

ГОДИШЕН ДОКЛАД

**ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДЕЙНОСТИТЕ ЗА 2013г.,
ЗА КОИТО Е ИЗДАДENO**

**КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО № 142/2006 Г.,
АКТУАЛИЗИРАНО С РЕШЕНИЕ №142-Н0-И0-А1/2009Г.,
АКТУАЛИЗИРАНО С РЕШЕНИЕ № 142-Н0-И0-А2/2012Г,
АКТУАЛИЗИРАНО С РЕШЕНИЕ № 142-Н0-И0-А3-ТГ1/2013Г.**

„СОФИЯ МЕД” АД

март 2014г.

Съдържание

3.1. Увод	3
3.2. Система за управление на околната среда	8
3.3. Използване на ресурси	12
3.3.1. Използване на вода	12
3.3.2. Използване на енергия	14
3.3.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива	15
3.3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти.	16
4. Емисии на вредни и опасни вещества в околната среда	16
4.1. Доклад по Европейския регистър за изпускане и пренос на замърсители (ЕРИПЗ)	16
4.2. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух	19
4.3. Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води	25
4.4. Управление на отпадъците	28
4.5. Шум	34
4.6. Опазване на почвата и подземните води	34
5. Доклад по Инвестиционна програма за привеждане в съответствие с условията на КР (ИППСУКР)	35
6. Прекратяване работата на инсталациите или части от тях	35
7. Свързани с околната среда аварии, оплаквания и възражения	36
7.1. Аварии	36
7.2. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено КР	37
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Таблици:	38
Таблица 1. Замърсители по ЕРИПЗ	38
Таблица 2. Емисии в атмосферния въздух	43
Таблица 3. Емисии в отпадъчни води (производствени, охлаждащи, битово-фекални и/или дъждовни) във водни обекти/канализация	46
Таблица 4. Образуване на отпадъци	49
Таблица 5. Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци	55
Таблица 6. Шумови емисии	58
Таблица 7. Опазване на подземните води	59
Таблица 8. Опазване на почви	60
Таблица 9. Аварийни ситуации	61
Таблица 10. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталацията, за която е предоставено КР	62

3.1. Увод

▪ **Наименование на инсталациите, за които е издадено комплексно разрешително (КР): „София Мед” АД, гр.София**

▪ **Регистрационен номер на КР: 142/2006г., актуализирано с Решение № 142-Н0-И0-А1/2009г., актуализирано с Решение № 142-Н0-И0-А2/2012г. и актуализирано с Решение № 142-Н0-И0-А3-ТГ1/2013 г.**

▪ **Дата на подписване на КР: 25.06.2007г.**

▪ **Дата на влизане в сила на КР: 14.07.2007г.**

▪ **Дата на актуализиране на КР: 17.11.2009г.**

▪ **Дата на влизане в сила на КР: 01.01.2010г.**

▪ **Дата на актуализиране на КР: 26.04.2012г.**

▪ **Дата на влизане в сила на КР: 23.05.2012г.**

▪ **Дата на актуализиране на КР: 10.12.2013г.**

▪ **Дата на влизане в сила на КР: 27.12.2013г.**

▪ **Отчетен период: от 01 януари до 31 декември 2013г.**

▪ **Оператор на инсталацията: „София Мед” АД, гр. София**

СОФИЯ МЕД АД

1528 София

Гара Искър, ул. ”Димитър Пешев” №4

Телефон: +359 2 9606350

Факс: + 359 2 9606393

Е-mail: info@sofiamed.bg

▪ **Лице за контакти:**

инж. Михаил Войнов

Директор “Проекти”

СОФИЯ МЕД АД

1528 София

Гара Искър, ул.”Димитър Пешев” №4

Телефон: +359 2 9606342

Факс: +359 2 9606393

E-mail: mvoinov@sofiamed.bg

▪ **Кратко описание на дейността, извършвана в инсталацията:**

“СОФИЯ МЕД” АД е българска фирма, филиал на гръцката фирма “Халкор”, член на консорциума “ВИОХАЛКО”, Гърция и водещ производител на изделия от цветни метали и техните сплави.

“СОФИЯ МЕД” АД е с предмет на дейност преработка на цветни метали и производство на изделия от цветни метали и техните сплави и е единственото по рода си предприятие в страната, с което се завършва металургичния цикъл на отрасъла “Цветна металургия” в България.

Фирмата произвежда основно следните видове изделия от цветни метали и техните сплави: плоски и кръгли блокове; листа; ленти; дискове; пръти; профили; шини.

Цялата дейност на фирмата се осъществява на една производствена площадка. Общата площ на територията на обекта е 189000 m², като 85 % от тази площ е застроена.

Производствена дейност на “СОФИЯ МЕД” АД обхваща три основни производства – Леярно производство, Валцово производство и Тръбопрофилно производство, кратка характеристика, на които е дадена по-долу:

Леярно производство

Летите заготовки от цветни метали и мед, цинк и техните сплави (кръгли и плоски блокове от мед, цинк, месинг, специални сплави, цинкови рулони и др.), които се явяват краен продукт за този цех, се произвеждат по непрекъснат и полунепрекъснат метод на леене на цветни метали, включващи следните основни операции:

- шихтоване на суровините – свежи и вторични цветни метали, както и обороти от Валцово и Тръбопрофилно производства.
- топене чрез индукционни пещи, шахтова топилна пещ, работеща на природен газ
- преливане в миксери за хомогенизиране на метала
- леене на кръгли и плоски блокове по полунепрекъснат метод и цинкови рулони по непрекъснат метод
- обработка на отлетите блокове чрез рязане на определени мерни дължини.

Отделящата се шлака при топенето и леенето се преработва, като част от нея се връща за претопяване, а другата се продава на специализирани фирми за оползотворяване.

Топилните и леярски агрегати са свързани с две прахоуловителни инсталации. Генерирания прах от пречистването на отпадъчните газове се предава на специализирани фирми за оползотворяване.

Отделящите се стружки при рязането на отлетите блокове се събират в специални бункери и се връщат за претопяване в топилните агрегати.

Валцово производство

Посредством методите на горещо и студено валцуване в това производство се произвеждат полуфабрикати във вид на листа, ленти, дискове, плочи и др. от цветни метали и сплави. Технологичният режим за производството на всяко изделие се определя от марката на сплавта, необходимия типоразмер, състояние (твърдо, меко, полутвърдо), респективно механични показатели, размер на зърната (регламентирани от стандартизационен документ или от клиента) и т. н., но принципно включва операциите:

- горещо валцуване
- фрезование
- студено валцуване
- отгряване
- странично обрязване и напречно рязане.

Валцово производство е изцяло модернизирано с инсталирани нови машини и агрегати за производство на плоски изделия, включващи: пещ за нагряване на плоски блокове, работеща с природен газ, стан за горещо валцуване ДУО 850, линия за фрезование, станове за студено валцуване Кварто 380 и Кварто 190, стан ДУО за студено валцуване с опъваща машина, линии за рязане на ленти, линия за рязане на листа, пещи за отгряване, линия Юнкер 1300 за непрекъснато отгряване в защитна атмосфера, 20-валцов стан за студено валцуване на ленти „Сендзимир” и др. Всички тези машини са напълно компютъризирани и всички параметри на технологичния процес се следят.

Тръбопрофилно производство

В това производство се изготвя голям асортимент от пръти, профили и шини от цветни метали и сплави. Изходните блокове и заготовки са кръгли с мерни кратни дължини и са изготвени в Леярно производство. Основните методи за пластична деформация са пресоване, изтегляне и студено валцуване. За всяко отделно изделие се разработва технологична карта, в която режимите на обработка и последователността на операциите зависят от вида на метала или сплавта, размера на готовото изделие, състояние, стандартни изисквания и др. Основните схеми на производство освен главните технологични процеси (нагряване и пластична деформация) включват и термично обработване (отгряване), повърхностна химична обработка, рязане, навиване, изправяне, качествяване и опаковане на готовата продукция.

Ремонтно-механичен цех

В Ремонтно-механичния цех се произвеждат резервни части и технологичен инструмент за основното оборудване на “София Мед” АД. Цехът е изнесен от основния технологичен корпус и е настанен в самостоятелна сграда. Състои се от:

- участък металорежещи машини;
- шлосерско-монтажен участък;

Работи се с различни видове метални материали – черни метали и сплави. Цехът има инструментална база за складиране. Като цяло Ремонтно-механичният цех не е свързан с екологичен риск.

- **Производствен капацитет на инсталацията/ инсталациите**

Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение 4 на ЗООС:

№	Инсталации	Капацитет съгласно Условие 4	Производство 01.01 - 31.12.2013г.
1.Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (т. 2.5.а, т.2.5.б)			
Топилен капацитет		956 t/24h	504 t/24h
Производствена линия А	- Шахтова топилна пещ “Азарко”	480 t/24h	282 t/24h
	- Обезшлаковаща индукционна пещ “Индуга”		
	- Индукционна пещ (миксер) за леене “Индуга”		
	- Установка за полунепрекъснато вертикално леене “Demag”		
Производствена линия Б	- Топилна индукционна канална пещ “Русс”	120 t/24h	78 t/24h
	- Индукционна пещ (миксер) за леене “Индуга”		
	- Установка за полунепрекъснато вертикално леене “Demag”		
Производствена линия В	- Топилна индукционна пещ	193 t/24h	62 t/24h
Производствена линия Г	- Топилна индукционна канална пещ “ИЛК” 1.6	163 t/24h	82 t/24h
	- Топилна индукционна канална пещ “ИЛК” 1.6		
	- Индукционна канална пещ (миксер) за леене		
2.Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка 93.1 m³ (т.2.6.)			
1.	Вани с обем 57 m ³ в Тръбопрофилно производство	Общ обем 93.1 m ³	Няма промяна в обема на ваните

№	Инсталации	Капацитет съгласно Условие 4	Производство 01.01 - 31.12.2013г.
2.	Вани с обем 36.1 m ³ във Валцово производство		

Инсталациите, попадащи в обхвата на Приложение 4 на ЗООС са:

Валцово производство

- нагревателна пещ “Техинт”;
- калпакови пещи за отгряване “Ебнер” (2 бр. електрически и 3 бр. газови пещи);
- проходна пещ за отгряване “Юнкер 1”;
- газова пещ за отгряване към ЛНОЗА “Юнкер 1300;
- линия за фрезование
- 20 валцов стан
- котел за подгряване с топлинна мощност 1,12 MW
- котел за подгряване с топлинна мощност 0,14 MW

Тръбопрофилно производство

- нагревателна пещ “Юнкер”;
- проходна пещ за непрекъснато отгряване;
- муфелна пещ за статично отгряване “Ебнер”.

• Организационна структура на фирмата, отнасяща се до управлението на околната среда

Организационна структура на фирмата е разработена и заложена в СУОС – EN ISO 14001:2004 и Наръчник по околна среда – т.4.4.1. Ресурси, роли, отговорности и правомощия.

• РИОСВ, на чиято територия е разположена инсталацията/инсталациите

РИОСВ - София

Адрес: 1618 София, кв. Овча Купел, бул. „Цар Борис III” №136, ет.10

• Басейнова Дирекция, на чиято територия е разположена инсталацията/инсталациите

Басейнова Дирекция „Дунавски район” с център Плевен

Адрес: гр. Плевен, 5800

ул. “Чаталджа” № 60

Регионално бюро:

гр. София, Район Изток - Столична община, ул. ”Лавеле” №16, ет. 3

3.2. Система за управление на околната среда

В “СОФИЯ МЕД” АД на екологията се гледа като на основен приоритет за компанията и определящ фактор за дългосрочно развитие. Поради тази причина “СОФИЯ МЕД” АД прилага специфична екологична политика.

Има разработена и внедрена система за управление на околната среда СУОС - EN ISO 14001:2004, която е сертифицирана от **Lloyd’s Register Quality Assurance**.

Основните елементи на системата, определени в Условие №5 на КР:

▪ Структура и отговорности

Документацията по СУОС е част от Интегрираната система за управление на „София Мед”АД и включва: Наръчник по СУОС, Политика по околна среда, цели и програма по околна среда, Регистър на аспектите на околната среда, процедури, работни инструкции и оперативни документи.

Наръчникът по СУОС (EHSM) определя цялостната политика на фирмата по отношение опазване на околната среда, основните елементи от СУОС и тяхното взаимодействие. В наръчника са определени и основните отговорности на персонала по отношение на СУОС. Специфични отговорности за управление на отделни процеси и елементи от системата са определени в съответните процедури и работни инструкции.

Политиката по околната среда редовно се актуализира и публикува на интернет страницата на „София Мед”.

В наръчника са формулирани общите цели по околна среда, произтичащи от политиката по околна среда на „София Мед”АД:Минимизиране на рисковете за околната среда и опазване на компонентите на ОС от увреждане;

- Поддържане на постоянна готовност и способност за реагиране при аварии;
- Нови технологии и технически решения за намаляване въздействието върху ОС;
- Поддържане на ефективността на системата по ОС с отчитане препоръките на заинтересованите страни;
- Участие на персонала в управлението на системата по ОС.

За достигане на значимите цели по СУОС, дружеството разработва програма, която включва функционални отговорности, срокове и средства за изпълнение на целите.

Няма промяна в Наръчника по СУОС.

През 2013г. политиката по околна среда на фирмата е актуализирана. Актуалната версия е налична на интернет страницата на „София Мед”.

▪ **Обучение**

Ръководството на дружеството осигурява всички дейности, които могат да предизвикат значимо въздействие върху околната среда, да бъдат изпълнявани от персонал с адекватна компетентност и квалификация, основаваща се на подбор за подходящо образование, обучение, опит, физически и психофизиологични възможности и обучение.

Изготвят се ежегодно програми – Годишен план за обучение по предварително определени теми, с определени отговорници, обучаващи организации, конкретни срокове на изпълнение.

При необходимост от придобиване на определени сръчности и умения, обучението се съпровожда с практически занимания.

▪ **Обмен на информация**

Чрез регламентирани форми на вътрешни и външни комуникации, включително и месечен бюлетин за фирмена информация, дружеството осъществява обмен на информация, в т.ч. за нуждите на управлението на ОС, осигуряване на информираност на изпълнителния и ръководния персонал по въпроси, задачи и проблеми на ОС, уведомяване на компетентните органи относно действията и поведението на дружеството по спазване на законовите изисквания, изпълнението на условията на КР, инциденти и събития, свързани с ОС.

Ежемесечно се провежда специализирана мениджърска среща по “Управление на околната среда” и “Безопасност и здраве при работа” и се издава информационен бюлетин.

Чрез прилагането на специализирана процедура „Обмен на информация” (EHSP-04), дружеството удовлетворява едно от основните изисквания за документирано информиране на компетентните органи по проблемите и резултатността на дружеството по опазване на ОС.

▪ **Документиране**

СУОС на „София Мед” АД е документирана в съответствие с изискванията на EN ISO 14001:2004 г. и условията на Комплексното разрешително.

Документите на СУОС включват:

- политиката на дружеството по околната среда;
- наръчник по околната среда, който описва обхвата, основните елементи на СУОС, както и взаимодействията на последните;

- документите, включително записите, изисквани от стандарта и комплексното разрешително, както и такива определени от дружеството като необходими за нуждите на ефективното планиране, изпълнение и управление на процесите, свързани със значимите аспекти на ОС

В системата по ОС са включени документи, които са общи или част от системата по качеството и системата по безопасност и здраве при работа, както и регистриращи документи, използвани като обща информационна база на управлението на дружеството.

- **Управление на документи**

Всички документи, имащи отношение към опазване на ОС, се управляват по общовалиден за дружеството ред, осигуряващ наличието и използването по работни места само на актуални документи съгласно действащата процедура за управление за документите, която редовно се актуализира.

Цялата документация от СУОС е достъпна в директория на фирмения файлов сървър.

- **Оперативно управление**

Работните инструкции, изисквани от разрешителното са изготвени и се прилагат. Списък на инструкциите и лицата отговорни за тяхното приложение се намира в директория на сървъра.

- **Оценка за съответствие, проверка и коригиращи действия**

„София Мед” АД текущо и системно оценява дейностите, процесите и резултатите за съответствие с приложимите законови изисквания, условията на КР, корпоративните и собствените си изисквания, съгласно прилаганите процедури и инструкции. Оценката се осъществява чрез сравнителен анализ на изискванията с обективно установени данни от проверки, измервания и одити.

Резултатите от оценките се документират и служат за провеждане на коригиращи действия при установени несъответствия.

Дружеството уведомява компетентните органи за резултатите от оценката чрез ГДОС.

- **Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации**

В „София Мед” АД е въведен и поддържан документиран ред за осигуряване на условия за предотвратяване и контрол на аварийни ситуации, в т.ч. бедствия и аварии, и ограничаване на възможните последствия от тях върху хората и околната среда.

Дейностите по предотвратяване, намаляване и ликвидиране на последствия от бедствия и аварии включват:

- идентифициране на опасностите и оценяване на риска от възникване на извънредни ситуации и аварии;

- планиране и провеждане на действия за предотвратяване на извънредни ситуации и аварии;
- планиране и подготовка за действия при аварийни ситуации;
- обучение и проиграване на аварийни планове;
- организиране на действия при възникнали аварийни ситуации и ликвидиране на последиците от тях;
- разследване на причините за възникнали аварийни ситуации.

Действията за предотвратяване и ликвидиране на незначителни за хората и околната среда аварийни ситуации се регламентират със съответните експлоатационни и технологични инструкции. За възможни значими аварийни ситуации се разработват и проиграват аварийни планове.

При настъпили значителни аварийни ситуации се уведомяват териториалните и националните органи за защита на населението и опазването на ОС.

След приключване на действия по ликвидиране на аварийна ситуация се разследват причините за появата ѝ, оценяват се щетите, предлагат се и се провеждат мерки за недопускане или ограничаване на последиците от повторно проявление.

През 2013г. не са настъпили значими аварийни ситуации.

▪ **Записи**

Начинът на създаване, идентифициране, съхранение и архивиране на записите е определен във всяка процедура / инструкция. Когато това не е изрично указано, отговорност за управлението на записите носи съответния н-к цех или отдел, а срока за тяхното съхранение е една година или определения законов срок, ако има такъв.

▪ **Докладване**

Съгласно процедурите по СУОС – EN ISO 14001:2004 и Условията на КР №142/2006, „София Мед” АД докладва за изпълнението на отделните условия като част от ГДОС.

▪ **Актуализация на СУОС**

СУОС е въведена и интегрирана в съответствие със стандарт EN ISO 14001:2004 и условията на КР. Промяна на документите се извършва по реда на процедура „Управление на документи” (QP-01). Предложение за промяна могат да правят всички служители и работници. Те подготвят „Предложение за промяна” и го представят на прекия си ръководител или на упълномощения представител на ръководството /УПР/ по ISO 9001 / ISO 14001 / OHSAS 18001.

Всички изисквания по **Условие 5** от КР са включени и се прилагат чрез процедурите, инструкциите и оперативните документи.

Комплексното Разрешително на „София Мед” АД е актуализирано през 2009г. с Решение №142-Н0-И0-А1/2009г., през 2012г. с Решение №142-Н0-И0-А2/2012г. и през 2013г. с Решение №142-Н0-И0-А3-ТГ1/2013г., влиза в сила от 27.12.2013г., поради което е извършено актуализиране на СУОС:

- СУОС отговаря на всички изисквания по Условие 5 от КР, както и на тези по Актуализираното КР;

- За новоизградените инсталации на територията на завода, попадащи в обхвата на актуализираното КР са изготвени инструкции за експлоатация и поддръжка на съответната инсталация, както и инструкции за периодична оценка на съответствието на измерените стойности на контролираните параметри на пречиствателните съоръжения;

- Новоизградените инсталации на територията на „София Мед” АД, попадащи в обхвата на Актуализираното КР са включени в електронната система за поддръжка и ремонт на машини и съоръжения MOM4;

- Идентифицирани са аспектите на околната среда и е направена оценка на риска от увреждането ѝ за новоизградените инсталации съгласно Актуализираното КР. Аспектите за тях са включени в списъка с аспекти на околната среда ODE-01-01 „Аспекти на околната среда” към процедура EHSP-01 „Идентифициране и оценка на аспектите на околната среда”;

- Всички актуализирани количествени показатели (максимален топилен капацитет, използване на ресурси (вода, ел. енергия, суровини, спомагателни материали и горива), генерирани отпадъчни води и отпадъци) са отразени в Отчета за изпълнение на показателите, залегнали в Комплексното Разрешително. Всичките показатели се спазват и няма регистрирани надвишавания на залегналите в КР норми;

- Количествените и качествените показатели на генерираните твърди, течни и газообразни емисии в околната среда, актуализирани в КР са спазвани при извършвания мониторинг на компонентите на околната среда – няма регистрирани превишавания на ПДК;

3.3. Използване на ресурси

Съгласно **Условие № 8** от КР “София Мед” АД изготвят годишни отчети за количествените показатели, заложи в КР - използваните суровини, спомагателни материали и горива. На базата на тези отчети се правят оценки на съответствието и при необходимост се предприемат коригиращи действия. В следващите таблици е представено съответствието на реалните използвани количества за отчетния период със заложените в КР.

3.3.1. Използване на вода

Условие 8.1.8.1. и Условие 8.1.8.2.

Водоснабдяването на обекта за питейно-битови и технологични нужди се извършва с питейна и условно чиста вода от градския водопровод. Дружеството има сключен договор със “Софийска вода” АД за извършване услугите водоснабдяване, отвеждане и пречистване на отпадъчните води при използване на вода за стопанска дейност от 2004г. Водопроводната мрежа позволява фирма “София Мед” АД да работи и с вода, добита от собствени водоизточници. На територията на фирмата има изградени два дълбочинни сондажни кладенци № 9 и № 10. Фирмата има Разрешително за водовземане №11510196 / 20.03.2008г.

С цел икономия и оптимизиране на количеството на потребената вода във фирмата са изградени три оборотни системи, които работят непрекъснато.

Отчитането на постъпилата вода по договора със “Софийска вода” АД, както и на водата от тръбни кладенци ТК №№ 9 и 10 се извършва посредством монтирани водомери.

Поради обстоятелството, че водите са включени в общо заводски затворени оборотни цикли и че всяка оборотна система обслужва няколко инсталации (цехове), заложеният показател в КР за разхода на вода е количеството вода за 1 t готова продукция, като резултат от цялостната дейност на фирмата. Още повече водата за доливане на затворената система се подава общо за цялата площадка.

Разхода на свежа вода за промишлени нужди (включително охлаждане), регистриран от водомерните устройства е показан в таблица 3.1.

Таблица 3.1.

- **Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене)**
- **Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни и химични процеси с общ обем на ваните за обработка 93.1 m³**

Източник на вода	Годишна норма за ефективност при употребата на вода за единица продукт, съгласно КР	Годишна норма за ефективност при употребата на вода за единица продукт за 2013г.	Съответствие
„Софийска вода” АД и собствени водоизточници	30m ³ / тон готова продукция	9m ³ / тон готова продукция	ДА

Прилагат се технологични инструкции за пещите към производствени линии А и Б, основни консуматори на вода.

Изразходваните годишни количества свежа вода се следят и регистрират, сравняват се с изискванията на КР и при несъответствия се търсят причините и планират съответни коригиращи действия.

Съгласно прилаганата Инструкция по **Условие 8.1.7.2.** за “оценка на съответствието на изразходваните количества вода при работа на инсталациите по **Условие 2,** попадащи в обхвата на Приложение 4 от ЗООС, с определените в Условие 8.1.2. количества”, **няма установени несъответствия.**

3.3.2. Използване на енергия

За отчитане разхода на електроенергия по отделните производства, както и за контролирането на разходните норми за единица произведена продукция, на производствената площадка са монтирани и се следят разходомерни устройства. Изготвят се годишни отчети, на които се прави оценка за съответствието.

Определени са основните консуматори на електроенергия, като се следи стриктно за прилагането на технологичните инструкции с цел постигане на ефективно енергопотребление.

Количеството консумирана топлоенергия от Инсталация за повърхностна обработка на металите се изчислява на база на специално разработена Методика. Изготвят се годишни отчети, на които се прави оценка за съответствието.

Определени са основните консуматори на топлоенергия, като се следи стриктно за прилагането на технологичните инструкции с цел постигане на ефективно енергопотребление.

Условие 8.2.5.1.

Таблица 3.2. – Разход на енергия

Инсталация	Годишна норма за ефективност при употребата на електроенергия, MWh/единица продукт		Годишна норма за ефективност при употребата на топлоенергия, MWh/единица продукт		Съответствие
	Съгласно КР	За 2013 г.	Съгласно КР	За 2013 г.	
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали	0,46 MWh / t единица продукт	0,14 MWh / t единица продукт	-	-	ДА
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка 93.1 m ³	0,7 MWh / t готова продукци я	0,064 MWh / t готова продукци я	0,94 MWh / t готова продукци я	0,116 MWh / t готова продукци я	ДА

За периода няма установени несъответствия.

3.3.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива**Условие 8.3.3.1. и Условие 8.3.3.2.****Таблица 3.3.1. Използване на суровини**

Суровини	Годишна норма за ефективност, t/единица продукт, съгласно КР	Годишна норма за ефективност, t/единица продукт за 2013г.	Съответствие
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене)			
Метали общо (мед блок, цинк блок, олово блок, скрап, оборот)	1,2 t/t разтопен метал	1,09 t/t разтопен метал	ДА
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни и химични процеси			
Пресован, валцован и термообработен прокат (тръби, пръти, профили, телове, листа и ленти)	1 t/t ГП	1 t/t ГП	ДА

Таблица 3.3.2. - Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси

Спомагателни материали	Годишна норма за ефективност, t/ t ГП, съгласно КР	Годишна норма за ефективност, t/ t ГП за 2013г.	Съответствие
Участва в процеса на обезмасляване/байцване (Сярна киселина (състав на байцовия разтвор: 15 - 20% разтвор на H ₂ SO ₄))	0.0015 t/ t ГП	0,0003 t/t ГП	ДА
Участва в процеса на обезмасляване/байцване (Солна киселина)	0.0003 t/ t разтопен метал	0,0002 t/ t разтопен метал	ДА
Участва в процеса на обезмасляване/байцване (Ридолин (Ridoline))	0.060 t/t фосфатиран продукт	0 t/t фосфатиран продукт	ДА
Участва в процеса на обезмасляване/байцване (Фосфорна киселина)	0.065 t/t фосфатиран продукт	0 t/t фосфатиран продукт	ДА
Ускорител в процеса на подготовка преди фосфатиране (Фиксодин (Fixodine))	0.0005 t/t фосфатиран продукт	0 t/t фосфатиран продукт	ДА
Участва в процеса фосфатиране (Гранодин (Granodine))	0.066 t/t фосфатиран продукт	0 t/t фосфатиран продукт	ДА

Таблица 3.3.3. – Разход на гориво (природен газ)

Горива	Годишна норма за ефективност Nm ³ /единица продукт, съгласно КР	Годишна норма за ефективност Nm ³ /единица продукт за 2013г.	Съответствие
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене)			
Природен газ	80 Nm ³ / t разтопен метал	38 Nm ³ / t разтопен метал	ДА
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни и химични процеси			
Природен газ	100 Nm ³ / t ГП	12 Nm ³ / t ГП	ДА

Съгласно прилаганата Инструкция по **Условие 8.3.2.2.** за оценка на съответствието на стойностите на годишните норми за ефективност при употребата на суровините, спомагателните материали и горивата за инсталациите по **Условие 2.**, които попадат в обхвата на Приложение № 4 от ЗООС, с условията на разрешителното, **няма установени несъответствия.**

3.3.4. Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти. Условие 8.3.6.1. и Условие 8.3.6.2.

Проверки на съответствието на резервоарите, съоръженията, тръбопроводите и складовете с експлоатационните изисквания и условията на КР се извършват ежедневно от дежурния оператор. При констатирани несъответствия, същите се записват в журнал / рапортна тетрадка.

За отчетния период са извършени **8 (осем)** броя проверки за съответствието на резервоарите, съоръженията, тръбопроводите и складовете с експлоатационните изисквания и условията на КР.

За отчетния период не са констатирани несъответствия.

4. Емисии на вредни и опасни вещества в околната среда

4.1. Доклад по Европейския регистър за изпускане и пренос на замърсители (ЕРИПЗ)

Посочените данни в Таблица 1 към Приложение 1 са получени чрез изчисления в съответствие с изискванията на ЕРИПЗ, с използване на резултатите от провеждания

собствен мониторинг. В случай, че не се превишава определения праг за дадено вещество, мястото в таблицата под праговата стойност за веществото е маркирано с тире „-”, а в скоби под тирето е посочено изчисленото годишно количество. Под годишно количество на замърсителя е посочен начина на определянето му – измерена стойност (М) или изчислена стойност (С).

- Изчисляването на годишните емисии на вредни и опасни вещества във въздуха за 2013 година, изразени като kg/y, се извършва в съответствие с изискванията на ЕРИПЗ, съгласно **Условие 9.6.6.** от КР. Формулата, по която са проведени изчисленията е следната:

$$M_i = K_i T_j V_j \cdot 10^{-6} \quad , \quad \frac{kg}{y}$$

където:

M_i – годишна емисия на i -тото вещество в отпадъчните газове, kg/y;

K_i – средногодишна концентрация на i -тото замърсяващо вещество в отпадъчните газове, mg/Nm³;

T_j – времето, през което е работило j -тото изпускащо устройство, брой часове в годината, h/y;

V_j – дебит на отпадъчните газове от j -тото изпускащо устройство, Nm³/h;

$i = 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8$ – брой замърсяващи вещества: NO_x, Cu, Pb, ФПЧ₁₀, Диоксини и Фурани, ТНС, СО, SO_x;

$j = 1-12$ – брой изпускащи устройства.

Когато дадено замърсяващо вещество се изпуска от няколко изпускащи устройства, тогава по формулата се изчислява годишната емисия на замърсяващото вещество за всяко едно изпускащо устройство, след което се сумират и се получава общата годишна емисия за това замърсяващо вещество за цялата фирма.

Годишните количества на емисиите във въздуха на ТНС са **8785,93 kg/y** и на прах са **6551,68 kg/y**. Не се докладват по ЕРИПЗ.

Таблица – работни часове на съоръженията през 2013 година

№	Изпускащо у-во №: Комин Вент. тръба Геом. размери	Източник на отпадъчни газове	Работни часове през годината, h
1.	Изпускащо у-во № 2 d = 1230 mm	Шахтова пещ “Азарко” - Топене и леене на цветни	6336

№	Изпускащо у-во №: Комин Вент. тръба Геом. размери	Източник на отпадъчни газове	Работни часове през годината, h
	H=25 m	метали и сплави	
2.	Ново изпускащо у-во № 4 d = 1 600 mm H=25 m	Топене и леене на цветни метали и сплави - производствени линии Б, В и Г	6792
3.	Вент. тръба № 5 400 x 400mm=0,16m ² H=15 m	Топкова мелница за шлака	768
4.	Вент. тръба № 6 200 x 150mm=0,03m ² H=15 m	Сита на приемателен бункер и барабанно сито	768
5.	Изпускащо у-во № 1 H=60 m	Нагревателна пещ “Техинт”	2857
6.	Вент. тръба № 3 550 x 550mm=0,30m ² H=21 m	Линия за фрезоване на рулони	4023
7.	Изпускащо у-во № 3 d = 1890 mm H=18 m	Линия за фрезоване на рулони	4023
8.	Вент. тръба № 16 d = 600 mm H=21 m	Проходна пещ “Юнкер прим” (котел за подгряване на вода)	5022
9.	Вент. тръба № 17 d = 600 mm H=21 m	Проходна пещ “Юнкер прим”	5022
10.	Вент. тръба № 19 d = 550 mm H=21 m	Нагревателна пещ кръгли блокове “Юнкер”	4648
11.	Вент. тръба № 26 d = 500 mm H=22 m	Пещ за отгряване към ЛНОЗА “Юнкер 1300”	3808
12.	Вент. тръба № 27 d = 260 mm H=22 m	Котел за подгряване към байцовата вана (“Юнкер1300”)	3808

Пример за изчисляване на пределните годишни количества замърсители в атмосферния въздух за замърсител олово (Pb) - ИУ №4:

$$M_{Pb} = K_{Pb} * T * V * 10^{-6} = 0,014 * 6792 * 78550 * 10^{-6} = 7,47 \text{ kg/y}$$

- Изчисляването на непреките годишни емисии на замърсители в отпадъчните води за 2013 година, изразени като kg/y, се извършва в съответствие с изискванията на ЕРИПЗ, съгласно **Условие 10.1.4.4.** от КР. Формулата, по която са проведени изчисленията е следната:

$$M_i = Q \cdot K_i \cdot 10^{-3} \quad \frac{kg}{y}$$

където:

M_i – годишна емисия на i -тото замърсяващо вещество в отпадъчните води, kg/y;

Q – годишен обем на отпадъчните води, m^3/y ;

K_i – фактическа средногодишна концентрация на i -тото замърсяващо вещество в отпадъчните води, mg/dm^3 ;

$i = 1,2,3,4,5,6$ – брой замърсяващи вещества: Cu, Pb, Zn, неразтворени вещества, сулфатни йони и нефтопродукти;

Годишните емисии на замърсители в отпадъчните води, които не се докладват по ЕРИПЗ са:

- Неразтворени вещества – 766,56 kg/y
- Сулфатни йони – 17 671,36 kg/y
- Нефтопродукти – 219,02 kg/y

Изчисленията на годишните емисии на замърсители в отпадъчните води са направени въз основа на резултатите от измерванията, обобщени в таблици №№ 3.1, 3.2, 3.3. и 3.4.

- **Съгласно Условие 13.2.1.** мониторинг на почвите следва да се извършва веднъж на 5 години. През 2013 г. не е извършван мониторинг на почвите.

4.2. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух

Точковите източници (инсталации и процеси от всяка инсталация) емитиращи вредни вещества в атмосферния въздух, както и другите изпускащи устройства са представени по долу:

Комин № 1 (60 m) за емитиране на димните газове от газова пещ “Техинт” за нагряване на плоски блокове от мед, цинк и техните сплави преди горещото валцуване.

- Дебит на газовете емитирани през комина:
- Максимален – 17 699 Nm^3/h
- Измерен - 8 692 Nm^3/h (коригиран дебит 1640 Nm^3/h)
- НДЕ (норма допустими емисии) на обща прах 20 mg/Nm^3
- измерени стойности – 4,1 mg/Nm^3

- НДЕ за азотни оксиди – 500 mg/Nm³
- измерени стойности – 14 mg/Nm³.

Както се вижда емисиите на вредни вещества от 60 m комин са с ниски стойности, което доказва, че те напълно отговарят на българското законодателство и на НДНТ.

Комин № 2 (25 m) на Леярно производство за емитиране на димните газове от Производствена линия “А” – пещ “Азарко”.

- Максималният дебит на газовете емитирани през комина е 70 000 Nm³/h.
- Измерен дебит - 36 196 Nm³/h.
- НДЕ на общ прах 20 mg/Nm³.
- Измерени стойности - 4,2 mg/Nm³.
- НДЕ на мед е 1 mg/Nm³.
- Измерени стойности – 0,026 mg/Nm³.
- НДЕ за азотни оксиди – 400 mg/Nm³.
- Измерени стойности – 30 mg/Nm³.
- НДЕ за ТНС – 50 mg/Nm³.
- Измерени стойности – 14 mg/Nm³.

Пещ “Азарко” е с максимален капацитет 20т/час, работеща на природен газ, топи само мед – първична мед (катоди) и чисти медни отпадъци и съответства на НДНТ – BREF code NFM т.2.6.4.3.

Системата е с пречиствателна инсталация “Копанос Г”, която гарантира опазването на атмосферния въздух. Провежданите емисионни измервания на емисиите, изпускани през този точков източник винаги са показвали наличие на вредни вещества далеч под НДЕ за тези процеси.

Комин № 3 (18 m) на Линия за фрезование на рулони.

- Дебит на газовете емитирани през комина:
- Максимален – 36 000 Nm³/h
- Измерен – 31 798 Nm³/h
- Норма за емисии на прах - 20 mg/ Nm³.
- Измерени – 9,8 mg/ Nm³.

Емисиите на прах отговарят на НДЕ по българското законодателство.

Комин №4 (25m) на Производствени линии Б, В и Г за топене и леене на цветни метали и сплави.

- Дебит на газовете емитирани през комина:
- Максимален – 110 000 Nm³/h
- Измерен – 76 934 Nm³/h и 78 550 Nm³/h и за диоксини и фурани 44 771 Nm³/h
- Норма за емисии на прах - 20 mg/ Nm³.
- Измерени – 5,26 mg/ Nm³ и 7,4 mg/ Nm³.
- НДЕ на мед - 1 mg/Nm³
- Измерени - 0,069 mg/Nm³.
- НДЕ на общи въглеродороди - 50 mg/Nm³.
- Измерени – 10,45 mg/Nm³.
- НДЕ на олово – 0,5 mg/Nm³.
- Измерени – 0,014 mg/Nm³.
- НДЕ за диоксини и фурани – 0,4 ng/Nm³.
- Измерен – 0,042 ng/Nm³.

Всички емисии отговарят на НДЕ по българското законодателство и на НДНТ.

В по-долната таблица е дадена оценката на съответствието с максималните дебита на вентилационните тръби:

Таблица. Измерени дебита на вентилационни тръби за отпадъчни газове

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm ³ /h)	Измерен дебит на газовете (Nm ³ /h)	Съответствие
ВТ №3	Фрезоване на рулони	21 000	18 153	Да
ВТ №5	Топкова мелница	12 000	7 625	Да
ВТ №6	Сита на приемателен бункер и барабанно сито	20 000	1 954	Да
ВТ №16	Проходна пещ за отгряване ЮНКЕР I	3 000	1 647 (коригиран 1 339)	Да
ВТ №17		3 000	1 627 (коригиран 1 122)	Да
ВТ №19	Нагревателна пещ кръгли блокове “Юнкер”	10 000	3 920 (коригиран 810)	Да

Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Максимален дебит на газовете (Nm ³ /h)	Измерен дебит на газовете (Nm ³ /h)	Съответствие
BT №26	Пещ за отгряване към ЛНОЗА „Юнкер 1300”	3 000	2 204 (коригиран 965)	Да
BT №27	Котел за подгряване към байцовата вана	5 000	768 (коригиран 711)	Да

Условие 9.1.4.3.

Извършвани са ежедневни записи / документиране от проверки за съответствие на контролираните параметри на пречиствателните съоръжения със заложените в изискванията на КР.

За отчетния период не са установени несъответствия с изискваните стойности на контролираните параметри в съответствие с КР.

Условие 9.3. Неорганизиран еmission

В предприятието няма неорганизиран източници на емисии, което се постига в резултат на извършената мащабна модернизация и обновлението на производствените мощности (2002 – 2013г), както и от стриктното изпълнение на производствените процедури и работните инструкции.

За улавяне на димните газове в ЛП са монтирани чадъри и бордови смукатели на топилните пещи, улеите за преливане и леярските агрегати, от които газовете постъпват в прахоуловителните инсталации „КОПАНОС”. Самите пещи са с покривни капаци непозволяващи емитирането на неорганизиран еmission. Праховете от циклоните и ръкавните филтри се подават директно в специални чували биг-бег, които се съхраняват в закрит склад с бетонен под и така се продават на лицензирани фирми. По този начин не се допуска никакво прахово замърсяване. Във фирмата не се използват азбестови изделия, които водят до замърсяване на въздуха с вредни вещества.

Извършва се периодична оценка на спазването на мерките за предотвратяване на неорганизираните емисии съгласно инструкции по СУОС. За констатирани несъответствия и предприети коригиращи действия се правят записи в журнал/ рапортна тетрадка.

За отчетния период са извършени **4 (четири) броя** проверки от Мениджър „Управление на отпадъците” за идентифициране на неорганизиран еmission.

При направените проверки не е констатирано наличие на източници на неорганизиран еmission.

Условие 9.4. Емисии на интензивно миришещи вещества във въздуха.

На територията на “СОФИЯ МЕД” АД не съществуват източници на интензивно миришещи вещества и до настоящия момент **не са постъпвали** оплаквания от живущи в района за неприятни миризми.

Условие 9.6. Собствен мониторинг

Съгласно **Условие 9.6.3.** собствени периодични измервания (СПИ) на концентрациите на вредни вещества в отпадъчните газове се извършват от акредитирана лаборатория при спазване на изискванията на Глава пета от Наредба № 6/1999 г.

В изпълнение на **Условие 9.6.3.** от КР №142/2006 и Глава пета от Наредба №6/26.03.1999г. до РИОСВ-София са изпратени доклади за извършени собствени периодични измервания на емисии в атмосферата (на хартиен и електронен носител) за утвърждаване.

В докладите са представени резултатите на всички изпускащи устройства и вентилационни тръби, съгласно КР.

Номерата на протоколите за извършени собствени измервания и протоколите от изпитванията са както следва:

- № 1-С / 21.06.2013 и № 1-С / 27.06.2013;
- № 213/27.03.2013 и № Е627 А/08.04.2013;
- № 68 / 20.11.2013 и № 68 / 19.12.2013;
- № 68.1 / 20.11.2013 и № 68.1 / 19.12.2013;
- № 68.2 / 20.11.2013 и № 68.2 / 19.12.2013;
- № 68.3 / 20.11.2013 и № 68.3 / 19.12.2013;
- № 68.4 / 20.11.2013 и № 68.4 / 19.12.2013;
- № 68.5 / 20.11.2013 и № 68.5 / 19.12.2013;
- № 68.6 / 20.11.2013 и № 68.6 / 19.12.2013;
- № 68.7 / 20.11.2013 и № 68.7 / 19.12.2013;
- № 68.8 / 21.11.2013 и № 68.8 / 19.12.2013;
- № 68.9 / 21.11.2013 и № 68.9 / 19.12.2013;
- № 68.10 / 21.11.2013 и № 68.10 / 19.12.2013;
- № 68.11 / 21.11.2013 и № 68.11 / 19.12.2013.

Условие 9.6.4.

СПИ са извършени от акредитирани лица и лаборатории при спазване на регламентираните срокове по **Условие 9.6.4.** и при спазване на изискванията по **Условие 9.6.3.** Средствата за измерване и контрол на СПИ са метрологично и нормативно осигурени.

Условие 9.6.6.

Изчислените годишни количества на емисиите на вредни вещества, са посочени в колона 1а на Таблицата 1 към Приложение № 1.

Годишните количества на емисиите във въздуха на ТНС са **8785,93 kg/y** и на прах са **6551,68 kg/y**. Не се докладва по ЕРИПЗ.

Условие 9.6.7.5.

След извършването на СПИ се прави оценка на съответствието. Резултатите от извършения собствен мониторинг, както и оценката на съответствието се съхраняват при Директор „Проекти”.

За отчетния период не са констатирани несъответствия.

- В **Таблица 2** към Приложение 1 са представени резултатите от СПИ (замервания от “Пехливанов Инженеринг” АД и фирма “СЖС – България” ООД) по инсталации и изпускателни устройства съгласно **Условия 9.2 и 9.6.5. от КР.**

- **Изпускателни устройства съгласно Условие 9.2.1. „Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене и др.)”**

От направените замервания е видно, **че няма** регистрирани превишения на НДЕ, определени с КР №142/2006.

Условие 9.6.7.6.

Данни за емитираните количества на замърсителите във въздуха, за производството на единица продукт, изчислени съгласно **Условие 6.11**, кг / тон готова продукция:

Произведената готова продукция в „София Мед” АД за календарната 2013г. възлиза на 65 885 тона.

- Въглероден оксид (CO) – 0 кг / тон ГП
- Азотни оксиди (NO_x/NO₂) – 0,126 кг / тон ГП
- Серни оксиди (SO_x/SO₂) – 0 кг / тон ГП
- Мед и съединенията ѝ (като Cu) – 0,00063 кг / тон ГП
- Олово и съединенията му (като Pb) – 0,00011 кг / тон ГП
- PCDD + PCDF (диоксини + фурани) – 0,00000000019 кг / тон ГП
- Прах – 0,0994 кг / тон ГП
- Въглеводороди (ТНС) – 0,133 кг / тон ГП

4.3. Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води

Канализацията на площадката на фирмата е проектирана като разделна и включва:

- Канализация за битово-фекални води. Зауства се в РШ 1, а от там към СПСОВ (градска пречиствателна станция за отпадъчни води - гр. София).
- Канализация за дъждовни и пречистени производствени отпадъчни води. Зауства се в РШ 2, а от там към СПСОВ.

Технологичната схема на пречиствателната система във фирмата включва двустепенно неутрализиране за довеждане на рН на отпадъчните води до неутрално рН, флокулиране, утаяване и филтруване за отстраняване на суспендираните твърди частици от отпадъчните води и тяхното концентриране в обезводнените чрез филтър-преси утайки. За отстраняване на емулгираните примеси се прилага деемулгиране на отпадъчните води. Както по отношение на интегрираните процеси за пречистване на отпадъчните води, така и по отношение на избора на използваните реагенти (флокуланти, деемулгатори и утаяващи агенти от калциев хидрооксид) фирмата е селектирала най-добрите налични техники и технологии за третиране на подобен тип отпадъчни води.

Технологията на ПСОВ ”Торкиани” се реализира в няколко технологични процеси, както следва:

Киселите отпадъчни води постъпват в междинен резервоар, където съобразно киселинността се препомпват в резервоар за кисели води с рН <2,5 и усреднителен басейн за вода с рН >2,5. Водите с рН <2,5 се използват за обработване на емулсионните води в инсталацията за деемулгиране към ПСОВ ”Торкиани”. Водите с рН >2,5 се подават с помпи към реакторите за стъпална неутрализация.

Неутрализираните отпадъчни води се подават в съгъстител, където се постига разделяне на фазите (твърда и течна). Чрез процеса на флокулиране се ускорява процеса на утаяване и се постига по-висока степен на утаяване на суспендираните твърди частици.

Суспензията постъпва в ламелни утайтели, където механично се разделя на твърда и течна фаза. Твърдата фаза се уплътнява допълнително чрез обезводняване във филтър-преса. Полученият филтрат се връща в усреднителния басейн.

Неутрализираните и утаени води с рН 11 постъпват в резервоар за кондициониране, където с подаване на солна киселина HCl се постига рН 6.5-9, след което преминават през пясъчен филтър за отстраняване на фините твърди частици и след това се изпускат в канализацията.

Полученият във филтър-пресата кек се събира в чували ”биг-бег”, които се съхраняват на закритата площадка с бетонов под.

Емулсионните води се събират в резервоар с вместимост 50 m³, от където с помпа се подават в деемулгатор с обем 9 m³. Отделената маслена фракция се концентрира в

повърхностния слой и същата се събира в резервоар за масло. На основата на договорни отношения маслената фракция се продава на лицензирана фирма, а водната фаза се препомпва в усреднителния резервоар за киселите отпадъчни води с рН <2,5.

Дъждовната канализация и битово-фекалната канализация са от бетонови тръби.

Извършват се периодични огледи на канализационната система от ВиК – експлоатационния персонал.

Киселите отпадъчни води се транспортират с помпи по напорен въздушен тръбопровод, изграден от хром-никелови тръби – $\Phi 100$ mm до съоръженията на пречиствателната станция “Торкиани”

Емулсионните отпадъчни води се транспортират с помпи по напорен тръбопровод, изграден от стоманени тръби с Φ от 100 до 150 mm до приемателното съоръжение на пречиствателната станция.

Тръбопроводите са разположени на въздушни естакади. Те са под непрекъснат контрол и са изолирани срещу замръзване.

На територията на пречиствателната станция “Торкиани” отпадъчните води се транспортират по полипропиленови тръбопроводи до точката на заустване.

Отпадъчни води (производствени отпадъчни, дъждовни и битово-фекални) от “СОФИЯ МЕД” АД се заустват в 2 точки и подават в градския колектор на СПСОВ съгласно Договора със “Софийска вода” АД то 01.06.2004 г. при стриктно спазване на нормите по Наредба № 7/14.11.2000г. До сега не са констатирани нарушения на емисионните норми, което е показател за надеждността и постоянството в режима на пречиствателните съоръжения и техники.

Източници на отпадъчни води

- **Кисели отпадъчни производствени води се генерират от:**

- I-ва и II-ра байцови установки в ТПП със съдържание на H_2SO_4 2-5 % и рН – 2-2,5, както и промивни води от промивните вани и от външното измиване на материала.
- Валцово производство.

Тези потоци се събират в резервоари към съоръжението и с помпи по напорен тръбопровод се подават в ПСОВ “Торкиани” за неутрализиране и пречистване.

- **Емулсионни води се генерират от:**

- Помпено-акумулираща станция (ПАС) и от 3150 т преса в ТПП
- “Стан за студено валцуване Кварто-380”

Тези потоци се събират в резервоари към съоръженията и с помпи по напорен тръбопровод се изпращат в ПСОВ”Торкиани” за деемулгиране и пречистване.

Контрол и измерване

Фирма “СОФИЯ МЕД” АД провежда собствен мониторинг на емисиите на вредни вещества в отпадъчните води преди заустването им съгласно **Условие 10.1.2. и Условие 10.1.4.** от КР.

- отпадъчни производствени води – веднъж на тримесечие.

Собствените измервания се извършват от Акредитирана лаборатория за екология и технически изпитвания „Акватератест” при ИССЕ ООД, гр. София.

Условие 10.1.1.4.4. Извършва се непрекъснат автоматичен контрол на показателите на водата и техническите параметри в ПСОВ ”Торкиани”. Извършва се ежедневен контрол / наблюдение на контролираните параметри от дежурният оператор, който записва резултатите от проверките в рапортна тетрадка, като на установените стойности на параметрите се извършва оценка на съответствието.

Няма установени несъответствия.

Условие 10.4.4.

Съгласно Условие 10.1.1.4.5. се прилага инструкция за проверка на техническото състояние на водопроводната и канализационната мрежа , установяване на течове и предприемане на действия за тяхното отстраняване. За отчетната година са извършени 4 бр. проверки. Записи за резултатите от проверките се водят в рапортна книга. **Няма констатирани несъответствия.**

Условие 10.4.7. За отчетната година са извършени 4 бр. проверки за оценка на съответствието на резултатите от собствения мониторинг с условията на разрешителното – **няма установени несъответствия.** Резултатите от собствения мониторинг, както и от оценката на съответствието, са представени в Таблица 3 към Приложение 1 от настоящия ГДОС.

Условия 10.4.9. Изготвена е и се прилага инструкция за изчисляване на непреките годишни емисии на следните замърсители в отпадъчните води по Условие 10.1.4.4: неразтворени вещества, нефтопродукти, мед, олово, цинк и сулфатни йони, изразени като килограми.

Посочените количества са изчислявани за периода **от 01 януари до 31 декември 2013г:**

- Непреки количества на нефтопродукти – **219,02 kg/y;**

- Непреки количества на неразтворени вещества – **766,56 kg/y**;
- Непреки количества на сулфатни йони - **17671,36 kg/y**;
- Непреки количества на мед (Cu) – **2,21 kg/y**;
- Непреки количества на олово (Pb) – **4,02 kg/y**;
- Непреки количества на цинк (Zn) – **33,62 kg/y**;

Годишните количества по показателите нефтопродукти, неразтворени вещества и сулфатни йони не се докладват по ЕРИПЗ. Годишните количества за показателите мед, олово и цинк са посочени в Таблица 1 (Европейски регистър за изпускане и пренос на замърсителите) към Приложение 1 от настоящия ГДОС.

Данни за емитираните количества на замърсителите в отпадъчните води, за производството на единица продукт, изчислени съгласно **Условие 6.11**, кг / тон готова продукция:

Произведената готова продукция в „София Мед” АД за календарната 2013г. възлиза на 65 885 тона.

- Непреки количества на нефтопродукти – **0,0033 kg/t ГП**;
- Непреки количества на неразтворени вещества – **0,011 kg/t ГП**;
- Непреки количества на сулфатни йони - **0,268 kg/t ГП**;
- Непреки количества на мед (Cu) – **0,00003 kg/t ГП**;
- Непреки количества на олово (Pb) – **0,00006 kg/t ГП**;
- Непреки количества на цинк (Zn) – **0,0005 kg/t ГП**;

4.4. Управление на отпадъците

На територията на “СОФИЯ МЕД” АД се генерират отпадъци по вид, както следва:

- Производствени отпадъци (ПО);
- Опасни отпадъци (ОО);
- Строителни отпадъци (СО);
- Битови отпадъци (БО)

Преобладаващото количество е на производствените отпадъци. Опасните отпадъци не представляват опасност за околната среда поради тяхното събиране и съхраняване на специално изградени за това площадки и складове.

Съгласно комплексното разрешително „София Мед” АД изпълнява следните дейности по тяхното третиране:

- С – събиране на отпадъци;
- ВpС – временно съхранение;
- R 1 – използване като гориво или друг начин за получаване на енергия;
- R 4 – рециклиране или възстановяване на метали и метални съединения;
- R13 – съхранение на отпадъци до извършване на операции по оползотворяване;

Събиране, транспортиране и съхранение

Събирането на отпадъците се извършва разделно. Отпадъците се съхраняват временно на площадките, определени в КР № 142/2006.

Транспортирането на всички генерирани и получени отпадъци извън територията на площадката се извършва от външни фирми въз основа на писмен договор. Тези фирми притежават съответното разрешение или регистрационен документ по ЗУО (ДВ, бр.53/2012г.), или комплексно разрешително за извършване на такава дейност.

Отпадъци, предадени на други предприятия

Отпадъците, генерирани в “СОФИЯ МЕД” АД периодично се предават на лицензирани фирми за оползотворяване, притежаващи разрешително за дейности с отпадъци по чл. 67 ЗУО или КР.

Отпадъци, получени за преработка от други предприятия

“СОФИЯ МЕД” АД използва като основна суровина отпадъци от цветни метали и сплави (скрап), които доставя чрез покупка от външни фирми, притежаващи разрешително за дейности с отпадъци по чл. 67 ЗУО.

Таблица – Отпадъци, предадени за обезвреждане/оползотворяване извън площадката

Отпадък	Код	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване / обезвреждане	Операция по третиране	Предадено количество, тон/година
Стърготини, стружки и изрезки от черни метали	12 01 01	„Металвалиус” ЕООД	R	458.17
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12 01 03	„Металвалиус” ЕООД	R	1761.65
Прах и частици от цветни метали (окалина)	12 01 04	„Балкан Метал 1” ЕООД	R	99.522
Хартиени и картонени опаковки	15 01 01	„Унитрейд 2002”	R	51.1

Отпадък	Код	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване / обезвреждане	Операция по третиране	Предадено количество, тон/година
Пластмасови опаковки	15 01 02	-	-	-
Опаковки от дървесни материали	15 01 03	„Унитрейд 2002”	R	10.14
Метални опаковки	15 01 04			
Излезли от употреба гуми	16 01 03	„Екогуми” АД	R	1.58
Излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13	16 02 14	“Металвалиус” ЕООД	R	18.663
Компоненти, отстранени от излязло от употреба оборудване, различни от упоменатите в код 16 02 15	16 02 16	-	-	-
Други облицовъчни и огнеупорни материали от металургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 03	16 11 04	-	-	-
Желязо и стомана	17 04 05	-	-	-
Кабели, различни от упоменатите в 17 04 10	17 04 11	-	-	-
Изолационни материали, различни от упоменатите в 17 06 01 и 17 06 03 (минерална вата)	17 06 04	-	-	-
Черни метали	19 12 02	-	-	-
Цветни метали	19 12 03	-	-	-
Хартия и картон	20 01 01	-	-	-
Пластмаси	20 01 39	-	-	-
Метали	20 01 40	-	-	-
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене и др.)				
Шлака от пещи	10 10 03	„Балкан Метал 1” ЕООД		437.595
Опасни отпадъци				
Други хидравлични масла	13 01 13*	-	-	-
Други моторни, смазочни и масла за зъбни предавки	13 02 08*	„Верила Рисайклинг” ЕООД	R	21.085
Нехлорирани изолационни и топлопредаващи масла на минерална основа	13 03 07*	„Верила Рисайклинг” ЕООД	R	7.875
Отпадъци, неупоменати другаде (маслен отпадък от обработка на емулсионни води)	13 08 99*	„Ювал 2007” ЕООД	R	12.68
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	15 01 10*	-	-	-
Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и	15 02 02*	-	-	-

Отпадък	Код	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване / обезвреждане	Операция по третиране	Предадено количество, тон/година
предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (ръкави от ръкавни филтри)				
Излезли от употреба превозни средства	16 01 04*	-	-	-
Излязло от употреба оборудване, съдържащо хлорофлуоровъглеродороди	16 02 11*	-	-	-
Излязло от употреба оборудване, съдържащо опасни компоненти (3), различно от упоменатото в кодове от 16 02 до 16 02 12.	16 02 13*	-	-	-
Оловни акумулаторни батерии	16 06 01*	„Макметал Холдинг” АД	R	0.78
Кабели, съдържащи масла, каменовъглен катран и други опасни веществ	17 04 10*	-	-	-
Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	20 01 21*	„БалБок Инженеринг” АД	R	0.24
Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23, съдържащо опасни компоненти	20 01 35*	-	-	-
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене и др.)				
Прах от отпадъчни газове, съдържащ опасни вещества	10 10 09*	„Балкан Метал 1” ЕООД “Соф – Трансметал” ЕООД	R	210.862
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси				
Утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества	11 01 09*	„Балкан Метал” 1	R	125.82
Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	17 01 07	“Унитрейд - БГ”	T	90,39
Смесени битови отпадъци	20 03 01	„Екопак България” АД	R	324,38

Таблица – Получени отпадъци за оползотворяване

Отпадък	Код	Име на фирмата, извършваща операцията по оползотворяване	Операция по третиране	Получено количество, тон/година
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12 01 03	„София Мед” АД	(R4)	0
Мед, бронз, месинг	17 04 01	„София Мед” АД	(R4)	0
Алуминий	17 04 02	„София Мед” АД	(R4)	0
Олово	17 04 03	„София Мед” АД	(R4)	0
Цинк	17 04 04	„София Мед” АД	(R4)	0
Цветни метали	19 12 03	„София Мед” АД	(R4)	17175.524

Отчетност

Условие 11.9.1.

Води се отчетност за дейностите по управление на отпадъците съгласно приложенията на *Наредба № 2 от 22.01.2013 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.*

Условие 11.9.2. – измерените / изчислените количества образувани отпадъци за отчетната година са дадени в **Таблица 4** към Приложение № 1 от настоящия ГДОС.

Условие 11.9.4. - Оценка съответствието:

По изпълнение на **Условие 11.1.2.**

Ежемесечно и ежегодно се изготвя отчет под формата на електронна таблица, съдържаща данни за:

- образуваните отпадъци (производствени, опасни, строителни и битови);
- приетите отпадъци (за оползотворяване и рециклиране);
- пресметнатите норми за ефективност и определените норми в условията на

КР

В електронната таблица срещу всяка стойност се отразява оценката на съответствието със заложените в КР норми от съответните длъжностни лица.

За отчетния период **не са констатирани несъответствия.**

По изпълнение на **Условие 11.3.14.** са извършени 4 броя проверки на съответствието на временно съхранение с изискванията на КР. **За отчетния период няма установени несъответствия.**

По изпълнение на **Условие 11.4.3.**

Предаването за транспортиране извън територията на “СОФИЯ МЕД” АД на отпадъци, образувани от дейността на предприятието става въз основа на писмен договор с лица, притежаващи разрешително или регистрационен документ по ЗУО или комплексно разрешително за извършване на такава дейност. В договора изрично се записва наименованието и кода на отпадъка, като преди подписването договора задължително се съгласува с Мениджър „Управление на отпадъци”.

Оценката на съответствието на дейностите транспортиране на отпадъци се извършва чрез провеждани периодични вътрешни одити. Оценката се извършва от длъжностните лица във фирмата, притежаващи квалификация за провеждане на вътрешни одити, документира се в доклад от одит и се съхранява при Директор „Проекти” и Координатор ISO 14001. За отчетната година е проведен 1 бр. вътрешен одит на дейностите по управление на отпадъците. **Няма констатирани несъответствия.**

По изпълнение на Условие 11.5.8.

Предаването за оползотворяване, преработване и рециклиране на отпадъци става единствено на лица, притежаващи разрешително по чл. 67 от ЗУО за извършване на такава дейност или комплексно разрешително, и въз основа на писмен договор. В договора изрично се записва наименованието и кода на отпадъка, като преди подписването договора се съгласува с Мениджър „Управление на отпадъци”.

Приемането за оползотворяване на отпадъци от цветни метали става единствено от лица, притежаващи разрешително по чл. 67 ЗУО или КР и въз основа на подписан договор. Приетите за оползотворяване количества се отразяват в ежемесечен отчет, като в него се отразява и оценката на съответствието на приетото количество отпадъци. **За отчетния период няма констатирани несъответствия.**

По изпълнение на Условие 11.6.2.

Образуваните от дейността на инсталациите по **Условие 2.** отпадъци се предават за обезвреждане извън територията на площадката единствено въз основа на писмен договор на лица, притежаващи разрешение по чл.67 ЗУО или комплексно разрешително за извършване на такава дейност. В договора изрично се записва наименованието и кода на отпадъка, като преди подписването договора се съгласува с Мениджър „Управление на отпадъци”. На територията на завода не се обезвреждат отпадъци. На територията на завода няма изградено депо за отпадъци.

Оценката на съответствието на обезвреждането на отпадъци се извършва чрез провеждани периодични вътрешни одити. Оценката се извършва от длъжностните лица във фирмата, притежаващи квалификация за провеждане на вътрешни одити, документира се в доклад от одит и се съхранява при Директор „Проекти” и Координатор ISO 14001. За отчетната година е проведен 1 бр. вътрешен одит на дейностите по управление на отпадъците. **Няма констатирани несъответствия.**

По изпълнение на Условия 11.7.2. и 11.7.3.

Изготвят се месечни и годишни отчети за количествата образувани отпадъци, в които се отразява оценката на съответствието за месечните и годишните стойности.

Информацията е представена в Приложение № 1 на настоящият доклад. **За отчетния период няма констатирани несъответствия.**

4.5. Шум

Условие 12.3.3.

- Жалби от живущи около площадката.

За отчетната година в „София Мед” АД не са постъпвали жалби.

- Резултати от извършен мониторинг.

Резултатите от измерването на шумовите нива, направено през отчетната година, са представени в Таблица 6 към Приложение 1 на настоящия ГДОС.

- Оценка на съответствието.

Съгласно **Условие 12.2.3.** е извършена оценка на съответствието на резултатите от проведените измервания с разрешените такива съгласно КР. **Няма установени несъответствия.**

4.6. Опазване на почвата и подземните води

Опазване на почвата

- Условие 13.3.3

Съгласно писмо **№26-00-5493/26.08.2011 на РИОСВ – София** през 2011г. са измерени концентрации на замърсители в почвата за определяне на базовото състояние. Съгласно **Условие 13.2.1.** следва да се извършва мониторинг веднъж на 5 години.

Съгласно писмо **№26-00-7496/17.08.2012г. на РИОСВ – София** през 2012г. са извършени допълнителни измервания на състоянието на почвите в МП №№ 1, 3, 4 и 5. През 2013 г. не са извършвани измервания на концентрации на замърсители в почвата, поради което не е извършвана оценка на съответствието съгласно **Условие 13.2.2.**

- Условие 13.3.6. – обобщени данни от изпълнението на инструкциите по:

- По изпълнение на **Условие 13.1.1.** са извършени 4 броя проверки за наличие на течове от тръбопроводи и оборудване, разположени на открито. **За отчетния период няма констатирани несъответствия.**
- По изпълнение на **Условия 13.1.4, 13.2.4. и 13.3.4.** за отчетния период **няма констатирани несъответствия.**

Опазване на подземните води.

- Условие 13.6.2.1.

Представена е обобщена информация от собствения мониторинг на подземните води в Тръбен кладенец №10 (ТК-10) в Таблица 7 към Приложение 1.

Собствен мониторинг на подземни води на ТК-10 - Протоколи от изпитване от Лаборатория за екология и технически изпитвания „Акватератест” при ИССЕ ООД, гр. София:

- № 071-4 / 02.04.2013
- № 442 / 27.11.2013

- Условие 13.6.3.

Резултатите от изпълнението на **Условие 13.5.2** са представени в Таблица 7 към Приложения 1. Съгласно прилаганата по **Условие 13.5.2.** инструкция за периодична оценка на съответствието на концентрациите на вредни вещества в подземните води с определените в комплексното разрешително, **няма установени несъответствия.**

- Условие 13.6.4.1.

Съгласно прилаганата по **Условие 13.4.2.** инструкция за периодична проверка за наличие на течове от тръбопроводи и оборудване, разположени на открито, установяване на причините и отстраняване на течовете, **няма установени несъответствия.**

- Условие 13.6.5.

Съгласно прилаганата по **Условие 13.4.4.** инструкция за отстраняване на разливи и/или изливания на вредни и опасни вещества върху производствената площадка (включително и в обвалованите зони), **няма констатирани несъответствия.**

5. Доклад по Инвестиционна програма за привеждане в съответствие с условията на КР (ИППСУКР)

„София Мед” АД няма програма за привеждане в съответствие с условията на КР. “София Мед” АД провежда политика на непрекъснато подобряване и използване на най-добри техники в опазването на околната среда.

6. Прекратяване работата на инсталациите или части от тях

Условие 16.6.

През 2013г. не е извършвано прекратяване или временно прекратяване на дейността на инсталациите или на части от тях.

7. Свързани с околната среда аварии, оплаквания и възражения

7.1. Аварии

Условие 7.5.

Няма възникнали аварии и аварийни ситуации, както и аварийни или други замърсявания на околната среда през 2013г.:

- Причини за аварийната ситуация – няма
- Време и място на възникване - няма
- Въздействие върху здравето на населението и околната среда – няма
- Предприети действия по прекратяването на аварийната ситуация и/или отстраняването на последствията от нея – Поради **липса на аварии и аварийни ситуации няма** предприети действия.

Тъй като в „София Мед” АД не са възниквали аварийни ситуации **Таблица 9** към Приложение № 1 не е попълвана.

- Условие 15.5. – Обобщена информация по изпълнение на Условие 15.4.

През отчетния период не са регистрирани аномални режими на работа.

В “София Мед” АД има изградени, сертифицирани и функциониращи системи за управление в съответствие със стандартите ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001. За всяко работно място, агрегат или система от агрегати са изготвени подробни официални работни инструкции и процедури за нормално водене на технологичния процес и за поддръжка. Работните процедури и инструкции се спазват стриктно от персонала на предприятието. Най-висока производителност, както и най-ниска себестойност на продукта, се получават при нормален режим на експлоатация. В такъв режим се емитират най-малко вредни вещества във въздуха и водите.

При авария на някое от пречиствателните съоръжения за отпадъчните газове се пристъпва към спиране работата на всички технологични агрегати и съоръжения (печи, миксери), които емитират емисии в авариралото пречиствателно съоръжение, като по този начин се предотвратява вероятността от повишаване нивото на емисиите. Процесът на спиране е краткосрочен и продължава максимум до 1h. След отстраняване на аварията на пречиствателното съоръжение се пускат съответните машини и съоръжения без да има нарушения на нормите на емисиите, изпускани в атмосферния въздух.

7.2. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено КР

За отчетната година в „София Мед” АД не са постъпвали оплаквания, жалби или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено комплексното разрешително.

АДМИНИСТРАТИВЕН ДИРЕКТОР:

/ГЕОРГИ РАСОЛКОВ/

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Таблици:

Таблица 1. Замърсители по ЕРИПЗ

№	CAS №	Замърсител	Пределни количества за изпускане (колона 1)		
			във въздуха (колона 1а) kg/година	във водата (колона 1б) kg/година	в почвата (колона 1в) kg/година
1	74-82-8	Метан (CH ₄)	100 000	— ⁽²⁾	—
2	630-08-0	Въглероден оксид (CO)	500 000 ””” (0,00) M, C	—	—
3	124-38-9	Въглероден диоксид (CO ₂)	100 милиона	—	—
4		Хидрофлуоровъглеродороди (HFCs) ⁽³⁾	100	—	—
5	10024-97-2	Диазотен оксид (N ₂ O)	10 000	—	—
6	7664-41-7	Амоняк (NH ₃)	10 000	—	—
7		Неметанови летливи органични съединения (NMVOC)	100 000	—	—
8		Азотни оксиди (NO _x /NO ₂)	100 000 ””” (8348,1) M, C	—	—
9		Напълно флуорирани въглеродороди (PFCs) ⁽⁴⁾	100	—	—
10	2551-62-4	Серен хексафлуорид (SF ₆)	50	—	—
11		Серни оксиди (SO _x /SO ₂)	150 000 ””” (0,000) M, C	—	—
12		Общо азот	—	50 000	50 000
13		Общо фосфор	—	5 000	5 000
14		Хидрохлорофлуоровъглероди ⁽⁵⁾	1	—	—
15		Хлорофлуоровъглероди (CFCs) ⁽⁶⁾	1	—	—
16		Халони ⁽⁷⁾	1	—	—
17		Арсен и съединенията му (като As) ⁽⁸⁾	20	5	5
18		Кадмий и съединенията му	10	5	5

№	CAS №	Замърсител	Пределни количества за изпускане (колона 1)		
			във въздуха (колона 1а) kg/година	във водата (колона 1б) kg/година	в почвата (колона 1в) kg/година
		(като Cd) ⁽⁸⁾			
19		Хром и съединенията му (като Cr) ⁽⁸⁾	100	50	50
20		Мед и съединенията ѝ (като Cu) ⁽⁸⁾	100 ”” (42,01) M, C	50 ”” (2,21) M, C	50
21		Живак и съединенията му (като Hg) ⁽⁸⁾	10	1	1
22		Никел и съединенията му (като Ni) ⁽⁸⁾	50	20	20
23		Олово и съединенията му (като Pb) ⁽⁸⁾	200 ”” (7,47) M, C	20 ”” (4,02) M, C	20
24		Цинк и съединенията му (като Zn) ⁽⁸⁾	200	100 ”” (33,62) M, C	100
25	15972-60-8	Алахлор	—	1	1
26	309-00-2	Алдрин	1	1	1
27	1912-24-9	Атразин	—	1	1
28	57-74-9	Хлордан	1	1	1
29	143-50-0	Хлордекон	1	1	1
30	470-90-6	Хлорфенвинфос	—	1	1
31	85535-84-8	Хлоропроизводни, C ₁₀ -C ₁₃	—	1	1
32	2921-88-2	Хлорпирифос	—	1	1
33	50-29-3	ДДТ	1	1	1
34	107-06-2	1,2-дихлоретан (EDC)	1 000	10	10
35	75-09-2	Дихлорметан (DCM)	1 000	10	10
36	60-57-1	Диелдрин	1	1	1
37	330-54-1	Диурон	—	1	1
38	115-29-7	Ендосулфан	—	1	1
39	72-20-8	Ендрин	1	1	1
40		Халогенирани органични съединения (като АОХ) ⁽⁹⁾	—	1 000	1 000
41	76-44-8	Хептахлор	1	1	1
42	118-74-1	Хексахлорбензен (HCB)	10	1	1

№	CAS №	Замърсител	Пределни количества за изпускане (колона 1)		
			във въздуха (колона 1а) kg/година	във водата (колона 1б) kg/година	в почвата (колона 1в) kg/година
43	87-68-3	Хексахлорбутадиен (HCBD)	—	1	1
44	608-73-1	1,2,3,4,5,6-Хексахлорциклохексан (HCH)	10	1	1
45	58-89-9	Линдан	1	1	1
46	2385-85-5	Мирекс	1	1	1
47		PCDD + PCDF (диоксини + фурани) (като Теq) ⁽¹⁰⁾	0,0001 ””” (0,0000127)* M, C	0,0001	0,0001
48	608-93-5	Пентахлорбензен	1	1	1
49	87-86-5	Пентахлорфенол (PCP)	10	1	1
50	1336-36-3	Полихлорирани бифенили (PCBs)	0,1	0,1	0,1
51	122-34-9	Симазин	—	1	1
52	127-18-4	Тетрахлоретилен (PER)	2 000	10	—
53	56-23-5	Тетрахлорметан (TCM)	100	1	—
54	12002-48-1	Трихлорбензени (TCBs) (всички изомери)	10	1	—
55	71-55-6	1,1,1-трихлоретан	100	—	—
56	79-34-5	1,1,2,2-тетрахлоретан	50	—	—
57	79-01-6	Трихлоретилен	2 000	10	—
58	67-66-3	Трихлорметан	500	10	—
59	8001-35-2	Токсафен	1	1	1
60	75-01-4	Винил хлорид	1 000	10	10
61	120-12-7	Антрацен	50	1	1
62	71-43-2	Бензен	1 000	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾
63		Бромирани дифенилетери (PBDE) (12)	—	1	1
64		Нонилфенол и нонилфенолетоксилати (NP/NPEs)	—	1	1
65	100-41-4	Етилбензен	—	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾	200 (като BTEX) ⁽¹¹⁾
66	75-21-8	Етиленоксид	1 000	10	10
67	34123-59-6	Изопротурон (3-(4-Изопропилфенил)-1,1- диметилкарбамид	—	1	1
68	91-20-3	Нафталин	100	10	10

№	CAS №	Замърсител	Пределни количества за изпускане (колона 1)		
			във въздуха (колона 1а) kg/година	във водата (колона 1б) kg/година	в почвата (колона 1в) kg/година
69		Органокалаени съединения (като общо Sn)	—	50	50
70	117-81-7	Ди-(2-етилхексил) фталат (ДЕНР)	10	1	1
71	108-95-2	Феноли (като общо С) ⁽¹³⁾	—	20	20
72		Полициклични ароматни въглеводороди (ПАНs) ⁽¹⁴⁾	50	5	5
73	108-88-3	Толуен	—	200 (като ВТЕХ) ⁽¹¹⁾	200 (като ВТЕХ) ⁽¹¹⁾
74		Трибутилкалай и съединенията му ⁽¹⁵⁾	—	1	1
75		Трифенилкалай и съединенията му ⁽¹⁶⁾	—	1	1
76		Общо органичен въглерод (ТОС) (като общо С или COD/3)	—	50 000	—
77	1582-09-8	Трифлуралин	—	1	1
78	1330-20-7	Ксилени ⁽¹⁷⁾	—	200 (като ВТЕХ) ⁽¹¹⁾	200 (като ВТЕХ) ⁽¹¹⁾
79		Хлориди (като общо Cl)	—	2 милиона	2 милиона
80		Хлор и неорганични съединения (като HCl)	10 000	—	—
81	1332-21-4	Азбест	1	1	1
82		Цианиди (като общо CN)	—	50	50
83		Флуориди (като общо F)	—	2 000	2 000
84		Флуор и неорганични съединения (като HF)	5 000	—	—
85	74-90-8	Циановодород (HCN)	200	—	—
86		Прахообразни вещества (PM10)	50 000	—	—
87	1806-26-4	Октилфеноли и октилфенолетоксилати	—	1	—
88	206-44-0	Флуорантен	—	1	—
89	465-73-6	Изодрин	—	1	—
90	36355-1-8	Хексабромбифенил	0,1	0,1	0,1
91	191-24-2	Бензо(g,h,i)перилен	—	1	—

№	CAS №	Замърсител	Пределни количества за изпускане (колона 1)		
			във въздуха (колона 1а) kg/година	във водата (колона 1б) kg/година	в почвата (колона 1в) kg/година
<p>(1) Освен ако не е посочено друго, всеки замърсител посочен в приложение II се докладва като общо количество от този замърсител или, когато замърсителят е група вещества, като общо количество на групата.</p> <p>(2) Тире (—) означава, че въпросния параметър и средата не подлежат на изискване за докладване.</p> <p>(3) Общо количество флуорирани въглеродороди: сума от HFC23, HFC32, HFC41, HFC4310mee, HFC125, HFC134, HFC134a, HFC152a, HFC143, HFC143a, HFC227ea, HFC236fa, HFC245ca, HFC365mfc.</p> <p>(4) Общо количество напълно флуорирани полимери: сума от CF4, C2F6, C3F8, C4F10, c-C4F8, C5F12, C6F14.</p> <p>(5) Общо количество вещества, включително техните изомери, изброени в група VIII от приложение I към Регламент (ЕО) № 2037/2000 на Европейския парламент и Съвета от 29 юни 2000 г. за вещества, които изтощават озоновия слой (ОВ L 244, 29.9.2000 г., стр. 1). Регламент изменен с Регламент (ЕО) № 1804/2003 (ОВ L 265, 16.10.2003, стр. 1).</p> <p>(6) Общо количество вещества, включително техните изомери, изброени в група I и II от приложение I към Регламент (ЕО) № 2037/2000.</p> <p>(7) Общо количество вещества, включително техните изомери, изброени в група III и VI от приложение I към Регламент (ЕО) № 2037/2000.</p> <p>(8) Всички метали се докладват като общо количество на елемента във всички химични форми, присъстващи в изпусканите количества.</p> <p>(9) Халогенирани органични съединения, които могат да бъдат адсорбирани в активен въглен, изразени като хлор.</p> <p>(10) Изразено като I-TEQ.</p> <p>(11) Единични замърсители, които следва да се докладват, ако са надвишени пределните количества за ВТЕХ (сумарния параметър от бензен, толуен, етилбензен, ксилени).</p> <p>(12) Общо количество от следните бромирани дифенилетири: пента-BDE, окта-BDE и дека-BDE.</p> <p>(13) Общо количество от фенол и прости заместващи феноли, изразено като общо количество въглерод.</p> <p>(14) Полицикличните ароматни въглеродороди (ПАХs) следва да се измерват за докладването на изпусканите количества във въздуха като бензо(а)пирен (50-32-8), бензо(б)флуорантен (205-99-2), бензо(к) флуорантен (207-08-9), индено(1,2,3-сd)пирен (193-39-5) (произлизащи от Регламент (ЕО) № 850/2004 на Европейския парламент и Съвета от 29 април 2004 г. за непроменливи органични замърсители (ОВ L 229, 29.6.2004 г., стр. 5)).</p> <p>(15) Общо количество съединения на трибутилкалай, изразено като количество трибутилкалай.</p> <p>(16) Общо количество съединения на трифенилкалай, изразено като количество трифенилкалай.</p> <p>(17) Общо количество ксилен (орто-ксилен, мета-ксилен, пара-ксилен).</p>					

* Изчисленията на годишните количества на диоксини и фурани, изпускани в атмосферния въздух, са направени само за ИУ № 4 – „Топене и леене на цветни метали и сплави -производствени линии Б, В и Г”, тъй като за ИУ № 2 – „Шахтова пещ “Азарко” - Топене и леене на цветни метали и сплави” няма емисионен фактор – измервания се извършват веднъж на 2 години и следващото измерване е предвидено за 2014 г.

Таблица 2. Емисии в атмосферния въздух

- Изпускащо устройство №2 към „Производствена линия А за топене и полунепрекъснато леење на медни блокове” – Шахтова пещ „Азарко”

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	4.2	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	400	30	Веднъж годишно	ДА
Мед и съединенията му определени като Cu	mg/Nm ³	1	0.026	Веднъж годишно	ДА
ТНС (обща въглеродороди)	mg/Nm ³	50	14	Веднъж годишно	ДА
Диоксини и фурани	ng/m ³	0.4	-	Веднъж на две години	ДА

- Изпускащо устройство №4 към Производствени линии Б, В и Г

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	5.26 7.4	Веднъж на шест месеца	ДА
Мед и съединенията му определени като Cu	mg/Nm ³	1	0.069	Веднъж годишно	ДА
ТНС (обща въглеродороди)	mg/Nm ³	50	10.45	Веднъж годишно	ДА
Олово и съединенията му определени като Pb	mg/Nm ³	0.5	0.014	Веднъж годишно	ДА
Диоксини и фурани	ng/m ³	0.4	0.042	Веднъж на две години	ДА

Изпускащи устройства към „Отделение за преработка на шлага”

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №5 – Топкова мелница

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	14.9	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №6 – Сита на приемателен бункер и барабанно сито

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	11.4	Веднъж годишно	ДА

• Изпускащи устройства съгласно Условие 9.2.2. „Валцово производство”

- Изпускащо устройство №1 – Нагревателна пещ „Техинт”

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	4.1	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	500	14	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №3 – Линия за фрезование на рулони

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	10	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство №3 – Линия за фрезование на рулони

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	9.8	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №16 – Проходна пещ за отгряване ЮНКЕР I

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	8.8	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	500	90	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №17 – Проходна пещ за отгряване ЮНКЕР I

Параметър	Единица	НДЕ,	Резултати от	Честота на	Съответствие
-----------	---------	------	--------------	------------	--------------

		съгласно КР	СПИ	мониторинга	Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	8.2	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	500	83.3	Веднъж годишно	ДА

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №26 – Пещ за отгряване към ЛНОЗА „Юнкер 1300”

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	3.8	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	500	50	Веднъж годишно	ДА

• Изпускащи устройства съгласно Условие 9.2.3. „Тръбопрофилно производство”

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №19 – Нагревателна пещ кръгли блокове „Юнкер”

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
Прах	mg/Nm ³	20	5.12	Веднъж годишно	ДА
NO _x	mg/Nm ³	500	16	Веднъж годишно	ДА

• Изпускащи устройства към Условие 9.2.4. (актуализирано с Решение №142-Н0-И0-А1/2009г.) - Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси

- Изпускащо устройство – Вентилационна тръба №27 – Котел за подгряване към байцовата вана

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от СПИ	Честота на мониторинга	Съответствие Брой %
NO _x	mg/Nm ³	250	31	Веднъж годишно	ДА
SO ₂	mg/Nm ³	35	0	Веднъж годишно	ДА
CO	mg/Nm ³	100	0	Веднъж годишно	ДА

Таблица 3. Емисии в отпадъчни води (производствени, охлаждащи, битово-фекални и/или дъждовни) във водни обекти/канализация

Собствен мониторинг на пречистени производствени отпадъчни води след ПСОВ на „София Мед” АД - РШ 3, ПТ №1, **I тримесечие**, Протокол от изпитване №071-3/02.04.2013 от Лаборатория за екология и технически изпитвания „Акватератест” при ИССЕ ООД, гр. София

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Дебит на отпадъчните води	m ³ /d m ³ /h m ³ /y	Q _{ср. ден} – 767.1 Q _{ср. час} – 32 Q _{год.} – 351 750	Q _{ср. ден} – 252 Q _{ср. час} – 18 Q _{год.} – 80 522	Непрекъснат	Да
pH	-	6,5-9,0	7.22	веднъж на тримесечие	Да
Неразтворени вещества	mg/dm ³	400	<2	веднъж на тримесечие	Да
Сулфатни йони	mg/dm ³	400	231.24	веднъж на тримесечие	Да
Нефтопродукти	mg/dm ³	15	8.02	веднъж на тримесечие	Да
Мед	mg/dm ³	2,0	0.05	веднъж на тримесечие	Да
Олово	mg/dm ³	2,0	<0.05	веднъж на тримесечие	Да
Цинк	mg/dm ³	5,0	0.52	веднъж на тримесечие	Да

Таблица 3. Собствен мониторинг на пречистени производствени отпадъчни води след ПСОВ на „София Мед” АД - РШ 3, ПТ №1, **II тримесечие**, Протокол от изпитване №186-3/03.07.2013 от Лаборатория за екология и технически изпитвания „Акватератест” при ИССЕ ООД, гр. София

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Дебит на отпадъчните води	m ³ /d m ³ /h m ³ /y	Q _{ср. ден} – 767.1 Q _{ср. час} – 32 Q _{год.} – 351 750	Q _{ср. ден} – 252 Q _{ср. час} – 18 Q _{год.} – 80 522	Непрекъснат	Да

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
рН	-	6,5-9,0	6.83	веднъж на тримесечие	Да
Неразтворени вещества	mg/dm ³	400	6	веднъж на тримесечие	Да
Сулфатни йони	mg/dm ³	400	182.78	веднъж на тримесечие	Да
Нефтопродукти	mg/dm ³	15	0.14	веднъж на тримесечие	Да
Мед	mg/dm ³	2,0	<0.02	веднъж на тримесечие	Да
Олово	mg/dm ³	2,0	<0.05	веднъж на тримесечие	Да
Цинк	mg/dm ³	5,0	0.87	веднъж на тримесечие	Да

Таблица 3. Собствен мониторинг на пречистени производствени отпадъчни води след ПСОВ на „София Мед” - РШ 3, ПТ №1, III тримесечие, Протоколи от изпитване №№ 285-3-I/25.09.2013 и 285-3-II/25.09.2013 от Лаборатория за екология и технически изпитвания „Акватерест” при ИССЕ ООД, гр. София

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Дебит на отпадъчните води	m ³ /d m ³ /h m ³ /y	Q _{ср. ден} – 767.1 Q _{ср. час} – 32 Q _{год.} – 351 750	Q _{ср. ден} – 252 Q _{ср. час} – 18 Q _{год.} – 80 522	Непрекъснат	Да
рН	-	6,5-9,0	6.54	веднъж на тримесечие	Да
Неразтворени вещества	mg/dm ³	400	6	веднъж на тримесечие	Да
Сулфатни йони	mg/dm ³	400	306.47	веднъж на тримесечие	Да
Нефтопродукти	mg/dm ³	15	2.49	веднъж на тримесечие	Да
Мед	mg/dm ³	2,0	<0.02	веднъж на тримесечие	Да

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Олово	mg/dm ³	2,0	<0.05	веднъж на тримесечие	Да
Цинк	mg/dm ³	5,0	0.02	веднъж на тримесечие	Да

Таблица 3. Собствен мониторинг на пречистени производствени отпадъчни води след ПСОВ на „София Мед” - РШ 3, ПТ №1, **IV тримесечие**, Протокол от изпитване №443-3/27.11.2013 от Лаборатория за екология и технически изпитвания „Акватератест” при ИССЕ ООД, гр. София

Параметър	Единица	НДЕ, съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
Дебит на отпадъчните води	m ³ /d m ³ /h m ³ /y	Q _{ср. ден} – 767.1 Q _{ср. час} – 32 Q _{год.} – 351 750	Q _{ср. ден} – 252 Q _{ср. час} – 18 Q _{год.} – 80 522	Непрекъснат	Да
pH	-	6,5-9,0	7.22	веднъж на тримесечие	Да
Неразтворени вещества	mg/dm ³	400	24.1	веднъж на тримесечие	Да
Сулфатни йони	mg/dm ³	400	157.38	веднъж на тримесечие	Да
Нефтопродукти	mg/dm ³	15	0.22	веднъж на тримесечие	Да
Мед	mg/dm ³	2,0	<0.02	веднъж на тримесечие	Да
Олово	mg/dm ³	2,0	<0.05	веднъж на тримесечие	Да
Цинк	mg/dm ³	5,0	0.26	веднъж на тримесечие	Да

**Таблица 4. Образуване на отпадъци
- Производствени отпадъци**

Забележка: В колона” Транспортиране-собствен транспорт/ външна фирма” с тире “-“ е означено в случаите, когато не е извършено предаване на външна фирма и не е използван транспорт

Отпадък	Код	Годишно количество, т		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на пл-ката, по Генплана на „София мед”	Транспорт иране- собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количество определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Стърготини, стружки и изрезки от черни метали	12 01 01	1 100	458.17	-	-	Да Площадка № 61	“Металвали ус” ЕООД	Да
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12 01 03	64000	49367.174	-	-	Да Площадка №60	Собствен транспорт вътрешен оборотен метал / “Металвали ус” ЕООД	Да
Прах и частици от цветни метали (окалина)	12 01 04	990	99.522	-	-	Да Площадка № 11	„Балкан Метал 1” ЕООД	Да
Хартиени и картонени опаковки	15 01 01	360	51.1	-	-	Да Площадка №7	„Унитрейд 2002”	Да
Пластмасови опаковки	15 01 02	5	0	-	-	Да Площадка № 63	-	Да
Опаковки от дървесни материали	15 01 03	150	6.99	-	-	Да Площадка № 15 и 19	„Унитрейд 2002”	Да
Метални опаковки	15 01 04	50	0	-	-	Да Площадка № 61	-	Да
Излезли от употреба гуми	16 01 03	1	0.65	-	-	Да Площадка № 29	„Екогуми” АД	Да
Излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02	16 02 14	100	13.868	-	-	Да Площадка № 39 и 62	“Металвали ус” ЕООД	Да

Отпадък	Код	Годишно количество, т		Годишна норма за ефективност, t / t продукт		Временно съхранение на пл-ката, по Генплана на „София мед”	Транспорт иране-собствен транспорт/външна фирма	Съответствие
		Количество определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
13								
Компоненти, отстранени от излязло от употреба оборудване, различни от упоменатите в код 16 02 15	16 02 16	30	0	-	-	Да Площадка № 62	-	Да
Други облицовъчни и огнеупорни материали от металургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 03	16 11 04	500	0	-	-	Да Площадка № 4	-	Да
Желязо и стомана	17 04 05	300	0	-	-	Да Площадка № 61 и 65	-	Да
Кабели, различни от упоменатите в 17 04 10	17 04 11	30	0	-	-	Да Площадка № 64	-	Да
Изоляционни материали, различни от упоменатите в 17 06 01 и 17 06 03 (минерална вата)	17 06 04	0.5	0	-	-	Да Площадка № 31	-	Да
Черни метали	19 12 02	100	0	-	-	Да Площадка № 61	-	Да
Цветни метали	19 12 03	1	0	-	-	Да Площадка № 60	-	Да
Хартия и картон	20 01 01	10	0	-	-	Да Площадка № 2	-	Да
Пластмаси	20 01 39	5	0	-	-	Да Площадка № 63	-	Да
Метали	20 01 40	5	0	-	-	Да Площадка № 61	-	Да

Отпадък	Код	Годишно количество, т		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на пл-ката, по Генплана на „София мед”	Транспорт иране-собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количество определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леење и др.)								
Шлака от пещи	10 10 03	5 633	488.735	0.02 t/t разтопен метал	0,0043 t/t разтопен метал	Да Площадка №46 и 48	„Балкан Метал 1” ЕООД	Да

- Опасни отпадъци

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иране-собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количества определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Други хидравлични масла	13 01 13*	150	0	-	-	Да Площадка № 27	-	Да
Други моторни, смазочни и масла за зъбни предавки	13 02 08*	180	21.085	-	-	Да Площадка № 27	„Верил Лубрикантс” АД	Да
Нехлорирани изолационни и топлопредаващи масла на минерална основа	13 03 07*	90	5.557	-	-	Да Площадка № 27	„Верил Лубрикантс” АД	Да
Отпадъци, неупоменати другаде (маслен отпадък от обработка на емулсионни води)	13 08 99*	90	12.68	-	-	Да Площадка № 27	„Ювал 2007” ЕООД	Да
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	15 01 10*	20	0	-	-	Да Площадка № 11	-	Да
Абсорбенти, филтърни материали	15 02 02*	1	0.9	-	-	Да Площадка № 11	-	Да

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иране- собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количества определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
(включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (ръкави от ръкавни филтри)								
Излезли от употреба превозни средства	16 01 04*	40	0	-	-	Да Площадка № 65	-	Да
Излязло от употреба оборудване, съдържащо хлорофлуоро въглеродород и	16 02 11*	10	0	-	-	Да Площадка № 11	-	Да
Излязло от употреба оборудване, съдържащо опасни компоненти (3), различно от упоменатото в кодове от 16 02 до 16 02 12.	16 02 13*	100	0	-	-	Да Площадка № 2	-	Да
Оловни акумулаторни и батерии	16 06 01*	5	2.34	-	-	Да Площадка № 29	„Макметал Холдинг” АД	Да
Кабели, съдържащи масла, каменовъглен катран и други опасни вещества	17 04 10*	5	0	-	-	Да Площадка № 64	-	Да
Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи	20 01 21*	0.3	0.29	-	-	Да Площадка № 29	„БалБок Инженеринг” АД	Да

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иране-собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		Количества определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
живак								
Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23, съдържащо опасни компоненти	20 01 35*	10	0	-	-	Да Площадка № 11 и 62	-	Да
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, лееене и др.)								
Прах от отпадъчни газове, съдържащи опасни вещества	10 10 09*	540	126.454	0,003 t/t разтопен метал	0,0011 t/t разтопен метал	Да Площадки № 11 и 16	Тодор Колев - Христина Колева Мирослава транспорт и логистика „Типо Ел Зет” ЕООД „Ат и Ком” АД	Да
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси								
Утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества	11 01 09*	810	125.82	0,0045 t/t готова продукция	0,0011 t/t готова продукция	Да Площадка №14	Тодор Колев - Христина Колева „АТ и КОМ” АД	Да

- Строителни отпадъци

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иране-собствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		К-ва определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от	17 01 07	1 000	90.86	-	-	Да Площадка № 17	Унитрейд – БГ”	Да

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иранесобствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		К-ва определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
упоменатите в 17 01 06								

- Смесени битови отпадъци

Отпадък	Код	Годишно количество т.		Годишна норма за ефективност, t/ t продукт		Временно съхранение на площад.	Транспорт иранесобствен транспорт/ външна фирма	Съответствие
		К-ва определени с КР	Реално измерено	Съгласно КР	Реално измерено			
Смесени битови отпадъци	20 03 01	500	324.38	-	-	-	„Унитрейд - БГ”	Да

Таблица 5. Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци
Производствени отпадъци

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
Стърготини, стружки и изрезки от черни метали	12 01 01	-	-	“Металвалиус” ЕООД, код R	Да
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	12 01 03	R4	-	“Металвалиус” ЕООД, код R	Да
Прах и частици от цветни метали (окалина)	12 01 04	-	-	„Балкан Метал 1” ЕООД, код R	Да
Хартиени и картонени опаковки	15 01 01	-	-	„Екопак България” АД, код R	Да
Пластмасови опаковки	15 01 02	-	-	-	Да
Опаковки от дървесни материали	15 01 03	-	-	„Екопак България” АД, код R	Да
Метални опаковки	15 01 04	-	-	-	Да
Излезли от употреба гуми	16 01 03	-	-	„Екогуми” АД, код R	Да
Излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13	16 02 14	-	-	“Металвалиус” ЕООД, код R	Да
Компоненти, отстранени от излязло от употреба оборудване, различни от упоменатите в код 16 02 15	16 02 16	-	-	-	Да
Други облицовъчни и огнеупорни материали от металургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 03	16 11 04	-	-	-	Да
Желязо и стомана	17 04 05	-	-	-	Да
Кабели, различни от упоменатите в 17 04 10	17 04 11	-	-	-	Да
Изолационни материали, различни от упоменатите в 17 06 01 и 17 06 03 (минерална вата)	17 06 04	-	-	-	Да
Черни метали	19 12 02	-	-	-	Да
Цветни метали	19 12 03	R4	-	-	Да
Хартия и картон	20 01 01	-	-	-	Да
Пластмаси	20 01 39	-	-	-	Да
Метали	20 01 40	-	-	-	Да
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене и др.)					
Шлака от пещи	10 10 03	R4	-	„Балкан Метал 1” ЕООД, код R13	Да

– Опасни отпадъци

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
Други хидравлични масла	13 01 13*	-	-		Да
Други моторни, смазочни и масла за зъбни предавки	13 02 08*	-	-	„Верила Рисайклинг” ЕООД, код R	Да
Нехлорирани изолационни и топлопредаващи масла на минерална основа	13 03 07*	-	-	„Верила Рисайклинг” ЕООД, код R13	Да
Отпадъци, неупоменати другаде (маслен отпадък от обработка на емулсионни води)	13 08 99*	-	-	„Нова Плама” АД, код R3	Да
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	15 01 10*	-	-	-	Да
Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (ръкави от ръкавни филтри)	15 02 02*	-	-	-	Да
Излезли от употреба превозни средства	16 01 04*	-	-	-	Да
Излязло от употреба оборудване, съдържащо хлорофлуоровъглеродороди	16 02 11*	-	-	-	Да
Излязло от употреба оборудване, съдържащо опасни компоненти (3), различно от упоменатото в кодове от 16 02 до 16 02 12.	16 02 13*	-	-	-	Да
Оловни акумулаторни батерии	16 06 01*	-	-	„Макметал Холдинг” АД, код R13	Да
Кабели, съдържащи масла, каменовъглен катран и други опасни вещества	17 04 10*	-	-	-	Да

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	20 01 21*	-	-	„БалБок Инженеринг” АД, код R13	Да
Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23, съдържащо опасни компоненти	20 01 35*	-	-	-	Да
Инсталация за претопяване, включително сплавяване на цветни метали (рафиниране, леене и др.)					
Прах от отпадъчни газове, съдържащи опасни вещества	10 10 09*	-	-	“Соф – Трансметал” ЕООД, код R „Балкан Метал 1” ЕООД, код R	Да
Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси					
Утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества	11 01 09*	-	-	„Балкан Метал 1” ЕООД, код R	Да

– **Строителни отпадъци**

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	17 01 07	-	-	“Унитрейд - БГ” ООД, код Т	Да

– **Смесени битови отпадъци**

Отпадък	Код	Оползотворяване на площадката	Обезвреждане на площадката	Име на външната фирма извършваща операцията по оползотворяване/обезвреждане	Съответствие
Смесени битови отпадъци	20 03 01	-	-	„Екопак България” АД, код R	Да

Таблица 6. Шумови емисии

Място на измерването	Ниво на звуково налягане в dB (A)	Измерено през деня / нощта	Съответствие
Точка 1	58.8 ± 0.3	Ден	Да
Точка 2	63.3 ± 0.3	Ден	Да
Точка 3	68.2 ± 0.3	Ден	Да
Точка 4	69.3 ± 0.3	Ден	Да
Точка 5	65.4 ± 0.3	Ден	Да
Точка 6	60.8 ± 0.3	Ден	Да
Точка 7	65.7 ± 0.3	Ден	Да
Точка 8	60.7 ± 0.3	Ден	Да
Точка 9	55.8 ± 0.3	Ден	Да
Точка 10	56.4 ± 0.3	Ден	Да
Точка 11	61.3 ± 0.3	Ден	Да
Точка 12	56.5 ± 0.3	Ден	Да
Точка 13	56.1 ± 0.3	Ден	Да
Точка 14	44.7 ± 0.3	Ден	Да
Еквивалентно ниво на шума /в мястото на въздействие/	43.0 ± 0.3	Ден	Да
Ниво на обща звукова мощност	118.7 ± 4.9	Ден	-

Таблица 7. Опазване на подземните води

Показател	Точка на пробовземане	Концентрация на подземните води съгласно КР	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
1. Водно ниво	ТК-10	-		Два пъти годишно	ДА
2. Активна реакция	ТК-10	$\geq 6,5$ и $\leq 9,5$ рН единици	7.42 7.30 ± 0.02	Два пъти годишно	ДА
3. Амониев йон	ТК-10	0.50 mg/l	0.48 <0.05	Два пъти годишно	ДА
4. Сулфати	ТК-10	250 mg/l	56.05 43.88 ± 1.26	Два пъти годишно	ДА
5. Цинк	ТК-10	1.0 mg/l	0.04 0.05 ± 0.02	Два пъти годишно	ДА
6. Мед	ТК-10	0.2 mg/l	<0.02 <0.02	Два пъти годишно	ДА
7. Олово	ТК-10	10 μ g/l	5 <0.05	Два пъти годишно	ДА
8. Нефтопродукти	ТК-10	50 μ g/l	<30 <30	Два пъти годишно	ДА

Таблица 8. Опазване на почви

Показател	Концентрация в почвите (базово състояние), съгласно КР	Пробовземна точка	Резултати от мониторинг	Честота на мониторинг	Съответствие
-	-	-	-	-	-

Таблица 8 не е попълвана, тъй като през отчетната година не са извършвани измервания на концентрации на замърсители в почвата.

Таблица 9. Аварийни ситуации

Дата на инцидента	Описание на инцидента	Причини	Предприети действия	Планирани действия	Органи, които са уведомени
-	-	-	-	-	-

Тъй като в „София Мед” АД не са възниквали аварийни ситуации за отчетната година **Таблица 9** не е попълвана.

Таблица 10. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталацията, за която е предоставено КР

Дата на оплакването или възражението	Приносител на оплакването	Причини	Предприети действия	Планирани действия	Органи, които са уведомени
-	-	-	-	-	-

Тъй като в „София Мед” АД за отчетната година не са постъпвали оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталацията, **Таблица 10** не е попълвана.