спазва се Условие 8.3.4.3 с прилагането на инструкцията за поддръжка на резервоари и обваловки, установяване причините за възникнали нарушения и отстраняване на евентуални течове.

Съгласно Условие 8.3.4.4 се спазва инструкцията за поддръжка и периодична проверка на съоръженията и площадките за съхранение на суровини и спомагателни материали – води се дневник за ежеседмичните проверки.

Във връзка с изпълнение на Условия 8.3.5.2 и 8.3.6.2 са извършвани проверки на тръбопреносната мрежа. Не са установени течове през 2013 г.

### **4.1 Доклад по Европейския регистър на емисиите на вредни вещества (ЕРЕВВ) и PRTR**

Списъкът на веществата и техните прагови стойности е посочен в Приложение 1 Таблици, Таблица 1.

### **4.2 Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух**

Замърсяване на въздуха с оловна прах и оловни аерозоли се получава при процесите на топене в ИРБ, при производство на оловна прах и оловна паста, при леене на оловни детайли за производство на акумулатори и при механична обработка на плочите за АкБ в участъци Резарен и Монтажен.

При зареждането на акумулаторни батерии с електролит се получават емисии на сернокисели аерозоли.

Серни и азотни окиси се генерират и при производството на първично олово във Въртящата пещ на ИРБ и при всички процеси на изгаряне на природен газ. Употребата на природен газ като енергоносител води до ниското съдържание на вредни емисии при горивните процеси.

По Условие 9.1.4. се прилага инструкцията за поддържане на оптимални стойности на технологичните параметри, осигуряващи

оптимален работен режим на пречиствателните съоръжения по Условие 9.1.1.

По Условия 9.1.6.1 и 9.2.5. се прилагат инструкции за периодична оценка на съответствието на измерените стойности на контролираните параметри за всяко пречиствателно съоръжение с определените оптимални такива по Условие 9.1.2. на КР.

Съгласно Условие 9.6.1.1. през 2013 г. са извършени две собствени периодични измервания съгласно План за мониторинг на Монбат АД. Изпълнител е ЛИК ЛИПГЕИ към Пехливанов инженеринг ООД, с адрес : София ул. Мърфи № 16, притежаваща сертификат за акредитация № 5 ЛИК /валиден до 30.06.2017 г./

Емисиите, изпускани във въздуха от комините на всички пречиствателни съоръжения са в допустимите норми. Данните са отразени в констативни протоколи и протоколи от анализи, които са представени в РИОСВ – Монтана.

Информация за годишните количества емисии, изпускани от Монбат АД и ИРБ във въздуха е представена в Таблица 2 от Приложение 1 Таблицы към настоящия доклад.

Ежеседмично се проверява работата на пречиствателните съоръжения – следят се показанията на контролерите, както и правилното функциониране на оборудването. Извършва се необходимото техническо обслужване на филтърните инсталации по предварително изготвени инструкции. Данните се отразяват в дневници.

Спазват се инструкциите по Условия 9.3.3 и 9.4.3. по отношение на спазване мерките за предотвратяване и ограничаване неорганизираните емисии и емисиите на интензивно миришещи вещества. Не са установени несъответствия.

#### ***4.3 Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води***

Работните инструкции по Условия 10.1.1.3 и 10.1.1.5.1. са разработени в съответствие с инструкция Е 7.5.1. РИ 1/1 по стандарта ISO 14001: 2004. Спазват се и отговарят на изискванията по КР.

Съгласно Условие 10.1.3.4 се изчисляват замърсителите и техните годишни количества в производствените отпадъчните води, които се докладват в рамките на Европейски регистър за изпускането и преноса на замърсители /ЕРИПЗ/. Резултатите са дадени в Таблица 3 към Приложение 1: Таблицы.

Прилага се условие 10.1.3.3. за оценка на съответствието на резултатите от собствения мониторинг по Таблица 10.1.3.1. с определените в разрешителното максимално допустими концентрации на замърсяващи вещества в производствените отпадъчни води.

По Условие 10.1.1.4. се извършва мониторинг на работата на пречиствателните съоръжения, разрешени с Условие 10.1.1.1. и в съответствие с определените по Условие 10.1.1.2. контролирани параметри на КР № 2 Н 2/2013 г.

Съгласно Условие 10.1.3.2. е монтирано сертифицирано измервателно устройство за измерване количеството на заустваните отпадъчни води – ултразвуков разходомер тип AVFM II.

По Условие 10.1.3.1. ежедневно, веднъж седмично или два пъти годишно в зависимост от параметъра за контрол се вземат проби от точка ТЗ – 1 за определяне качествения състав на напускащите отпадъчни води и в съответствие с Условие 10.5.2 се оценява съответствието на същите.

Съгласно Условие 10.5.3 резултатите от собственият мониторинг се докладват като част от ГДОС за отчетната година.

#### **4.4 Управление на отпадъците**

##### **4.4.1 Видове отпадъци**

По долу е представена информация за отпадъците, които се генерират на площадката на Монбат АД :

##### **ИРБ**

- **шлака – (първо и второ топене), (оловна шлака от въртяща пещ)**, код **10.04.01\*** - отпада при извличане на оловото от старите акумулатори и другите оловосъдържащи отпадъци в барабанната пещ /Пирометалургичен метод/. Генерира се постоянно при работа на Въртящата пещ. Отпадъкът представлява нееднородна смес от неизгорял въглерод, съединения на желязото, олово и оловни съединения. Съдържанието на олово се контролира от изпитвателна лаборатория към Монбат Рисайклинг ЕАД за всяка плавка на Въртящата пещ и се отразява в лабораторен дневник. В зависимост от съдържанието на олово, част от шлаката се връща отново в пещта за повторно извличане. Друга част отпада като краен отпадък.

- **шлаки – (първо и второ топене), (оловно-цинкови дроси от рафинация на олово)**, код **10.04.02\*** - Представлява твърд отпадък от рафинацията на оловото, получен от въртящата пещ . Генерира се само в случаи, когато е необходимо обезсребряване на нерафинираното олово в участъка за рафиниране в ИРБ. Съдържа Pb, Zn и примеси от други метали. ***Поради ниското съдържание на сребро в нерафинираното олово обезсребряване се налага изключително рядко. През 2013 г. не е извършвано обезсребряване на олово и оловно цинкови дроси не са генерирани като отпадък. Останалата част от дросите при***

**рафиниране на оловото са междинен продукт и се подават обратно във въртящата пещ като суровина.**

- **вътрешна футеровка и огнеупорни материали – код 16.11.03\***- футеровка от въртяща пещ, която се събира при ремонт на въртящата пещ. Представява парчета от огнеупорни тухли, замърсени с реакралите с тях материали.

- **други отпадъци – (отпадъци от PE и PVC), код 19.12.11\*** - представляват парчета от сепаратори, получени след раздробяването на батериите и хидросепарация. Образуват се непрекъснато при работа на хидросепариращата система на инсталацията CX Engites. Съдържа около 99% полиетилен (PE) и примеси от други пластмаси / полиетилен, поливинилхлорид и др/

- **други отпадъци - (полипропилен), код 19.12.11\*** - образува се след раздробяването на батериите и хидросепарация на батериите в инсталацията CX Engites. По – нататък вторичният материал се преработва и се получава полипропилен регранулат.

- **други отпадъци - ( оловно оксидна фракция/десулфатизирана паста), код 19.12.11\*** - образува се след раздробяването и сепарирането на отпадните АкБ в CX Engites . Използва се като суровина за въртящата пещ.

- **олово /метална фракция/ - код 17.04.03,**, получава се след раздробяването на старите акумулаторни батерии в CX Engites. Преработва се във въртящата пещ

- **разделно събран електролит от батерии и акумулатори, код 16.06.06\***, - електролитът, дрениран от отпадъчните акумулатори се филтрира за да се отстранят твърдите частици. По нататък в инсталацията CX Engites се преработва до получаването на  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  .

### **ИПОКАкБ**

- **оловна прах от ръкавни филтри, код 10.10.09\*** - генерира се при работата на ръкавните филтри в ИПОКАкБ. Съдържа олово и оловни съединения. Съдържанието на олово е 45- 65%.

- **оловна шлака – код 10.10.11\*** - образува се в участъци Леярен, Мелничен, Отливане на оловна лента и Дребни детайли.

Представява твърд нехомогенен отпадък. Получава се при отгребване на повърхностния окислен слой на разтопено олово или оловни сплави от потите за стопяване на олово и оловни сплави. Съдържа примеси от калай, антимон, мед и др. Съдържанието на олово е над 80%.

- **други частици – (оловни акумулаторни плочи), код 10.10.11\*** - от участъци: Пастиране ; Формовка ; Резарен и Монтажен.

Представлява бракувани акумулаторни плочи – механично увредени или неотговарящи като физико-химичен състав на изискванията на технологията. Образуват се постоянно при работа на инсталацията. Съдържат олово и оловни съединения. Съдържанието на олово е 82- 84%.

- **други частици – (оловни изрезки и “уши”)**, код **10.10.11\***.

Представяват метални парчета от оловна сплав. Получават се при отрязване на т.нар. “уши” на оловните плочи в участък Резарен или при просичане на оловната лента в участък Пастирене. Образува се постоянно при работа в участъка. Хомогенен като състав отпадък. Съдържа 98-99 % метално олово, примеси от антимион, мед, калай и др.

**16 утайки от пречистване на промишлени отпадни води – (оловна паста от производството и от ЛПСОВ) – код 19.08.13\*** - образува се в съоръжение за отделяне на оловния технологичен отпадък /СООТО/ в замърсените води от ИРБ и у-к Пастирене и в Локалната пречиствателна станция за отпадни води . Оловните паста се получават при третиране на отпадните води. Съдържат олово, оловни съединения (окиси, хидроокиси, окис-сулфати) и вода. Съдържанието на олово е 65-80%.

### **Производствени отпадъци, образувани от цялата площадка**

- **стърготини, стружки и изрезки от черни метали**, код **12.01.01** – образуват се вследствие на механична обработка на черни метали

- **стърготини, стружки и изрезки от цветни метали**, код **12.01.03** – образуват се вследствие на механична обработка на цветни метали

- **хартиени и картонени опаковки**, код **15.01.01** – образуват се при спазване изискванията на Условие 11.3.6. и се съхраняват в обособен за целта контейнер на площадка № 15А пред ЛПСОВ

- **пластмасови опаковки**, код **15.01.02**. – образуват се при работа на ИПОКАкБ и временно се съхраняват на обособена част от Площадка № 18

- **метални опаковки**, код **15.01.04**. – образуват се при работа на инсталацията ИРБ и временно се съхраняват на обособена част от Площадка № 5В

- **излезли от употреба гуми**, код **16.01.03**. – образуват се при работа на инсталацията ИРБ и временно се съхраняват на обособена част от Площадка № 5В

- **външна футеровка**, код **16.11.04** - образува се при ремонт на потите за олово в ИРБ и инсталацията за производство на АкБ. Представлява парчета от леки изолационни огнеупорни тухли от термоизолацията на потите. Не са замърсени с олово и се съхраняват временно на площадка № 19.



- **отпадъци от желязо и стомана**, код **19.10.01** – образуват се вследствие на разрушаване на метални съоръжения

- **отпадъци от цветни метали**, код **19.10.02** – образуват се периодично при демонтаж на негодни за употреба машини и оборудване.

### **Опасни отпадъци, образувани от цялата площадка**

- **хидравлични масла**, код **13.01.10\*** - излезли от употреба масла на минерална основа от машини с хидравлично задвижване. Образуват се периодично при ремонт на машините и се съхраняват предварително в склад № 20.

- **смазочни масла**, код **13.02.05\*** - отработени масла от редукторите на машините. Образуват се периодично при ремонт на машините и се съхраняват предварително в склад № 20.

- **синтетични моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки**, код **13.02.06\*** - образуват се при работа на инсталация ИРБ и временно се съхраняват на обособена част от Площадка № 4Д

- **опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества**, код **15.01.10\*** - образуват се при работа на инсталация ИРБ и временно се съхраняват на обособена част от Площадка № 4Д

- **поглъщащи и филтриращи материали, кърпи за изтриване и предпазни тъкани (торби от ръкавни филтри)**, код **15.02.02\*** - представляват полиестерни торби, замърсени с оловна прах от ръкавните филтри. Генерират се периодично при ремонт на филтърните съоръжения и предварително се съхраняват на Площадка № 4Д.

- **маслени филтри**, код **16.01.07\*** - образуват се при работа на инсталация ИРБ и временно се съхраняват на обособена част от Площадка № 4Д

- **оловни акумулаторни батерии**, код **16.06.01\*** - съхраняват се временно като част от дейността на инсталация ИРБ на обособена част от Площадка № 5

- **Ni-Cd батерии**, код **16.06.01\*** - съхраняват се временно като част от дейността на инсталация ИРБ на обособена част от Площадка № 5

- **луминесцентни лампи**, код **20.01.21\*** - негодни за употреба луминесцентни и живачни лампи от участъците и цеховете, в които са монтирани нови осветителни тела. Предварително се съхраняват в склад № 25.

### **Строителни и битови отпадъци, образувани от цялата площадка**

- **бетон**, код **17.09.04.** – образува се при извършване ремонтна дейност на територията на площадката и се предава на външни фирми съгласно Условие 11.5.1.

- **желязо и стомана**, код **17.04.05.** - образува се при извършване ремонтна дейност на територията на площадката и се предава на външни фирми съгласно Условие 11.5.1.

- **строителни отпадъци** – код **17.09.04.** – образуват се периодично при извършване на ремонтни дейности по сградния фонд.

- **битови отпадъци**, код **20.03.01.** – образуват се целогодишно от цялостната дейност на работещите в Монбат АД. Основен източник е столовата за хранене.

#### 4.4.2 Образувани отпадъци

Образуваните отпадъци при производствените процеси в Монбат АД през 2013 г. не се различават по вид /код и наименование / и не превишават количествата, съгласно условие 11.1. Представени са в следните таблици :

**Табл.4.4.2.1**  
**Опасни отпадъци, образувани от Инсталацията за производство на оловно-киселинни акумулаторни батерии**

участък	отпадък /код	годишна норма за ефективност	количество т/г по КР	образувано количество т/т продукт	образувано количество т/г	съответствие
Леярно-оловно-антимонова сплав		0,035 т/т акумулаторни решетки		0,032		да
Леярно-оловно-калциева сплав	оловна шлака 10.10.11*	0,07 т/т акумулаторни решетки	720	0,068	/12+123+1+557/ = 719 т общо шлака от леярски участъци	да
Отливане на оловна лента		0,07 т/т оловна лента		0,069		да
Дребни детайли		0,035 т/т дребни детайли		0,034		да
	акумулаторни плочи	-	1 500	-	1 499,6	да

	<b>10 10 11*</b>					
	<b>оловни изрезки и уши 10 10 11*</b>	-	<b>900</b>	-	<b>890,4</b>	<b>да</b>
	<b>оловна прах от РФ 10 10 09*</b>	-	<b>25</b>	-	<b>12</b>	<b>да</b>
<b>Оловна паста от ЛПСОВ и СООТО</b>	<b>утайки от пречистване на отпадни води /оловна паста/ 19 08 13*</b>	-	<b>735</b>	-	<b>295</b>	<b>да</b>

Забележка: Отпадъците от тази таблица са оползотворни в ИРБ.

**Табл.4.4.2.2**  
**Опасни отпадъци, образувани от Инсталацията за рециклиране на цветни метали от негодни акумулатори /ИРБ/**

<b>отпадък, код</b>	<b>годишна норма за ефективност</b>	<b>количество т/г по КР</b>	<b>образувано количество т/г продукт</b>	<b>образувано количество т/г</b>	<b>съответствие</b>
<b>оловна шлака от Въртяща пещ, 10.04.01*</b>	<b>0,136 т/г нерафинирано олово</b>	<b>2 200</b>	<b>0,108</b>	<b>1 187</b>	<b>да</b>
<b>оловни дроси от рафинация на олово 10.04.02* при произв. на Рв 99,985 и калциеви сплави</b>	<b>0,47т/т раф. олово или калц. Сплави</b>	<b>250</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>да</b>
<b>при произв. на антимонови сплави</b>	<b>0,11т/т антимонови сплави</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>да</b>
<b>вътрешна футеровка 16.11.03*</b>	<b>-</b>	<b>24</b>	<b>-</b>	<b>0,1</b>	<b>-</b>

<b>РЕ сепаратор 19.12.11*</b>	<b>-</b>	<b>1 300</b>	<b>-</b>	<b>397</b>	<b>да</b>
-------------------------------	----------	--------------	----------	------------	-----------

**Забележка:** Отпадъците в тази таблица са крайни отпадъци от производствената дейност на ИРБ.

**Табл.4.4.2.3**

**Отпадъци, образувани от Участък за раздробяване, сепариране и десулфатизация CX Engitec**

<b>отпадък / код</b>	<b>количество т/г по КР</b>	<b>образувано количество т/г</b>	<b>съответствие</b>
<b>олово /метална фракция/ 17.04.03</b>	<b>8 320</b>	<b>2 993</b>	<b>да</b>
<b>полипропиленови отпадъци 19.12.11*</b>	<b>2 000</b>	<b>753</b>	<b>да</b>
<b>оловно-оксидна фракция /десулфатизирана паста/ 19.12.11*</b>	<b>10 400</b>	<b>4 798</b>	<b>да</b>
<b>РЕ сепаратор 19.12.11*</b>	<b>1 300</b>	<b>397</b>	<b>да</b>
<b>разделно събран електролит 16.06.06*</b>	<b>5 800</b>	<b>2 408</b>	<b>да</b>

**Забележка:** Отпадъците, посочени в тази таблица с изключение на РЕ сепаратор са междинни продукти при производствената дейност на ИРБ.

**Табл.4.4.2.4**

**Крайни отпадъци, образувани от дейността на ИПОКАкБ и ИРБ**

<b>отпадък / код</b>	<b>количество т/г по КР</b>	<b>образувано количество т/г</b>	<b>съответствие</b>
<b>стърготини, стружки и изрезки от черни метали</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>да</b>

<b>12 01 01</b>			
<b>стърготини, стружки и изрезки от цветни метали 12 01 03</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>да</b>
<b>хартиени и картонени опаковки, 15 01 01</b>	<b>5</b>	<b>4,9</b>	<b>да</b>
<b>пластмасови опаковки, 15 01 02</b>	<b>10</b>	<b>9,2</b>	<b>да</b>
<b>метални опаковки, 15 01 04</b>	<b>10</b>	<b>0,21</b>	<b>да</b>
<b>излезли от употреба гumi, 16 01 03</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	<b>да</b>
<b>външна футеровка 16 11 04</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>да</b>
<b>отпадъци от желязо и стомана 19 10 01</b>	<b>200</b>	<b>15,303</b>	<b>да</b>
<b>отпадъци от цветни метали 19 10 02</b>	<b>10</b>	<b>0,12</b>	<b>да</b>
<b>нехлорирани хидравлични масла на минерална основа 13 01 10*</b>	<b>2,5</b>	<b>0</b>	<b>да</b>
<b>нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа 13 02 05*</b>	<b>2,5</b>	<b>0,400</b>	<b>да</b>
<b>синтетични моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки, 13 02 06*</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	<b>да</b>
<b>опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества, 15 01 10*</b>	<b>10</b>	<b>0,21</b>	<b>да</b>
<b>торби от РФ 15 02 02*</b>	<b>4</b>	<b>0,480</b>	<b>да</b>
<b>маслени филтри, 16 01 07*</b>	<b>0,2</b>	<b>0</b>	<b>да</b>

оловни акумулаторни батерии, 16 06 01*	5	4,2	да
Ni-Cd батерии, 16 06 02*	50	0	
луминесцентни лампи 20 01 21*	0,2	0,060	да
бетон, 17 01 01	1 000	0	да
желязо и стомана, 17 04 05	1 000	0	да
строителни отпадъци 17 09 04	600	507	да
смесени битови отпадъци 20 03 01	600	173	да

Забележка: Торбите от ръкавни филтри се изгарят във Въртящата пещ на ИРБ.

От представените по горе таблици се вижда, че по отношение на образувани отпадъци, за които има лимитирани годишни количества и количества на тон продукт в условията на КР, Монбат АД е в съответствие с изискванията .

Информация за образуваните крайни отпадъци от дейността на Монбат АД е представена и в Таблица 4 Приложение 1 Таблици към настоящия доклад .

#### **4.4.3 Предавани и третиранни отпадъци**

Данните за предадените отпадъци от Монбат АД за обезвреждане и оползотворяване през 2013 г. са представени в следната таблица:

**Табл.4.4.3**

#### **Предаване на отпадъци**

<b>наименование и код на отпадъка</b>	<b>име на оператора на инсталацията, в която се извършва обезвреждането/ оползотворяването</b>	<b>код на извършваната операция по обезвреждане/ оползотворява -не (D/R)</b>	<b>общо предадено количество на посочения оператор (2013 г),т</b>
шлака от въртяща пещ, код 10.04.01*	K+S Kall GmbH - Германия	R5	1 662,84
отпадъци от	Метбол 2000 ООД		15,303

желязо и стомана, код 19.10.01	Монтана		
отпадъци от цветни метали ,код 19.10.02	Метбол 2000 ООД Монтана		<b>0,120</b>
десулфатизирана паста, 19.12.11*	Монбат Рисайклинг - Румъния		<b>229,543</b>
строителни отпадъци, 17 09 04	РДО - Монтана		<b>507</b>
смесени битови отпадъци, код 20.03.01	РДО - Монтана		<b>173</b>
РЕ сепаратори, код 19.12.11*	MRU - Германия	D 10	<b>145,16</b>

По Условие 11.5.3.1, количествата третирани отпадни ръкавни филтри във Въртящата пещ на ИРБ се отразяват в отчетна книга, наречена Материален баланс на въртяща пещ при всяко зареждане на пещта и се съблюдава то/количеството / да не надвишава 0,004 т за всеки един заряд. През 2013 г. от Монбат АД са демонтирани и предадени за изгаряне в нея 0,180 т ръкавни филтри, а разликата до цитираното количество от 0,480 т е смес от материали с код : **15.02.02\***, генерирано е в Монбат Рисайклинг ЕАД и съответно изгорено там.

#### **4.4.4 Закупувани /приемани/ и събирани отпадъци**

През 2013 г. всички отпадъци са събирани и приемани съгласно изискванията на Условие 11.1.1. като количествата не превишават позволените в КР.

През 2013 година в Монбат АД са приемани за ИРБ следните отпадъци:

- код **06.03.15\*** и код **17.04.03** - метални оксиди, съдържащи тежки метали /олово съдържащи/ - **795,8 т**
- код **06.05.02\*** и код **19.08.13\*** - утайки от пречистване на отпадъчни води и утайки, съд. опасни вещества - **663,753 т** /от тях **295 т** генерирани в Монбат АД и преработени в Монбат Рисайклинг ЕАД /
- код **10.10.09\*** - прах от отпадъчни газове - **22,76 т**, /от тях **12 т** генерирани в Монбат АД и преработени в Монбат Рисайклинг ЕАД /
- код **10.10.11\*** - оловна шлака – **806,055 т**, като от тях **719 т** са количеството, което е генерирано в Монбат АД и преработено в Монбат Рисайклинг ЕАД

- код **10.10.11\*** - акумулаторни плочи, **1 657,702 т** /от тях **1 499,6 т** са генерирани в Монбат АД и преработени в Монбат Рисайклинг ЕАД/
- код **16.06.01\*** – стари АкБ, общо **9 246,2 т**, от които **3 010,833 т** са от България, а **6 143,916 т** - от внос
- код **19.12.04** – пластмаса и каучук – **1 007,58 т**
- код **19.12.11\*** - десулфатизирана паста – **374,703 т**
- код **19.12.11\*** - полипропилен - **153,34 т**

По Условие 11.3.9. се прилага инструкция за периодична оценка на съответствието на предварителното съхраняване с условията на разрешителното, на причините за установените несъответствия и за предприемане на коригиращи действия. През годината са извършени 12 проверки. Не са констатирани несъответствия.

По условие 11.4.3 се прилага инструкция за периодична оценка на съответствието на транспортирането на отпадъците с условията на разрешителното. Извършени са ежемесечни проверки, 12 на брой. Не са констатирани несъответствия.

При предаването или приемането на опасни отпадъци на и от други фирми се изготвят съответните отчетни документи по Наредба № 2/22.01.2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри. Освен това всички образувани или приемани отпадъци се описват в отчетни книги съгласно горепосочената наредба.

По условие 11.5.8. се прилага инструкция за оценка на съответствието на оползотворяването, в т. ч. рециклирането на отпадъци с определените в условията на настоящото разрешително изисквания. Извършени са 12 проверки. Не са констатирани несъответствия.

По условие 11.6.2. се прилага инструкция за периодична оценка на съответствието на обезвреждането на отпадъци с условията на разрешителното. Извършени са 12 бр. проверки. Не са констатирани несъответствия.

Съгласно Условие 11.7.2. се прилага инструкция за измерване на образуваните количества отпадъци и изчисление на стойностите на нормите за ефективност при образуването на отпадъци. Тези дейности се извършват по установен ред от Звено за управление на отпадъците. Отпадъците се измерват на автокантар, разположен на площадката на ИРБ.

Ежемесечно са правени проверки на местата за съхранение и площадките за съхранение на отпадъци на територията на Монбат АД. Не са установени несъответствия.

По условие 11.7.3. се прилага инструкция за оценка на съответствието на наблюдаваните годишни количества образувани отпадъци и



стойностите на норми за ефективност с условията на разрешителното. Извършени са 12 броя проверки. Не са констатирани несъответствия.

Условие 11.9.1. се изпълнява като за всеки опасен отпадък се изготвя идентификационен документ като екземпляри № 1 и № 6 са за товародателя, екземпляр № 2 е за превозвача, екземпляр № 3 е за товарополучателя, екземпляр № 4 е за РИОСВ на товародателя и екземпляр № 5 - РИОСВ на товарополучателя. Водят се и отчетни книги за всички образувани, закупени, третираны и предадени отпадъци.

#### **4.4.5 Предварително съхраняване на отпадъци**

Отпадъците, определени от Условие 11.1 се събират и съхраняват съгласно изискванията на Наредбата за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци на определените за това места.

Предварителното съхраняване на отпадъците по Условие 11.1 се извършва единствено на площадките, обозначени на Приложения Карти № 11, 11а, 11б и 12 от заявлението за издаване на комплексно разрешително.

Опасните отпадъци, образувани от производствената дейност на фирмата се съхраняват предварително в добре затварящи се съдове, изготвени от материали, които не могат да взаимодействат с отпадъците. Съдовете са обозначени с добре видим надпис **опасен отпадък**, код и наименование на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г.

По Условие 11.3.9 се прилага инструкция за периодична оценка на съответствието на предварителното съхраняване с условията на КР и се води дневник за ежемесечните проверки.

#### **4.5 Шум**

Съгласно условие 12.2.1. от КР № 2 Н 2/ 2013 г. сме задължени да извършваме не по – малко от един път в рамките на две последователни календарни години собствени периодични измервания на :

- общата звукова мощност на площадката
- еквивалентните нива на шум в определени точки по границата на площадката
- еквивалентните нива на шум в мястото на въздействие

Последните такива измервания са извършени през месец ноември 2012 г. Ето защо за отчетния период няма проведени нови .

Следващите периодични измервания ще бъдат проведени през 2014 година.

За изтеклата година няма постъпили жалби от живущи около площадката.

#### **4.6 Опазване на почвата и подземните води от замърсяване.**

През 2013 година не са правени нови пробовземания на почви от територията на производствената площадка на оператора Монбат АД. Това се дължи на факта, че съгласно действащото КР № 2 Н 2/2013 честотата на мониторинга е веднъж на 3 години . Следващото пробонабиране ще бъде през 2015 година.

Водното ниво, осреднено от четири замервания през 2013 г. за определените ни по КР № 2Н 2/2013 г. сондажни точки е дадено по долу:

<b>Номер сондаж</b>	<b>Водно ниво, м</b>
<b>СН 1</b>	<b>1,81</b>
<b>СН 2</b>	<b>2,37</b>
<b>СН 5</b>	<b>1,17</b>
<b>СН 6</b>	<b>0,85</b>
<b>СН 8</b>	<b>1,32</b>
<b>СН 10</b>	<b>1,43</b>

Съгласно Условие 13.2.9.1. операторът е задължен да провежда собствен мониторинг на подземните води от определените с Комплексното разрешително пробовземни точки по показателите, дадени в таблица № 13.2. към условието. Конкретните стойности на същите са показани в Таблица 7 от Приложение 1 Таблицы.

Показателите, които са с честота на пробовземане два пъти годишно, са показани като средно аритметично от двете измервания през отчетната година.

Веднъж на две години подземните води се изследват по още 3 показателя, а именно : обща твърдост; перманганатна окисляемост и амониев йон, като целта на разширението е да се получи по – пълна качествена характеристика на състоянието им в рамките на производствената площадка.

Еднаквите стойности на някои от показателите като : кадмий; олово; антимон и селен се дължат на факта, че концентрациите на тези елементи във водите са в граници, по - малки от прага на откриваемост за използваният метод. Същото се отнася и за показателите : арсен и никел, които обаче имат други прагове на стандарта за качество на подземните води.

По всички останали показатели параметрите на измерените стойности са в границите на изискуемите по Комплексното разрешително и удовлетворяват зададените стойности в Таблица № 13.2.1.1 към Условие 13.2.9.2.

По Условия 13.1.7.4. и 13.2.10.4. се води дневник за отразяване на разливи, последствията от разлива и предприетите коригиращи мерки за отстраняване на причините за разлива.

#### ***5. Доклад по инвестиционната програма за привеждане в съответствие с условията на КР (ИППСУКР).***

Инвестиционната програма е изпълнена .

#### ***6. Прекратяване работата на инсталации или части от тях.***

През 2013 година работата на инсталациите или части от тях не е била прекратявана.

#### ***7. Свързани с околната среда аварии, оплаквания и възражения.***

##### ***7.1 Аварии***

###### ***7.1.1***

Около 19,15 часа на 22.07.2013 година възниква пожар в резултат на samozапалване на ръкавен филтър в секция от пречиствателно съоръжение към комин К 5 – участък Леярен и аспирация на резарни машини.

Аварийната ситуация е открита от Емил Николов – началник смяна в цех Основен. Незабавно е спряно подаването на газ и ток към зоната на пожара , уведомена е своевременно РС за ПБЗН в град Монтана и са предприети действия по локализиране на пожара и гасене. След пристигане на пожарната огънят е прекратен без опасност да засегне и други места от цеха.

В резултат на предприетите действия от наша страна не е допуснато замърсяване на околната среда, което да изисква незабавна реакция от страна на Община Монтана.

Няма пострадали работници или служители на фирмата или граждани на Общината.

Съгласно Условие 7.1 на КР 2- Н 2/2013 г. с писмо с Изх. № 471/ 23.07.2013 г. по факса за ситуацията са уведомени Областният управител на област Монтана, Кметът на Община Монтана и Директорът на РИОСВ – Монтана .

## ***7.2 Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено КР.***

През отчетната 2013 година няма постъпвали оплаквания или възражения касаещи дейността на инсталациите за които е издадено Комплексното разрешително.

Изготвили:

Богдана Иванова –  
/еколог /

инж. Георги Иванов –  
/инженер по управление на водите/

# ПРИЛОЖЕНИЕ 1 :

## ТАБЛИЦИ

### Таблица 1 Замърсители по ЕРЕВВ и PRTR

№	CAS номер	Замърсител	Емисиони прагове (колона 1)			Праг на пренос на замърсител и извън площ. (колона 2)	Праг за производство, обработка или употреба (колона 3)
			във въздух (колона 1a)	във води (колона 1b)	в почва (колона 1c) **		
			Kg/год.	Kg/год.	Kg/год.	Kg/год.	Kg/год.
1.	630-08-0	Въглероден моноксид (CO)	500 000 -/0/	-	-	-	*
2.	-	Азотни оксиди (NOx/NO <sub>2</sub> )	100 000 -/ 3 035/	-	-	-	*
3.	-	Серни оксиди (SOx/SO <sub>2</sub> )	150 000 -/0/	-	-	-	*
4.	7440-38-2	Арсен и съединенията му (като As)	20 -/0,05/	5 -/0,008/	5	50	50
5.	7440-43-9	Кадмий и съединенията му (като Cd)	10	5 -/0,002/	5	5	5
6.	7440-50-8	Мед и съединенията му (като Cu)	100 -/0,21/	50 -/0,016/	50	500	10 000
7.	7440-02-0	Никел и съединенията му (като Ni)	50	20 -/0,040/	20	500	10 000
8.	7439-92-1	Олово и съединенията му (като Pb)	200 -/539/	20 -/0,028/	20	50	50
9.	7440-66-6	Цинк и съединенията му (като Zn)	200	100 -/0,040/	100	1 000	10 000
10.	7440-47-3	Хром и съед. му /израз. като Cr /	100	50 -/0,020/	50	200	10 000
11.	7439-97-6	Живак и съед. му /изр. като Hg /	10	1 -/0,006/	1	5	5
12.	-	PCDD+PCDF /диоксини и фурани/ /изр. като Теq	0,001 -	0,001	0,001	0,001	0,001
13.		Съед. на Organotin/изр. като общ Sn /	-	50	50	50	10 000
14.	108-95-2	Феноли /израз. като общ C /	-	20 -/0,012/	20	200	10 000
15.		Общ орг. въглерод /ТОС/ като общ C/	-	50 000	-		
16.		Цианиди /изразен като общ CN/	-	50 -/0,002/	50	500	10 000
17.		Фини прахови част. <10µm /PM10/	50 000 -/336/	-	-	-	*

**\*Забележка:** Данните от емисии в кг, се отнасят общо за двете инсталации – ИРБ и ИПОКАБ

**Таблица 2. Емисии в атмосферния въздух**

<b>Инсталация за рециклиране на цветни метали от негодни акумулатори (Инсталация за рециклиране на батерии, ИРБ)</b>						
параметър	единица	НДЕ, съгласно КР	резултати от мониторинг		честота на мониторинг	съответ- ствие брой/ %
			непрекъснат мониторинг	периодичен мониторинг		
<b>Общ прах</b>	<b>kg</b>	<b>6 896</b>	-	<b>336</b>	два пъти год.	<b>2/ 4,87</b>
<b>SO<sub>2</sub></b>	<b>kg</b>	<b>149 567</b>	-	<b>0</b>	два пъти год.	<b>2/ 0</b>
<b>NO<sub>x</sub></b>	<b>kg</b>	<b>96 274</b>	-	<b>3 035</b>	два пъти год.	<b>2/ 3,15</b>
<b>CO</b>	<b>kg</b>	<b>1 225</b>	-	<b>0</b>	два пъти год.	<b>2/ 0</b>
<b>Pb</b>	<b>kg</b>	<b>1 043</b>	-	<b>154</b>	два пъти год.	<b>2/ 14,77</b>
<b>Se</b>	<b>kg</b>	<b>746</b>	-	<b>0,25</b>	два пъти год.	<b>2/ 0,03</b>
<b>Sn</b>	<b>kg</b>	<b>186</b>	-	<b>2,61</b>	два пъти год.	<b>2/ 1,40</b>
<b>Sb</b>	<b>kg</b>	<b>186</b>	-	<b>3,41</b>	два пъти год.	<b>2/ 1,83</b>
<b>Cu</b>	<b>kg</b>	<b>186</b>	-	<b>0,21</b>	два пъти год.	<b>2/ 0,11</b>
<b>As</b>	<b>kg</b>	<b>19</b>	-	<b>0,05</b>	два пъти год.	<b>2/ 0,26</b>
<b>C</b>	<b>kg</b>	<b>18 642</b>	-	<b>2 888</b>	два пъти год.	<b>2/15,49</b>
<b>диоксини и фурани</b>	<b>kg</b>	<b>0,1ng/Nm<sup>3</sup></b>	-	-	веднъж на 2 г.	-
<b>Инсталация за производство на оловно-киселинни акумулаторни батерии. (ИПОКАкБ)</b>						
параметър	единица	НДЕ, съгласно КР	резултати от мониторинг		честота на мониторинг	съответ- ствие брой/ %
			непрекъснат мониторинг	периодичен мониторинг		
<b>Pb</b>	<b>kg</b>	<b>613</b>	-	<b>385</b>	два пъти год.	<b>2/62,81</b>
<b>Аер. H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub></b>	<b>kg</b>	<b>857</b>	-	<b>363</b>	два пъти год.	<b>2/42,36</b>
<b>SO<sub>2</sub></b>	<b>kg</b>	<b>8 316</b>	-	<b>0</b>	два пъти год.	<b>2/ 0,00</b>
<b>NO<sub>x</sub></b>	<b>kg</b>	<b>35 640</b>	-	<b>0</b>	два пъти год.	<b>2/ 0,00</b>

Изчисляването на годишните емисии става по формулата:

$$E = \frac{Q \cdot T \cdot K}{1\,000\,000}, \text{ където :}$$

E – годишна емисия (kg);

Q - дебит (Nm<sup>3</sup>/h);

T – брой работни часове (h);

K – средна концентрация (mg/Nm<sup>3</sup>);

Процентът на съответствие е изчислен въз основа на измерените емисии за 2013 година /като осреднена стойност от направените замервания / спрямо разрешените НДЕ.

**Таблица 3. Емисии в смесен поток отпадъчни води (производствени, охлаждащи, битово-фекални и дъждовни) към градска канализация – т. ТЗ-1**

параметър	единица	НДЕ, съгласно КР	резултати от мониторинг	честота на мониторинг	съответствие брой/ %
pH	-	6,5 - 9	7,29	ежедневно	-
Pb	kg	0,594	0,028	ежедневно	365/ 4,71
сулфати	kg	158,521	7,926	ежеседмично	52/ 5,00
суспенд. в-ва	kg	79,260	0,793	два пъти год.	2/ 1,00
As	kg	0,198	0,008	два пъти год.	2/ 4,04
Cu	kg	0,396	0,016	два пъти год.	2/ 4,04
Cd	kg	0,198	0,002	два пъти год.	2/ 1,01
Fe	kg	3,963	0,016	два пъти год.	2/ 0,40
Zn	kg	1,982	0,040	два пъти год.	2/ 2,02
Ni	kg	0,793	0,040	два пъти год.	2/ 5,04
N - амониев	kg	13,871	0,297	два пъти год.	2/2,14
P	kg	1,982	0,159	два пъти год.	2/8,02
сулфиди	kg	0,594	0,040	два пъти год.	2/6,73
БПК <sub>5</sub>	kg	118,891	0,198	два пъти год.	2/0,17
ХПК	kg	237,781	4,359	два пъти год.	2/1,83
нефтепродукти	kg	3,963	0,016	два пъти год.	2/0,40
жив. мазнини	kg	47,556	0,396	два пъти год.	2/0,83
ПАВ	kg	3,963	0,060	два пъти год.	2/1,51
феноли	kg	3,963	0,012	два пъти год.	2/0,30
екстрах. в-ва	kg	1,982	0,032	два пъти год.	2/1,61
Mn	kg	0,317	0,008	два пъти год.	2/2,52
Cr+6	kg	0,198	0,020	два пъти год.	2/10,10
Cr+3	kg	0,793	0,020	два пъти год.	2/2,52
CN <sup>-</sup> свободни	kg	0,396	0,002	два пъти год.	2/0,51
CN <sup>-</sup> общо	kg	0,594	0,002	два пъти год.	2/0,34
Hg	kg	0,020	0,006	два пъти год.	2/30

дебит на отпадните води	m <sup>3</sup> / час	45,24	45,24		
	m <sup>3</sup> / ден	1 086	1 086	-	-
	m <sup>3</sup> / год	396 390	396 390		

Годишните емисии в килограми в колона 3 са изчислени на база общото годишно количество вода, използвана от Монбат АД - **396 263 м<sup>3</sup>**, от които **267 819 м<sup>3</sup>** промишлена вода, **62 038 м<sup>3</sup>** питейна вода и **66 406 м<sup>3</sup>** условно чиста вода, умножено по НДЕ, дадени в Условие 10.1.2.1. на КР № 2 Н 2/2013 г.

Процентът на съответствие е изчислен въз основа на измерените емисии /като осреднена стойност от направените замервания/ за 2013 година спрямо разрешените НДЕ.

Изчисляването на годишните емисии става по формулата:

$$E = \frac{Q \cdot T \cdot K}{1000}, \text{ където}$$

E – годишна емисия (kg);

Q – дебит (Nm<sup>3</sup>/h);

T – брой работни часове (h);

K – средна концентрация (mg/dm<sup>3</sup>);



**Таблица 4.Образуване на отпадъци**

Отпадъци, образувани в Инсталация за рециклиране на цветни метали от негодни акумулатори (Инсталация за рециклиране на батерии, ИРБ)								
отпадък	код	годишно количество, т/г		годишна норма за ефективност, т/т продукт		предварително съхранение на площадката	транспортиране – собствен транспорт/ външна фирма	съответствие
		количества определени с КР	реално измерено	количества определени с КР	реално измерено			
оловна шлака от Въртяща пещ	10.04.01*	2 200	1 187	0,136	0,108	склад 21 и склад 5А	Монбат Рисайклинг ЕАД	да
оловни дреси /цинкови дреси от рафинация/	10.04.02*	250	0	0,47 за раф. Рв или калциеви сплави	0	склад 5А	-	-
			0	0,11 за антимонови сплави	0			
вътрешна футеровка	16.11.03*	24	0,1	-	-	склад 21	-	да
олово /метална фракция/	17.04.03	8 320	2 993	-	-	площадки 4А и 5В	Монбат Рисайклинг ЕАД	да
полипропиленови отпадъци	19.12.11*	2 000	753	-	-	площадка 5Г	Монбат Рисайклинг ЕАД	да
оловно - оксидна фракция /десулфатизирана паста/	19.12.11*	10 400	4 798	-	-	площадка 4А	Монбат Рисайклинг ЕАД	да

РЕ-сепаратор	19.12.11*	<b>1 300</b>	<b>397</b>		-	склад 5Б	Монбат Рисайклинг ЕАД	<b>да</b>
разделно събран електролит	16.06.06*	<b>5 800</b>	<b>2 408</b>	-	-	площадка 4А	Монбат АД	<b>да</b>

**Отпадъци, образувани в Инсталация за производство на оловно-киселинни акумулаторни батерии. (ИПОКАкБ)**

отпадък	код	годишно количество, т/г		годишна норма за ефективност т/т продукт		предварително съхранение на площадката	транспортиране – собствен транспорт/външна фирма	съответствие
		количества определени с КР	реално измерено	количества определени с КР	реално измерено			
оловна шлака: <b>общо</b>	10.10.11*	<b>720</b>	<b>719</b>			склад № 7 на ИРБ	Монбат АД	<b>да</b>
леярен - оловно-антимонова сплав			<b>12</b>	<b>0,035</b> т/т акумулаторни и решетки	<b>0,032</b>			
леярен - оловно-калциева сплав			<b>123</b>	<b>0,07</b> т/т акумулаторни решетки	<b>0,068</b>			
отливане на оловна лента			<b>557</b>	<b>0,07</b> т/т оловна лента	<b>0,069</b>			
дребни детайли			<b>1</b>	<b>0,035</b> т/т дребни детайли	<b>0,034</b>			

акумулаторни плочи	10.10.11*	<b>1 500</b>	<b>1 499,6</b>	-	-	склад 5А на ИРБ	Монбат АД	<b>да</b>
ол. изрезки и “уши”	10.10.11*	<b>900</b>	<b>890,4</b>	-	-	склад 5А на ИРБ	Монбат АД	<b>да</b>
оловна прах от РФ	10.10.09*	<b>25</b>	<b>12</b>	-	-	склад 5А на ИРБ	Монбат АД	<b>да</b>
утайки от пречистване на отпадни води	19.08.13*	<b>735</b>	<b>295</b>	-	-	склад 5А на ИРБ	Монбат АД	<b>да</b>

\*липсващите 26 т в к.4 на таблицата, са образувани в участък Мелничен на инсталацията

**Отпадъци, образувани на цялата площадка/от дейността на ИПОКАкБ и ИРБ/**

отпадък	код	годишно количество, т/г		годишна норма за ефективност т/т продукт		предварително съхранение на площадката	транспортиране – собствен транспорт/външна фирма	съответствие
		количества определени с КР	реално измерено	количества определени с КР	реално измерено			
стърготини, стружки и изрезки от черни метали	12 01 01	<b>4</b>	<b>0</b>	-	-	площадки 6А и 12А	-	-
стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12 01 03	<b>1</b>	<b>0</b>	-	-	площадка 12А	-	-
външна фугеровка	16 11 04	<b>3</b>	<b>0</b>	-	-	площадка 19	-	-
отпадъци от желязо и стомана	19 10 01	<b>200</b>	<b>15,303</b>	-	-	площадка 19	-	<b>да</b>
отпадъци от цветни метали	19 10 02	<b>10</b>	<b>0,12</b>	-	-	площадка 19	-	<b>да</b>
нехлорирани хидравлични масла на минерална основа	13 01 10*	<b>2,5</b>	<b>0</b>	-	-	склад № 20	-	-

нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа	13 02 05*	2,5	0,400	-	-	склад № 20	-	да
синтетични моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки	13 02 06*	5	0	-	-	склад № 4Д	-	да
торби от РФ	15 02 02*	4	0,480	-	-	склад № 5А	-	да
маслени филтри	16 01 07*	0,2	0	-	-	склад № 4Д	-	да
хартиени и картонени опаковки	15 01 01	5	4,9	-	-	обособен контейнер 15А	външна фирма	да
пластмасови опаковки	15 01 02	10	9,2	-	-	обособен контейнер 18	външна фирма	да
метални опаковки	15 01 04	10	0,21	-	-	склад № 5В	-	да
излезли от употреба гуми	16 01 03	5	0	-	-	склад № 5В	-	да
опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества	15 01 10*	10	0,21	-	-	склад № 4Д	-	да
оловни АКБ	16 06 01*	5	4,2	-	-	склад № 5	-	да
Ni Cd батерии	16 06 02*	50	0	-	-	склад № 5	-	да
бетон	17 01 01	1 000	0	-	-	-	външна фирма	да
желязо и стомана	17 04 05	1 000	0	-	-	-	външна фирма	да
луминесцентни лампи	20 01 21*	0,2	0,060	-	-	склад № 25	-	да
строителни отпадъци	17 09 04	600	507	-	-	площадка 19	-	да
смесени битови отпадъци	20 03 01	600	173	-	-	площадка 19	-	да

**Таблица 5. Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци**

<b>отпадък</b>	<b>код</b>	<b>оползотворяване на площадката</b>	<b>обезвреждане на площадката</b>	<b>име на външната фирма, извършваща операцията по оползотворяване/ обезвреждане</b>	<b>съответствие</b>
шлака от въртяща пещ	10.04.01*	не	не	К+S Kall GmbH - Германия	да
отпадъци от желязо и стомана	19.10.01	не	не	Метбол 2000 ООД, Монтана	да
отпадъци от цветни метали	19.10.02	не	не	Метбол 2000 ООД, Монтана	да
луминесцентни лампи	20.01.21*	не	не	Балбок Инженеринг АД, София	да
нехлорирани хидравлични масла на минерална основа	13.01.10*	не	не	ЕТ „Боги- Б. Тинков, Е.Тинков”	да
нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа	13.02.05*	не	не	ЕТ „Боги- Б. Тинков, Е.Тинков”	да

Отпадъци, образувани в ИПОКАкБ и оползотворени в ИРБ

отпадък	код	оползотворяване на площадката	обезвреждане на площадката	име на фирмата, извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	съответствие
оловна шлака	10.10.11*	да	не	Монбат Рисайклинг ЕАД	да
акумулаторни плочи	10.10.11*	да	не	Монбат Рисайклинг ЕАД	да
оловни изрезки и уши	10.10.11*	да	не	Монбат Рисайклинг ЕАД	да
оловна прах от РФ	10.10.09*	да	не	Монбат Рисайклинг ЕАД	да
утайки от пречистване на отпадни води	19.08.13*	да	не	Монбат Рисайклинг ЕАД	да

**Таблица 6. Шумови емисии**

Съгласно Условие 12.2.1. от КР № 2 Н 2/2013 г. честотата на собствените периодични измервания е веднъж на две години и поради това през 2013 година не са провеждани нови, защото през 2012 година са направени последните .

Към момента на изготвяне на доклада за 2013 г. няма постъпили оплаквания от съседите около фирма Монбат АД .

**Таблица 7. Опазване на подземните води**

показател	стандарт за качество на подземни води	резултати от мониторинг <i>/ точка на пробовземане /</i>						честота мониторинг	съответствие
		СН 1	СН 2	СН 5	СН 6	СН 8	СН 10		
As, µg/l	10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	два пъти годишно	да
Cd, µg/l	5,0	<5	<5	<5	<5	<5	<5		да
Cu, mg/l	0,2	0,025	0,022	0,024	0,020	0,013	0,012		да
Ni, µg/l	20	<1	<1	<1	<1	<1	<1		да
Pb, µg/l	10	<5	<5	<5	<5	<5	<5		да
Fe, µg/l	200	26	45	30	38	40	36		да
Zn, mg/l	1,0	0,174	0,239	0,224	0,235	0,184	0,206		да
Mn, µg/l	50	23	21	18	15	15	11		да
Sb, µg/l	5,0	<5	<5	<5	<5	<5	<5		да
сулфати, mg/l	250	36	31	38	41	27	29		да
Se, µg/l	10	<5	<5	<5	<5	<5	<5		да
електропроводимост, µS/cm <sup>-1</sup>	2 000	1 098	1 418	1 428	1 956	1 253	1 265	да	
нефтепродукти, µg/l	50	0,11	<0,02	<0,02	0,18	<0,02	0,06	веднъж годишно	да
pH	>6,5 и ≤9,5	7,29	7,24	7,28	7,29	7,20	7,24		да
обща твърдост, mg-equiv/l	12	-	-	-	-	-	-	веднъж на две две години	-
перманганатна окисляемост, mgO <sub>2</sub> /l	5	-	-	-	-	-	-		-
-NO <sub>4</sub> <sup>+</sup> , mg/l	0,5	-	-	-	-	-	-		-

Стойностите на показателите с честота на пробовземане два пъти годишно са осреднени от двете измервания през отчетната година.

#### **Таблица 8. Опазване на почви**

За отчетната 2013 година не са правени пробовземания на почви на територията на Монбат АД , защото честотата на мониторинга по Комплексното разрешително е веднъж на 3 години , а последното пробовземане е през 2012 година.

#### **Таблица 9. Аварийни ситуации**

дата на	описание на инцидента	причини	предприети	планирани	органи, които
---------	-----------------------	---------	------------	-----------	---------------



инцидента			действия	действия	са уведомени
22.07.2013	пожар в ръкавен филтър на секция от К 5 – участък Леярен и аспирация на резарни машини	самозапалване в следствие на триене и висока околна температура	пожарът е погасен от РС за ПБЗН	-	Областен управител-Монтана, Кмет на общ. Монтана, Директор РИОСВ-Монтана

**Таблица 10. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за която е предоставено КР**

дата на оплакването или възражението	приносител на оплакването	причини	предприети действия	планирани действия	органи, които са уведомени

За отчетната 2013 година няма постъпили оплаквания или възражения, касаещи дейността на инсталациите за които е предоставено КР № 2 Н 2/2013 година.