

ДОКЛАДВАНЕ НА ГОДИШНИ ЕМИСИИ

Съдържание

Имената на работните листове (sheet names) са изписани с удебелен (bold) шрифт, а наименованията на раздели — с нормален шрифт

a Contents (Съдържание)

b Guidelines and conditions (Насоки и условия)

A. Идентификация на оператора и инсталацията

Годината, за която се отнася докладът
Информация за оператора
Информация за инсталацията
Данни за контакт
Данни за връзка с проверяващия орган (верификатор)

Б. Описание на инсталацията

Дейности по приложение I
Подходи за мониторинг
Потоци горива и материали, водещи до отделяне на емисии
Точки на измерване

В. Потоци горива/материали, водещи до отделяне на емисии

Г. Подходи на база измервания

Д. Непряк подход

Е. Определяне на емисиите на перфлуоровъглеродороди (PFC) от производството на първичен алуминий

Ж. Пропуски в данните

З. Допълнителна информация

Подробна информация за производството
Определения и съкращения
Допълнителна информация
Забележки

И. Резюме

Й. Отчетност

Информация за настоящия файл:

Настоящият годишен доклад за емисиите е представен от:

Име на инсталацията:

Уникален идентификатор на инсталацията:

СТОМАНА ИНДЪСТРИ АД

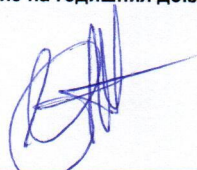
СТОМАНА ИНДЪСТРИ АД

BG-existing-BG-063-9-132

В случай че вашият компетентен орган изисква да представите подписано копие на годишния доклад за емисии на хартиен носител, моля за подпис да се използва мястото по-долу:

25.02.2016г.

Дата



Име и подпис на
юридически отговорно лице

Николаос Евангелидис

Информация за версията на формуляра:

Формулярът е предоставен от:	European Commission
Дата на публикуване:	16.12.2015
Езикова версия:	Bulgarian
Референтно име на файла:	P3 Inst AER_COM_bg_161215.xls

А. Идентификация на оператора, инсталацията и проверяващия орган**1** Годината, за която се отнася докладът**2015****2** Идентифициране на оператора

(a) Компетентен орган за докладването	ИАОС
(b) Държава-членка	България
(c) Номер на разрешителното за емисии на парникови	BG 45
(d) Данни за оператора:	
i. Наименование на оператора:	СТОМАНА ИНДЪСТРИ АД
ii. Улица; номер:	ул. Владайско въстание №1
iii. Пощенски код:	2304
iv. Град:	Перник
v. Държава:	България
vi. Име на упълномощения представител:	
vii. Адрес на електронна поща:	
viii. Телефон:	
ix. Факс:	

3 Данни относно Вашата инсталация и плана за мониторинг

(a) Наименование на инсталацията и на обекта, където тя е разположена:	
i. Име на инсталацията:	СТОМАНА ИНДЪСТРИ АД
ii. Наименование на обекта:	СТОМАНА ИНДЪСТРИ АД
iii. Уникален номер за идентификация на инсталацията:	BG-existing-BG-063-9-132
(b) Адрес / местоположение на обекта, където се намира инсталацията:	
i. Адрес, ред 1:	ул. Владайско въстание №1
ii. Адрес, ред 2:	
iii. Град:	Перник
iv. Област:	Перник
v. Пощенски код:	2304
vi. Държава:	България
vii. Географски (картографски) координати на главния вход	42.600285, 23.099497
(c) Докладване по Регламент (ЕО) № 166/2006 (Европейски регистър на изпускане и	
i. Трябва ли инсталацията да докладва по Регламента за	TRUE
ii. Идентификация по ЕРИПЗ:	17000003
iii. Основна дейност в съответствие с приложение I към	2.6 Инсталации за производство на чугун или стомана (първично или вторично топене)
iv. Други дейности в съответствие с приложение I към	
(d) Компетентен орган за разрешителното	ИАОС
(e) Номер на последната одобрена версия на плана за	4
(f) Има ли промени в плана за мониторинг, в сравнение с предходната година?	FALSE
(g) Коментари:	

4 Данни за контакт

(a) Основно лице за връзка по технически въпроси, касаещи данните за инсталацията:	
i. Звание, степен:	
ii. Собствено име:	Виргиния
iii. Фамилно име:	Николчева
iv. Длъжност:	отдел Екология
v. Наименование на организацията (ако е различна от оператора):	
vi. Адрес на електронна поща:	vpeicheva@stomana.bg
vii. Телефон:	+35976681325
viii. Факс:	
(b) Альтернативно лице за връзка:	
i. Звание, степен:	
ii. Собствено име:	
iii. Фамилно име:	
iv. Длъжност:	
v. Наименование на организацията (ако е различна от оператора):	
vi. Адрес на електронна поща:	
vii. Телефон:	
viii. Факс:	

5 Данни за връзка с проверяващия орган

(a) Наименование и адрес на проверяващия орган:	
i. Наименование на дружеството:	"ЕКОСЕРТ" ООД
ii. Улица; номер:	ул. "Кареа" 20
iii. Град:	Атина
iv. Пощенски код:	GR 116 36
v. Държава:	Гърция
(b) Лице за връзка с проверяващия орган:	
i. Име:	Виолета Христова
ii. E-mail адрес:	vhristova@ecocert.gr
iii. Телефонен номер:	+359885762764
iv. Факс:	
(c) Информация относно акредитацията или сертифицирането на проверяващия орган:	
i. Акредитираща държава-членка:	Гърция
ii. Регистрационен номер, даден от органа по акредитация:	874-2

ECO-FIT LTD
Accredited Verification and Certification Body
20, Kareia Str., 11636 Athens Greece
Tel. +30 210 7211877, Fax: +30 210 7211040
VAT GR 998869605

Б. Описание на инсталацията

6 Дейности в съответствие с приложение I към Директивата за ЕСТЕ

Реф. №	Дейност по Приложение I	CRF категория 1 (Енергия)	CRF категория 2 (Процесни емисии)	Общ капацитет за съответната дейност	Мерни единици	Отделени парникови газове
A1	Производство на чугун или стомана			250	тонове дневно	CO2
A2	Производство или преработка на черни метали			149	MW(th)	CO2

7 Относно емисиите

(a) Подходи за мониторинг:

Изчислителен подход за CO2:	TRUE	Приложими раздели: 7(б), 8
Измервателен подход за CO2:	FALSE	
Непък подход за определяне на емисиите (член 22):	FALSE	
Изчисляване на емисиите на N2O:	FALSE	
Мониторинг на емисиите на перфлуоровъглероди (PFCs):	FALSE	
Мониторинг на преноса на CO2, на съдържащия се в горива:	FALSE	

(b) Поточи горива/материали, водещи до отделяне на емисии, които са от значение:

от значение

Попълнете този раздел

Данни за иден	Тип на потокът, водещ до отделяне на емисии	Категория на водещия до отделяне на емисии поток	Наименование на потокът, водещ до отделяне на емисии	грешка
F1	Горене: Стандартни търговски горива	Газообразни – Природен газ		
F2	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Стомана от скрап	Стоманен скрап	
F3	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Закупен чугун	Чугунен скрап	
F4	Чугун и стомана: Масов баланс	Твърди – Антрацит	Антрацит	
F5	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Легирации компоненти	Фероманган	
F6	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Легирации компоненти	Феросилиций	
F7	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Легирации компоненти	Силикоманган	
F8	Чугун и стомана: Масов баланс	Твърди – Кокс	Кокс	
F9	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Други карбонати	Калциев карбид	
F10	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Други материали	Огнеупори	
F11	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Други материали	Графитови електроди	
F12	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Стомана	Стомана - продукт	
F13	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Други шлаки	Шлак - износ	
F14	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Други материали	Окалина - износ	
F15	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Други материали	Огнеупорни тухли - износ	
F16	Чугун и стомана: Масов баланс	Материал – Други материали	Филтърен прах - износ	

(c) Точки на измерване, където са инсталирани системи за непрекъснато измерване на

без значение

Преминете към следващите точки по-долу

Обозначения на точки на измерване M1, M2,...	Описание	Измерени емисии на парникови газове
M1		
M2		
M3		
M4		
M5		
M6		
M7		
M8		
M9		
M10		

B. Source streams	Навигационно меню:	Съдържание	Предиден работен лист (sheet)	Следващ работен лист (sheet)
	Начало на работния лист			
	Край на работния лист			

B. Потоци горива/материали, водещи до отделяне на емисии

от значение

Попълнете този раздел

8 Емисии от потоци горива/материали

1	F1. Газообразни – Природен газ Горене: Стандартни търговски горива	Горене	Росилен CO2:	80 475,5 t CO2e
			Био CO2:	0,0 t CO2e

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (за обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)? FALSE

ii. AD (L В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
4	± 1,5%		1000 Nm3	42 862,58	
iv. (Предварителен) емисийен фактор	2a	Тип II	tCO2/TJ	55,37	
v. Долна топлина на изгаряне	2a	Тип II	GJ/1 000 Nm3	33,91	
vi. Коэффициент на окисление	2	Тип II		100,00%	
vii. Коэффициент на превръщане					
viii. Стойност на въглероден еквивалент					
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sust. BioC)					

Алгоритми, валидни от: _____ до: _____ Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо): _____

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг: _____

Коментари: _____

2	F2. Материал – Стомана от скрап; Стоманен скрап Чугун и стомана: Масов баланс	Масов баланс	Росилен CO2:	4 678,6 t CO2e
			Био CO2:	0,0 t CO2e

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (за обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)? FALSE

ii. AD (L В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
4	± 1,5%		t	619 592,00	
iv. (Предварителен) емисийен фактор					
v. Долна топлина на изгаряне					
vi. Коэффициент на окисление					
vii. Коэффициент на превръщане					
viii. Стойност на въглерод	3	Лабораторни анализи	tC/t	0,0021	
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sust. BioC)					

Алгоритми, валидни от: _____ до: _____ Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо): _____

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг: _____

Коментари: _____

3	F3. Материал – Закупен чугун; Чугунен скрап Чугун и стомана: Масов баланс	Масов баланс	Росилен CO2:	470,3 t CO2e
			Био CO2:	0,0 t CO2e

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (за обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)? FALSE

ii. AD (L В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
4	± 1,5%		t	4 274,76	
iv. (Предварителен) емисийен фактор					
v. Долна топлина на изгаряне					
vi. Коэффициент на окисление					
vii. Коэффициент на превръщане					
viii. Стойност на въглерод	3	Лабораторни анализи	tC/t	0,0300	
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sust. BioC)					

Алгоритми, валидни от: _____ до: _____ Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо): _____

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг: _____

Коментари: _____

4	F4. Твърди – Антрацит ; Антрацит Чугун и стомана: Масов баланс	Масов баланс	Росилен CO2:	31 078,5 t CO2e
			Био CO2:	0,0 t CO2e

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (за обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)? FALSE

ii. AD (L В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
4	± 1,5%		t	9 809,36	
iv. (Предварителен) емисийен фактор					
v. Долна топлина на изгаряне	2a	Тип II	GJ/t	29,307	
vi. Коэффициент на окисление					
vii. Коэффициент на превръщане					
viii. Стойност на въглерод	3	Лабораторни анализи	tC/t	0,8647	
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sust. BioC)					

Алгоритми, валидни от: _____ до: _____ Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо): _____

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг: _____

Коментари: _____

AGRIUM LTD
 20, Kardar Str.
 Athens, Attica, Greece
 Tel: +30 210 7311177 Fax: +30 210 7211040
 VAT GR 998869605

5 **F5. Материал – Легиращи компоненти; Фероманган** **Масов баланс** **Росилен CO2: 213,5 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (на обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)? FALSE

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
2	± 5,0%		t	981,09	
iv. (Предварителен) емисионен фактор					
v. Долна топлина на изгаряне					
vi. Коэффициент на окисление					
vii. Коэффициент на превръщане					
viii. Стойност на въглерод	3	Лабораторни анализи	tC/t	0,0594	
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sustainable)					

Алгоритми, валидни от: _____ до: _____ Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо): _____

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг: _____

Коментари: _____

6 **F6. Материал – Легиращи компоненти; Феросилиций** **Масов баланс** **Росилен CO2: 7,5 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (на обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)? FALSE

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
2	± 5,0%		t	1 271,24	
iv. (Предварителен) емисионен фактор					
v. Долна топлина на изгаряне					
vi. Коэффициент на окисление					
vii. Коэффициент на превръщане					
viii. Стойност на въглерод	3	Лабораторни анализи	tC/t	0,0016	
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sustainable)					

Алгоритми, валидни от: _____ до: _____ Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо): _____

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг: _____

Коментари: _____

7 **F7. Материал – Легиращи компоненти; Силикоманган** **Масов баланс** **Росилен CO2: 447,0 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (на обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)? FALSE

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
2	± 5,0%		t	5 758,20	
iv. (Предварителен) емисионен фактор					
v. Долна топлина на изгаряне					
vi. Коэффициент на окисление					
vii. Коэффициент на превръщане					
viii. Стойност на въглерод	3	Лабораторни анализи	tC/t	0,0212	
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sustainable)					

Алгоритми, валидни от: _____ до: _____ Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо): _____

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг: _____

Коментари: _____

8 **F8. Твърди – Кокс ; Кокс** **Масов баланс** **Росилен CO2: 241,1 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (на обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)? FALSE

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
4	± 1,5%		t	70,22	
iv. (Предварителен) емисионен фактор					
v. Долна топлина на изгаряне	2a	Тип II	GJ/t	28,50	
vi. Коэффициент на окисление					
vii. Коэффициент на превръщане					
viii. Стойност на въглерод	3	Лабораторни анализи	tC/t	0,9371	
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sustainable)					

Алгоритми, валидни от: _____ до: _____ Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо): _____

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг: _____

Коментари: _____

9 **F9. Материал – Други карбонати; Калциев карбид** **Масов баланс** **Росилен CO2: 0,7 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (на обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)? FALSE

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
2	± 5,0%		t	0,80	
iv. (Предварителен) емисионен фактор					

ACCERT LTD
 Accredited Verification and Certification Body
 20, Karea Str., 116 36 Athens Greece
 Tel. +30 210 7211877 Fax: +30 210 7211040
 VAT GR 998869605

v. Долна топлина на и не се прилага

vi. Коэффициент на окисление Окс

vii. Коэффициент на превръщане Окс

viii. Стойност на въглер не се прилага

ix. Въглерод от биомаса не се прилага

x. Неуст. биоС (non-sust) не се прилага

Алгоритми, валидни от: до: Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо):

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг:

Коментари:

10 **F10. Материал – Други материали; Огнеупори** **Масов баланс** **Росилен CO2: 1 080,5 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (на обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)? FALSE

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
iii. AD (ДД): 2	± 5,0%	t	2 573,76	
iv. (Предварителен) емисионен фактор				
v. Долна топлина на и <input type="checkbox"/> не се прилага				
vi. Коэффициент на окисление <input type="checkbox"/> Окс				
vii. Коэффициент на превръщане <input type="checkbox"/> Окс				
viii. Стойност на въглер 3	Лабораторни анализи	tC/t	0,1148	
ix. Въглерод от биомаса <input type="checkbox"/> не се прилага				
x. Неуст. биоС (non-sust) <input type="checkbox"/> не се прилага				

Алгоритми, валидни от: до: Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо):

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг:

Коментари:

11 **F11. Материал – Графитни електроди за електродъгови пещи; Графитови** **Масов баланс** **Росилен CO2: 4 116,6 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (на обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)?

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
iii. AD (ДД): 4	± 1,5%	t	1 131,00	
iv. (Предварителен) емисионен фактор				
v. Долна топлина на и <input type="checkbox"/> не се прилага				
vi. Коэффициент на окисление <input type="checkbox"/> Окс				
vii. Коэффициент на превръщане <input type="checkbox"/> Окс				
viii. Стойност на въглер 3	Лабораторни анализи	tC/t	0,9934	
ix. Въглерод от биомаса <input type="checkbox"/> не се прилага				
x. Неуст. биоС (non-sust) <input type="checkbox"/> не се прилага				

Алгоритми, валидни от: до: Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо):

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг:

Коментари:

12 **F12. Материал – Стомана ; Стомана - продукт** **Масов баланс** **Росилен CO2: -4 940,3 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (на обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)?

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
iii. AD (ДД): 4	± 1,5%	t	-543 191,51	
iv. (Предварителен) емисионен фактор				
v. Долна топлина на и <input type="checkbox"/> не се прилага				
vi. Коэффициент на окисление <input type="checkbox"/> Окс				
vii. Коэффициент на превръщане <input type="checkbox"/> Окс				
viii. Стойност на въглер 3	Лабораторни анализи	tC/t	0,0025	
ix. Въглерод от биомаса <input type="checkbox"/> не се прилага				
x. Неуст. биоС (non-sust) <input type="checkbox"/> не се прилага				

Алгоритми, валидни от: до: Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо):

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг:

Коментари:

13 **F13. Материал – Други шлаки; Шлак - износ** **Масов баланс** **Росилен CO2: -864,3 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (на обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)?

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
iii. AD (ДД): 4	± 1,5%	t	-87 366,65	
iv. (Предварителен) емисионен фактор				
v. Долна топлина на и <input type="checkbox"/> не се прилага				
vi. Коэффициент на окисление <input type="checkbox"/> Окс				
vii. Коэффициент на превръщане <input type="checkbox"/> Окс				
viii. Стойност на въглер 3	Лабораторни анализи	tC/t	0,0027	
ix. Въглерод от биомаса <input type="checkbox"/> не се прилага				
x. Неуст. биоС (non-sust) <input type="checkbox"/> не се прилага				

Алгоритми, валидни от: до: Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо):

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг:

Коментари:

ECY LTD
 Accredited Verifier and Calculator Body
 20, Kareia St., 115 26 Athens Greece
 Tel. +30 210 7211877, Fax: +30 210 7211040
 VAT GR 998869605

14. F14. Материал – Други материали; Окалина - износ **Масов баланс** **Росилен CO2: -82,5 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (за обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)?

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
4	± 1,5%		t	-8 663,20	
iv. (Предварителен) емисионен фактор					
v. Долна топлина на изгаряне					
vi. Коефициент на окисляване					
vii. Коефициент на превръщане					
viii. Стойност на въглерод	3	Лабораторни анализи	tC/t	0,0026	
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sustainable)					

Алгоритми, валидни от: до: Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо):

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг:

Коментари:

15. F15. Материал – Други материали; Огнеупорни тухли - износ **Масов баланс** **Росилен CO2: -714,2 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (за обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)?

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
4	± 1,5%		t	-1 817,74	
iv. (Предварителен) емисионен фактор					
v. Долна топлина на изгаряне					
vi. Коефициент на окисляване					
vii. Коефициент на превръщане					
viii. Стойност на въглерод	3	Лабораторни анализи	tC/t	0,1072	
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sustainable)					

Алгоритми, валидни от: до: Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо):

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг:

Коментари:

16. F16. Материал – Други материали; Филтърен прах - износ **Масов баланс** **Росилен CO2: -253,6 t CO2e**
Чугун и стомана: Масов баланс **Био CO2: 0,0 t CO2e**

Подробни инструкции за въвеждането на данни в настоящия модул са дадени в горната част на този лист.

i. AD (за обобщаване на данните от измерването на разделно доставяни количества (т.е. не на непрекъснато измерване)?

ii. AD (В началото: В края: Прието: Изнесено:

iii. AD (ДД):	Алгоритъм	Описание на алгоритъма	Единица мярка	Стойност	грешка
4	± 1,5%		t	-7 061,48	
iv. (Предварителен) емисионен фактор					
v. Долна топлина на изгаряне					
vi. Коефициент на окисляване					
vii. Коефициент на превръщане					
viii. Стойност на въглерод	3	Лабораторни анализи	tC/t	0,0098	
ix. Въглерод от биомаса					
x. Неуст. биоС (non-sustainable)					

Алгоритми, валидни от: до: Каталоген номер на отпадъка (ако е приложимо):

Идентификация на водещия до отделяне на емисии поток, използвана в плана за мониторинг:

Коментари:

<<<Щракнете тук за да продължите към следващия работен лист>>>

Ж. Data Gaps (Пропуски в данните)

13 Пропуски в данните, установени през годината, за която се отнася докладът

	Наименование или друг вид идентификация на	от	до	Описание, причини и методи	Оценка на емисиите (t CO2e)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

	Наименование или друг вид идентификация на	от	до	Описание, причини и методи	Оценка на емисиите (t CO2e)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

ECOCERT LTD
 Accredited Verification and Certification Body
 20, Kareia Str., 116 36 Athens Greece
 Tel. +30 210 7211877, Fax: +30 210 7211040
 VAT GR 998869605

3. Further Information on this report (Допълнителна информация за настоящия**14 Данни за производството**

Идентификация на продукта (наименование)	Код по PRODCOM	Единица мярка	Равнище на активност
1 стомана		t	543 191,51
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

15 Списък на използваните определения и съкращения

Посочете всички съкращения, акроними или определения, които сте използвали при попълването на настоящия годишен доклад за

Съкращение	Определение

16 Допълнителна информация

Посочете тук, дали сте приложили каквато и да било друга информация, която желаете да бъде взета предвид при разглеждането на доклада Ви. Винаги, когато е възможно, подавайте тази информация в електронен формат. Може да прилагате информация в Microsoft

Име на файл / Референтен номер	Описание на документа

Допълнителна информация, специфична за държавата членка

17 Забележки

Място за допълнителни коментари:

Резюме на годишния доклад за емисии на парникови газове в съответствие с Директива 2003/87/ЕО

Годината, за която се отнася докладът:

2015

Наименование на оператора:	СТОМАНА ИНДЪСТРИ АД
Име на инсталацията:	СТОМАНА ИНДЪСТРИ АД
Уникален номер за идентификация на	BG-existing-BG-063-9-132

Общ капацитет
за съответната

Дейност по Приложение I	дейност	Мерни единици	тени парникови газове
A1 Производство на чугун или стомана	250	тонове дневно	CO2
A2 Производство или преработка на черни метали	148,824	MW(th)	CO2
A3			
A4			
A5			

	Емисии (фосилни) t CO2e	Енергийно съдържание (фосилно) TJ	Информативни данни:		
			Емисии (биомаса) t CO2	Енергийно съдържание (биомаса) TJ	Емисии (неустойчиви, биомаса) t CO2
Потоци горива/материали, водещи	115 955	1 743,00	0	0,00	0
Горене	80 475	1 453,51	0	0,00	0
Технологични емисии					
Масов баланс	35 479	289,48	0	0,00	0
Емисии на напълно флу					
Измерване					
CO2					
N2O					
Пренос на CO2					
Непряка методика					
Сума	115 955	1 743,00	0	0,00	0

Общо емисии от инсталацията:

115 955 t CO2e

Това е количеството на квотите, които операторът трябва да предаде.

Информативни данни: Общо (устойчиви) емисии от биомас 0 t CO2e

Информативни данни: Общо неустойчиви емисии от биомас 0 t CO2e

Информативни данни: пренос на CO2

Количеството пренесен CO2 в инсталацията е получено от

Идентификационен номер на инста Наименование на инсталацията Наименование на оператора

Идентификационен номер на инста	Наименование на инсталацията	Наименование на оператора

Количеството пренесен CO2 от инсталацията е изнесено за

Идентификационен номер на инста Наименование на инсталацията Наименование на оператора

Идентификационен номер на инста	Наименование на инсталацията	Наименование на оператора


ECOCERT LTD
 Accredited Verification and Certification Body
 20, Kareia Str., 11536 Athens Greece
 Tel. +30 210 7211877, Fax: +30 210 7211040
 VAT/GR 998869605

Потоци, водещи до отделяне на емисии (с изключение на емисиите на перфлуорирани въглеродороди (PFC))

#	Метод	Наименование	Датум за данни за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността		Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността		Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността
					Датум за дейността	Датум за дейността			Датум за дейността	Датум за дейността								
1	Среден	Иликозалско	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008
2	Масов баланс	F1. Газобалон – Период газ	619 592,00	619 592,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3	Масов баланс	F2. Материал – Стремена от сараф, Стремена	4 274,76	4 274,76	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
4	Масов баланс	F3. Материал – Звуков чулка, Чулка	9 809,36	9 809,36	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
5	Масов баланс	F4. Материал – Алтрагит, Алтрагит	1 271,24	1 271,24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
6	Масов баланс	F5. Материал – Перисаци компоненти, Ф	5 758,20	5 758,20	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
7	Масов баланс	F6. Материал – Перисаци компоненти, Ф	70,22	70,22	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
8	Масов баланс	F7. Материал – Коак, Коак	0,89	0,89	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
9	Масов баланс	F8. Материал – Други карбонати, Купене	1 131,00	1 131,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
10	Масов баланс	F9. Материал – Други карбонати, Други	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
11	Масов баланс	F10. Материал – Газобалон електродр за	543 191,51	543 191,51	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
12	Масов баланс	F11. Материал – Стремена, Стремена	87 365,65	87 365,65	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
13	Масов баланс	F12. Материал – Други шлам, Шлак	1 837,24	1 837,24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
14	Масов баланс	F13. Материал – Други шлам, Шлак	1 837,24	1 837,24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15	Масов баланс	F14. Материал – Други материали, Други	7 851,48	7 851,48	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
16	Масов баланс	F15. Материал – Други материали, Други	-7 851,48	-7 851,48	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Потоци, водещи до отделяне на емисии на PFC

Източници на емисии (измервателни подходи)

#	Метод	Наименование	Датум за данни за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността		Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността		Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността
					Датум за дейността	Датум за дейността			Датум за дейността	Датум за дейността							
1	Среден	Иликозалско	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008

Непряка методика

#	Метод	Наименование	Датум за данни за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността		Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността		Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността	Датум за дейността
					Датум за дейността	Датум за дейността			Датум за дейността	Датум за дейността							
1	Среден	Иликозалско	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008	2008

